



ΕΠΙΣΗΜΗ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΠΡΙΑΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟ

ΜΕΡΟΣ Ι ΚΑΝΟΝΙΣΤΙΚΕΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΕΣ ΠΡΑΞΕΙΣ

Αριθμός 4954	Παρασκευή, 8 Ιουνίου 2016	1441
---------------------	----------------------------------	-------------

Αριθμός 198

Οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Απλά Δοχεία Πίεσης) Κανονισμοί του 2016, οι οποίοι εκδόθηκαν από το Υπουργικό Συμβούλιο δυνάμει του άρθρου 59 του περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμου του 2002, αφού κατατέθηκαν στη Βουλή των Αντιπροσώπων και εγκρίθηκαν από αυτή, δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας σύμφωνα με το εδάφιο (3) του άρθρου 3 του περί της Καταθέσεως στη Βουλή των Αντιπροσώπων των Κανονισμών που Εκδίδονται με Εξουσιοδότηση Νόμου, Νόμου (Ν. 99 του 1989 όπως τροποποιήθηκε με τους Νόμους 227 του 1990 μέχρι 3(I) του 2010).

ΟΙ ΠΕΡΙ ΤΩΝ ΒΑΣΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΠΛΗΡΟΥΝ ΚΑΘΟΡΙΣΜΕΝΕΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΝΟΜΟΙ ΤΟΥ 2002 ΕΩΣ 2013

Κανονισμοί δυνάμει του άρθρου 59

Προοίμιο.
Επίσημη Εφημερίδα
της Ε.Ε.: L96,
29.3.2014, σ. 45.

Για σκοπούς εναρμόνισης με την πράξη της Ευρωπαϊκής Ένωσης με τίτλο «Οδηγία 2014/29/EΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26^{ης} Φεβρουαρίου 2014 για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τη διάθεση στην αγορά απλών δοχείων πίεσης».

Το Υπουργικό Συμβούλιο, ασκώντας τις εξουσίες που του χορηγούνται από το άρθρο 59 των περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμου του 2002 έως 2013, εκδίδει τους ακολούθους Κανονισμούς:

30(I) του 2002	
29(I) του 2003	
258(I) του 2004	
89(I) του 2005	
71(I) του 2009	
7(I) του 2011	
90(I) του 2011	
54(I) του 2013.	

Συνοπτικός
τίτλος.

1. Οι παρόντες Κανονισμοί θα αναφέρονται ως οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Απλά Δοχεία Πίεσης) Κανονισμοί του 2016.

Ερμηνεία.

2.-1) Στους παρόντες Κανονισμούς, εκτός αν από το κείμενο προκύπτει διαφορετική έννοια –

«αξιολόγηση της συμμόρφωσης» σημαίνει τη διαδικασία αξιολόγησης με την οποία αποδεικνύεται κατά πόσον ικανοποιούνται οι ουσιώδεις απαιτήσεις ασφαλείας των παρόντων Κανονισμών σχετικά με απλό δοχείο·

«αρμόδια αρχή» σημαίνει το Διευθυντή του Τμήματος Επιθεώρησης Εργασίας του Υπουργείου Εργασίας, Πρόνοιας και Κοινωνικών Ασφαλίσεων·

«ανάκληση» σημαίνει κάθε μέτρο που αποσκοπεί στην επιστροφή απλού δοχείου που έχει ήδη τεθεί στη διάθεση του τελικού χρήστη·

«απόσυρση» σημαίνει κάθε μέτρο που αποσκοπεί στην αποτροπή της διαθεσιμότητας στην αγορά απλού δοχείου που βρίσκεται στην αλυσίδα εφοδιασμού·

«διανομέας» σημαίνει κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο στην αλυσίδα εφοδιασμού, άλλο από τον κατασκευαστή ή τον εισαγωγέα, το οποίο καθιστά απλό δοχείο διαθέσιμο στην αγορά·

Επίσημη Εφημερίδα
της Ε.Ε.: L218,
13.8.2008, σ.30.

«διαπίστευση» σημαίνει τη διαπίστευση όπως αυτή ορίζεται στο σημείο 10 του άρθρου 2 του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9^{ης} Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93 του Συμβουλίου·

156(I) του 2002
10(I) του 2010
57(I) του 2011
69(I) του 2012
120(I) του 2012.

«εθνικός οργανισμός διαπίστευσης» σημαίνει τον Κυπριακό Οργανισμό Προώθησης της Ποιότητας όπως αυτός καθορίζεται στον περί Διαπίστευσης, Τυποποίησης και Τεχνικής Πληροφόρησης Νόμο του 2002·

«ενωσιακή νομοθεσία εναρμόνισης» σημαίνει κάθε νομοθέτημα της Ευρωπαϊκής Ένωσης που εναρμονίζει τους όρους εμπορίας των προϊόντων·

«εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος» σημαίνει κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο, εγκατεστημένο στην Ευρωπαϊκή Ένωση, που έχει λάβει γραπτή εντολή από τον κατασκευαστή να ενεργεί εξ' ονόματός του για την εκτέλεση συγκεκριμένων καθηκόντων·

«κατασκευαστής» σημαίνει κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο που κατασκευάζει ένα (1) απλό δοχείο ή αναθέτει σε άλλους το σχεδιασμό ή την κατασκευή του και διοχετεύει στην αγορά το δοχείο αυτό υπό την επωνυμία του ή το εμπορικό σήμα του·

30(I) του 2002
29(I) του 2003
258(I) του 2004
89(I) του 2005
71(I) του 2009
7(I) του 2011
90(I) του 2011
54(I) του 2013.

«Νόμος» σημαίνει τον περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμο του 2002·

«οικονομικοί φορείς» σημαίνει τον κατασκευαστή, τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, τον εισαγωγέα και το διανομέα·

«οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης» σημαίνει το φορέα που εκτελεί δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, περιλαμβανομένων της βαθμονόμησης, της δοκιμής, της πιστοποίησης και της επιθεώρησης·

Παράρτημα I.

«ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας» σημαίνει τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας του Παραρτήματος I των παρόντων Κανονισμών και είναι ισοδύναμες και αντίστοιχες με τις «βασικές απαιτήσεις» όπως ορίζονται στο Νόμο·

«σήμανση CE» σημαίνει τη σήμανση με την οποία ο κατασκευαστής δηλώνει ότι το απλό δοχείο πίεσης συμμορφώνεται προς τις εφαρμοστέες απαιτήσεις της ενωσιακής νομοθεσίας εναρμόνισης που προβλέπει την τοποθέτηση της σήμανσης.

(2) Οποιοιδήποτε άλλοι όροι που περιέχονται στους παρόντες Κανονισμούς και δεν ερμηνεύονται διαφορετικά έχουν την έννοια που αποδίδεται στους όρους αυτούς από το Νόμο.

Πεδίο
εφαρμογής.

3.-
(1) Με την επιφύλαξη των προνοιών της παραγράφου (2), οι παρόντες Κανονισμοί εφαρμόζονται στα απλά δοχεία πίεσης, τα οποία, για τους σκοπούς των παρόντων Κανονισμών, αναφέρονται ως «δοχεία», που κατασκευάζονται σε σειρά με τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

(α) Τα δοχεία είναι συγκολλημένα, προορίζονται να υποβάλλονται σε σχετική εσωτερική πίεση μεγαλύτερη από 0,5 bar και περιέχουν αέρα ή άζωτο και δεν προορίζονται να εκτεθούν σε φλόγα·

- (β) τα μέρη και οι διατάξεις που συντελούν στην αντοχή του δοχείου στην πίεση είναι κατασκευασμένα είτε από μη κεκραμένο χάλυβα ποιότητας είτε από μη κεκραμένο αλουμίνιο ή από μη επιδεκτικά βαφής κράματα αλουμινίου·
- (γ) το δοχείο αποτελείται από ένα (1) από τα ακόλουθα στοιχεία:
- (i) Από ένα (1) κυλινδρικό τμήμα κυκλικής διατομής που κλείεται από θολωτούς πυθμένες με κοιλότητα στραμμένη προς τα έσω ή/και επίπεδους πυθμένες, οι οποίοι έχουν τον ίδιο άξονα περιστροφής όπως και το κυλινδρικό τμήμα,
 - (ii) από δύο (2) θολωτούς πυθμένες με τον ίδιο άξονα περιστροφής·
- (δ) η μέγιστη πίεση χρήσης του δοχείου είναι μικρότερη ή ίση με 30 bar και το γινόμενο της τίεσης αυτής επί τη χωρητικότητα του δοχείου ($PS \times V$) δεν υπερβαίνει τα 10 000 bar.L·
- (ε) η ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης δεν είναι κατώτερη από πλην πενήντα βαθμούς Κελσίου (-50 °C) και η μέγιστη θερμοκρασία χρήσης δεν υπερβαίνει τους τριακόσιους βαθμούς Κελσίου (300 °C) για τα δοχεία από χάλυβα ή τους εκατό βαθμούς Κελσίου (100 °C) για τα δοχεία από αλουμίνιο ή κράμα αλουμινίου.

(2) Οι παρόντες Κανονισμοί δεν εφαρμόζονται σε:

- (α) Δοχεία που είναι ειδικά σχεδιασμένα για να χρησιμοποιηθούν στις πυρηνικές εγκαταστάσεις και των οποίων μια αστοχία μπορεί να προκαλέσει εκπομπή ραδιενέργειας·
- (β) δοχεία που προορίζονται ειδικά για την εγκατάσταση σε πλοία και αεροσκάφη ή για την προώθησή τους·
- (γ) πυροσβεστήρες.

Διαθεσιμότητα στην αγορά και θέση σε λειτουργία.

4.-(1) Τα δοχεία καθίστανται διαθέσιμα στην αγορά και τίθενται σε λειτουργία μόνο εφόσον πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών, εφόσον εγκαθίστανται ορθά και συντηρούνται, και εφόσον χρησιμοποιούνται σύμφωνα με τον προορισμό τους.

(2) Οι διατάξεις των παρόντων Κανονισμών δεν θίγουν τη δυνατότητα της αρμόδιας αρχής να καθορίζει με Κανονισμούς τις απαιτήσεις που κρίνει απαραίτητες για τη διασφάλιση της προστασίας των εργαζομένων κατά τη χρησιμοποίηση των δοχείων, εφόσον αυτό δεν συνεπάγεται τροποποιήσεις αυτών των δοχείων κατά τρόπο μη οριζόμενο στους παρόντες Κανονισμούς.

Ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας.
Παράρτημα I.

5.-(1) Τα δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μεγαλύτερο από 50 bar.L πρέπει να ικανοποιούν τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που καθορίζονται στο Παράρτημα I.

(2) Τα δοχεία, των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο από ή ίσο με 50 bar.L πρέπει να σχεδιάζονται και κατασκευάζονται σύμφωνα με την ακολουθούμενη σε ένα (1) από τα κράτη μέλη ορθή πρακτική της μηχανικής.

Ελεύθερη κυκλοφορία.

6. Η αρμόδια αρχή δεν εμποδίζει τη διαθεσιμότητα στην αγορά και τη θέση σε λειτουργία των δοχείων που πληρούν τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών.

Υποχρεώσεις των κατασκευαστών.

7.- (1) (α) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι, κατά τη διάθεση στην αγορά των δοχείων τους, των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, αυτά είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα σύμφωνα με τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που καθορίζονται στο Παράρτημα I.

(β) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι, κατά τη διάθεση στην αγορά των δοχείων τους, των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο ή ίσο με 50 bar.L, αυτά είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα σύμφωνα με την ακολουθούμενη σε ένα (1) από τα κράτη μέλη ορθή πρακτική της μηχανικής.

Παράρτημα II.

(2) (α) Για δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι κατασκευαστές καταρτίζουν το τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στο Παράρτημα II και διενεργούν ή έχουν διενεργήσει τη σχετική αξιολόγηση της συμμόρφωσης που προβλέπεται στον Κανονισμό 14.

(β) Όταν από την εν λόγω διαδικασία αποδεικνύεται η συμμόρφωση με τις ισχύουσες απαιτήσεις για το δοχείο, του οποίου το γινόμενο PS × V υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι κατασκευαστές καταρτίζουν δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και τοποθετούν τη σήμανση CE και τις ενδείξεις που προβλέπονται στο σημείο 1 του Παραρτήματος III.

Παράρτημα III.
Παράρτημα III.

(γ) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι τα δοχεία, των οποίων το γινόμενο PS × V είναι μικρότερο από ή ίσο με 50 bar.L φέρουν τις ενδείξεις που ορίζονται στο σημείο 1 του Παραρτήματος III.

(3) Οι κατασκευαστές φυλάσσουν τον τεχνικό φάκελο και τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά.

(4) (α) (i) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι εφαρμόζονται οι διαδικασίες ώστε να διατηρείται η συμμόρφωση της σε σειρά παραγωγής προς τους παρόντες Κανονισμούς·

(ii) οι αλλαγές στο σχεδιασμό ή στα χαρακτηριστικά του δοχείου καθώς και οι αλλαγές στα εναρμονισμένα πρότυπα ή στις λοιπές τεχνικές προδιαγραφές, βάσει των οποίων δηλώνεται η συμμόρφωση του δοχείου, λαμβάνονται δεόντως υπόψη.

(β) Όταν κρίνεται σκόπιμο λόγω των κινδύνων που παρουσιάζει το δοχείο, οι κατασκευαστές διενεργούν, για την προστασία της υγείας και της ασφάλειας των τελικών χρηστών, δοκιμές με δειγματοληψία στα δοχεία που έχουν διατεθεί στην αγορά, ερευνούν τις σχετικές καταγγελίες και διατηρούν, εφόσον απαιτείται, αρχείο με τις καταγγελίες, τα στοιχεία των μη συμμορφούμενων δοχείων και τα στοιχεία των αποσύρσεων δοχείων και τηρούν ενήμερους τους διανομείς για τις έρευνές τους.

(5) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι τα δοχεία που έχουν διαθέσει στην αγορά φέρουν τα ακόλουθα:

(α) Αριθμό τύπου· και

(β) αριθμό σειράς ή παρτίδας·

που επιτρέπει την ταύτισή τους.

(6) Οι κατασκευαστές σημειώνουν στο δοχείο το όνομα, την καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία τους ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα τους και την ταχυδρομική διεύθυνσή τους. Η διεύθυνση υποδεικνύει ένα (1) μοναδικό σημείο επικοινωνίας με τον κατασκευαστή. Τα στοιχεία επικοινωνίας διατυπώνονται στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από τους τελικούς χρήστες και την αρμόδια αρχή.

(7) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι το δοχείο συνοδεύεται από τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο σημείο 2 του Παραρτήματος III, στην ελληνική γλώσσα. Οι ανωτέρω οδηγίες και πληροφορίες ασφάλειας καθώς και κάθε επισήμανση είναι σαφείς, κατανοητές και καταληπτές.

(8) (α) Όταν οι κατασκευαστές θεωρούν ή έχουν λόγο να πιστεύουν ότι το δοχείο που έχουν διαθέσει στην αγορά δεν συμμορφώνεται με τους παρόντες Κανονισμούς λαμβάνουν αμέσως τα διορθωτικά μέτρα που είναι αναγκαία για να διασφαλίσουν τη συμμόρφωση του δοχείου, το αποσύρουν ή το ανακαλούν, κατά περίπτωση.

(β) Όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο, οι κατασκευαστές ενημερώνουν αμέσως σχετικά με το θέμα αυτό τις αρμόδιες εθνικές αρχές των κρατών μελών στις αγορές των οποίων κατέστησαν διαθέσιμο το δοχείο και παραθέτουν λεπτομέρειες, συγκεκριμένα, για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που έλαβαν.

(9) Οι κατασκευαστές παρέχουν στην αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματός της, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου προς τους παρόντες Κανονισμούς, στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από την αρμόδια αρχή και συνεργάζονται με την αρμόδια αρχή, μετά από αίτημά της, για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να εξαλειφθούν οι κίνδυνοι από τα δοχεία που έχουν διαθέσει στην αγορά.

Παράρτημα III.

Υποχρεώσεις των εξουσιοδοτημένων αντιπροσώπων.

8.-(1)(α) Οι κατασκευαστές μπορούν να ορίζουν, με γραπτή εντολή, εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.

(β) Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή βάσει της παραγράφου (1) του Κανονισμού 7 και η υποχρέωση κατάρτισης τεχνικού φακέλου που προβλέπεται στην παράγραφο (2) του Κανονισμού 7 δεν μπορούν να ανατίθενται σε εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.

(2) Ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος ασκεί τα καθήκοντα που προσδιορίζονται στην εντολή, την οποία λαμβάνει από τον κατασκευαστή και η οποία εντολή επιτρέπει στον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο τουλάχιστον τα πιο κάτω:

- (α) Να τηρεί τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και τον τεχνικό φάκελο στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά·
- (β) να παρέχει στην αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματός της, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου·
- (γ) να συνεργάζεται με την αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτήματός της, για τυχόν ενέργειες που έγιναν προς αποφυγή των κινδύνων που παρουσιάζουν τα δοχεία που καλύπτει η εντολή προς τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.

Υποχρεώσεις των εισαγωγέων.

9.-(1) Οι εισαγωγείς διαθέτουν στην αγορά μόνο συμμορφούμενα δοχεία.

Παράρτημα III.

(2)(α)(i) Πριν από τη διάθεση στην αγορά δοχείου, του οποίου το γινόμενο PS × V υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι ο κατασκευαστής έχει διενεργήσει τη διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης που καθορίζεται στον Κανονισμό 14·

(ii) οι εισαγωγείς διασφαλίζουν, επιπρόσθετα, ότι ο κατασκευαστής έχει καταρτίσει τον τεχνικό φάκελο, το δοχείο φέρει τη σήμανση CE και τις ενδείξεις που προβλέπονται στο σημείο 1 του Παραρτήματος III, ότι συνοδεύεται από τα απαιτούμενα έγγραφα και ότι ο κατασκευαστής έχει τηρήσει τις απαιτήσεις των παραγράφων (5) και (6) του Κανονισμού 7.

Παράρτημα I.

(β)(i) Εφόσον εισαγωγέας θεωρεί ή έχει λόγο να πιστεύει ότι δοχείο, του οποίου το γινόμενο PS × V υπερβαίνει τα 50 bar.L, δεν συμμορφώνεται προς τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που ορίζονται στο Παράρτημα I, δεν διαθέτει το δοχείο στην αγορά πριν αυτό συμμορφωθεί·

(ii) ο εισαγωγέας ενημερώνει, επίσης, σχετικά τον κατασκευαστή και την αρμόδια αρχή όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο·

Παράρτημα III.

(γ) Πριν από τη διάθεση στην αγορά δοχείου, του οποίου το γινόμενο PS × V είναι μικρότερο από ή ίσο με 50 bar.L, οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι το δοχείο είναι σχεδιασμένο και κατασκευασμένο σύμφωνα με την ακολουθούμενη σε ένα (1) από τα κράτη μέλη ορθή πρακτική της μηχανικής, φέρει τις ενδείξεις που προβλέπονται στο σημείο 1.2 του Παραρτήματος III και ότι ο κατασκευαστής έχει τηρήσει τις απαιτήσεις των παραγράφων (5) και (6) του Κανονισμού 7.

Παράρτημα III.
Παράρτημα I.

(3)(α) Οι εισαγωγείς σημειώνουν στο δοχείο το όνομα, την καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα τους και την ταχυδρομική διεύθυνσή τους ή, όταν αυτό δεν είναι δυνατόν, σε έγγραφο που συνοδεύει το δοχείο.

(β) Τα στοιχεία επικοινωνίας διατυπώνονται στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από τους τελικούς χρήστες.

(4) Οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι το δοχείο συνοδεύεται από τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που καθορίζονται στο σημείο 2 του Παραρτήματος III, στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από τους τελικούς χρήστες.

(5) Οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι, ενόσω δοχείο, του οποίου το γινόμενο PS × V υπερβαίνει τα 50 bar.L, βρίσκεται υπό την ευθύνη τους, οι συνθήκες αποθήκευσης ή και μεταφοράς του δεν θέτουν σε κίνδυνο τη συμμόρφωσή του προς τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας του Παραρτήματος I.

(6) Όταν κρίνεται σκόπιμο λόγω των κινδύνων που παρουσιάζει δοχείο, οι εισαγωγείς διενεργούν, για την προστασία της υγείας και της ασφάλειας των τελικών χρηστών, δοκιμές με δειγματοληψία στα δοχεία που έχουν διατεθεί στην αγορά, διερευνούν τις σχετικές καταγγελίες και διατηρούν, εφόσον απαιτείται, αρχείο με τις καταγγελίες, τα στοιχεία των μη συμμορφούμενων δοχείων και τα στοιχεία των αποσύρσεων δοχείων και τηρούν ενήμερους τους διανομείς για τις έρευνές τους.

(7)(α) Οι εισαγωγείς που θεωρούν ή έχουν λόγο να πιστεύουν ότι το δοχείο που έχουν διαθέσει στην αγορά δεν συμμορφώνεται με τους παρόντες Κανονισμούς, λαμβάνουν αμέσως τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα για να διασφαλίσουν τη συμμόρφωση του δοχείου, το αποσύρουν ή το ανακαλούν, κατά περίπτωση.

(β) Όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο, οι εισαγωγείς ενημερώνουν αμέσως σχετικά με το θέμα αυτό τις αρμόδιες εθνικές αρχές των κρατών μελών στις αγορές των οποίων κατέστησαν διαθέσιμο το δοχείο και παραθέτουν λεπτομέρειες, συγκεκριμένα, για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που έλαβαν.

(8) Για δοχεία, των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι εισαγωγείς τηρούν, για τουλάχιστον δέκα (10) έτη αφότου διατεθεί το δοχείο στην αγορά, αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ στη διάθεση της αρμόδιας αρχής και διασφαλίζουν ότι ο τεχνικός φάκελος είναι δυνατόν να διατεθεί στην εν λόγω αρχή, κατόπιν αιτήματός της.

(9) Οι εισαγωγείς παρέχουν στην αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματός της, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου, στην ελληνική ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από την αρμόδια αρχή και συνεργάζονται με την αρμόδια αρχή, μετά από αίτημά της, για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να απαλειφθούν οι κίνδυνοι από τα δοχεία που έχουν διαθέσει στην αγορά.

Υποχρεώσεις των διανομέων.

10.-(1) Όταν οι διανομείς καθιστούν διαθέσιμο ένα (1) δοχείο στην αγορά, ενεργούν με τη δέουσα προσοχή σε σχέση με τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Παράρτημα III.

(2)(α) Οι διανομείς, προτού καταστήσουν διαθέσιμο στην αγορά δοχείο, του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, επαληθεύουν ότι το δοχείο φέρει τη σήμανση CE και τις ενδείξεις που προβλέπονται στο σημείο 1 του Παραρτήματος III, ότι συνοδεύεται από τα απαιτούμενα έγγραφα, τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο σημείο 2 του Παραρτήματος III, στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από τους τελικούς χρήστες στο κράτος μέλος στην αγορά του οποίου διατίθεται το δοχείο και ότι ο κατασκευαστής και ο εισαγωγέας έχουν τηρήσει τις απαιτήσεις των παραγράφων (5) και (6) του Κανονισμού 7 και της παραγράφου (3) του Κανονισμού 9.

Παράρτημα I.

(β)(i) Εφόσον διανομέας θεωρεί ή έχει λόγο να πιστεύει ότι δοχείο, του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, δεν συμμορφώνεται προς τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που ορίζονται στο Παράρτημα I, δεν καθιστά διαθέσιμο το δοχείο στην αγορά πριν αυτό συμμορφωθεί·

(ii) ο διανομέας ενημερώνει τον κατασκευαστή ή τον εισαγωγέα καθώς και την αρμόδια αρχή όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο.

Παράρτημα III.

(γ) Πριν καταστήσει διαθέσιμο στην αγορά δοχείο, του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο ή ίσο με 50 bar.L, ο διανομέας πιστοποιεί ότι το δοχείο φέρει τις ενδείξεις που προβλέπονται στο σημείο 1.2 του Παραρτήματος III και συνοδεύεται από τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο σημείο 2 του Παραρτήματος III, στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από τους τελικούς χρήστες στο κράτος μέλος στην αγορά του οποίου διατίθεται το δοχείο, και ότι ο κατασκευαστής και ο εισαγωγέας έχουν τηρήσει τις απαιτήσεις που ορίζονται στις παραγράφους (5) και (6) του Κανονισμού 7 και της παραγράφου (3) του Κανονισμού 9.

Παράρτημα I.

(3) Οι διανομείς διασφαλίζουν ότι, ενόσω δοχείο, του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L βρίσκεται υπό την ευθύνη τους, οι συνθήκες αποθήκευσης ή και μεταφοράς του δεν θέτουν σε κίνδυνο τη συμμόρφωσή του με τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που ορίζονται στο Παράρτημα I.

(4)(α) Οι διανομείς που θεωρούν ή έχουν λόγο να πιστεύουν ότι το δοχείο που έχουν καταστήσει διαθέσιμο στην αγορά δεν συμμορφώνεται με τους παρόντες Κανονισμούς λαμβάνουν τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα για να διασφαλίσουν τη συμμόρφωση του δοχείου, το αποσύρουν ή το ανακαλούν, κατά περίπτωση.

(β) Όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο, οι διανομείς ενημερώνουν αμέσως σχετικά με το θέμα αυτό τις αρμόδιες εθνικές αρχές των κρατών μελών στις αγορές των οποίων έχουν καταστήσει διαθέσιμο το δοχείο και παραθέτουν λεπτομέρειες, συγκεκριμένα, για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που έλαβαν.

(5) Οι διανομείς παρέχουν στην αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματός της, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου και συνεργάζονται με την αρμόδια αρχή, μετά από αίτημά της, για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να αποφευχθούν οι κίνδυνοι από τα δοχεία που έχουν καταστήσει διαθέσιμα στην αγορά.

Υποχρεώσεις των κατασκευαστών που εφαρμόζονται στους εισαγωγείς και στους διανομείς.

Ταυτοποίηση των οικονομικών φορέων.

Τεκμήριο συμμόρφωσης δοχείων των οποίων το γινόμενο PS × V υπερβαίνει τα 50 bar.L.
Παράρτημα I.

Διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης.
Παράρτημα II.

11. Κάθε εισαγωγέας ή διανομέας θεωρείται κατασκευαστής και υπόκειται στις υποχρεώσεις του κατασκευαστή σύμφωνα με τον Κανονισμό 7, όταν διαθέτει δοχείο στην αγορά με την επωνυμία ή το εμπορικό σήμα του ή τροποποιεί δοχείο, που έχει ήδη διατεθεί στην αγορά κατά τρόπο που μπορεί να επηρεάσει τη συμμόρφωσή του προς τους παρόντες Κανονισμούς.

12.-(1) Οι οικονομικοί φορείς προσδιορίζουν, εάν ζητηθεί, στην αρμόδια αρχή, την ταυτότητα των πιο κάτω:

(α) Κάθε οικονομικού φορέα, ο οποίος τους έχει προμηθεύσει δοχείο·

(β) κάθε οικονομικού φορέα, στον οποίο έχουν προμηθεύσει δοχείο.

(2) Οι οικονομικοί φορείς πρέπει να είναι σε θέση να παρέχουν τις πληροφορίες που αναφέρονται στην παράγραφο (1) του παρόντος Κανονισμού για τουλάχιστον δέκα (10) έτη αφότου έχουν προμηθευτεί το δοχείο και για τουλάχιστον δέκα (10) έτη αφότου έχουν προμηθεύσει το δοχείο.

13. Τα δοχεία των οποίων το γινόμενο PS × V υπερβαίνει τα 50 bar.L και συμμορφώνονται με τα εναρμονισμένα πρότυπα ή με μέροι αυτών, τα στοιχεία των οποίων έχουν δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, τεκμαίρεται ότι συμμορφώνονται προς τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που καθορίζονται στο Παράρτημα I, και οι οποίες καλύπτονται από τα εν λόγω πρότυπα ή μέρη τους.

14.-(1) Πριν από την κατασκευή τους, δοχεία, των οποίων το γινόμενο PS × V είναι μεγαλύτερο από 50 bar.L, υπόκεινται στην εξέταση τύπου ΕΕ (Ενότητα B) που καθορίζεται στο σημείο 1 του Παραρτήματος II, ως εξής:

(α) Για δοχεία που κατασκευάζονται σύμφωνα με τα εναρμονισμένα πρότυπα που αναφέρονται στον Κανονισμό 13, κατ' επιλογήν του κατασκευαστή, με οποιονδήποτε από τους ακόλουθους τρόπους:

- (i) Αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου μέσω της εξέτασης του τεχνικού φακέλου και των δικαιολογητικών χωρίς εξέταση δείγματος (Ενότητα B - τύπος σχεδιασμού·)
- (ii) αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου μέσω της εξέτασης του τεχνικού φακέλου και των δικαιολογητικών και εξέταση μοντέλου αντιπροσωπευτικού της προβλεπόμενης παραγωγής του πλήρους δοχείου (Ενότητα B-τύπος παραγωγής).

(β) για δοχεία που κατασκευάζονται χωρίς τήρηση ή με μερική μόνο τήρηση των εναρμονισμένων προτύπων που αναφέρονται στον Κανονισμό 13, ο κατασκευαστής υποβάλλει προς εξέταση μοντέλο, αντιπροσωπευτικό της προβλεπόμενης παραγωγής πλήρους δοχείου, και τον τεχνικό φάκελο και τα δικαιολογητικά για την εξέταση και την αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου (Ενότητα B-τύπος παραγωγής).

(2) Πριν από τη διάθεσή τους στην αγορά, τα δοχεία υπόκεινται στις ακόλουθες διαδικασίες:

(α) Όταν το γινόμενο PS × V είναι μεγαλύτερο από 3000 bar.L, στη συμμόρφωση τύπου βάσει εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής και δοκιμής του δοχείου υπό εποπτεία (Ενότητα Γ1) όπως καθορίζεται στο σημείο 2 του Παραρτήματος II·

(β) όταν το γινόμενο PS × V είναι μικρότερο από ή ίσο με 3 000 bar.L και μεγαλύτερο από 200 bar.L, κατ' επιλογήν του κατασκευαστή, οποιαδήποτε από τις ακόλουθες διαδικασίες:

- (i) Συμμόρφωση τύπου βάσει εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής και δοκιμής του δοχείου υπό εποπτεία (Ενότητα Γ1) όπως καθορίζεται στο σημείο 2 του Παραρτήματος II·

Παράρτημα II.

Παράρτημα II.

- (ii) συμμόρφωση τύπου βάσει εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής και δοκιμής του δοχείου υπό εποπτεία κατά τυχαία διαστήματα (Ενότητα Γ2) όπως καθορίζεται στο σημείο 3 του Παραρτήματος II.
- Παράρτημα II.
- (γ) όταν το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο από ή ίσο με 200 bar.L και μεγαλύτερο από 50 bar.L, κατ' επιλογήν του κατασκευαστή, οποιαδήποτε από τις ακόλουθες διαδικασίες:
- Παράρτημα II.
- (i) Συμμόρφωση τύπου βάσει εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής και δοκιμής του δοχείου υπό εποπτεία (Ενότητα Γ1) όπως καθορίζεται στο σημείο 2 του Παραρτήματος II.
- Παράρτημα II.
- (ii) συμμόρφωση τύπου βάσει εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής (Ενότητα Γ) όπως καθορίζεται στο σημείο 4 του Παραρτήματος II.
- (3) Τα στοιχεία, οι φάκελοι και η αλληλογραφία που σχετίζονται με τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης που αναφέρονται στις παραγράφους (1) και (2) του παρόντος Κανονισμού συντάσσονται σε γλώσσα αποδεκτή από την αρμόδια αρχή ή και σε γλώσσα αποδεκτή από αυτόν.
- Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ.
- Παράρτημα I.
- Παράρτημα IV.
- Παράρτημα II.
- 15.- (1) Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ δηλώνει ότι πληρούνται αποδεδειγμένα οι ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που ορίζονται στο Παράρτημα I.
- (2) Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ έχει τη δομή που ορίζεται στο Παράρτημα IV, περιέχει τα στοιχεία που προσδιορίζονται στις σχετικές ενότητες του Παραρτήματος II, προσαρμόζεται στα τελευταία δεδομένα και μεταφράζεται στην ελληνική γλώσσα στο έδαφος της Δημοκρατίας στο οποίο διατίθεται ή έχει καταστεί διαθέσιμο.
- (3)(α) Όταν ένα (1) δοχείο διέπεται από περισσότερες πράξεις της Ευρωπαϊκής Ένωσης βάσει των οποίων απαιτείται δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ, καταρτίζεται μία (1) δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για όλες τις εν λόγω πράξεις της Ευρωπαϊκής Ένωσης.
- (β) Η πιο πάνω δήλωση περιέχει την ταυτότητα των σχετικών πράξεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης, περιλαμβανομένων των στοιχείων δημοσίευσής τους.
- (4) Με την κατάρτιση της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ ο κατασκευαστής αναλαμβάνει την ευθύνη για τη συμμόρφωση του δοχείου προς τις απαιτήσεις που καθορίζονται στους παρόντες Κανονισμούς.
- Γενικές αρχές της σήμανσης CE.
16. Η σήμανση CE υπόκειται στις γενικές αρχές του άρθρου 30 του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008.
- Κανόνες και όροι για την επίθεση της σήμανσης CE και των ενδείξεων.
- Παράρτημα III.
- 17.- (1) Η σήμανση CE και οι ενδείξεις που αναφέρονται στο σημείο 1 του Παραρτήματος III, τοποθετούνται κατά τρόπο εμφανή, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο στο δοχείο ή στην πινακίδα με τα στοιχεία του κατασκευαστή.
- (2) Η σήμανση CE επιτίθεται προτού διατεθεί το δοχείο στην αγορά.
- (3)(α) Τη σήμανση CE ακολουθεί ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού, όταν ο οργανισμός αυτός εμπλέκεται στο στάδιο ελέγχου της παραγωγής.
- (β) Ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού τίθεται είτε από τον ίδιο τον οργανισμό είτε, υπό τις οδηγίες του, από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του.
- (4) Η σήμανση CE και ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού επιτρέπεται να συνοδεύονται από άλλο σήμα που υποδεικνύει ειδικό κίνδυνο ή χρήση.
- (5) Η αρμόδια αρχή εφαρμόζει τους υφιστάμενους μηχανισμούς για τη διασφάλιση της αποτελεσματικής εφαρμογής του καθεστώτος που διέπει τη σήμανση CE και λαμβάνει κάθε αναγκαίο μέτρο σε περίπτωση αθέμιτης χρήσης της εν λόγω σήμανσης.
- Απαιτήσεις για τους κοινοποιημένους οργανισμούς.
- 18.- (1) Για τους σκοπούς της κοινοποίησης, κάθε οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να πληροί τις απαιτήσεις του παρόντος Κανονισμού.

(2) Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης είναι νομικό πρόσωπο και είναι εγκατεστημένο στη Δημοκρατία.

(3)(α) Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης είναι τρίτος φορέας ανεξάρτητος από τον οργανισμό ή το δοχείο που αξιολογεί.

(β) Ένας (1) οργανισμός που ανήκει σε ένωση επιχειρήσεων ή σε επαγγελματική ομοσπονδία που εκπροσωπεί τις επιχειρήσεις που συμμετέχουν στο σχεδιασμό, στην κατασκευή, στην προμήθεια, στη συναρμολόγηση, στη χρήση ή στη συντήρηση δοχείων, τα οποία αξιολογεί, μπορεί να θεωρείται τέτοιος οργανισμός, υπό την προϋπόθεση ότι η ανεξαρτησία του και η απουσία κάθε σύγκρουσης συμφερόντων είναι αποδεδειγμένες.

(4)(α)(i) Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης, τα διευθυντικά του στελέχη και το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν πρέπει να είναι ο σχεδιαστής, κατασκευαστής, προμηθευτής, εγκαταστάτης, αγοραστής, ιδιοκτήτης, χρήστης ή συντηρητής των δοχείων που αξιολογούν ούτε αντιπρόσωπος των πιο πάνω.

(ii) αυτό δεν αποκλείει τη χρήση αξιολογημένων δοχείων που είναι αναγκαία για τις λειτουργίες του οργανισμού αξιολόγησης της συμμόρφωσης ή τη χρήση των δοχείων για προσωπικούς σκοπούς.

(β)(i) Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης, τα διευθυντικά του στελέχη και το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν πρέπει να εμπλέκονται άμεσα στο σχεδιασμό, την παραγωγή ή την κατασκευή, την εμπορία, την εγκατάσταση, τη χρήση ή τη συντήρηση των εν λόγω δοχείων ούτε να εκπροσωπούν μέρη που εμπλέκονται στις δραστηριότητες αυτές.

(ii) ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν πρέπει να αναλαμβάνει καμιά δραστηριότητα που μπορεί να θίξει την ανεξάρτητη κρίση ή την ακεραιότητά του σε σχέση με τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, για τις οποίες είναι κοινοποιημένος και αυτό ισχύει ιδίως για τις συμβουλευτικές υπηρεσίες.

(γ) ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης διασφαλίζει ότι οι δραστηριότητες των θυγατρικών ή των υπεργολάβων του δεν επηρεάζουν την εμπιστευτικότητα, την αντικειμενικότητα ή την αμεροληψία των δραστηριοτήτων αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

(5) Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης και το προσωπικό του πρέπει να εκτελούν τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης με τη μεγαλύτερη επαγγελματική ακεραιότητα και την απαιτούμενη τεχνική επάρκεια στο συγκεκριμένο τομέα και πρέπει να είναι απαλλαγμένοι από κάθε πίεση και προτροπή, κυρίως οικονομική, που θα ήταν δυνατόν να επηρεάσει την κρίση τους ή τα αποτελέσματα των δραστηριοτήτων τους, ιδιαίτερα από πρόσωπα ή ομάδες προσώπων που έχουν συμφέρον από τα αποτελέσματα των ελέγχων.

(6)(α) Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να είναι σε θέση να εκτελεί όλα τα καθήκοντα τα σχετικά με την αξιολόγηση της συμμόρφωσης που του έχουν ανατεθεί βάσει των διατάξεων του σημείου 3.2 του Παραρτήματος I και του Παραρτήματος II, για τα οποία έχει κοινοποιηθεί, είτε πρόκειται για καθήκοντα που εκτελούνται από τον ίδιο ή εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του.

(β) Ανά πάσα στιγμή και για κάθε διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης και για κάθε είδος δοχείων για τα οποία είναι κοινοποιημένος, ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να έχει στη διάθεσή του:

(i) Το αναγκαίο προσωπικό με τις τεχνικές γνώσεις και την επαρκή και κατάλληλη πείρα για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

(ii) τις αναγκαίες περιγραφές των διαδικασιών σύμφωνα με τις οποίες διενεργείται η αξιολόγηση συμμόρφωσης και διασφαλίζονται η διαφάνεια και η δυνατότητα αναπαραγωγής αυτών των διαδικασιών

ενώ επιπρόσθετα, διαθέτει την κατάλληλη πολιτική και τις διαδικασίες που διασφαλίζουν τη διάκριση μεταξύ των καθηκόντων, τα οποία εκτελεί ως κοινοποιημένος οργανισμός, και οποιασδήποτε άλλης δραστηριότητας·

(iii) τις αναγκαίες διαδικασίες για να ασκεί τις δραστηριότητές του λαμβάνοντας υπόψη το μέγεθος της επιχείρησης, τον τομέα στον οποίο δραστηριοποιείται, τη δομή της, το βαθμό πολυτπλοκότητας της τεχνολογίας του προϊόντος και το μαζικό ή σε σειρά χαρακτήρα της παραγωγικής διαδικασίας.

(γ) Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να διαθέτει τα αναγκαία μέσα για την εκτέλεση των τεχνικών και διοικητικών καθηκόντων που συνδέονται με τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης και να έχει πρόσβαση σε όλο τον αναγκαίο εξοπλισμό ή εγκαταστάσεις.

(7) Το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να διαθέτει:

(α) Τεχνική και επαγγελματική κατάρτιση, η οποία να καλύπτει όλα τα καθήκοντα αξιολόγησης της συμμόρφωσης για τα οποία έχει κοινοποιηθεί ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης·

(β) επαρκή γνώση των απαιτήσεων των αξιολογήσεων που διενεργεί και επαρκές κύρος για την εκτέλεση των λειτουργιών αυτών·

(γ) κατάλληλες γνώσεις και κατανόηση των ουσιωδών απαιτήσεων ασφάλειας που ορίζονται στο Παράρτημα I, των εφαρμοστέων εναρμονισμένων προτύπων και των σχετικών διατάξεων της ενωσιακής νομοθεσίας εναρμόνισης και της εθνικής νομοθεσίας·

(δ) την απαιτούμενη ικανότητα να καταρτίζει τα πιστοποιητικά, τα πρακτικά και τις εκθέσεις που αποδεικνύουν τη διεξαγωγή των αξιολογήσεων.

(8)(α) Η αμεροληψία του οργανισμού αξιολόγησης της συμμόρφωσης, των διευθυντικών στελεχών του και του προσωπικού που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να είναι εγγυημένη.

(β) Οι αμοιβές των διευθυντικών στελεχών και του προσωπικού του οργανισμού αξιολόγησης της συμμόρφωσης που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν πρέπει να εξαρτώνται από τον αριθμό των αξιολογήσεων που διενεργούνται ή από τα αποτελέσματα των αξιολογήσεων αυτών.

(9) Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να διαθέτει κατάλληλη και επαρκή ασφάλεια αστικής ευθύνης για τις δραστηριότητες που αναλαμβάνει.

(10) Το προσωπικό του οργανισμού αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να τηρεί το επαγγελματικό απόρρητο για κάθε πληροφορία που περιέρχεται σε γνώση του κατά την εκτέλεση των καθηκόντων του σύμφωνα με το σημείο 3.2 του Παραρτήματος I και το Παράρτημα II ή για οποιαδήποτε εκτελεστική εθνική διάταξη, εξαιρουμένης της σχέσης με την αρμόδια αρχή ενώ επιπλέον τα δικαιώματα κυριότητας πρέπει να προστατεύονται.

(11) Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να συμμετέχει στις σχετικές δραστηριότητες τυποποίησης και στις δραστηριότητες της ομάδας συντονισμού των κοινοποιημένων οργανισμών, η οποία έχει συσταθεί δυνάμει της σχετικής ενωσιακής νομοθεσίας εναρμόνισης ή διασφαλίζει ότι το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης ενημερώνεται για τις δραστηριότητες αυτές και εφαρμόζει ως γενικές οδηγίες τις διοικητικές αποφάσεις και τα έγγραφα που είναι το αποτέλεσμα των εργασιών της ομάδας αυτής.

Παράρτημα I.
Παράρτημα II.

Τεκμήριο συμμόρφωσης
των κοινοποιημένων
οργανισμών.

19. Όταν ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης αποδείξει ότι συμμορφώνεται με τα κριτήρια που ορίζονται στα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα ή σε μέρη των προτύπων αυτών, τα στοιχεία των οποίων έχουν δημοσιευτεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, τότε τεκμαίρεται ότι συμμορφώνεται προς τις απαιτήσεις του Κανονισμού 18, στο βαθμό που τα εφαρμοστέα εναρμονισμένα πρότυπα καλύπτουν τις απαιτήσεις αυτές.

Θυγατρικές και υπεργολάβοι των κοινοποιημένων οργανισμών.

20.-(1) Όταν ο κοινοποιημένος οργανισμός αναθέτει υπεργολαβικά συγκεκριμένα καθήκοντα που συνδέονται με την αξιολόγηση της συμμόρφωσης ή προσφεύγει σε θυγατρική, πρέπει να διασφαλίζει ότι ο υπεργολάβος ή η θυγατρική πληροί τις απαιτήσεις του Κανονισμού 18, και ενημερώνει σχετικά την Κοινοποιούσα Αρχή.

(2) Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να αναλαμβάνει πλήρως την ευθύνη για τα καθήκοντα που εκτελούν οι υπεργολάβοι ή οι θυγατρικές, όπου κι αν είναι εγκατεστημένοι.

(3) Οι δραστηριότητες μπορούν να ανατίθενται σε υπεργολάβο ή να διεξάγονται από θυγατρική μόνο αφού συμφωνήσει ο πελάτης.

(4) Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να τηρεί στη διάθεση της Κοινοποιούσας Αρχής τα έγγραφα σχετικά με την αξιολόγηση των προσόντων του υπεργολάβου ή της θυγατρικής και σχετικά με τις εργασίες που διεξήγαγε ο υπεργολάβος ή η θυγατρική δυνάμει του σημείου 3.2 του Παραρτήματος I και του Παραρτήματος II.

Παράρτημα I.
Παράρτημα II.

Αίτηση για κοινοποίηση.

21.-(1) Κάθε οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης που επιθυμεί να κοινοποιηθεί πρέπει να υποβάλει αίτηση στην Κοινοποιούσα Αρχή.

(2) Η αίτηση πρέπει να συνοδεύεται από περιγραφή των δραστηριοτήτων αξιολόγησης της συμμόρφωσης, της ενότητας ή των ενοτήτων αξιολόγησης της συμμόρφωσης και του δοχείου ή των δοχείων για τα οποία ο οργανισμός ισχυρίζεται ότι διαθέτει την απαιτούμενη επάρκεια, καθώς και από πιστοποιητικό διαπίστευσης, όταν αυτό υπάρχει, το οποίο εκδόθηκε από τον εθνικό οργανισμό διαπίστευσης, με το οποίο πιστοποιείται ότι ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης πληροί τις απαιτήσεις του Κανονισμού 18.

(3) Αν ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν μπορεί να προσκομίσει πιστοποιητικό διαπίστευσης, τότε παρέχει στην Κοινοποιούσα Αρχή όλη την τεκμηρίωση που είναι αναγκαία για την επαλήθευση, αναγνώριση και τακτική παρακολούθηση της συμμόρφωσής του με τις απαιτήσεις του Κανονισμού 18.

Διαδικασία κοινοποίησης.

22.-(1) Η Κοινοποιούσα Αρχή μπορεί να κοινοποιεί μόνο τους οργανισμούς αξιολόγησης της συμμόρφωσης που πληρούν τις απαιτήσεις του Κανονισμού 18 τους οποίους κοινοποιούν στην Επιτροπή και στα λοιπά κράτη μέλη, μέσω του ηλεκτρονικού μέσου κοινοποίησης που έχει δημιουργήσει και διαχειρίζεται η Επιτροπή.

(2) Στην κοινοποίηση περιλαμβάνονται όλα τα στοιχεία για τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, την ενότητα ή τις ενότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, το δοχείο ή τα δοχεία και τη σχετική βεβαίωση επάρκειας.

(3) Όταν η κοινοποίηση δεν βασίζεται σε πιστοποιητικό διαπίστευσης όπως προβλέπεται στην παράγραφο (2) του Κανονισμού 21, η Κοινοποιούσα Αρχή παρέχει στην Επιτροπή και στα άλλα κράτη μέλη την τεκμηρίωση που πιστοποιεί την επάρκεια του οργανισμού αξιολόγησης της συμμόρφωσης και τις αναγκαίες ρυθμίσεις για να διασφαλιστεί ότι ο οργανισμός θα ελέγχεται τακτικά και θα εξακολουθήσει να πληροί τις απαιτήσεις του Κανονισμού 18.

(4)(α) Ο εν λόγω οργανισμός μπορεί να εκτελεί τις δραστηριότητες του κοινοποιημένου οργανισμού μόνο εφόσον δεν έχει διατυπωθεί ένσταση από την Επιτροπή ή τα άλλα κράτη μέλη εντός δύο (2) εβδομάδων από την κοινοποίηση, εάν χρησιμοποιείται πιστοποιητικό διαπίστευσης, και εντός δύο (2) μηνών από την κοινοποίηση, εάν δεν χρησιμοποιείται διαπίστευση.

(β) Μόνο υπό τις προϋποθέσεις της υποπαραγράφου (α) θεωρείται κοινοποιημένος ο οργανισμός για τους σκοπούς των παρόντων Κανονισμών.

(5) Η Κοινοποιούσα Αρχή ενημερώνει την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη για κάθε μεταγενέστερη σχετική αλλαγή της κοινοποίησης.

Άλλαγές στην κοινοποίηση.

23.-(1)(α) Όταν η Κοινοποιούσα Αρχή διαπιστώνει ή πληροφορείται ότι κοινοποιημένος οργανισμός δεν πληροί πλέον τις απαιτήσεις του Κανονισμού 18 ή ότι αδυνατεί να εκπληρώσει τις υποχρεώσεις του, η Κοινοποιούσα Αρχή πρέπει να περιορίζει, αναστέλλει ή ανακαλεί την κοινοποίηση, κατά περίπτωση, αναλόγως της σοβαρότητας της μη τήρησης των απαιτήσεων ή της μη εκπλήρωσης των υποχρεώσεων.

(β) Η Κοινοποιούσα Αρχή ενημερώνει αμέσως σχετικά την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη.

(2) Στην περίπτωση περιορισμού, αναστολής ή ανάκλησης της κοινοποίησης ή όταν ο κοινοποιημένος οργανισμός παύσει τη δραστηριότητά του, η Κοινοποιούσα Αρχή προβαίνει στις δέουσες ενέργειες για να διασφαλίσει ότι τα αρχεία του οργανισμού αυτού τα χειρίζεται άλλος κοινοποιημένος οργανισμός ή τα καθιστά διαθέσιμα στην αρμόδια αρχή, εφόσον αυτό ζητηθεί.

Υποχρεώσεις των κοινοποιημένων οργανισμών.

Παράρτημα II.

24. Οι κοινοποιημένοι οργανισμοί έχουν τις ακόλουθες υποχρεώσεις:

Παράρτημα I.

(α) Διενεργούν αξιολογήσεις της συμμόρφωσης σύμφωνα με τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης που προβλέπονται στο Παράρτημα II.

(β)(i) οι αξιολογήσεις πρέπει να διενεργούνται κατά τρόπο ώστε να αποφεύγονται οι περιττές επιβαρύνσεις για τους οικονομικούς φορείς·

(ii) οι κοινοποιημένοι οργανισμοί ασκούν τις δραστηριότητές τους λαμβάνοντας δεόντως υπόψη το μέγεθος της επιχείρησης, τον τομέα στον οποίο δραστηριοποιείται, τη δομή της, την πολυπλοκότητα της τεχνολογίας του δοχείου για το οποίο πρόκειται και το μαζικό ή σε σειρά χαρακτήρα της διαδικασίας παραγωγής·

(iii) οι κοινοποιημένοι οργανισμοί διατηρούν το βαθμό αυστηρότητας και το επίπεδο προστασίας που απαιτούνται για τη συμμόρφωση των δοχείων προς τους παρόντες Κανονισμούς.

(γ) Όταν κοινοποιημένος οργανισμός διαπιστώσει ότι οι ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας του Παραρτήματος I ή των αντίστοιχων εναρμονισμένων προτύπων ή των λοιπών τεχνικών προδιαγραφών δεν πληρούνται από τον κατασκευαστή, πρέπει να απαιτεί από τον κατασκευαστή να λάβει τα ενδεδειγμένα διορθωτικά μέτρα και δεν εκδίδει πιστοποιητικό συμμόρφωσης·

(δ) Όταν κατά την παρακολούθηση της συμμόρφωσης μετά την έκδοση ενός (1) πιστοποιητικού, κοινοποιημένος οργανισμός διαπιστώσει ότι κάποιο δοχείο δεν συμμορφώνεται πλέον, απαιτεί από τον κατασκευαστή να λάβει τα κατάλληλα διορθωτικά μέτρα και αναστέλλει ή ανακαλεί το πιστοποιητικό, εφόσον απαιτείται·

(ε) Εάν δεν ληφθούν διορθωτικά μέτρα ή εάν αυτά δεν έχουν το απαιτούμενο αποτέλεσμα, ο κοινοποιημένος οργανισμός περιορίζει, αναστέλλει ή ανακαλεί τυχόν πιστοποιητικό, κατά περίπτωση.

Προσφυγή κατά αποφάσεων των κοινοποιημένων οργανισμών.

Υποχρέωση ενημέρωσης από τους κοινοποιημένους οργανισμούς.

25. Οποιαδήποτε απόφαση κοινοποιημένου οργανισμού να αρνηθεί τη χορήγηση πιστοποιητικού συμμόρφωσης ή να περιορίσει ή να αναστέλει ή να ανακαλέσει τέτοιο πιστοποιητικό, δύναται να προσβληθεί ενώπιον Επαρχιακού Δικαστηρίου.

26.-(1) Οι κοινοποιημένοι οργανισμοί ενημερώνουν την Κοινοποιούσα Αρχή για τα ακόλουθα:

(α) Απόρριψη, περιορισμό, αναστολή ή ανάκληση των πιστοποιητικών συμμόρφωσης·

(β) καταστάσεις που επηρεάζουν το πεδίο εφαρμογής ή τους όρους της κοινοποίησης·

(γ) τυχόν αίτημα για ενημέρωση σχετικά με δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, το οποίο έλαβαν από τις αρχές εποπτείας της αγοράς·

(δ) εφόσον τους ζητηθεί, για τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης που εκτελούν στο πλαίσιο της κοινοποίησής τους και για οποιαδήποτε άλλη δραστηριότητα, περιλαμβανομένων διασυνοριακών δραστηριοτήτων και υπεργολαβιών.

(2) Οι κοινοποιημένοι οργανισμοί πρέπει να παρέχουν, δυνάμει των παρόντων Κανονισμών, στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς που διεξάγουν παρόμοιες δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης και καλύπτουν τα ίδια δοχεία, τις σχετικές πληροφορίες για ζητήματα που αφορούν αρνητικά και, εάν τους ζητηθεί, θετικά αποτελέσματα αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

Ανταλλαγή εμπειριών.	27. Η αρμόδια αρχή δύναται να συμμετέχει στην οργανωμένη ανταλλαγή εμπειριών για την οποία μεριμνά η Επιπροπή μεταξύ των αρμόδιων εθνικών αρχών των κρατών μελών.
Εποπτεία της αγοράς και έλεγχος των εισερχόμενων δοχείων.	28. Η εφαρμογή των παρόντων Κανονισμών δεν εμποδίζει την εφαρμογή των άρθρων 15(3) και 16 έως 29 του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 όσον αφορά τα δοχεία που εμπίπτουν στο πεδίο εφαρμογής των παρόντων Κανονισμών.
Διαδικασία αντιμετώπισης των δοχείων που παρουσιάζουν κίνδυνο.	<p>29.-1(a) Εάν η αρμόδια αρχή έχει επαρκείς λόγους να πιστεύει ότι δοχείο που εμπίπτει στους παρόντες Κανονισμούς παρουσιάζει κίνδυνο για την υγεία ή την ασφάλεια προσώπων ή για τα κατοικίδια ζώα ή την περιουσία, διενεργεί αξιολόγηση για το εν λόγω δοχείο που καλύπτει όλες τις σχετικές απαιτήσεις του παρόντος Κανονισμού.</p> <p>(β) Για το σκοπό αυτό, οι επηρεαζόμενοι οικονομικοί φορείς συνεργάζονται, όπως απαιτείται με την αρμόδια αρχή.</p> <p>(2) Εάν κατά την αξιολόγηση που αναφέρεται πιο πάνω η αρμόδια αρχή διαπιστώσει ότι το δοχείο δεν συμμορφώνεται προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών, απαιτεί χωρίς καθυστέρηση από τον επηρεαζόμενο οικονομικό φορέα να προβεί σε όλες τις αναγκαίες διορθωτικές ενέργειες ώστε το δοχείο να συμμορφωθεί με τις απαιτήσεις ή αποσύρει το δοχείο από την αγορά ή ανακαλέσει μέσα σε εύλογο χρονικό διάστημα, ανάλογο προς τη φύση του κινδύνου, όπως μπορεί να καθορίσει η αρμόδια αρχή.</p> <p>(3) Η αρμόδια αρχή ενημερώνει σχετικά τον επηρεαζόμενο κοινοποιημένο οργανισμό.</p> <p>(4) Το άρθρο 21 του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 εφαρμόζεται κατ'αναλογία στα μέτρα που αναφέρονται στην παράγραφο (2).</p> <p>(5) Ο οικονομικός φορέας διασφαλίζει ότι λαμβάνονται όλα τα ενδεικνυόμενα μέτρα για όλα τα δοχεία που έχει καταστήσει διαθέσιμα στην αγορά σε όλη την Ευρωπαϊκή Ένωση.</p> <p>30.-1(1) Όταν η αρμόδια αρχή διαπιστώσει, αφού έχει διενεργήσει αξιολόγηση δυνάμει των προνοιών του Κανονισμού 29, ότι δοχείο, παρόλο που συμμορφώνεται προς τους παρόντες Κανονισμούς, παρουσιάζει κίνδυνο για την υγεία ή την ασφάλεια των προσώπων, ή των κατοικίδιων ζώων ή την περιουσία, απαιτεί από τον επηρεαζόμενο οικονομικό φορέα να λάβει όλα τα δέοντα μέτρα για να διασφαλίσει ότι το εν λόγω δοχείο, όταν διατεθεί στην αγορά, δεν παρουσιάζει πλέον τον εν λόγω κίνδυνο, ή να αποσύρει το δοχείο από την αγορά ή να το ανακαλέσει εντός εύλογης περιόδου όπως μπορεί να καθορίζει η αρμόδια αρχή, ανάλογης με τη φύση του κινδύνου.</p> <p>(2) Ο οικονομικός φορέας πρέπει να διασφαλίζει ότι λαμβάνονται διορθωτικά μέτρα για όλα τα δοχεία που έχει καταστήσει διαθέσιμα στην αγορά σε όλη την Ευρωπαϊκή Ένωση.</p> <p>31.-1(1) Με την επιφύλαξη των προνοιών του Κανονισμού 29, η αρμόδια αρχή απαιτεί από τον επηρεαζόμενο οικονομικό φορέα να θέσει τέλος στη μη συμμόρφωση, εάν διαπιστώσει οποιοδήποτε από τα ακόλουθα:</p> <ul style="list-style-type: none"> (α) Η σήμανση CE έχει τεθεί κατά παράβαση του άρθρου 30 του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 ή του Κανονισμού 17 των παρόντων Κανονισμών· (β) η σήμανση CE δεν έχει επιτεθεί· (γ) ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού που εμπλέκεται στο στάδιο ελέγχου της παραγωγής τέθηκε κατά παράβαση των προνοιών του Κανονισμού 17 των παρόντων Κανονισμών ή δεν τέθηκε· (δ) οι ενδείξεις που αναφέρονται στο σημείο 1 του Παραρτήματος III δεν έχουν τεθεί, κατά παράβαση των προνοιών του Κανονισμού 17 των παρόντων Κανονισμών ή του σημείου 1 του Παραρτήματος III· (ε) η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ δεν έχει καταρτιστεί· (στ) η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ δεν έχει καταρτιστεί ορθά· (ζ) ο τεχνικός φάκελος είτε δεν είναι διαθέσιμος είτε δεν είναι πλήρης· (η) οι πληροφορίες που αναφέρονται στην παράγραφο (6) του Κανονισμού 7 ή στην παράγραφο (3) του Κανονισμού 9 απουσιάζουν ή είναι λανθασμένες ή είναι ελλιπείς·
Συμμορφούμενα δοχεία που παρουσιάζουν κίνδυνο.	
Μη συμμόρφωση των δοχείων.	31.-1(2) Με την επιφύλαξη των προνοιών του Κανονισμού 29, η αρμόδια αρχή απαιτεί από τον επηρεαζόμενο οικονομικό φορέα να θέσει τέλος στη μη συμμόρφωση, εάν διαπιστώσει οποιοδήποτε από τα ακόλουθα:
Παράρτημα III.	

(θ) οι απαιτήσεις που προβλέπονται στον Κανονισμό 7 ή στον Κανονισμό 9 δεν ικανοποιούνται.

(2) Εάν η μη συμμόρφωση, στην οποία αναφέρεται η παράγραφος (1) του παρόντος Κανονισμού, εξακολουθεί να υφίσταται, η αρμόδια αρχή λαμβάνει κάθε αναγκαίο μέτρο για να περιορίσει ή να απαγορεύσει τη διαθεσιμότητα στην αγορά του δοχείου και να διασφαλίσει ότι αυτό ανακαλείται ή αποσύρεται από την αγορά.

Αδικήματα και ποινές.

32.-(1) Οι οικονομικοί φορείς και οι κοινοποιημένοι οργανισμοί, στους οποίους επιβάλλονται υποχρεώσεις με βάση τις πρόνοιες των παρόντων Κανονισμών και οι οποίοι παραλείπουν να συμμορφωθούν με αυτές, είναι ένοχοι αδικήματος και:

(α) Σε περίπτωση πρώτης καταδίκης, υπόκεινται σε φυλάκιση για περίοδο που δεν υπερβαίνει τα δύο (2) χρόνια ή σε πρόστιμο που δεν υπερβαίνει τις είκοσι χιλιάδες ευρώ (€20.000) ή και στις δύο αυτές ποινές.

(β) Σε περίπτωση δεύτερης ή μεταγενέστερης καταδίκης υπόκεινται σε φυλάκιση για περίοδο που δεν υπερβαίνει τα τέσσερα (4) χρόνια ή σε πρόστιμο που δεν υπερβαίνει τις σαράντα χιλιάδες ευρώ (€40.000) ή /και στις δύο αυτές ποινές.

(2) Η δυνατότητα της αρμόδιας αρχής να επιβάλλει διοικητικό πρόστιμο σύμφωνα με το άρθρο 53 του Νόμου δεν επηρεάζεται.

Κατάργηση.
Επίσημη Εφημερίδα,
Παράρτημα
Τρίτο (Ι): 18.4.2003.

33.-(1) Οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Απλά Δοχεία Πίεσης) Κανονισμοί του 2003 καταργούνται.

(2) Πιστοποιητικά που έχουν εκδοθεί πριν από την ημερομηνία έναρξης της ισχύος των παρόντων Κανονισμών από οργανισμούς αξιολόγησης της συμμόρφωσης δυνάμει των περί των Βασικών Απαιτήσεων (Απλά Δοχεία Πίεσης) Κανονισμών του 2003 εξακολουθούν να ισχύουν δυνάμει των παρόντων Κανονισμών.

Μεταβατικές πρόνοιες.
Επίσημη Εφημερίδα,
Παράρτημα
Τρίτο (Ι): 18.4.2003.

34. Η αρμόδια αρχή δεν παρεμποδίζει τη διάθεση στην αγορά και/ή τη θέση σε λειτουργία των δοχείων που συμμορφώνονται με τους περί των Βασικών Απαιτήσεων (Απλά Δοχεία Πίεσης) Κανονισμούς του 2003, τα οποία έχουν διατεθεί στην αγορά πριν από την ημερομηνία έναρξης της ισχύος των παρόντων Κανονισμών.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι
ΟΥΣΙΩΔΕΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
(Kανονισμοί 5,7,9,10,13,15,18,20,24)

1. Υλικά

Τα υλικά επιλέγονται ανάλογα με την προβλεπόμενη χρήση των δοχείων και τα σημεία 1.1 έως 1.4.

1.1. Τμήματα που υπόκεινται σε πίεση

Τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων των δοχείων που υπόκεινται σε πίεση:

- (α) Είναι συγκολλήσιμα·
- (β) είναι όλικιμα και συνεκτικά ώστε, σε περίπτωση θραύσης στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης, να μην επέρχεται θρυμματισμός ούτε ψαθυρή θραύση·
- (γ) δεν επηρεάζονται δυσμενώς από τη γήρανση.

Για τα δοχεία από χάλυβα, τα υλικά ανταποκρίνονται επίσης στις διατάξεις που αναφέρονται στο σημείο 1.1.1 και, για τα δοχεία από αλουμίνιο ή κράμα αλουμινίου, στις διατάξεις του σημείου 1.1.2.

Τα υλικά αυτά συνοδεύονται από έκθεση ελέγχου, όπως προσδιορίζεται στο σημείο 3.1 στοιχείο (θ) του Παραρτήματος III, την οποία συντάσσει ο παραγωγός του υλικού.

1.1.1. Χαλύβδινα δοχεία

Οι μη κεκραμένοι χάλυβες ποιότητας ανταποκρίνονται στις ακόλουθες διατάξεις:

- (α) Είναι καθησυχασμένοι και παραδίδονται ύστερα από κατεργασία επαναφοράς ή σε ισοδύναμη κατάσταση·
- (β) έχουν περιεκτικότητα επί του προϊόντος σε άνθρακα κατώτερη του 0,25 % και σε θείο και φώσφορο κατώτερη από 0,05 % για καθεμία από τις ουσίες αυτές·
- (γ) έχουν τα μηχανικά χαρακτηριστικά επί του προϊόντος, τα οποία απαριθμούνται παρακάτω:
 - (i) Η μέγιστη τιμή της αντοχής σε εφελκυσμό $R_{m,max}$ είναι κατώτερη από 580 N/mm²,
 - (ii) η επιμήκυνση μετά τη θραύση είναι:

(A) Εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί παράλληλα προς την κατεύθυνση ελάσεως:

για πάχος ≥ 3 mm:	A	≥ 22 %
για πάχος < 3 mm:	$A_{80\text{ mm}}$	≥ 17 %

(B) εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί κάθετα προς την κατεύθυνση ελάσεως:

για πάχος ≥ 3 mm:	A	≥ 20 %
για πάχος < 3 mm:	$A_{80\text{ mm}}$	≥ 15 %

(iii) η μέση τιμή της ενέργειας κάμψεως διά κρούσεως KCV μετρούμενη σε τρία διαμήκη δοκίμια, στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης είναι τουλάχιστον 35 J/cm². Μόνο μία τιμή στις τρεις μπορεί να είναι κατώτερη από 35 J/cm² και όχι κατώτερη από 25 J/cm². Για τους χάλυβες που προορίζονται για την κατασκευή δοχείων με ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης κατώτερη των – 10 °C και με πάχος τοιχωμάτων μεγαλύτερο από 5 mm, απαιτείται η εξακρίβωση αυτής της ιδιότητας.

1.1.2. Δοχεία από αλουμίνιο

Το μη κεκραμένο αλουμίνιο έχει περιεκτικότητα σε αλουμίνιο τουλάχιστον ίση με 99,5 % και τα κράματα που περιγράφονται στον Κανονισμό 3(1)(β) έχουν επαρκή αντοχή στη διακρυσταλλική διάβρωση στην ανώτατη θερμοκρασία χρήσης.

Επιπλέον, τα υλικά αυτά πρέπει να ικανοποιούν τις ακόλουθες απαιτήσεις:

- (α) Παραδίδονται αφού έχουν υποστεί επαναφορά·
- (β) έχουν τα μηχανικά χαρακτηριστικά επί του προϊόντος, τα οποία απαριθμούνται παρακάτω:

- (i) Η μέγιστη τιμή της αντοχής σε εφελκυσμό $R_{m,max}$ είναι κατώτερη ή ίση προς 350 N/mm²,
- (ii) η επιμήκυνση μετά τη θραύση είναι:
 - (A) εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί παράλληλα προς την κατεύθυνση ελάσεως: $A \geq 16$ %,
 - (B) εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί κάθετα προς την κατεύθυνση ελάσεως: $A \geq 14$ %.

1.2. Υλικά συγκόλλησης

Τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή συγκολλήσεων επί του δοχείου ή για την κατασκευή του δοχείου είναι κατάλληλα και συμβατά με τα υλικά που πρέπει να συγκολληθούν.

1.3. Εξαρτήματα που ενισχύουν την αντοχή του δοχείου

Τα εξαρτήματα αυτά (βίδες, περικόχλια, κ.λπ.) κατασκευάζονται από το υλικό που προσδιορίζεται στο σημείο 1.1 ή από άλλο κατάλληλο είδος χάλυβα, αλουμινίου ή κράματος αλουμινίου συμβατό με το υλικό που έχει χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή των υπό πίεση τμημάτων.

Τα υλικά αυτά έχουν, στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης, την ενδεδειγμένη επιμήκυνση μετά τη θραύση και την ενδεδειγμένη ενέργεια κάμψεως διά κρούσεως.

1.4. Τμήματα που δεν υπόκεινται σε πίεση

Όλα τα τμήματα των συγκολλητών δοχείων που δεν υπόκεινται σε πίεση είναι κατασκευασμένα από υλικά συμβατά με το υλικό των στοιχείων στα οποία έχουν συγκολληθεί.

2. Σχεδιασμός δοχείων

(α) Κατά τον σχεδιασμό των δοχείων, ο κατασκευαστής καθορίζει το πεδίο χρήσης των δοχείων, επιλέγοντας:

- (i) Την ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης T_{min} ,
- (ii) τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης T_{max} ,
- (iii) τη μέγιστη πίεση χρήσης PS.

Οστόσο, εάν επιλέγει ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης ανώτερη των $-10^{\circ}C$, τα απαιτούμενα χαρακτηριστικά των υλικών πρέπει να πληρούνται στους $-10^{\circ}C$.

(β) Ο κατασκευαστής λαμβάνει υπόψη τα ακόλουθα:

- (i) Πρέπει να είναι δυνατή η επιθεώρηση του εσωτερικού των δοχείων,
- (ii) πρέπει να είναι δυνατή η εκκένωση του εσωτερικού των δοχείων,
- (iii) οι μηχανικές ιδιότητες πρέπει να διατηρούνται καθ' όλη τη διάρκεια της χρήσης του δοχείου για το σκοπό που προορίζεται,
- (iv) τα δοχεία πρέπει να έχουν κατάλληλη αντιδιαβρωτική προστασία σε σχέση με την καθορισμένη χρήση τους.

(γ) Ο κατασκευαστής λαμβάνει υπόψη ότι στις προβλεπόμενες συνθήκες χρήσης:

- (i) Τα δοχεία δεν πρέπει να υπόκεινται σε καταπονήσεις που θα μπορούσαν να είναι επιζήμιες για την ασφαλή χρήση τους,
- (ii) η εσωτερική πίεση δεν πρέπει να υπερβαίνει μόνιμα τη μέγιστη πίεση χρήσης PS, μπορεί όμως να την υπερβεί στιγμιαία μέχρι κατά δέκα τοις εκατό (10 %) κατά μέγιστο.

(δ) Οι περιμετρικές και διαμήκεις συναρμολογήσεις εκτελούνται με συγκολλήσεις με πλήρη διείσδυση ή με ισοδύναμες συγκολλήσεις και οι κυρτοί πυθμένες, εκτός από τους ημισφαιρικούς, έχουν κυλινδρική απόληξη.

2.1. Πάχος των τοιχωμάτων

(α) Αν το γινόμενο $PS \times V$ δεν υπερβαίνει τα $3\,000\text{ bar.L}$, ο κατασκευαστής επιλέγει για τον καθορισμό του πάχους των τοιχωμάτων του δοχείου μία από τις μεθόδους που περιγράφονται στα σημεία 2.1.1 και 2.1.2. Αν το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα $3\,000\text{ bar.L}$ ή η μέγιστη θερμοκρασία χρήσης υπερβαίνει τους $100^{\circ}C$, το πάχος καθορίζεται με τη μέθοδο που περιγράφεται στο σημείο 2.1.1.

(β) Το πραγματικό πάχος των τοιχωμάτων στην εφαρμογή με επικάλυψη και των πιθανών δεν πρέπει να είναι κατώτερο από δύο χιλιοστά (2 mm) για χαλύβδινα δοχεία και τρία χιλιοστά (3 mm) για δοχεία από αλουμίνιο ή κράματα αλουμινίου.

2.1.1. Υπολογιστική μέθοδος

Το ελάχιστο πάχος των υπό πίεση τμημάτων υπολογίζεται έχοντας υπόψη την τιμή των ακόλουθων τάσεων, ως εξής:

(α) Η πίεση υπολογισμού που λαμβάνεται υπόψη δεν είναι κατώτερη από τη μέγιστη πίεση χρήσης PS που έχει επιλεγεί·

(β) η επιτρεπόμενη γενική τάση μεμβράνης δεν υπερβαίνει τη μικρότερη από τις τιμές $0,6\text{ R}_{eT}$ ή $0,3\text{ R}_m$. Για τον καθορισμό της επιτρεπόμενης τάσης, ο κατασκευαστής πρέπει να χρησιμοποιήσει τις ελάχιστες τιμές R_{eT} και R_m που εγγυάται ο παραγωγός των υλικών.

(γ) αν το κυλινδρικό μέρος του δοχείου φέρει μία ή περισσότερες διαμήκεις μη αυτόματες συγκολλήσεις, το πάχος που προκύπτει από τους υπολογισμούς του σημείου (α) πιο πάνω πολλαπλασιάζεται επί τον συντελεστή 1,15.

2.1.2. Εμπειρική μέθοδος

Το πάχος των τοιχωμάτων καθορίζεται τόσο ώστε να επιτρέπει στα δοχεία να αντέχουν στη θερμοκρασία του περιβάλλοντος πίεση ίση τουλάχιστον προς το πενταπλάσιο της μέγιστης πίεσης χρήσης, με συντελεστή μόνιμης περιμετρικής παραμόρφωσης μικρότερο ή ίσο προς 1 %.

3. Μέθοδοι κατασκευής

Τα δοχεία κατασκευάζονται και ελέγχονται κατά την κατασκευή σύμφωνα με τα σημεία 2, 3 ή 4 του Παραρτήματος II.

3.1. Προετοιμασία των κατασκευαστικών στοιχείων

Η προετοιμασία των στοιχείων (π.χ. διαμόρφωση, λοξοτόμηση) δεν προκαλεί επιφανειακά ελαττώματα ή ρωγμές ή μεταβολές των μηχανικών χαρακτηριστικών που μπορεί να μειώσουν την ασφάλεια των δοχείων.

3.2. Συγκολλήσεις σε μέρη υπό πίεση

- (α) Τα χαρακτηριστικά των συγκολλήσεων και της ζώνης που τα περιβάλλει είναι παρόμοια με τα χαρακτηριστικά των συγκολλημένων υλικών και δεν παρουσιάζουν επιφανειακά ή εσωτερικά ελαττώματα που επηρεάζουν την ασφάλεια των δοχείων.
- (β) Οι συγκολλήσεις γίνονται από αδειούχους συγκολλητές ή χειριστές με τον κατάλληλο βαθμό κατάρτισης, σύμφωνα με τις συγκεκριμένες μεθόδους συγκόλλησης:

Νοείται ότι τις εξετάσεις έγκρισης και παροχής άδειας διεξάγουν κοινοποιημένοι οργανισμοί.

- (γ) Ο κατασκευαστής οφείλει επίσης να διασφαλίζει, κατά την κατασκευή, τη σταθερή ποιότητα των συγκολλήσεων, πραγματοποιώντας τις ενδεδειγμένες εξετάσεις σύμφωνα με κατάλληλες μεθόδους:

Νοείται ότι για τις εξετάσεις αυτές συντάσσεται έκθεση.

4. Θέση σε χρήση των δοχείων

Τα δοχεία συνοδεύονται από σημείωμα οδηγιών χρήσης που συντάσσει ο κατασκευαστής σύμφωνα με το σημείο 2 του Παραρτήματος III.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II
ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

(Κανονισμοί 7,14,15,18,20,24)

1. Εξέταση τύπου ΕΕ (Ενότητα Β)

- 1.1. Η εξέταση τύπου ΕΕ είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης, με το οποίο κοινοποιημένος οργανισμός εξετάζει την τεχνική σχεδίαση δοχείου και επαληθεύει και βεβαιώνει ότι η τεχνική σχεδίαση του δοχείου πληροί τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που έχουν εφαρμογή σ' αυτό.
- 1.2. Η εξέταση τύπου ΕΕ διενεργείται με οποιοδήποτε από τους ακόλουθους τρόπους σύμφωνα με τον Κανονισμό 14:
 - (α) Αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου μέσω της εξέτασης του τεχνικού φακέλου και των δικαιολογητικών όπως αναφέρεται στο σημείο 1.3 και εξέταση μοντέλου αντιπροσωπευτικού της προβλεπόμενης παραγωγής του πλήρους δοχείου (τύπος παραγωγής),
 - (β) αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου μέσω της εξέτασης του τεχνικού φακέλου και των δικαιολογητικών που αναφέρονται στο σημείο 1.3, χωρίς εξέταση μοντέλου δοχείου (τύπος σχεδιασμού).
- 1.3. Ο κατασκευαστής υποβάλλει αίτηση για εξέταση τύπου ΕΕ σε έναν κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του και ή αίτηση περιλαμβάνει:
 - (α) Το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή και, αν η αίτηση υποβάλλεται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, το όνομα και τη διεύθυνση και του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου·
 - (β) τη γραπτή δήλωση, με την οποία βεβαιώνεται ότι δεν έχει υποβληθεί η ίδια αίτηση σε άλλο κοινοποιημένο οργανισμό·
 - (γ) τον τεχνικό φάκελο, ο οποίος καθιστά εφικτή την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του δοχείου προς τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών και περιλαμβάνει επαρκή ανάλυση και εκτίμηση των κινδύνων.

Ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τις ισχύουσες απαιτήσεις και καλύπτει, στο βαθμό που απαιτείται για την αξιολόγηση, το σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία του δοχείου και περιέχει, κατά περίπτωση, τουλάχιστον τα ακόλουθα:

 - (i) Τη γενική περιγραφή του δοχείου,
 - (ii) τα αρχικά και κατασκευαστικά σχέδια, καθώς και διαγράμματα συστατικών μερών κ.ά.,
 - (iii) τις αναγκαίες περιγραφές και επεξηγήσεις για την κατανόηση των εν λόγω σχεδίων και διαγραμμάτων και της λειτουργίας του δοχείου,
 - (iv) τον πίνακα των εναρμονισμένων προτύπων που εφαρμόζονται πλήρως ή εν μέρει, των οποίων τα στοιχεία έχουν δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, και, όπου τα εναρμονισμένα αυτά πρότυπα δεν έχουν εφαρμοστεί, περιγραφές των λύσεων που εφαρμόζονται για την τήρηση των ουσιωδών απαιτήσεων ασφάλειας περιλαμβανομένου καταλόγου των άλλων σχετικών τεχνικών προδιαγραφών που έχουν εφαρμοστεί. Σε περίπτωση μερικώς εφαρμοζόμενων εναρμονισμένων προτύπων, ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τα μέρη που έχουν εφαρμοστεί,
 - (v) τα αποτελέσματα των σχεδιαστικών υπολογισμών, των ελέγχων που διενεργήθηκαν, κ.λπ.,
 - (vi) τις εκθέσεις δοκιμών,
 - (vii) τις οδηγίες και πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο σημείο 2 του Παραρτήματος III,
 - (viii) ένα έγγραφο όπου περιγράφονται:
 - (A) Τα επιλεγέντα υλικά,
 - (B) οι επιλεγέσιες μέθοδοι συγκόλλησης,
 - (Γ) οι επιλεγέντες έλεγχοι,
 - (Δ) κάθε σημαντική πληροφορία σχετική με το σχεδιασμό του δοχείου·
 - (δ) εφόσον απαιτείται, τα πρωτότυπα δοχεία (μοντέλα) που είναι αντιπροσωπευτικά της εξεταζόμενης παραγωγής. Ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να ζητήσει επιπλέον πρωτότυπα δοχεία, αν το απαιτούν οι ανάγκες του προγράμματος δοκιμών·
 - (ε) τα δικαιολογητικά που αποδεικνύουν την επάρκεια της τεχνικής σχεδίασης, τα οποία μνημονεύουν όλα τα σχετικά έγγραφα που έχουν χρησιμοποιηθεί, ιδίως στις περιπτώσεις που δεν έχουν εφαρμοστεί πλήρως τα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα και περιλαμβάνουν, όπου είναι αναγκαίο, τα αποτελέσματα δοκιμών που διενεργήθηκαν σύμφωνα με άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές από το κατάλληλο εργαστήριο του κατασκευαστή ή από άλλο εργαστήριο δοκιμών εξ ονόματός του και με ευθύνη του.

Όταν εξετάζεται μοντέλο δοχείου, ο τεχνικός φάκελος περιέχει, επίσης:

- (i) Τα πιστοποιητικά που σχετίζονται με την ορθή εκτίμηση της μεθόδου εργασίας για τη συγκόλληση και των επαγγελματικών τίτλων των συγκολλητών ή χειριστών συγκόλλησης,
- (ii) την έκθεση ελέγχου των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων και συστατικών στοιχείων που συμβάλλουν στην αντοχή του δοχείου,

- (iii) την έκθεση για τους ελέγχους και δοκιμές που πραγματοποιήθηκαν ή περιγραφή των ελέγχων που θα γίνουν.

1.4. Ο κοινοποιημένος οργανισμός:

Ως προς το δοχείο:

- 1.4.1. εξετάζει τον τεχνικό φάκελο και τα δικαιολογητικά για να εκτιμήσει την επάρκεια του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου.

Ως προς το μοντέλο δοχείου ή τα μοντέλα δοχείων:

- 1.4.2. επαληθεύει ότι το μοντέλο δοχείου ή τα μοντέλα δοχείων έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο, ότι μπορεί(-ούν) να χρησιμοποιηθούν με ασφάλεια υπό τις προβλεπόμενες συνθήκες εργασίας και προσδιορίζει τα στοιχεία που έχουν σχεδιαστεί σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, καθώς και τα στοιχεία που έχουν σχεδιαστεί σύμφωνα με άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές,

- 1.4.3. αναλαμβάνει ή αναθέτει τη διεξαγωγή των κατάλληλων ελέγχων και δοκιμών, για να εξακριβώσει εάν, εφόσον ο κατασκευαστής επέλεξε να εφαρμόσει τις λύσεις των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, οι λύσεις αυτές εφαρμόστηκαν ορθά,

- 1.4.4. αναλαμβάνει ή αναθέτει τη διεξαγωγή των κατάλληλων ελέγχων και δοκιμών, για να εξακριβώσει κατά πόσο, στην περίπτωση που δεν εφαρμόστηκαν οι λύσεις των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, οι λύσεις που επιλέχθηκαν από τον κατασκευαστή και εφαρμόζουν άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές πληρούν τις αντίστοιχες ουσιώδεις απαίτησεις ασφάλειας των παρόντων Κανονισμών,

- 1.4.5. συμφωνεί με τον κατασκευαστή για τον τόπο, στον οποίο θα διεξαχθούν οι έλεγχοι και οι δοκιμές.

- 1.5. Ο κοινοποιημένος οργανισμός συντάσσει έκθεση αξιολόγησης, στην οποία καταγράφονται οι ενέργειες που πραγματοποιήθηκαν σύμφωνα με το σημείο 1.4 καθώς και η έκβασή τους. Ο κοινοποιημένος οργανισμός με την επιφύλαξη των υποχρεώσεών του έναντι των κοινοποιουσών αρχών, δημοσιοποιεί το περιεχόμενο της έκθεσης αυτής, εν μέρει ή εξ ολοκλήρου, μόνο με την έγκριση του κατασκευαστή.

- 1.6. Εφόσον ο τύπος τηρεί τις απαίτησεις των παρόντων Κανονισμών, ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον κατασκευαστή πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ. Το εν λόγω πιστοποιητικό περιέχει το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή, τα πορίσματα της εξέτασης, τους (τυχόν) όρους υπό τους οποίους ισχύει το πιστοποιητικό και τα απαραίτητα στοιχεία για την ταυτοποίηση του εγκεκριμένου τύπου και μπορούν να επισυνάπτονται ένα ή περισσότερα παραρτήματα.

Το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και τα παραρτήματά του περιλαμβάνουν όλες τις απαραίτητες πληροφορίες για την αξιολόγηση της συμμόρφωσης των κατασκευασμένων δοχείων προς τον εξετασθέντα τύπο και τον έλεγχο σε λειτουργία. Στο πιστοποιητικό αναφέρονται οι όροι έκδοσής του, ενώ συνοδεύεται από τις αναγκαίες περιγραφές και τα σχέδια προκειμένου να προσδιορισθεί ο εγκεκριμένος τύπος.

Στην περίπτωση που ο τύπος δεν πληροί τις ισχύουσες απαίτησεις των παρόντων Κανονισμών, ο κοινοποιημένος οργανισμός αρνείται να χορηγήσει πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ, ενημερώνει τον αιτούντα σχετικά και αιτιολογεί λεπτομερώς την άρνησή του.

- 1.7. Ο κοινοποιημένος οργανισμός, αφενός, παρακολουθεί όλες τις εξελίξεις της γενικώς αναγνωρισμένης τεχνολογίας, από τις οποίες προκύπτει ότι ο εγκεκριμένος τύπος μπορεί να μην πληροί πλέον τις ισχύουσες απαίτησεις των παρόντων Κανονισμών, και, αφετέρου, ορίζει εάν οι εξελίξεις αυτές απαιτούν περαιτέρω έρευνες. Στην περίπτωση αυτή ο κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει τον κατασκευαστή σχετικά.

Ο κατασκευαστής γνωστοποιεί στον κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος έχει στην κατοχή του τον τεχνικό φάκελο για το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ, κάθε τροποποίηση του εγκεκριμένου τύπου που ενδέχεται να επηρεάσει τη συμμόρφωση του δοχείου προς τις ουσιώδεις απαίτησεις ασφάλειας των παρόντων Κανονισμών ή προς τους όρους υπό τους οποίους ισχύει το εν λόγω πιστοποιητικό. Για τις τροποποιήσεις αυτές απαιτείται συμπληρωματική έγκριση με τη μορφή προσθήκης στο αρχικό πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

- 1.8. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει την Κοινοποιούσα Αρχή του σχετικά με τα πιστοποιητικά εξέτασης τύπου ΕΕ και/ή κάθε προσθήκη σ' αυτά που χορήγησε ή ανακάλεσε και θέτει στη διάθεση της Κοινοποιούσας Αρχής του, περιοδικά ή εφόσον του ζητηθεί, τον κατάλογο των πιστοποιητικών αυτών και/ή όλων των προσθηκών σ' αυτά που έχουν απορριφθεί, ανασταλεί ή στις οποίες έχουν επιβληθεί περιορισμοί με άλλο τρόπο. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει τους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς σχετικά με τα πιστοποιητικά εξέτασης τύπου ΕΕ και/ή τις τυχόν προσθήκες σ' αυτά που έχουν απορριφθεί, ανακληθεί, ανασταλεί ή στα οποία έχουν επιβληθεί περιορισμοί με άλλον τρόπο και, ύστερα από αίτηση, σχετικά με τα εν λόγω πιστοποιητικά που χορήγησε και/ή τις προσθήκες σ' αυτά.

Η Επιτροπή, τα κράτη μέλη και οι άλλοι κοινοποιημένοι οργανισμοί μπορούν, ύστερα από αίτηση, να λάβουν αντίγραφο των πιστοποιητικών εξέτασης τύπου ΕΕ και/ή των προσθηκών σ' αυτά. Υστερα από αίτηση, η Επιτροπή και τα κράτη μέλη μπορούν να λάβουν αντίγραφο του τεχνικού φακέλου και των πορισμάτων των ελέγχων που πραγματοποιήθηκαν από τον κοινοποιημένο οργανισμό. Ο κοινοποιημένος οργανισμός διατηρεί αντίγραφο του πιστοποιητικού εξέτασης τύπου ΕΕ, των παραρτημάτων του και των προσθηκών του, καθώς και τον τεχνικό φάκελο που περιλαμβάνει τα έγγραφα τα οποία υποβλήθηκαν από τον κατασκευαστή έως τη λήξη της ισχύος του πιστοποιητικού αυτού.

- 1.9. Ο κατασκευαστής διατηρεί στη διάθεση της αρμόδιας αρχής αντίγραφο του πιστοποιητικού εξέτασης τύπου ΕΕ, των παραρτημάτων και των προσθηκών του μαζί με τον τεχνικό φάκελο, επί 10 έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά.

- 1.10. Ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος του κατασκευαστή μπορεί να υποβάλλει την αίτηση που προβλέπεται στο σημείο 1.3 και να εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που προβλέπονται στα σημεία 1.7 και 1.9, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

2. Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής και τη δοκιμή δοχείων υπό επιπτώσεια (Ενότητα Γ1)

2.1. Η συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο παραγωγής και τη δοκιμή δοχείων υπό επιπτώσεια είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης, με το οποίο ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 2.2, 2.3 και 2.4 και βεβαιώνει και δηλώνει με αποκλειστική του ευθύνη ότι τα σχετικά δοχεία συμμορφώνονται προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και ικανοποιούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζονται σ' αυτά.

2.2. Κατασκευή

Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθησή της να εξασφαλίζουν τη συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων δοχείων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτά.

Πριν την έναρξη της κατασκευής, ο κατασκευαστής παρέχει σε κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, και ιδίως:

(α) τον τεχνικό φάκελο, ο οποίος περιέχει επίσης:

- (i) Τα πιστοποιητικά που σχετίζονται με την ορθή εκτίμηση της μεθόδου εργασίας για τη συγκόλληση και των επαγγελματικών τίτλων των συγκολλητών ή χειριστών συγκόλλησης,
- (ii) την έκθεση ελέγχου των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων και συστατικών στοιχείων που συμβάλλουν στην αντοχή του δοχείου,
- (iii) την έκθεση σχετικά με τις εξετάσεις και τις δοκιμές που πραγματοποιούνται.

(β) το φάκελο ελέγχου, όπου περιγράφονται οι ενδεδειγμένες εξετάσεις και δοκιμές που θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια της κατασκευής καθώς και οι τρόποι και η συχνότητα διεξαγωγής τους.

(γ) το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

2.3. Δοκιμή δοχείων

2.3.1. Για κάθε κατασκευαζόμενο δοχείο, ο κοινοποιημένος οργανισμός διεξάγει τις κατάλληλες εξετάσεις και δοκιμές προκειμένου να επαληθεύσει την πιστότητα του δοχείου προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις αντίστοιχες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών, σύμφωνα με τα ακόλουθα σημεία:

- (α) Ο κατασκευαστής παρουσιάζει τα δοχεία του σε ομοιογενείς παρτίδες και λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα, ώστε η διαδικασία κατασκευής να εξασφαλίζει την ομοιογένεια κάθε παραγόμενης παρτίδας.
- (β) Κατά την εξέταση μιας παρτίδας, ο κοινοποιημένος οργανισμός βεβαιώνει ότι τα δοχεία έχουν κατασκευαστεί και ελεγχθεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο κατασκευής και διεξάγει σε κάθε δοχείο της παρτίδας υδραυλική δοκιμή ή πνευματική δοκιμή ισοδύναμης αποτελεσματικότητας, σε πίεση Rh ίση με 1,5 επί την πίεση υπολογισμού, ώστε να εξακριβώσει την αρτιότητά τους. Η πνευματική δοκιμή υπόκειται σε αποδοχή των διαδικασιών ασφάλειας της δοκιμής από την αρμόδια αρχή.
- (γ) Επιπλέον, ο κοινοποιημένος οργανισμός διεξάγει δοκιμές σε δοκίμια που λαμβάνονται, κατ' επιλογή του κατασκευαστή, από ενδεικτικό τεμάχιο προϊόντος ή από δοχείο, ώστε να ελέγχει την ποιότητα των συγκολλήσεων. Οι δοκιμές διεξάγονται στις διαμήκεις συγκολλήσεις. 'Όταν, ωστόσο, εφαρμόζεται διαφορετικός τρόπος εργασίας για τις διαμήκεις και τις περιμετρικές συγκολλήσεις, οι εν λόγω δοκιμές επαναλαμβάνονται και στις περιμετρικές συγκολλήσεις.
- (δ) Για τα δοχεία που υπόκεινται στην εμπειρική μέθοδο, στην οποία αναφέρεται στο σημείο 2.1.2 του Παραρτήματος I, οι παραπάνω δοκιμές σε δοκίμια αντικαθίστανται από υδραυλική δοκιμή σε πέντε δοχεία, τα οποία λαμβάνονται τυχαία από κάθε παρτίδα, για να εξακριβώθει αν συμμορφώνονται με τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφαλείας του σημείου 2.1.2 του Παραρτήματος I.
- (ε) Για τις παρτίδες που γίνονται δεκτές, ο κοινοποιημένος οργανισμός επιθέτει ή αναθέτει την επίθεση του αριθμού αναγνώρισης σε κάθε δοχείο και συντάσσει έγγραφη βεβαίωση πιστότητας ως προς τις δοκιμές που έχουν διεξαχθεί. Όλα τα δοχεία της παρτίδας μπορούν να διατεθούν στην αγορά, εκτός από εκείνα που δεν υπέστησαν με επιτυχία την υδραυλική ή την πνευματική δοκιμή.
- (στ) Όταν απορρίπτεται μια παρτίδα, ο κοινοποιημένος οργανισμός λαμβάνει τα ενδεδειγμένα μέτρα για να εμποδίσει τη διάθεσή της στην αγορά. Σε περίπτωση συχνής απόρριψης παρτίδων, ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να αναστέλλει τη στατιστική εξακρίβωση.
- (ζ) Ο κατασκευαστής πρέπει να είναι σε θέση να παρέχει, ύστερα από αίτημα της αρμόδιας αρχής, τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης που αναφέρονται στο στοιχείο (ε).

2.3.2. Ο κοινοποιημένος οργανισμός παρέχει στο κράτος μέλος που τον αναγνώρισε και, κατόπιν αίτησης, στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς, στα άλλα κράτη μέλη και στην Επιτροπή αντίγραφο της έκθεσης ελέγχου που εκπόνησε.

2.3.3. Ο κατασκευαστής τοποθετεί, με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού, τον αριθμό ταυτοποίησης του κοινοποιημένου οργανισμού κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κατασκευής.

2.4. Σήμανση CE και δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ

2.4.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE σε κάθε δοχείο που είναι σύμφωνο προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και ικανοποιεί τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

2.4.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο δοχείου και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής επί δέκα (10) έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά. Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ταυτοποιεί το μοντέλο του δοχείου για το οποίο έχει συνταχθεί.

2.4.3. Στην αρμόδια αρχή διατίθεται, εφόσον το ζητήσει, αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ.

2.5. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στο σημείο 2.4 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

3. Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής και υπό εποπτεία δοκιμή δοχείων κατά τυχαία διαστήματα (Ενότητα Γ2)

3.1. Η συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής και τη δοκιμή δοχείων υπό εποπτεία κατά τυχαία διαστήματα είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης, με το οποίο ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 3.2, 3.3 και 3.4 και βεβαιώνει και δηλώνει, με αποκλειστική του ευθύνη, ότι τα σχετικά δοχεία είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που έχουν εφαρμογή σ' αυτά.

3.2. Κατασκευή

3.2.1. Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθησή της να εξασφαλίζουν τη συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων δοχείων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτά.

3.2.2. Πριν την έναρξη της κατασκευής, ο κατασκευαστής παρέχει σε κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, και ίδιως:

(α) τον τεχνικό φάκελο, ο οποίος περιέχει επίσης:

- (i) Τα πιστοποιητικά που σχετίζονται με την ορθή εκτίμηση της μεθόδου εργασίας για τη συγκόλληση και των επαγγελματικών τίτλων των συγκολλητών ή χειριστών συγκόλλησης,
- (ii) την έκθεση ελέγχου των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων και συστατικών στοιχείων που συμβάλλουν στην αντοχή του δοχείου,
- (iii) την έκθεση σχετικά με τις εξετάσεις και τις δοκιμές που πραγματοποιούνται.

(β) το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ·

(γ) το έγγραφο, στο οποίο περιγράφονται οι διαδικασίες κατασκευής καθώς και το σύνολο των προκαθορισμένων και συστηματικών μέτρων που εφαρμόστηκαν ώστε να διασφαλίζεται η συμμόρφωση των δοχείων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός εξετάζει, πριν από την ημερομηνία έναρξης οποιασδήποτε κατασκευής, τα εν λόγω έγγραφα, με σκοπό να πιστοποιήσει τη συμμόρφωσή τους προς το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

3.2.3. Το έγγραφο στο οποίο αναφέρεται το σημείο 3.2.2 στοιχείο (γ) περιλαμβάνει:

- (α) Περιγραφή των μέσων κατασκευής και εξακρίβωσης που είναι κατάλληλα για την κατασκευή των δοχείων·
- (β) φάκελο ελέγχου όπου περιγράφονται οι ενδεδειγμένες εξετάσεις και δοκιμές που θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια της κατασκευής καθώς και οι τρόποι και η συχνότητα διεξαγωγής τους·
- (γ) δέσμευση ότι θα ολοκληρωθούν οι εξετάσεις και οι δοκιμές σύμφωνα με τον φάκελο ελέγχου και ότι θα πραγματοποιηθεί υδραυλική δοκιμή ή, μετά από συμφωνία με το κράτος μέλος, πνευματική δοκιμή σε πίεση ελέγχου ίση με 1,5 φορές την πίεση υπολογισμού, σε κάθε κατασκευαζόμενο δοχείο, οι εν λόγω εξετάσεις και δοκιμές πραγματοποιούνται υπό την ευθύνη ειδικευμένου προσωπικού ανεξάρτητου απέναντι στις υπηρεσίες που είναι επιφορτισμένες με την παραγωγή και συντάσσεται σχετική έκθεση·
- (δ) τις διευθύνσεις των χώρων κατασκευής και αποθήκευσης καθώς και την ημερομηνία έναρξης της κατασκευής.

3.3. Δοκιμή δοχείων

Ο κοινοποιημένος οργανισμός διεξάγει ή φροντίζει να διεξάγονται έλεγχοι τυχαίων δειγμάτων δοχείων, σε τυχαία διαστήματα που καθορίζει ο ίδιος, προκειμένου να επαληθεύει την ποιότητα των εσωτερικών ελέγχων στο δοχείο, λαμβάνοντας υπόψη, μεταξύ άλλων, την τεχνολογική πολυτλοκότητα των δοχείων και την ποσότητα της παραγωγής.

Εξετάζεται κατάλληλο δείγμα των τελικών δοχείων, το οποίο λαμβάνεται επιπλέον από τον κοινοποιημένο οργανισμό πριν από τη διάθεσή του στην αγορά, και διεξάγονται οι ενδεδειγμένες δοκιμές, οι οποίες προσδιορίζονται στα σχετικά μέρη των εναρμονισμένων προτύπων και/ή ισοδύναμες δοκιμές που ορίζονται σε άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές, προκειμένου να εξακριβωθεί η συμμόρφωση του δοχείου προς τις σχετικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός εξασφαλίζει επίσης ότι ο κατασκευαστής ελέγχει πραγματικά τα δοχεία που παράγονται σε σειρά, σύμφωνα με το σημείο 3.2.3 στοιχείο (γγ).

Εφόσον ένα δείγμα δεν συμμορφώνεται με το αποδεκτό επίπεδο ποιότητας, ο κοινοποιημένος οργανισμός λαμβάνει τα κατάλληλα μέτρα.

Ο στόχος της εφαρμοστέας διαδικασίας δειγματοληψίας προς έγκριση είναι να προσδιοριστεί εάν η διαδικασία κατασκευής του δοχείου λειτουργεί εντός αποδεκτών ορίων, με σκοπό την εξασφάλιση της συμμόρφωσης του δοχείου.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός παρέχει στο κράτος μέλος που τον αναγνώρισε και, κατόπιν αίτησης, στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς, στα άλλα κράτη μέλη και στην Επιτροπή αντίγραφο της έκθεσης ελέγχου που εκπόνησε.

Ο κατασκευαστής τοποθετεί, με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού, τον αριθμό ταυτοποίησης του κοινοποιημένου οργανισμού κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κατασκευής.

3.4. Σήμανση CE και δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ

3.4.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE σε κάθε δοχείο που είναι σύμφωνο προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληροί τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

3.4.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο δοχείου και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά ενώ η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ταυτοποιεί το μοντέλο του δοχείου για το οποίο έχει συνταχθεί.

3.4.3. Στις αρμόδιες αρχές διατίθεται, εφόσον το ζητήσουν, αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ.

3.5. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στο σημείο 3.4 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

4. Συμμόρφωση προς τον τύπο βάση του εσωτερικού ελέγχου παραγωγής (Ενότητα Γ)

4.1. Η συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό ελέγχο παραγωγής είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης με το οποίο ο κατασκευαστής εκτίληρωνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 4.2 και 4.3 και βεβαιώνει και δηλώνει ότι τα σχετικά δοχεία είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζονται σ' αυτά.

4.2. Κατασκευή

Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθησή της να εξασφαλίζουν τη συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων δοχείων προς τον εγκεκριμένο τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτά.

Πριν από την έναρξη της κατασκευής, ο κατασκευαστής παρέχει στον κοινοποιημένο οργανισμό που εξέδωσε το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, και ιδίως:

(α) Τα πιστοποιητικά που σχετίζονται με την ορθή εκτίμηση της μεθόδου εργασίας για τη συγκόλληση και των επαγγελματικών τίτλων των συγκολλητών ή χειριστών συγκόλλησης;

(β) την έκθεση ελέγχου των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων και συστατικών στοιχείων που συμβάλλουν στην αντοχή του δοχείου·

(γ) την έκθεση, σχετικά με τις εξετάσεις και τις δοκιμές που πραγματοποιούνται·

(δ) το έγγραφο, στο οποίο περιγράφονται οι διαδικασίες κατασκευής καθώς και το σύνολο των προκαθορισμένων και συστηματικών μέτρων που εφαρμόστηκαν ώστε να διασφαλίζεται η συμμόρφωση των δοχείων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

Το έγγραφο αυτό περιλαμβάνει:

(i) Περιγραφή των μέσων κατασκευής και εξακρίβωσης που είναι κατάλληλα για την κατασκευή των δοχείων,

(ii) φάκελο ελέγχου όπου περιγράφονται οι ενδεδειγμένες εξετάσεις και δοκιμές που θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια της κατασκευής καθώς και οι τρόποι και η συχνότητα διεξαγωγής τους,

(iii) δέσμευση ότι θα ολοκληρωθούν οι εξετάσεις και οι δοκιμές σύμφωνα με τον φάκελο ελέγχου και ότι θα πραγματοποιηθεί υδραυλική δοκιμή ή, μετά από συμφωνία με την αρμόδια αρχή, πνευματική δοκιμή σε πίεση ελέγχου ίση με 1,5 φορές την πίεση υπολογισμού, σε κάθε κατασκευαζόμενο δοχείο, ενώ οι εν λόγω εξετάσεις και δοκιμές πραγματοποιούνται υπό την ευθύνη ειδικευμένου προσωπικού ανεξάρτητου απέναντι στις υπηρεσίες που είναι επιφορτισμένες με την παραγωγή και συντάσσεται σχετική έκθεση,

(iv) τις διευθύνσεις των χώρων κατασκευής και αποθήκευσης καθώς και την ημερομηνία έναρξης της κατασκευής.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός εξετάζει, πριν από την ημερομηνία έναρξης οποιασδήποτε κατασκευής, τα εν λόγω έγγραφα, με σκοπό να πιστοποιήσει τη συμμόρφωσή τους με το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

4.3. Σήμανση CE και δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ

4.3.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE σε κάθε δοχείο που είναι σύμφωνο προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληροί τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

4.3.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο δοχείου και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για 10 έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά. Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ταυτοποιεί το μοντέλο του δοχείου για το οποίο έχει συνταχθεί.

4.3.3. Στην αρμόδια αρχή διατίθεται, εφόσον το ζητήσει, αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ.

4.4. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στο σημείο 4.3 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ III

ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ, ΣΗΜΕΙΩΜΑΤΑ ΟΔΗΓΙΩΝ, ΟΝΟΜΑΤΟΛΟΓΙΑ ΚΑΙ ΣΥΜΒΟΛΑ

(Κανονισμοί 7,9,10,17,31)

1. Σήμανση CE και ενδείξεις

- 1.1. Δοχεία με γινόμενο $PS \times V$ μεγαλύτερο από 50 bar.L πρέπει να φέρουν τη σήμανση CE, η οποία προβλέπεται στο Παράρτημα II του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 και τα δύο τελευταία ψηφία του έτους επίθεσης της σήμανσης CE.
- 1.2. Τα δοχεία ή οι πινακίδες με τα στοιχεία τους πρέπει να φέρουν τις ακόλουθες τουλάχιστον ενδείξεις:
 - (α) Τη μέγιστη πίεση χρήσης (PS σε bar):
 - (β) τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης (T_{max} σε °C):
 - (γ) την ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης (T_{min} σε °C):
 - (δ) τη χωρητικότητα του δοχείου (V σε L):
 - (ε) το όνομα, την καταχωρημένη εμπορική επωνυμία ή το καταχωρημένο εμπορικό σήμα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή:
 - (στ) τον τύπο και τα αναγνωριστικά στοιχεία της σειράς ή παρτίδας του δοχείου.
- 1.3. Στις περιπτώσεις που γίνεται χρήση πινακίδας στοιχείων, αυτή πρέπει να σχεδιάζεται κατά τρόπο που να μην επιδέχεται επαναχρησιμοποίηση και πρέπει να διαθέτει ελεύθερο χώρο που επιτρέπει την προσθήκη και άλλων στοιχείων.

2. Οδηγίες και πληροφορίες ασφάλειας

Το σημείωμα οδηγιών πρέπει να περιέχει τις ακόλουθες ενδείξεις:

- (α) τις πληροφορίες που προβλέπονται στο σημείο 1.2 του παρόντος Παραρτήματος, εκτός από τα στοιχεία της σειράς ή παρτίδας του δοχείου:
- (β) την προβλεπόμενη χρήση του δοχείου:
- (γ) τις αναγκαίες συνθήκες συντήρησης και εγκατάστασης ώστε να εξασφαλίζεται η ασφάλεια του δοχείου.

3. Ονοματολογία /ορισμοί και σύμβολα

3.1. Ονοματολογία

- (α) Η πίεση υπολογισμού «P» είναι η σχετική πίεση που έχει επιλέξει ο κατασκευαστής και που έχει χρησιμοποιηθεί για τον καθορισμό του πάχους των υπό πίεση τμημάτων του δοχείου.
- (β) Η μέγιστη πίεση χρήσης «PS» είναι η μέγιστη σχετική πίεση που μπορεί να ασκηθεί σε κανονικές συνθήκες χρήσης του δοχείου.
- (γ) Η ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης « T_{min} » είναι η χαμηλότερη σταθερή θερμοκρασία του τοιχώματος του δοχείου σε κανονικές συνθήκες χρήσης.
- (δ) Η μέγιστη θερμοκρασία χρήσης « T_{max} » είναι η υψηλότερη σταθερή θερμοκρασία του τοιχώματος του δοχείου σε κανονικές συνθήκες χρήσης.
- (ε) Για καθένα από τα ακόλουθα, το όριο ελαστικότητας « R_{eT} » είναι για τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης T_{max} :
 - (i) Είτε η τιμή του ανώτερου ορίου εκροής R_{eH} για υλικό που παρουσιάζει ανώτερο και κατώτερο όριο εκροής,
 - (ii) είτε 0,2 % παραμόρφωσης $R_{p0,2}$,
 - (iii) είτε η τιμή 1,0 % του συμβατικού ορίου παραμόρφωσης $R_{p1,0}$ για το μη κεκραμένο αλουμίνιο.

(στ) Οικογένειες δοχείων:

Στην ίδια οικογένεια ανήκουν τα δοχεία που δεν διαφέρουν από το μοντέλο παρά μόνο κατά τη διάμετρο, στο βαθμό που δεν σημειώνεται υπέρβαση των προδιαγραφών των σημείων 2.1.1 και 2.1.2 του Παραρτήματος I και/ή κατά το μήκος του κυλινδρικού τους μέρους μέσα στα ακόλουθα όρια:

- (i) Όταν το μοντέλο αποτελείται, εκτός από τους πυθμένες, από ένα ή περισσότερα κυλινδρικά τμήματα, οι παραλλαγές πρέπει να περιλαμβάνουν ένα τουλάχιστον κυλινδρικό τμήμα,
- (ii) όταν το μοντέλο αποτελείται μόνο από δύο κυρτούς πυθμένες, οι παραλλαγές δεν πρέπει να περιλαμβάνουν κυλινδρικά τμήματα.

Οι διακυμάνσεις του μήκους που συνεπάγονται τροποποιήσεις των ανοιγμάτων ή των εισερχομένων στοιχείων πρέπει να περιλαμβάνονται στο σχέδιο κάθε παραλλαγής.

- (ζ) Μια παρτίδα δοχείων αποτελείται κατά μέγιστο από 3 000 δοχεία του ίδιου μοντέλου.
- (η) Κατά την έννοια των παρόντων Κανονισμών, πρόκειται για κατασκευή σε σειρά αν κατασκευάζονται με συνεχή μέθοδο παραγωγής πολλά δοχεία του ίδιου τύπου, κατά τη διάρκεια ορισμένης χρονικής περιόδου, βάσει κοινού σχεδίου και με τις ίδιες μεθόδους κατασκευής.
- (θ) Έκθεση ελέγχου είναι το έγγραφο με το οποίο ο παραγωγός του υλικού πιστοποιεί ότι τα παραδιδόμενα προϊόντα συμφωνούν με τις προδιαγραφές της παραγγελίας και παρέχει τα αποτελέσματα των δοκιμών του τρέχοντος ελέγχου στο χώρο παραγωγής, ιδίως όσον αφορά τη χημική σύνθεση και τα μηχανικά χαρακτηριστικά, σε προϊόντα που έχουν κατασκευαστεί με την ίδια διαδικασία όπως στα προσφερόμενα, χωρίς να είναι απαραίτητη η πραγματοποίηση δοκιμών στα παραδιδόμενα προϊόντα.

3.2. Σύμβολα

Σύμβολο	Περιγραφή	Μονάδα
A	επιμήκυνση μετά τη θραύση ($Lo = 5,65\sqrt{S_o}$)	%
$A_{80 \text{ mm}}$	επιμήκυνση μετά τη θραύση ($Lo = 80 \text{ mm}$)	%
KCV	ενέργεια θραύσης διά κρούσεως	J/cm ²
P	πίεση υπολογισμού	bar
PS	μέγιστη πίεση χρήσης	bar
P_h	πίεση υδραυλικής δοκιμής ή δοκιμής πεπιεσμένου αέρα	bar
$R_{p0,2}$	0,2 % παραμόρφωση	N/mm ²
R_{eT}	όριο ελαστικότητας στη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης	N/mm ²
R_{eH}	ανώτερο όριο εκροής	N/mm ²
R_m	αντοχή εφελκυσμού	N/mm ²
$R_{m, \text{max}}$	μέγιστη αντοχή στον εφελκυσμό	N/mm ²
$R_{p1,0}$	1,0 % παραμόρφωση	N/mm ²
T_{max}	μέγιστη θερμοκρασία χρήσης	°C
T_{min}	ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης	°C
V	χωρητικότητα δοχείου	L

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV**ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΕ (αριθ. XXXX)⁽¹⁾****(Κανονισμός 15)**

1. Δοχείο / μοντέλο δοχείου (αριθμός προϊόντος, τύπου, παρτίδας ή σειράς)
2. Όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή και, ενδεχομένως, του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του
3. Η παρούσα δήλωση συμμόρφωσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή
4. Στόχος της δήλωσης (ταυτοποίηση του δοχείου που επιτρέπει την ιχνηλασιμότητα, όταν είναι αναγκαίο για την ταυτοποίηση του δοχείου, μπορεί να περιλαμβάνει εικόνα)
5. Ο στόχος της δήλωσης που περιγράφεται παραπάνω είναι σύμφωνος με τη σχετική ενωσιακή νομοθεσία εναρμόνισης
6. Μνεία των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων που χρησιμοποιήθηκαν ή μνεία των λοιπών τεχνικών προδιαγραφών σε σχέση με τις οποίες δηλώνεται η συμμόρφωση
7. Ο κοινοποιημένος οργανισμός ... (ονομασία, αριθμός) ... πραγματοποίησε ... (περιγραφή της παρέμβασης) ... και χορήγησε το πιστοποιητικό ...
8. Συμπληρωματικές πληροφορίες
Υπογραφή για λογαριασμό και εξ ονόματος
(τόπος και ημερομηνία έκδοσης)
(όνομα, θέση) (υπογραφή)

⁽¹⁾ Ο κατασκευαστής μπορεί, προαιρετικά, να δώσει αριθμό στη δήλωση συμμόρφωσης.

Ε.Ε. Παρ. III(I)
Αρ. 4954, 8.7.2016

Κ.Δ.Π. 199/2016

Αριθμός 199

Οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Συσκευές και Συστήματα Προστασίας που Προορίζονται για Χρήση σε Εκρήξιμες Ατμόσφαιρες) Κανονισμοί του 2016, οι οποίοι εκδόθηκαν από το Υπουργικό Συμβούλιο δυνάμει του άρθρου 59 των περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμων του 2002 έως 2013, αφού κατατέθηκαν στη Βουλή των Αντιπροσώπων και εγκρίθηκαν από αυτή, δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας σύμφωνα με το εδάφιο (3) του άρθρου 3 του περί της Καταθέσεως στη Βουλή των Αντιπροσώπων των Κανονισμών που Εκδίδονται με Εξουσιοδότηση Νόμου, Νόμου (Ν. 99 του 1989 όπως τροποποιήθηκε με τους Νόμους 227 του 1990 μέχρι 3(I) του 2010).

**ΟΙ ΠΕΡΙ ΤΩΝ ΒΑΣΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΠΛΗΡΟΥΝ
ΚΑΘΟΡΙΣΜΕΝΕΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΠΡΟΙΟΝΤΩΝ ΝΟΜΟΙ ΤΟΥ 2002 ΕΩΣ 2013**

Κανονισμοί δυνάμει του άρθρου 59

Προοίμιο.
 Επίσημη
 Εφημερίδα της
 Ε.Ε.: L 96,
 29.3.2014.
 σ. 309.

30(I) του 2002
 29(I) του 2003
 258(I) του 2004
 89(I) του 2005
 71(I) του 2009
 7(I) του 2011
 90(I) του 2011
 54(I) του 2013.

Για σκοπούς εναρμόνισης με την πράξη της Ευρωπαϊκής Ένωσης με τίτλο «Οδηγία 2014/34/EΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26^{ης} Φεβρουαρίου 2014 για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τις συσκευές και τα συστήματα προστασίας που προορίζονται για χρήση σε εκρήξιμες ατμόσφαιρες».

Το Υπουργικό Συμβούλιο, ασκώντας τις εξουσίες που παρέχονται σ' αυτό δυνάμει του άρθρου 59 των περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμων του 2002 έως 2013, εκδίδει τους ακόλουθους Κανονισμούς.

Συνοπτικός
 τίτλος.

1. Οι παρόντες Κανονισμοί θα αναφέρονται ως οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Συσκευές και Συστήματα Προστασίας που Προορίζονται για Χρήση σε Εκρήξιμες Ατμόσφαιρες) Κανονισμοί του 2016.

Ερμηνεία.

2.-1) Στους παρόντες Κανονισμούς, εκτός αν προκύπτει διαφορετική από το κείμενο έννοια –

«απόσυρση» σημαίνει κάθε μέτρο που αποσκοπεί να αποτρέψει τη διαθεσιμότητα στην αγορά προϊόντος από την αλυσίδα εφοδιασμού·

«αρμόδια αρχή» σημαίνει το Διευθυντή του Τμήματος Επιθεώρησης Εργασίας·

Παράρτημα II.

«βασικές απαιτήσεις» σημαίνει τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγείας που καθορίζονται στο Παράρτημα II·

«εκρηκτική ατμόσφαιρα» σημαίνει μείγμα με τον αέρα, σε ατμοσφαιρικές συνθήκες, εύφλεκτων ουσιών υπό μορφή αερίου, ατμών, συγκεντρώσεων σταγονιδίων ή σκόνης, στο οποίο, μετά από ανάφλεξη, η καύση επεκτείνεται στο σύνολο του μη καιόμενου μείγματος·

«εκρήξιμη ατμόσφαιρα» σημαίνει ατμόσφαιρα, η οποία θα μπορούσε να καταστεί εκρηκτική λόγω των τοπικών και επιχειρησιακών συνθηκών·

«ενωσιακή νομοθεσία εναρμόνισης» σημαίνει κάθε νομοθεσία της Ευρωπαϊκής Ένωσης, η οποία εναρμονίζει τους όρους εμπορίας των προϊόντων·

Παράρτημα I.

«κατηγορία συσκευών» σημαίνει την ταξινόμηση συσκευών, εντός κάθε ομάδας συσκευών που προσδιορίζεται στο Παράρτημα I, που καθορίζει το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας που πρέπει να διασφαλισθεί·

30(I) του 2002
 29(I) του 2003
 258(I) του 2004
 89(I) του 2005
 71(I) του 2009
 7(I) του 2011
 90(I) του 2011
 54(I) του 2013.

«Νόμος» σημαίνει τον περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμο του 2002·

«οικονομικοί φορείς» σημαίνει τον κατασκευαστή, τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, τον εισαγωγέα και το διανομέα:

«ομάδα συσκευών I» σημαίνει συσκευές που προορίζονται για χρήση σε υπόγεια ορυχεία, όπως και στις επιφανειακές εγκαταστάσεις τους που μπορούν να εκτεθούν σε κινδύνους από το εκρηκτικό αέριο ορυχείων ή/και καύσιμες σκόνες, στην οποία περιλαμβάνονται οι κατηγορίες συσκευών M1 και M2 όπως παρατίθενται στο Παράρτημα I·

Παράρτημα I.

«ομάδα συσκευών II» σημαίνει συσκευές που προορίζονται για χρήση σε άλλες θέσεις που μπορεί να εκτεθούν σε κίνδυνο από εκρηκτικές ατμόσφαιρες, στην οποία περιλαμβάνονται οι κατηγορίες συσκευών 1, 2 και 3, όπως παρατίθενται στο Παράρτημα I·

Παράρτημα I.

«προϊόντα» σημαίνει τις συσκευές που καθορίζονται στην παράγραφο (1) του Κανονισμού 3·

«προοριζόμενη χρήση» σημαίνει τη χρήση προϊόντος που ορίζεται από τον κατασκευαστή συνδέοντας τη συσκευή με ιδιαίτερη ομάδα και κατηγορία συσκευών ή παρέχοντας όλες τις πληροφορίες, οι οποίες είναι απαραίτητες για την ασφαλή λειτουργία ενός συστήματος προστασίας, μιας διάταξης ή ενός συστατικού μέρους·

«συσκευές» σημαίνει τις μηχανές, τους εξοπλισμούς, τις σταθερές ή κινητές διατάξεις, τα χειριστήρια και τα όργανα, τα συστήματα ανίχνευσης και πρόληψης, τα οποία, μεμονωμένα ή σε συνδυασμό, προορίζονται για την παραγωγή, τη μεταφορά, την αποθήκευση, τη μέτρηση, τη ρύθμιση, τη μετατροπή ενέργειας ή/και την επεξεργασία υλικών και τα οποία, μέσω των δυνητικών πηγών ανάφλεξης που τα χαρακτηρίζουν, υπάρχει κίνδυνος να προκαλέσουν έκρηξη·

«συστατικά μέρη» σημαίνει τα τμήματα που είναι απαραίτητα για την ασφαλή λειτουργία των συσκευών και των συστημάτων προστασίας, τα οποία όμως δεν έχουν αυτόνομη λειτουργία·

«συστήματα προστασίας» σημαίνει τις διατάξεις, εξαιρουμένων των συστατικών μερών των συσκευών, που προορίζονται για την άμεση διακοπή των εκρήξεων στη γένεσή τους ή/και για τον περιορισμό της ζώνης που προσβάλλεται από μια έκρηξη και τα οποία καθίστανται χωριστά διαθέσιμα στην αγορά ως συστήματα με αυτόνομες λειτουργίες.

(2) Οποιοιδήποτε άλλοι όροι που περιέχονται στους παρόντες Κανονισμούς και δεν ερμηνεύονται διαφορετικά έχουν την έννοια που αποδίδεται στους όρους αυτούς από το Νόμο.

Πεδίο εφαρμογής.

3.- (1) Οι παρόντες Κανονισμοί εφαρμόζονται σε:

- (α) Συσκευές και συστήματα προστασίας που προορίζονται για χρήση σε εκρήξιμες ατμόσφαιρες·
- (β) Διατάξεις ασφαλείας, ελέγχου και ρύθμισης που προορίζονται για χρήση εκτός εκρήξιμων ατμοσφαιρών, αλλά οι οποίες απαιτούνται ή συμβάλλουν στην ασφαλή λειτουργία των συσκευών και συστημάτων προστασίας έναντι των κινδύνων έκρηξης·
- (γ) συστατικά μέρη που προορίζονται να ενσωματωθούν σε συσκευές και συστήματα προστασίας που αναφέρονται στην υποπαράγραφο (α) πιο πάνω.

(2) Οι παρόντες Κανονισμοί δεν εφαρμόζονται σε:

- (α) Ιατρικές διατάξεις που προορίζονται για χρήση σε ιατρικό περιβάλλον·
- (β) συσκευές και συστήματα προστασίας, στα οποία ο κίνδυνος έκρηξης προέρχεται αποκλειστικά από την παρουσία εκρηκτικών υλών ή χημικώς ασταθών ουσιών·
- (γ) εξοπλισμούς που πρόκειται να χρησιμοποιηθούν σε οικιακό και μη εμπορικό περιβάλλον όπου είναι πολύ σπάνια η δημιουργία εκρήξιμης ατμόσφαιρας και όπου αυτή μπορεί να συμβεί μόνο συνεπεία τυχαίας διαρροής καυσίμου αερίου·

Επίσημη
Εφημερίδα,
Παράρτημα
Τρίτο (I):
18.4.2003.

- (δ) μέσα ατομικής προστασίας που καλύπτονται από τους περί των Βασικών Απαιτήσεων (Μέσα Ατομικής Προστασίας) Κανονισμούς του 2003·
- (ε) ποντοπόρα πλοία και κινητές εγκαταστάσεις ανοιχτής θαλάσσης, όπως και τον εξοπλισμό επί των πλοίων ή των εγκαταστάσεων αυτών·
- (στ) μεταφορικά μέσα, δηλαδή τα οχήματα και τα ρυμουλκούμενά τους που προορίζονται αποκλειστικά για τη μεταφορά προσώπων αεροπορικώς ή επί των οδικών, σιδηροδρομικών ή πλωτών δικτύων και τα μεταφορικά μέσα, εφόσον έχουν σχεδιαστεί για τη μεταφορά εμπορευμάτων αεροπορικώς, επί των δημοσίων οδικών, σιδηροδρομικών ή πλωτών δικτύων:

Νοείται ότι οι παρόντες Κανονισμοί εφαρμόζονται στα οχήματα που πρόκειται να χρησιμοποιηθούν σε εκρήξιμη ατμόσφαιρα·

Επίσημη
Εφημερίδα
της ΕΕ: C83,
30.03.2010,
σ. 1.

Διαθεσιμότητα στην αγορά και θέση σε λειτουργία.

- (ζ) προϊόντα που καλύπτονται από την παράγραφο 1(β) του άρθρου 346 της Συνθήκης για τη λειτουργία της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

89(I) του 1996
158(I) του 2001
25(I) του 2002
41(I) του 2003
99(I) του 2003
33(I) του 2011
170(I) του 2015
178(I) του 2015.

4.-(1) Η αρμόδια αρχή λαμβάνει όλα τα κατάλληλα μέτρα για να διασφαλίσει ότι τα προϊόντα καθίστανται διαθέσιμα στην αγορά και τίθενται σε λειτουργία μόνο εάν ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών, εφόσον εγκαθίστανται και συντηρούνται ορθά και χρησιμοποιούνται σύμφωνα με την προοριζόμενη χρήση τους.

(2) Τηρουμένων των διατάξεων του περί Ασφάλειας και Υγείας στην Εργασία Νόμου του 1996 και του περί Εργοστασίων Νόμου, οι παρόντες Κανονισμοί δεν θίγουν τη δυνατότητα της αρμόδιας αρχής να καθορίζει τις απαιτήσεις που θεωρούνται απαραίτητες για την προστασία των προσώπων και, ιδιαιτέρως, των εργαζομένων που χρησιμοποιούν τα προϊόντα υπό τον όρο ότι τούτο δεν συνεπάγεται τροποποιήσεις των προϊόντων σε σχέση με τους παρόντες Κανονισμούς.

Κεφ. 134.

43 του 1964
32 του 1972
22 του 1982
25 του 1989
20 του 1990
220 του 1991
90(I) του 1996
113(I) του 2013.

(3) Τηρουμένων των διατάξεων του περί Ασφάλειας και Υγείας στην Εργασία Νόμου του 1996 και του περί Εργοστασίων Νόμου, η αρμόδια αρχή δεν παρεμποδίζει κατά τη διάρκεια εκθέσεων και επιδείξεων την παρουσίαση προϊόντων που δεν συμμορφώνονται με τους παρόντες Κανονισμούς, εφόσον αναφέρεται σαφώς σε ορατή πινακίδα ότι αυτά τα προϊόντα δεν συμμορφώνονται με τους παρόντες Κανονισμούς και ότι τα εν λόγω προϊόντα δεν είναι δυνατόν να αποκτηθούν πριν ο κατασκευαστής τους τα μετατρέψει ώστε να είναι σύμφωνα προς τις απαιτήσεις τους:

Νοείται ότι, κατά τις εκθέσεις και επιδείξεις λαμβάνονται κατάλληλα μέτρα για την ασφάλεια των προσώπων.

(4) Τηρουμένων των διατάξεων του άρθρου 5 του Νόμου, η αρμόδια αρχή δεν απαγορεύει, δεν περιορίζει ούτε εμποδίζει τη διαθεσιμότητα στην αγορά και την έναρξη λειτουργίας προϊόντων που συμμορφώνονται με τους παρόντες Κανονισμούς.

Βασικές απαιτήσεις ασφάλειας
και υγείας.
Παράρτημα II.

5. Τηρουμένων των προνοιών του Κανονισμού 4, τα προϊόντα πρέπει να ικανοποιούν τις βασικές απαιτήσεις του Παραρτήματος II, οι οποίες τυγχάνουν εφαρμογής, λαμβάνοντας υπόψη την προοριζόμενη χρήση τους.

Υποχρεώσεις
κατασκευαστών.

Παράρτημα II.

Παραρτήματα III έως IX.

6.-(1) Ο κατασκευαστής διασφαλίζει ότι, κατά τη διάθεση των προϊόντων του στην αγορά ή όταν τα χρησιμοποιεί για δικό του σκοπό, αυτά είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα σύμφωνα με τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγείας που καθορίζονται στο Παράρτημα II.

(2) Ο κατασκευαστής καταρτίζει τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στα Παραρτήματα III έως IX και διενεργεί ή μεριμνά για τη διενέργεια της εφαρμοστέας διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης που προβλέπεται στον Κανονισμό 13.

(3) Εξαιρουμένων των συστατικών μερών, όταν η συμμόρφωση προϊόντος με τις εφαρμοστέες βασικές απαιτήσεις αποδεικνύεται με τη διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης, ο κατασκευαστής συντάσσει δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και επιθέτει τη σήμανση CE.

(4) Όταν η συμμόρφωση συστατικού μέρους με τις εφαρμοστέες βασικές απαιτήσεις αποδεικνύεται με τη σχετική διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης, ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή βεβαίωση συμμόρφωσης όπως προνοείται στην υποταραγράφο (β) της παραγράφου (3) του Κανονισμού 13.

(5) Ο κατασκευαστής διασφαλίζει ότι κάθε προϊόν συνοδεύεται από αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ ή τη βεβαίωση συμμόρφωσης, ανάλογα με την περίπτωση:

Νοείται ότι, όταν μεγάλος αριθμός προϊόντων παραδίδεται σε έναν (1) και μόνο χρήστη, η παρτίδα ή το φορτίο αποστολής μπορεί να συνοδεύεται από ένα (1) μόνο αντίγραφο.

(6) Ο κατασκευαστής οφείλει να τηρεί τον τεχνικό φάκελο και τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ή, κατά περίπτωση, τη βεβαίωση συμμόρφωσης για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του προϊόντος.

(7) Ο κατασκευαστής διασφαλίζει ότι εφαρμόζονται οι διαδικασίες ώστε να διατηρείται η συμμόρφωση της εν σειρά παραγωγής προς τους παρόντες Κανονισμούς και ότι τυχόν αλλαγές στο σχεδιασμό ή στα χαρακτηριστικά του προϊόντος και οι αλλαγές στα εναρμονισμένα πρότυπα ή τις άλλες τεχνικές προδιαγραφές, με βάση τις οποίες δηλώνεται η συμμόρφωση προϊόντος, λαμβάνονται δεόντως υπόψη.

89(I) του 1996
158(I) του 2001
25(I) του 2002
41(I) του 2003
99(I) του 2003
33(I) του 2011
170(I) του 2015
178(I) του 2015.

(8) Τηρουμένων των διατάξεων του περί Ασφάλειας και Υγείας στην Εργασία Νόμου του 1996, όταν ο κατασκευαστής κρίνει σκόπιμο, όσον αφορά τους κινδύνους που παρουσιάζει ένα προϊόν, διενεργεί, για την προστασία της ασφάλειας και της υγείας των τελικών χρηστών, δοκιμές με δειγματοληψία στα προϊόντα που έχουν διατεθεί στην αγορά, ερευνά τις σχετικές καταγγελίες, τηρεί, εφόσον απαιτείται, αρχείο με τις καταγγελίες, τα μη συμμορφούμενα προϊόντα και τις αποσύρσεις προϊόντων και τηρεί ενήμερους τους διανομείς για τις έρευνές του.

(9) Ο κατασκευαστής διασφαλίζει ότι τα προϊόντα που έχουν καταστεί διαθέσιμα στην αγορά φέρουν αριθμό τύπου, παρτίδας ή σειράς ή άλλο στοιχείο που να επιτρέπει την ταυτοποίησή τους ή, όταν δεν το επιτρέπει το μέγεθος ή η φύση του προϊόντος, διασφαλίζει ότι οι πληροφορίες αυτές αναγράφονται στη συσκευασία ή σε έγγραφο που συνοδεύει το προϊόν.

(10) Ο κατασκευαστής διασφαλίζει ότι τα προϊόντα, εκτός από τα συστατικά μέρη, τα οποία έχουν καταστεί διαθέσιμα στην αγορά, φέρουν την ειδική σήμανση προστασίας από εκρήξεις και, κατά περίπτωση, τις άλλες σημάνσεις και πληροφορίες που καθορίζονται στο σημείο 1.0.5. του Παραρτήματος II.

(11)(α) Ο κατασκευαστής σημειώνει επί του προϊόντος το όνομα, την καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα του και την ταχυδρομική διεύθυνσή του, ή, όταν αυτό δεν είναι δυνατόν, αναγράφει τα στοιχεία αυτά στη συσκευασία του προϊόντος ή σε έγγραφο που συνοδεύει το προϊόν.

(β) Η διεύθυνση υποδεικνύει ένα μοναδικό σημείο επικοινωνίας με τον κατασκευαστή και τα στοιχεία επικοινωνίας διατυπώνονται σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από τους τελικούς χρήστες και την αρμόδια αρχή.

(12) Ο κατασκευαστής διασφαλίζει ότι το προϊόν συνοδεύεται από σαφείς, κατανοητές οδηγίες και πληροφορίες ασφάλειας στην ελληνική γλώσσα και κάθε σχετική με το προϊόν σήμανση είναι σαφής και κατανοητή.

Παράρτημα II.

(13)(α) Ο κατασκευαστής που θεωρεί ή έχει λόγο να πιστεύει ότι προϊόν που έχει διαθέσει στην αγορά δεν συμμορφώνεται με τους παρόντες Κανονισμούς λαμβάνει αρμέσως τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα για να διασφαλίσει τη συμμόρφωση του προϊόντος και ανάλογα με την περίπτωση, το αποσύρει ή το ανακαλεί.

(β) Όταν το προϊόν παρουσιάζει κίνδυνο, οι κατασκευαστές ενημερώνουν αμέσως σχετικά με το θέμα αυτό την αρμόδια αρχή κάθε κράτους μέλους στην αγορά του οποίου καθίσταται διαθέσιμο το προϊόν και παραθέτουν λεπτομέρειες, συγκεκριμένα, για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που έλαβαν.

(14) Μετά από αιτιολογημένο αίτημα της αρμόδιας αρχής, ο κατασκευαστής παρέχει σ' αυτήν, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή στην ελληνική ή σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από την αρμόδια αρχή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του προϊόντος με τους παρόντες Κανονισμούς και συνεργάζεται μαζί της για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να εξαλειφθούν οι κίνδυνοι από τα προϊόντα που έχει διαθέσει στην αγορά.

(15) Ο κατασκευαστής μπορεί με γραπτή εντολή του να διορίζει εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, στον οποίο αναθέτει να ασκεί τα καθήκοντα που καθορίζονται στην εντολή.

Υποχρεώσεις
εξουσιοδοτημένου
αντιπροσώπου.

7. Ο εξουσιοδοτούμενος αντιπρόσωπος ασκεί τα καθήκοντα που προσδιορίζονται στη γραπτή εντολή την οποία λαμβάνει από τον κατασκευαστή και η εντολή αυτή πρέπει τουλάχιστον να επιτρέπει στον εξουσιοδοτούμενο αντιπρόσωπο να:

- (α) Θέτει τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ή και, κατά περίπτωση, τη βεβαίωση συμμόρφωσης και τον τεχνικό φάκελο στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης του προϊόντος στην αγορά·
- (β) παρέχει στην αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματος αυτής, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση ενός (1) προϊόντος·
- (γ) συνεργάζεται με την αρμόδια αρχή, μετά από αίτημα αυτής, για τυχόν ενέργειες που έγιναν προς αποφυγή των κινδύνων που ενέχουν τα προϊόντα, τα οποία καλύπτει η εντολή του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου.

Υποχρεώσεις εισαγωγέα.

8.-(1) Ο εισαγωγέας οφείλει να διαθέτει στην αγορά μόνο συμμορφούμενα προϊόντα.

(2) Ο εισαγωγέας, προτού διαθέσει προϊόν στην αγορά οφείλει να διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής έχει διενεργήσει την κατάλληλη διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης που καθορίζεται στον Κανονισμό 13.

(3)(α) Ο εισαγωγέας διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής έχει καταρτίσει τον τεχνικό φάκελο του προϊόντος και ότι το προϊόν φέρει σήμανση CE και, κατά περίπτωση, συνοδεύεται από τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ή τη βεβαίωση συμμόρφωσης και τα απαιτούμενα έγγραφα και ότι τηρούνται οι διατάξεις των παραγράφων (9), (10) και (11) του Κανονισμού 6.

(β) Εάν ο εισαγωγέας θεωρεί ή έχει λόγους να πιστεύει ότι το προϊόν δεν συμμορφώνεται με τις βασικές απαιτήσεις, δεν διαθέτει το προϊόν στην αγορά πριν το προϊόν συμμορφωθεί και όταν το προϊόν παρουσιάζει κίνδυνο, ενημερώνει γραπτώς τον κατασκευαστή και την αρμόδια αρχή.

(4)(α) Ο εισαγωγέας οφείλει να σημειώσει επί του προϊόντος το όνομα, την καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα του και την ταχυδρομική διεύθυνσή του και όταν αυτό δεν είναι δυνατόν, αναγράφει τα στοιχεία αυτά στη συσκευασία του προϊόντος ή σε έγγραφο που συνοδεύει το προϊόν.

(β) Τα στοιχεία επικοινωνίας του εισαγωγέα διατυπώνονται σε γλώσσα εύκολα κατανοητή στον τελικό χρήστη και στην αρμόδια αρχή.

(5) Ο εισαγωγέας διασφαλίζει ότι το προϊόν συνοδεύεται από οδηγίες και πληροφορίες ασφάλειας στην ελληνική.

(6) Ο εισαγωγέας διασφαλίζει ότι, ενόσω το προϊόν βρίσκεται υπό την ευθύνη του, οι συνθήκες αποθήκευσης ή μεταφοράς του δεν θέτουν σε κίνδυνο τη συμμόρφωσή του προς τις βασικές απαιτήσεις.

(7) Ο εισαγωγέας οφείλει, όταν κρίνεται σκόπιμο για την προστασία της ασφάλειας και υγείας του τελικού χρήστη σε σχέση με κινδύνους που παρουσιάζει το προϊόν, να διενεργεί δοκιμές με δειγματοληψία σε προϊόν που έχει διατεθεί στην αγορά, να ερευνά τις σχετικές καταγγελίες, να διατηρεί, εφόσον απαιτείται, αρχείο με τις καταγγελίες των μη συμμορφούμενων προϊόντων και τις αποσύρσεις των προϊόντων και να τηρεί ενήμερους τους διανομείς για τις έρευνες αυτές.

(8)(α) Ο εισαγωγέας που θεωρεί ή έχει λόγο να πιστεύει ότι προϊόν που έχει διαθέσει στην αγορά δεν συμμορφώνεται με τους παρόντες Κανονισμούς λαμβάνει αμέσως τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα για να διασφαλίσει τη συμμόρφωση του προϊόντος, το αποσύρει ή το ανακαλεί, κατά περίπτωση.

(β) Όταν το προϊόν παρουσιάζει κίνδυνο, ο εισαγωγέας ενημερώνει αμέσως την αρμόδια αρχή για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που αυτός λαμβάνει.

(9) Ο εισαγωγέας οφείλει να τηρεί για τουλάχιστον δέκα (10) έτη μετά τη διάθεση του προϊόντος στην αγορά, αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ ή, κατά περίπτωση, της βεβαίωσης συμμόρφωσης, τα οποία πρέπει να είναι διαθέσιμα στην αρμόδια αρχή και διασφαλίζει ότι ο τεχνικός φάκελος του προϊόντος μπορεί να τεθεί στη διάθεση της αρμόδιας αρχής, μετά από αίτημα της.

(10) Ο εισαγωγέας οφείλει να παρέχει στην αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματός της, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτείται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του προϊόντος στην ελληνική ή σε γλώσσα εύκολα κατανοητή σ' αυτήν και συνεργάζεται μαζί της, μετά από αιτιολογημένο αίτημα αυτής, για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να εξαλειφθούν οι κίνδυνοι από το επηρεαζόμενο προϊόν που έχει διαθέσει στην αγορά.

Υποχρεώσεις διανομέων.

9.-(1) Κάθε διανομέας που καθιστά προϊόν διαθέσιμο στην αγορά οφείλει να ενεργεί με τη δέουσα προσοχή σε σχέση με τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

(2) Ο διανομέας οφείλει, προτού καταστήσει προϊόν διαθέσιμο στην αγορά, να επαληθεύει ότι το προϊόν φέρει τη σήμανση CE, κατά περίπτωση, ότι συνοδεύεται από τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ή τη βεβαίωση συμμόρφωσης και τα απαιτούμενα έγγραφα και τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας, στην ελληνική ή σε γλώσσα ευκόλως κατανοητή από τον τελικό χρήστη και ότι ο κατασκευαστής και ο εισαγωγέας έχουν τηρήσει τις απαιτήσεις των παραγράφων (9), (10) και (11) του Κανονισμού 6 και της παραγράφου (4) του Κανονισμού 8, αντίστοιχα.

(3) Όταν ο διανομέας θεωρεί ή έχει λόγους να πιστεύει ότι το προϊόν δεν συμμορφώνεται προς τις βασικές απαιτήσεις, δεν καθιστά διαθέσιμο το προϊόν στην αγορά πριν το προϊόν συμμορφωθεί και ενημερώνει τον κατασκευαστή ή τον εισαγωγέα καθώς και την αρμόδια αρχή, όταν το προϊόν παρουσιάζει κίνδυνο.

(4) Ο διανομέας οφείλει να διασφαλίζει ότι, ενόσω το προϊόν βρίσκεται υπό την ευθύνη του, οι συνθήκες αποθήκευσης ή μεταφοράς του δεν θέτουν σε κίνδυνο τη συμμόρφωσή του προς τις βασικές απαιτήσεις.

(5)(α) Ο διανομέας που θεωρεί ή έχει λόγο να πιστεύει ότι προϊόν που έχει καταστήσει διαθέσιμο στην αγορά δεν συμμορφώνεται με τους παρόντες Κανονισμούς, διασφαλίζει ότι λαμβάνονται τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα για να εξασφαλίσει τη συμμόρφωση του προϊόντος, το αποσύρει ή το ανακαλεί, κατά περίπτωση.

(β) Όταν το προϊόν που έχει καταστήσει διαθέσιμο στην αγορά παρουσιάζει κίνδυνο, ο διανομέας ενημερώνει αμέσως την αρμόδια αρχή σχετικά με το θέμα και παραθέτει λεπτομέρειες, συγκεκριμένα, για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που λαμβάνει.

(6) Ο διανομέας οφείλει να παρέχει στην αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματός της, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτείται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του προϊόντος στην ελληνική ή σε γλώσσα εύκολα κατανοητή σ' αυτήν και συνεργάζεται μαζί της, μετά από αιτιολογημένο αίτημα αυτής, για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να εξαλειφθούν οι κίνδυνοι από το επηρεαζόμενο προϊόν που ο διανομέας έχει θέσει σε κυκλοφορία στην αγορά.

Ανάληψη των υποχρεώσεων του κατασκευαστή από τον εισαγωγέα ή το διανομέα.

Ταυτοποίηση οικονομικών φορέων.

Τεκμήριο συμμόρφωσης.

Διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

Παράρτημα III.

Παράρτημα IV.

Παράρτημα V.

Παράρτημα III.

Παράρτημα VI.

Παράρτημα VII.

Παράρτημα VIII.

10. Για τους σκοπούς του Νόμου και των παρόντων Κανονισμών, ο εισαγωγέας ή ο διανομέας θεωρείται κατασκευαστής και υπόκειται στις υποχρεώσεις του κατασκευαστή σύμφωνα με τον Κανονισμό 6, όταν διαθέτει προϊόν στην αγορά με την επωνυμία ή το εμπορικό σήμα του ή τροποποιεί προϊόν που διατίθεται ήδη στην αγορά κατά τρόπο που είναι δυνατόν να θίξει τη συμμόρφωση προς τις βασικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

11.-(1) Οι οικονομικοί φορείς, οφείλουν να προσδιορίζουν στην αρμόδια αρχή, όταν ζητηθεί, κάθε οικονομικό φορέα ο οποίος τους έχει προμηθεύσει προϊόν ή κάθε οικονομικό φορέα στον οποίο έχουν προμηθεύσει προϊόν.

(2) Οι οικονομικοί φορείς οφείλουν να είναι σε θέση να παρέχουν τις πληροφορίες που αναφέρονται στην παράγραφο (1) για περίοδο τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία που προμηθεύτηκαν το προϊόν και για περίοδο τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία που προμήθευσαν το προϊόν.

12.-(1) Συμμόρφωση προϊόντων με σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα ή με μέρη αυτών, τα στοιχεία αναφοράς των οποίων έχουν δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή σε περίπτωση απουσίας εναρμονισμένου προτύπου με σχετικό τεχνικό πρότυπο ή προδιαγραφή που αναφέρεται στην παράγραφο (2), που καλύπτει μία (1) ή περισσότερες βασικές απαιτήσεις, συνιστά τεκμήριο συμμόρφωσης των πιο πάνω προϊόντων προς τις αντίστοιχες βασικές απαιτήσεις.

(2) Η αρμόδια αρχή, στην απουσία εναρμονισμένων προτύπων, λαμβάνει τα μέτρα που θεωρεί αναγκαία ώστε να γνωστοποιηθούν στους επιτρεαζόμενους φορείς τα υφιστάμενα εθνικά πρότυπα και οι τεχνικές προδιαγραφές που θεωρούνται ως σημαντικά ή χρήσιμα έγγραφα για την ορθή εφαρμογή των βασικών απαιτήσεων.

13.-(1) Οι διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης των προϊόντων που οφείλει να ακολουθεί ο κατασκευαστής και, κατά περίπτωση, των διατάξεων που αναφέρονται στην υποπαράγραφο (α) της παραγράφου (1) του Κανονισμού 3, είναι οι ακόλουθες:

(α) Για την ομάδα συσκευών I και II, κατηγορία συσκευών M1 και 1, η εξέταση τύπου ΕΕ που αναφέρεται στο Παράρτημα III σε συνδυασμό με μία (1) από τις ακόλουθες περιπτώσεις:

(i) συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση της ποιότητας της διαδικασίας παραγωγής που καθορίζεται στο Παράρτημα IV· ή

(ii) συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση την εξακρίβωση επί προϊόντων που καθορίζεται στο Παράρτημα V·

(β) για την ομάδα συσκευών I και II, κατηγορία συσκευών M2 και 2:

(i) Για τους κινητήρες εσωτερικής καύσης και για τις ηλεκτρικές συσκευές αυτών των ομάδων και κατηγοριών, η εξέταση τύπου ΕΕ που καθορίζεται στο Παράρτημα III, σε συνδυασμό με μία (1) από τις ακόλουθες διαδικασίες:

(αα) συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής και τη δοκιμή προϊόντων υπό εποπτεία, που καθορίζεται στο Παράρτημα VI· ή

(ββ) συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση ποιότητας προϊόντων που καθορίζεται στο Παράρτημα VII·

(ii) για τις άλλες συσκευές αυτών των ομάδων και κατηγοριών, ο εσωτερικός έλεγχος παραγωγής που καθορίζεται στο Παράρτημα VIII και η διαβίβαση του τεχνικού φακέλου που προβλέπεται στο σημείο 2 του Παραρτήματος VIII σε κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος θα γνωστοποιήσει την παραλαβή του φακέλου το συντομότερο δυνατό και ότι θα τον κρατήσει·

Παράρτημα VIII.

(γ) για την ομάδα συσκευών II και κατηγορία συσκευών 3, ο εσωτερικός έλεγχος παραγωγής που καθορίζεται στο Παράρτημα VIII·

Παράρτημα IX.

(δ) για τις ομάδες συσκευών I και II, επιπρόσθετα των διαδικασιών που αναφέρονται στις υποπαραγράφους (α), (β) και (γ) του παρόντος Κανονισμού, ο κατασκευαστής μπορεί να ακολουθήσει τη διαδικασία εξακρίβωσης ανά μονάδα που καθορίζεται στο Παράρτημα IX.

(2) Για τα συστήματα προστασίας, η συμμόρφωση με τις βασικές απαιτήσεις του Παραρτήματος II επαληθεύεται με τη διαδικασία που καθορίζεται στις υποπαραγράφους (α) ή (δ) της παραγράφου (1).

(3)(α) Οι διαδικασίες που αναφέρονται στην παράγραφο (1) του παρόντος Κανονισμού ισχύουν για συστατικά μέρη, με την εξαίρεση της επίθεσης της σήμανσης CE και τη σύνταξη της δήλωσης συμμόρφωσης EE.

(β) Ο κατασκευαστής οφείλει να χορηγεί γραπτή βεβαίωση συμμόρφωσης, με την οποία δηλώνει τη συμμόρφωση των συστατικών μερών προς τις εφαρμοστέες πρόνοιες των παρόντων Κανονισμών, στην οποία περιγράφονται τα χαρακτηριστικά των συστατικών μερών καθώς και οι τρόποι ενσωμάτωσής τους σε συσκευές και συστήματα προστασίας που συμβάλλουν στην τήρηση των βασικών απαιτήσεων και ισχύουν για τις έτοιμες συσκευές ή τα έτοιμα συστήματα προστασίας.

(4) Επιπρόσθετα των διαδικασιών αξιολόγησης της συμμόρφωσης που αναφέρονται στις παραγράφους (1) και (2), για τη συμμόρφωση με τις απαιτήσεις σχετικά με την ασφάλεια που αναφέρονται στο σημείο 1.2.7. του Παραρτήματος II, ο κατασκευαστής μπορεί επίσης να ακολουθεί τη διαδικασία που καθορίζεται στο Παράρτημα VIII.

(5) Κατά παρέκκλιση από τις πρόνοιες των παραγράφων (1), (2) και (4), του παρόντος Κανονισμού η αρμόδια αρχή μπορεί, κατόπιν δεόντως αιτιολογημένης αίτησης, να επιτρέψει τη διάθεση στην αγορά και τη λειτουργία, στο έδαφος της Δημοκρατίας, προϊόντων, εξαιρουμένων των συστατικών μερών για τα οποία δεν έχουν εφαρμοσθεί οι διαδικασίες που καθορίζονται στις πιο πάνω παραγράφους (1), (2) και (4) και η χρήση των οποίων συμβάλλει στην προστασία.

(6) Τα έγγραφα και η αλληλογραφία σχετικά με τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης που αναφέρονται στις παραγράφους (1) έως (4) του παρόντος Κανονισμού συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα.

Δήλωση συμμόρφωσης EE.

14.-(1) Με τη δήλωση συμμόρφωσης EE βεβαιώνεται ότι η συμμόρφωση του προϊόντος προς τις βασικές απαιτήσεις έχει αποδειχθεί.

Παράρτημα X.

(2)(α) Η δήλωση συμμόρφωσης EE πρέπει να έχει τη δομή που καθορίζεται στο Παράρτημα X, να περιέχει τα στοιχεία που προσδιορίζονται στις σχετικές διαδικασίες αξιολόγησης συμμόρφωσης που περιγράφονται στα Παραρτήματα III έως IX και πρέπει να επικαιροποιείται.

Παραρτήματα III έως IX.

(β) Η δήλωση συμμόρφωσης EE πρέπει να είναι διαθέσιμη στην ελληνική γλώσσα.

(3) Όταν σε ένα (1) προϊόν εφαρμόζονται περισσότεροι από ένας (1) Κανονισμοί, οι οποίοι απαιτούν τη σύνταξη δήλωσης συμμόρφωσης EE, καταρτίζεται μία (1) και μόνο δήλωση συμμόρφωσης EE για όλους τους Κανονισμούς που μπορούν να τύχουν εφαρμογής, στην οποία πρέπει να γίνεται αναφορά στην ενωσιακή νομοθεσία εναρμόνισης.

(4) Με τη σύνταξη της δήλωσης συμμόρφωσης EE, ο κατασκευαστής αναλαμβάνει την ευθύνη για τη συμμόρφωση του προϊόντος προς τις βασικές απαιτήσεις.

Σήμανση CE.

15. Τηρουμένων των διατάξεων του Νόμου, η σήμανση CE υπόκειται στις γενικές αρχές του άρθρου 30 του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008.

Απαιτήσεις για την τοποθέτηση της σήμανσης CE.

16.-(1)(α) Η σήμανση CE τοποθετείται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο του κατά τρόπο εμφανή, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο πάνω στο προϊόν ή στην πινακίδα με τα στοιχεία του προϊόντος.

(β) Όταν η φύση του προϊόντος δεν το επιτρέπει ή δεν το δικαιολογεί, η σήμανση CE μπορεί να τοποθετείται στη συσκευασία του και στα συνοδευτικά έγγραφα.

- (2) Η σήμανση CE τοποθετείται προτού το προϊόν διατεθεί στην αγορά.
- (3)(α) Η σήμανση CE ακολουθείται από τον αριθμό μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού, όταν ο οργανισμός αυτός εμπλέκεται στο στάδιο ελέγχου της παραγωγής.
- (β) Ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού τοποθετείται είτε από τον ίδιο τον οργανισμό είτε, υπό τις οδηγίες του, από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του.
- (4) Η σήμανση CE και, κατά περίπτωση, ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού ακολουθείται από την ειδική σήμανση προστασίας από εκρήξεις , τα σύμβολα της ομάδας και της κατηγορίας συσκευών και, κατά περίπτωση, τις άλλες σημάνσεις και πληροφορίες που καθορίζονται στο σημείο 1.0.5. του Παραρτήματος II.
- (5)(α) Η σήμανση CE, οι σημάνσεις, τα σύμβολα και οι πληροφορίες που καθορίζονται στην παράγραφο (4) του παρόντος Κανονισμού και, κατά περίπτωση, ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού, μπορεί να συνοδεύονται από άλλο σήμα που υποδεικνύει ειδικό κίνδυνο ή χρήση.
- (β) Τα προϊόντα τα οποία σχεδιάζονται για μια (1) συγκεκριμένη εκρηκτική ατμόσφαιρα σημαίνονται ανάλογα.
- Κοινοποιημένοι οργανισμοί.**
Παράρτημα XI.
- 17.-(1) Τηρουμένων των διατάξεων του άρθρου 17 του Νόμου, οι κοινοποιημένοι οργανισμοί πρέπει να πληρούν τις ελάχιστες προϋποθέσεις που καθορίζονται στο Παράρτημα XI.
- (2) Οι οργανισμοί που πληρούν τις πρόνοιες που προβλέπονται στα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα ή σε μέρη των προτύπων αυτών, τα στοιχεία των οποίων έχουν δημοσιευτεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης θεωρείται ότι ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις του Παραρτήματος XI στο βαθμό που τα εφαρμοστέα εναρμονισμένα πρότυπα τηρούν τις απαιτήσεις αυτές.
- Ανάθεση σε υπεργολάβο.**
- 18.-(1)(α) Στην περίπτωση που κοινοποιημένος οργανισμός αναθέτει υπεργολαβικά συγκεκριμένα καθήκοντα που συνδέονται με την αξιολόγηση της συμμόρφωσης ή προσφεύγει σε θυγατρική, οφείλει να διασφαλίζει ότι ο υπεργολάβος ή η θυγατρική πληροί τις απαιτήσεις του Παραρτήματος XI, ενημερώνει την κοινοποιούσα αρχή και αναλαμβάνει πλήρως την ευθύνη για τα καθήκοντα που εκτελούν οι υπεργολάβοι ή οι θυγατρικές του, οπουδήποτε κι αν είναι εγκατεστημένοι.
- (β) Η διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης ή μέρος αυτής, μπορεί να ανατίθεται σε υπεργολάβο ή να διεξάγεται από θυγατρική με τη σύμφωνη γνώμη του πελάτη.
- (2) Ο κοινοποιημένος οργανισμός οφείλει να τηρεί στη διάθεση της κοινοποιούσας αρχής τα έγγραφα που αφορούν την αξιολόγηση των προσόντων του υπεργολάβου ή της θυγατρικής σε σχέση με τις απαιτήσεις του Παραρτήματος XI και τα έγγραφα που αφορούν τις εργασίες που διεξήγαγε ο υπεργολάβος ή η θυγατρική δυνάμει των Παραρτημάτων III έως VII και του Παραρτήματος IX.
- Παράρτημα XI.**
- Παραρτήματα III έως VII.
Παράρτημα IX.
- Αίτηση για κοινοποίηση οργανισμού.
- 19.-(1) Τηρουμένων των διατάξεων του άρθρου 19 του Νόμου, κάθε οργανισμός που επιθυμεί να κοινοποιηθεί πρέπει να υποβάλλει αίτηση για κοινοποίηση στην κοινοποιούσα αρχή.
- (2)(α) Η αίτηση για κοινοποίηση συνοδεύεται από περιγραφή των δραστηριοτήτων αξιολόγησης της συμμόρφωσης, της ενότητας ή των ενοτήτων αξιολόγησης της συμμόρφωσης με τις πρόνοιες των παρόντων Κανονισμών και του προϊόντος ή των προϊόντων για τα οποία ο οργανισμός θεωρεί ότι διαθέτει την απαιτούμενη επάρκεια, καθώς και από πιστοποιητικό διαπίστευσης, όταν αυτό υπάρχει, από τον Κυπριακό Οργανισμό Προώθησης Ποιότητας, με το οποίο πιστοποιείται ότι ο οργανισμός πληροί τις απαιτήσεις του Παραρτήματος XI.
- (β) Εάν ο οργανισμός δεν διαθέτει πιστοποιητικό διαπίστευσης, ο οργανισμός οφείλει να παρέχει στην Κοινοποιούσα Αρχή όλη την απαιτούμενη τεκμηρίωση που είναι αναγκαία για την τήρηση και τακτική παρακολούθηση της συμμόρφωσής του με τις απαιτήσεις του Παραρτήματος XI.
- Παράρτημα XI.**

Υποχρεώσεις κοινοποιημένων
οργανισμών.
Παραρτήμα III έως VII.
Παράρτημα IX.

20.-(1) Οι κοινοποιημένοι οργανισμοί οφείλουν να ακολουθούν τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης όπως αυτές καθορίζονται στα Παραρτήματα III έως VII και στο Παράρτημα IX.

(2) Οι κοινοποιημένοι οργανισμοί οφείλουν να διενεργούν τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης κατά τρόπο ώστε να αποφεύγονται οι περιπτές επιβαρύνσεις για τους οικονομικούς φορείς και ασκούν τις δραστηριότητές τους, λαμβάνοντας δεόντως υπόψη το μέγεθος της επιχείρησης, τον τομέα στον οποίο δραστηριοποιείται, τη δομή της, την πολυπλοκότητα της τεχνολογίας του εν λόγω προϊόντος και το μαζικό ή εν σειρά χαρακτήρα της διαδικασίας παραγωγής διατηρώντας πάντοτε το βαθμό αυστηρότητας και το επίπεδο προστασίας που απαιτούνται για τη συμμόρφωση των προϊόντων προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

(3) Στην περίπτωση που κοινοποιημένος οργανισμός διαπιστώνει ότι οι βασικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών ή των αντίστοιχων εναρμονισμένων προτύπων ή των λοιπών τεχνικών προδιαγραφών δεν πληρούνται από τον κατασκευαστή, ζητεί από τον κατασκευαστή να λάβει τα ενδεδειγμένα διορθωτικά μέτρα και δεν εκδίδει πιστοποιητικό συμμόρφωσης.

(4) Όταν, κατά την παρακολούθηση της συμμόρφωσης μετά την έκδοση του πιστοποιητικού, κοινοποιημένος οργανισμός διαπιστώσει ότι προϊόν δεν συμμορφώνεται πλέον, απαιτεί από τον κατασκευαστή να λάβει τα απαραίτητα διορθωτικά μέτρα και αναστέλλει ή ανακαλεί το πιστοποιητικό, εφόσον απαιτείται.

(5) Εάν δεν ληφθούν διορθωτικά μέτρα ή εάν αυτά δεν έχουν το απαιτούμενο αποτέλεσμα, ο κοινοποιημένος οργανισμός περιορίζει, αναστέλλει ή ανακαλεί τυχόν πιστοποιητικό, κατά περίπτωση.

Διαδικασία λήψης μέτρων για
μη συμμορφούμενα προϊόντα
που παρουσιάζουν κίνδυνο.

21.-(1) Εάν η αρμόδια αρχή έχει επαρκείς λόγους να πιστεύει ότι ένα (1) προϊόν παρουσιάζει κίνδυνο για την υγεία ή την ασφάλεια προσώπων ή για τα οικόσιτα ζώα ή τα αγαθά, πρέπει να διενεργήσει αξιολόγηση για το εν λόγω προϊόν, η οποία να καλύπτει όλες τις σχετικές βασικές απαιτήσεις.

(2) Οι επηρεαζόμενοι οικονομικοί φορείς οφείλουν να συνεργάζονται, όπως απαιτείται, με την αρμόδια αρχή.

(3) Τηρουμένων των διατάξεων της παραγράφου (1) του παρόντος Κανονισμού, εάν κατά την αξιολόγηση διαπιστωθεί ότι το προϊόν δεν συμμορφώνεται προς τις βασικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών, η αρμόδια αρχή:

(α) Απαιτεί χωρίς καθυστέρηση από τον επηρεαζόμενο οικονομικό φορέα να προβεί σε όλες τις αναγκαίες διορθωτικές ενέργειες για τη συμμόρφωση του προϊόντος προς τις βασικές απαιτήσεις ή να αποσύρει το προϊόν από την αγορά ή να το ανακαλέσει μέσα σε εύλογο χρονικό διάστημα, ανάλογο προς τη φύση του κινδύνου, το οποίο η ίδια καθορίζει, εφαρμούζοντας τις διατάξεις του άρθρου 21 του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008· και

(β) ενημερώνει σχετικά τον επηρεαζόμενο κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος ενδεχομένως συμμετείχε στη διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

(4) Η αρμόδια αρχή ενημερώνει την Επιτροπή και άλλα κράτη μέλη για τα αποτελέσματα της αξιολόγησης και τα μέτρα που απαίτησε να λάβει ο επηρεαζόμενος οικονομικός φορέας, εάν η μη συμμόρφωση δεν περιορίζεται στην κυπριακή αγορά.

(5) Ο επηρεαζόμενος οικονομικός φορέας οφείλει να διασφαλίζει ότι λαμβάνονται όλα τα ενδεικνυόμενα διορθωτικά μέτρα για όλα τα προϊόντα που διέθεσε στην αγορά σε όλη την Ευρωπαϊκή Ένωση.

(6) Εάν ο σχετικός οικονομικός φορέας, εντός του χρονικού διαστήματος που καθορίζεται στην υποπαράγραφο (α) της παραγράφου (3) του παρόντος Κανονισμού, δεν λάβει τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα, τότε η αρμόδια αρχή λαμβάνει όλα τα κατάλληλα προσωρινά μέτρα για να απαγορεύσει ή να περιορίσει τη διαθεσιμότητα στην κυπριακή αγορά του προϊόντος, να το αποσύρει ή να το ανακαλέσει και ενημερώνει αμέσως την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη για τα μέτρα αυτά.

(7) Τηρουμένων των διατάξεων της παραγράφου (6) του παρόντος Κανονισμού, η αρμόδια αρχή ενημερώνει την Επιτροπή για όλα τα διαθέσιμα στοιχεία, και ιδίως τα στοιχεία που απαιτούνται για την ταυτοποίηση του μη συμμορφούμενου προϊόντος, την προέλευσή του, τη φύση της τυχόν μη συμμόρφωσης και του σχετικού κινδύνου, τη φύση και τη διάρκεια των εθνικών μέτρων που λήφθηκαν, τις απόψεις του επηρεαζόμενου οικονομικού φορέα και κατά πόσο η μη συμμόρφωση οφείλεται στο ότι το προϊόν δεν πληροί τις βασικές απαιτήσεις που αφορούν την υγεία ή την ασφάλεια των προσώπων ή την προστασία των οικόσιτων ζώων ή των αγαθών ή υπάρχουν ελλείψεις στα εναρμονισμένα πρότυπα που αναφέρονται στον Κανονισμό 12 και στα οποία βασίζεται το τεκμήριο της συμμόρφωσης.

(8) Εάν εντός τριών (3) μηνών από την ενημέρωση που αναφέρεται στην παράγραφο (6) του παρόντος Κανονισμού δεν διατυπωθεί ένσταση από κράτος μέλος ή την Επιτροπή σε σχέση με προσωρινό μέτρο που έλαβε η αρμόδια αρχή, τότε το μέτρο θεωρείται δικαιολογημένο, διαφορετικά η αρμόδια αρχή ανακαλεί το συγκεκριμένο μέτρο.

Συμμορφούμενα προϊόντα που παρουσιάζουν κίνδυνο.

22.-(1) Τηρουμένων των διατάξεων της παραγράφου (1) του Κανονισμού 21, όταν η αρμόδια αρχή διαπιστώσει ότι προϊόν, το οποίο ενώ συμμορφώνεται με του παρόντες Κανονισμούς, παρουσιάζει κίνδυνο για την υγεία ή την ασφάλεια των προσώπων ή για τα οικόσιτα ζώα ή τα αγαθά, απαιτεί από το σχετικό οικονομικό φορέα να λάβει όλα τα δέοντα μέτρα για να διασφαλίσει ότι, όταν το εν λόγω προϊόν διατεθεί στην αγορά, δεν θα παρουσιάζει πλέον τον εν λόγω κίνδυνο ή να αποσύρει το προϊόν από την αγορά ή να το ανακαλέσει εντός εύλογης περιόδου που η αρμόδια αρχή καθόρισε, ανάλογης με τη φύση του κινδύνου.

(2) Ο οικονομικός φορέας οφείλει να διασφαλίζει ότι λαμβάνονται διορθωτικά μέτρα για όλα τα επηρεαζόμενα προϊόντα που έχει καταστήσει διαθέσιμα στην αγορά σε όλη την Ευρωπαϊκή Ένωση.

(3) Η αρμόδια αρχή ενημερώνει αμέσως την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη για όλα τα διαθέσιμα στοιχεία, ιδίως τα στοιχεία που είναι αναγκαία για την ταυτοποίηση του προϊόντος, την προέλευσή του και την αλυσίδα εφοδιασμού του προϊόντος, τη φύση του σχετικού κινδύνου, τη φύση και τη διάρκεια των εθνικών μέτρων που λήφθηκαν.

Τυπική μη συμμόρφωση.

23.-(1) Τηρουμένων των προνοιών του Κανονισμού 21, όταν η αρμόδια αρχή διαπιστώσει ότι η μη συμμόρφωση οφείλεται σε έναν (1) ή περισσότερους από τους πιο κάτω λόγους:

- (α) Η σήμανση CE έχει τεθεί κατά παράβαση του άρθρου 30 του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 ή του Κανονισμού 16 των παρόντων Κανονισμών·
- (β) δεν έχει τεθεί η σήμανση CE, όπου απαιτείται·
- (γ) η ειδική σήμανση προστασίας από εκρήξεις , τα σύμβολα της ομάδας και της κατηγορίας συσκευών και, κατά περίπτωση, οι άλλες σημάνσεις και πληροφορίες έχουν τεθεί κατά παράβαση του σημείου 1.0.5. του Παραρτήματος II ή δεν έχουν τεθεί·
- (δ) ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού, όταν ο οργανισμός αυτός συμμετέχει στο στάδιο ελέγχου της παραγωγής, έχει τεθεί κατά παράβαση του Κανονισμού 16 των παρόντων Κανονισμών ή δεν έχει τεθεί·
- (ε) η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ή η βεβαίωση συμμόρφωσης, ανάλογα, δεν συνοδεύει το προϊόν·
- (στ) η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ή, όπου απαιτείται, η βεβαίωση συμμόρφωσης, δεν έχει καταρτιστεί ορθά·
- (ζ) ο τεχνικός φάκελος είτε δεν είναι διαθέσιμος είτε δεν είναι πλήρης·
- (η) οι πληροφορίες που αναφέρονται στην παράγραφο (11) του Κανονισμού 6 ή στην παράγραφο (4) του Κανονισμού 8 απουσιάζουν, είναι λανθασμένες ή είναι ελλιπείς·
- (θ) δεν ικανοποιείται οποιαδήποτε απαίτηση που προβλέπεται στους Κανονισμούς 6 ή 8,

απαιτεί από τον οικείο οικονομικό φορέα να θέσει τέλος στη μη συμμόρφωση.

(2) Εάν η μη συμμόρφωση προς τις πρόνοιες της παραγράφου (1) εξακολουθεί να υφίσταται, η αρμόδια αρχή οφείλει να λάβει όλα τα δέοντα μέτρα για να περιορίσει ή να απαγορεύσει τη διαθεσιμότητα του προϊόντος στην αγορά και να διασφαλίσει ότι αυτό ανακαλείται ή αποσύρεται από την αγορά.

Αδικήματα και ποινές.

24.-(1) Τηρουμένων των διατάξεων του άρθρου 52 του Νόμου, πρόσωπα στα οποία επιβάλλονται υποχρεώσεις με βάση τους παρόντες Κανονισμούς και τον Νόμο, και παραλείπουν να συμμορφωθούν με αυτές, είναι ένοχα αδικήματος και υπόκεινται στις ποινές προστίμου ή και φυλάκισης, το ύψος των οποίων καθορίζεται στο εδάφιο (4) του άρθρου 52 του Νόμου.

(2) Η δυνατότητα της αρμόδιας αρχής να επιβάλλει διοικητικό πρόστιμο σύμφωνα με το άρθρο 53 του Νόμου δεν επηρεάζεται.

Κατάργηση.
Επίσημη
Εφημερίδα,
Παράρτημα
Τρίτο (I):
18.4.2003.

Μεταβατικές
πρόνοιες.
Επίσημη
Εφημερίδα,
Παράρτημα
Τρίτο (I):
18.4.2003.

25. Με την έναρξη της ισχύος των παρόντων Κανονισμών, οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Εξοπλισμός και Συστήματα Προστασίας για Χρήση σε Εκρήξιμες Ατμόσφαιρες) Κανονισμοί του 2003 καταργούνται.

26.-(1) Η αρμόδια αρχή δεν εμποδίζει τη διάθεση στην αγορά ή τη θέση σε λειτουργία προϊόντων που καλύπτονται από τους περί των Βασικών Απαιτήσεων (Εξοπλισμός και Συστήματα Προστασίας για Χρήση σε Εκρήξιμες Ατμόσφαιρες) Κανονισμούς του 2003, τα οποία συμμορφώνονται με τους εν λόγω Κανονισμούς και διατέθηκαν στην αγορά πριν από την ημερομηνία έναρξης της εφαρμογής των παρόντων Κανονισμών.

(2) Τα πιστοποιητικά που εκδόθηκαν πριν από την ημερομηνία έναρξης της εφαρμογής των παρόντων κανονισμών, δυνάμει των προνοιών περί των Βασικών Απαιτήσεων (Εξοπλισμός και Συστήματα Προστασίας για Χρήση σε Εκρήξιμες Ατμόσφαιρες) Κανονισμών του 2003, εξακολουθούν να ισχύουν δυνάμει των παρόντων Κανονισμών.

(3) Οποιεσδήποτε διοικητικές πράξεις εκδόθηκαν και τέθηκαν σε ισχύ δυνάμει των Κανονισμών που καταργούνται σύμφωνα με τον Κανονισμό 25, θεωρούνται ότι εξακολουθούν να ισχύουν δυνάμει των παρόντων Κανονισμών, εκτός εάν η ημερομηνία ισχύος των εν λόγω διοικητικών πράξεων λήγει πριν από την ημερομηνία έναρξης της ισχύος των παρόντων Κανονισμών.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ I
(Κανονισμός 2)

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΟΜΑΔΩΝ ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΣΕ ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ

1. Ομάδα συσκευών I

- (α) Η κατηγορία συσκευών M1 περιλαμβάνει τις συσκευές που έχουν σχεδιαστεί και, όπου είναι απαραίτητο, εξοπλιστεί με πρόσθετα ειδικά μέσα προστασίας ώστε να μπορούν να λειτουργούν σύμφωνα με τις λειτουργικές παραμέτρους του κατασκευαστή και να εξασφαλίζουν πολύ υψηλό επίπεδο προστασίας.

Οι συσκευές αυτής της κατηγορίας προορίζονται για υπόγειες εξορυκτικές εργασίες και για όσα τμήματα των εγκαταστάσεων εδάφους των ορυχείων κινδυνεύουν από το εκρηκτικό αέριο ή/και καύσιμες σκόνες.

Οι συσκευές αυτής της κατηγορίας πρέπει να παραμένουν σε λειτουργία ακόμα και σε περίπτωση σπάνιας βλάβης της συσκευής, σε περιβάλλον εκρηκτικής ατμόσφαιρας και διαθέτουν μέσα προστασίας ώστε:

- είτε σε περίπτωση βλάβης ενός μέσου προστασίας, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας από τουλάχιστον ένα ανεξάρτητο δεύτερο μέσο,
- ή, σε περίπτωση εμφάνισης δύο ανεξάρτητων μεταξύ τους ελαττωμάτων, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας.

Οι συσκευές της παρούσας κατηγορίας πρέπει να ανταποκρίνονται στις συμπληρωματικές απαιτήσεις που προβλέπονται στο σημείο 2.0.1. του Παραρτήματος II.

- (β) Η κατηγορία συσκευών M2 περιλαμβάνει τις συσκευές που έχουν σχεδιαστεί για να μπορούν να λειτουργούν σύμφωνα με τις λειτουργικές παραμέτρους του κατασκευαστή και βασίζονται σε υψηλό επίπεδο προστασίας.

Οι συσκευές αυτής της κατηγορίας προορίζονται για υπόγειες εξορυκτικές εργασίες και για όσα τμήματα των εγκαταστάσεων εδάφους των ορυχείων ενδέχεται να κινδυνεύουν από το εκρηκτικό αέριο ή/και καύσιμες σκόνες.

Σε περίπτωση εκδήλωσης εκρήξιμης ατμόσφαιρας, θα πρέπει να μπορεί να διακόπτεται η τροφοδοσία των συσκευών αυτών με ενέργεια.

Τα μέσα προστασίας για τις συσκευές αυτής της κατηγορίας εξασφαλίζουν το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας υπό συνθήκες κανονικής λειτουργίας, στις οποίες περιλαμβάνονται δυσχερείς συνθήκες εκμετάλλευσης, ιδίως δε εκείνες που προκύπτουν από εντατική χρήση της συσκευής και από μεταβαλλόμενες συνθήκες του περιβάλλοντος χώρου.

Οι συσκευές της παρούσας κατηγορίας πρέπει να ανταποκρίνονται στις συμπληρωματικές απαιτήσεις που προβλέπονται στο σημείο 2.0.2. του Παραρτήματος II.

2. Ομάδα συσκευών II

- (α) Η κατηγορία συσκευών 1 περιλαμβάνει τις συσκευές που έχουν σχεδιαστεί για να μπορούν να λειτουργούν σύμφωνα με τις λειτουργικές παραμέτρους του κατασκευαστή και να διασφαλίζουν πολύ υψηλό επίπεδο προστασίας.

Οι συσκευές της κατηγορίας αυτής προορίζονται για περιβάλλον όπου υπάρχουν διαρκώς, ή για μεγάλο διάστημα, ή συχνά, εκρηκτικές ατμόσφαιρες προκαλούμενες από μείγματα ατμοσφαιρικού αέρα με αέρια, ατμούς, συγκέντρωση σταγονιδίων ή μείγματα αέρα - σκόνης.

Οι συσκευές αυτής της κατηγορίας πρέπει να διασφαλίζουν το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας, ακόμα και σε περίπτωση σπάνιας βλάβης της συσκευής, και διαθέτουν μέσα προστασίας ώστε:

- είτε σε περίπτωση βλάβης ενός μέσου προστασίας, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας από τουλάχιστον ένα ανεξάρτητο δεύτερο μέσο,
- ή, σε περίπτωση εμφάνισης δύο ανεξάρτητων μεταξύ τους ελαττωμάτων, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας.

Οι συσκευές της παρούσας κατηγορίας πρέπει να ανταποκρίνονται στις συμπληρωματικές απαιτήσεις που προβλέπονται στο σημείο 2.1. του Παραρτήματος II.

- (β) Η κατηγορία συσκευών 2 περιλαμβάνει τις συσκευές που έχουν σχεδιαστεί για να μπορούν να λειτουργούν σύμφωνα με τις λειτουργικές παραμέτρους του κατασκευαστή και να διασφαλίζουν υψηλό επίπεδο προστασίας.

Οι συσκευές της κατηγορίας αυτής προορίζονται για περιβάλλον όπου είναι πιθανό να εκδηλωθούν εκρηκτικές ατμόσφαιρες προκαλούμενες από αέρια, ατμούς, συγκέντρωση σταγονιδίων ή μείγματα αέρα – σκόνης.

Τα μέσα προστασίας που διαθέτουν οι συσκευές αυτής της κατηγορίας εξασφαλίζουν το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας, ακόμα και σε περίπτωση συχνών βλαβών ή ελαττωματικών καταστάσεων λειτουργίας που, κατά κανόνα, πρέπει να λαμβάνονται υπόψη.

Οι συσκευές της παρούσας κατηγορίας πρέπει να ανταποκρίνονται στις συμπληρωματικές απαιτήσεις που προβλέπονται στο σημείο 2.2. του Παραρτήματος II.

- (γ) Η κατηγορία συσκευών 3 περιλαμβάνει τις συσκευές που έχουν σχεδιαστεί για να μπορούν να λειτουργούν σύμφωνα με τις λειτουργικές παραμέτρους του κατασκευαστή, και να διασφαλίζουν κανονικό επίπεδο προστασίας.

Οι συσκευές αυτής της κατηγορίας προορίζονται για περιβάλλον όπου υπάρχει μικρή πιθανότητα σχηματισμού εκρηκτικών ατμοσφαιρών προκαλούμενων από αέρια, ατμούς, συγκέντρωση σταγονιδίων, μείγματα αέρα - σκόνης και πολύ πιθανόν οι ατμόσφαιρες αυτές θα σχηματίζονται σπάνια και δεν θα διατηρούνται παρά μόνο για βραχύ χρονικό διάστημα.

Οι συσκευές αυτής της κατηγορίας διασφαλίζουν το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας υπό κανονικές συνθήκες λειτουργίας.

Οι συσκευές της παρούσας κατηγορίας πρέπει να ανταποκρίνονται στις συμπληρωματικές απαιτήσεις που προβλέπονται στο σημείο 2.3. του Παραρτήματος II.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II
(Κανονισμός 5)

**ΒΑΣΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΥΓΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ
ΣΧΕΔΙΑΣΜΟ ΚΑΙ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΚΑΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΠΟΥ ΠΡΟΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΣΕ ΕΚΡΗΞΙΜΕΣ ΑΤΜΟΣΦΑΙΡΕΣ**

Προκαταρκτικές παρατηρήσεις

- A. Οι τεχνικές γνώσεις, οι οποίες μεταβάλλονται με ταχείς ρυθμούς, πρέπει να λαμβάνονται υπόψη και να εφαρμόζονται κατά το δυνατόν αμέσως.
- B. Για τις διατάξεις που αναφέρονται στην υπόπταράγραφο (β) της παραγράφου (1) του Κανονισμού 3, ισχύουν οι βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγείας μόνο στο βαθμό που είναι απαραίτητες για τον ασφαλή και αξιόπιστο χειρισμό και λειτουργία των διατάξεων αυτών, όσον αφορά τους κινδύνους έκρηξης.
- 1. Κοινές απαιτήσεις για τις συσκευές και τα συστήματα προστασίας
- 1.0 Γενικές απαιτήσεις
- 1.0.1. Αρχές της ενσωματωμένης ασφάλειας έναντι των εκρήξεων

Συσκευές και συστήματα προστασίας που προορίζονται για χρήση σε εκρήξιμες ατμόσφαιρες πρέπει να σχεδιάζονται με πρόβλεψη ενσωματωμένης ασφάλειας κατά των εκρήξεων.

Για το σκοπό αυτό, ο κατασκευαστής λαμβάνει μέτρα ώστε:

- να αποφεύγει, κατά κύριο λόγο, εάν είναι δυνατό το σχηματισμό εκρηκτικών ατμοσφαιρών, οι οποίες μπορεί να παραχθούν ή να ελευθερωθούν από τις ίδιες τις συσκευές και τα συστήματα ασφάλειας,
 - να εμποδίζει την ανάφλεξη εκρηκτικών ατμοσφαιρών, λαμβάνοντας υπόψη τη φύση κάθε πηγής ανάφλεξης, ηλεκτρικής ή μη,
 - στην περίπτωση που, παρ' όλα αυτά, πραγματοποιείται έκρηξη, η οποία ενδέχεται, με άμεσο ή έμμεσο τρόπο, να θέσει σε κίνδυνο πρόσωπα και, ενδεχομένως, οικόσιτα ζώα ή αγαθά, να τη σταματά αμέσως ή/και να περιορίζει σε ικανοποιητικό επίπεδο ασφάλειας την προσβαλλόμενη από τις φλόγες περιοχή και τις πιέσεις που προκαλούνται από έκρηξη.
- 1.0.2. Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται, λαμβανομένων υπόψη των ενδεχομένων ελαττωματικών καταστάσεων λειτουργίας ώστε να αποκλείονται κατά το δυνατόν επικίνδυνες καταστάσεις.
- Η λογικά αναμενομένη κακή χρήση πρέπει επίσης να λαμβάνεται υπόψη.
- 1.0.3. Ειδικές συνθήκες ελέγχου και συντήρησης
- Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας που υπόκεινται σε ειδικές συνθήκες ελέγχου και συντήρησης πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται σύμφωνα με τις συνθήκες αυτές.
- 1.0.4. Συνθήκες περιβάλλοντος χώρου
- Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται σε συνάρτηση με τις υφιστάμενες ή προβλέψιμες συνθήκες περιβάλλοντος χώρου.

1.0.5. Σήμανση

Σε κάθε συσκευή και σύστημα προστασίας πρέπει να αναγράφονται κατά τρόπο ευανάγνωστο και ανεξίτηλο οι ακόλουθες ελάχιστες ενδείξεις:

- η επωνυμία, η καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα και η διεύθυνση του κατασκευαστή,
- η σήμανση CE που καθορίζεται στο Παράρτημα II του Ευρωπαϊκού Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008),
- ο χαρακτηρισμός σειράς ή τύπου,
- ο αριθμός παρτίδας ή σειράς, εάν υπάρχει,

- το έτος κατασκευής,
- η ειδική σήμανση προστασίας από εκρήξεις  ακολουθούμενη από το σύμβολο της ομάδας συσκευών και της κατηγορίας,
- για την ομάδα συσκευών II, το γράμμα «G» (όσον αφορά τις εκρηκτικές ατμόσφαιρες που οφείλονται στην παρουσία αερίων, ατμών ή συγκεντρώσεις σταγονιδίων) ή/και το γράμμα «D» (όσον αφορά τις εκρηκτικές ατμόσφαιρες που οφείλονται στην παρουσία σκόνης).

Εξάλλου, και εφόσον είναι αναγκαίο, πρέπει επίσης να φέρουν όλες τις απαραίτητες ενδείξεις για την ασφαλή χρήση.

1.0.6. Οδηγίες χρήσης

- (α) Κάθε συσκευή και σύστημα προστασίας πρέπει να συνοδεύεται από οδηγίες χρήσης που να περιλαμβάνουν, τουλάχιστον, τις ακόλουθες ενδείξεις:
- υπόμνηση των ενδείξεων που προβλέπονται για τη σήμανση πλην του αριθμού παρτίδας ή σειράς που αναφέρεται στο σημείο 1.0.5., οι οποίες συμπληρώνονται, ενδεχομένως, με ενδείξεις για τη διευκόλυνση της συντήρησης (για παράδειγμα: διεύθυνση του επισκευαστή, κ.λπ.)
 - οδηγίες ώστε να γίνονται ακίνδυνα:
 - η έναρξη λειτουργίας,
 - η χρησιμοποίηση,
 - η συναρμολόγηση, η αποσυναρμολόγηση,
 - η συντήρηση (τακτική συντήρηση και επισκευή βλαβών),
 - η εγκατάσταση,
 - η ρύθμιση,
 - εάν είναι αναγκαίο, ένδειξη των επικίνδυνων ζωνών που βρίσκονται απέναντι από τις διατάξεις εκτόνωσης της πίεσης,
 - εάν είναι αναγκαίο, οδηγίες εκπαίδευσης,
 - τις λεπτομέρειες που απαιτούνται ώστε να καθορίζεται, πέρα από κάθε αμφιβολία, εάν μία συσκευή μιας δεδομένης κατηγορίας ή ένα σύστημα προστασίας μπορεί να χρησιμοποιηθεί ακίνδυνα στον προβλεπόμενο χώρο και υπό τις αναμενόμενες συνθήκες λειτουργίας,
 - τις ηλεκτρικές παραμέτρους, τις πιέσεις, τις μέγιστες επιφανειακές θερμοκρασίες ή άλλες οριακές τιμές,
 - εάν είναι αναγκαίο, τις ειδικές συνθήκες χρήσης, περιλαμβανομένων των ενδείξεων για ενδεχόμενες αντικανονικές χρήσεις όπως έχουν προκύψει εκ πείρας,
 - εάν είναι αναγκαίο, τα βασικά χαρακτηριστικά των εργαλείων που μπορούν να προσαρμοσθούν πάνω στη συσκευή ή στο σύστημα προστασίας.
- (β) Οι οδηγίες χρήσης περιλαμβάνουν τα σχέδια και τις γραφικές παραστάσεις που απαιτούνται για τη λειτουργία, τη συντήρηση, την επιθεώρηση, τον έλεγχο της ορθής λειτουργίας και, ενδεχομένως, την επισκευή της συσκευής ή του συστήματος προστασίας, καθώς και όλες τις χρήσιμες οδηγίες ιδίως στον τομέα της ασφάλειας.
- (γ) Κάθε τεκμηρίωση που παρουσιάζει τη συσκευή ή το σύστημα προστασίας δεν πρέπει να αντιβαίνει προς τις οδηγίες χρήσης όσον αφορά τα θέματα ασφάλειας.

1.1. Επιλογή των υλικών

- 1.1.1. Τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των συσκευών και των συστημάτων προστασίας δεν πρέπει να προκαλούν την έναρξη έκρηξης, λαμβανομένων υπόψη των προβλέψιμων δυσχερειών λειτουργίας.
- 1.1.2. Υπό τις συνθήκες χρήσης που προβλέπει ο κατασκευαστής, δεν πρέπει να δημιουργούνται, μεταξύ των χρησιμοποιούμενων υλικών και των συνιστώσων της εκρήξιμης ατμόσφαιρας, αντιδράσεις που θα μπορούσαν να υποβαθμίσουν την ικανότητα πρόληψης των εκρήξεων.

1.1.3. Τα υλικά πρέπει να επιλέγονται κατά τρόπο ώστε οι αναμενόμενες μεταβολές των χαρακτηριστικών τους και η συμβατότητα με άλλα υλικά σε περίπτωση συνδυασμού, να μην συνεπάγονται μείωση της προσφερόμενης προστασίας ιδίως όσον αφορά την αντοχή στη διάβρωση, την αντοχή στη φθορά, την ηλεκτρική αγωγιμότητα, τη μηχανική αντοχή, την παλαίωση και τις συνέπειες των μεταβολών της θερμοκρασίας.

1.2. Μελέτη και κατασκευή

1.2.1. Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται βάσει των τεχνολογικών γνώσεων στον τομέα της προστασίας από εκρήξεις, ώστε να μπορούν να λειτουργούν ασφαλώς καθ' όλη την προσδοκώμενη διάρκεια της ζωής τους.

1.2.2. Τα κατασκευαστικά μέρη του προορίζονται να ενσωματωθούν ή να χρησιμοποιηθούν ως ανταλλακτικά σε συσκευές και συστήματα προστασίας πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπο που να παρέχει ασφάλεια λειτουργίας ανάλογη με τη χρήση για την οποία προορίζονται όσον αφορά την προστασία από εκρήξεις, όταν προσαρμόζονται σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή.

1.2.3. Τρόπος κατασκευής εντός περιβλήματος και πρόληψη των ελαττωμάτων σχετικά με τη στεγανότητα

Οι συσκευές που ενδέχεται να δημιουργήσουν αέρια ή εύφλεκτες σκόνες πρέπει να περιλαμβάνουν στο μέτρο του δυνατού, μόνο κλειστά περιβλήματα.

Εάν αυτές οι συσκευές έχουν ανοίγματα ή ελαττώματα μη στεγανότητας πρέπει να είναι, κατά το δυνατόν, τέτοια ώστε οι εκπομπές αερίων ή σκόνης να μην μπορούν να δημιουργήσουν εκρηκτικές ατμόσφαιρες στο εξωτερικό της συσκευής.

Τα ανοίγματα που προορίζονται για το γέμισμα ή το άδειασμα πρέπει να σχεδιάζονται και να εξοπλίζονται κατά τρόπο ώστε να περιορίζονται, κατά το δυνατόν, οι εκπομπές εύφλεκτων υλών κατά το γέμισμα ή το άδειασμα των συσκευών.

1.2.4. Αποθέματα σκόνης

Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας που προορίζονται για χρήση σε περιοχές εκτεθειμένες στη σκόνη πρέπει να σχεδιάζονται ώστε οι αποθέσεις σκόνης στις επιφάνειές τους να μην μπορούν να προκαλέσουν την ανάφλεξή τους.

Κατά κανόνα, οι αποθέσεις σκόνης πρέπει να είναι κατά το δυνατόν περιορισμένες. Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας πρέπει να καθαρίζονται εύκολα.

Οι επιφανειακές θερμοκρασίες των τμημάτων των συσκευών πρέπει να είναι σαφώς κατώτερες από τις θερμοκρασίες ανάφλεξης της επικαθήμενης σκόνης.

Πρέπει να λαμβάνεται υπόψη το πάχος του στρώματος της σκόνης και, ενδεχομένως, να λαμβάνονται μέτρα για τον περιορισμό των θερμοκρασιών ώστε να αποφεύγεται η συσσώρευση θερμότητας.

1.2.5. Συμπληρωματικά μέσα προστασίας

Συσκευές και συστήματα προστασίας που ενδέχεται να εκτεθούν σε ορισμένα είδη εξωτερικών καταπονήσεων, πρέπει να εξοπλίζονται με συμπληρωματικά μέσα προστασίας, όπου αυτό είναι απαραίτητο.

Οι συσκευές πρέπει να ανθίστανται στις καταπονήσεις που υφίστανται χωρίς να επηρεάζεται η προστασία από εκρήξεις.

1.2.6. Ασφαλές άνοιγμα

Σε περίπτωση που οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας βρίσκονται μέσα σε κιβώτιο ή περίβλημα που αποτελεί μέρος της ίδιας της προστασίας έναντι των εκρήξεων, πρέπει να μπορούν να ανοίγονται μόνον με ειδικό εργαλείο ή κατάλληλα μέσα προστασίας.

1.2.7. Προστασία από άλλους κινδύνους

Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπο ώστε:

(α) να αποφεύγονται οι κίνδυνοι τραυματισμού ή άλλες βλάβες που μπορούν να προκληθούν από άμεση ή έμμεση επαφή·

(β) να μην αναπτύσσονται θερμοκρασίες στην επιφάνεια των προσιτών μερών ή ακτινοβολίες που μπορεί να είναι επικίνδυνες·

(γ) να μην υπάρχουν κίνδυνοι μη ηλεκτρικής φύσης, οι οποίοι είναι γνωστοί εκ πείρας·

(δ) προβλεπόμενες συνθήκες υπερφόρτωσης να μην δημιουργούν επικίνδυνες καταστάσεις.

Όταν, για την περίπτωση συσκευών και συστημάτων προστασίας, οι κίνδυνοι που αναφέρονται στον παρόν σημείο καλύπτονται, στο σύνολό τους ή εν μέρει, από άλλες νομοθετικές πράξεις της Ένωσης, οι παρόντες Κανονισμοί δεν ισχύουν ή παύουν να ισχύουν γι' αυτές τις συσκευές και τα συστήματα προστασίας και γι' αυτούς τους κινδύνους, μόλις τεθούν σε εφαρμογή στη Δημοκρατία οι εν λόγω ειδικές νομοθετικές πράξεις της Ένωσης.

1.2.8. Υπερφόρτωση των συσκευών

Πρέπει να αποφεύγεται η επικίνδυνη υπερφόρτωση των συσκευών μέσω ενσωματωμένων διατάξεων μέτρησης, χειρισμού και ρύθμισης ήδη από το στάδιο του σχεδιασμού, και πιο συγκεκριμένα μέσω περιοριστών υπερεντάσεων, περιοριστών θερμοκρασίας, διακοπών διαφορικής πίεσης, μετρητών παροχής, ηλεκτρονόμων καθυστέρησης, στροφόμετρων ή/και διατάξεων επιτήρησης του ίδιου τύπου.

1.2.9. Συστήματα περιβλημάτων ανθεκτικών στις εκπυρσοκροτήσεις

Κατά την τοποθέτηση τμημάτων που μπορούν να προκαλέσουν ανάφλεξη εκρηκτικής ατμόσφαιρας μέσα σε περίβλημα, πρέπει να διασφαλίζεται ότι το περίβλημα είναι ανθεκτικό στην πίεση που δημιουργείται από την έκρηξη εκρηκτικού μείγματος στο εσωτερικό του και ότι εμποδίζει τη μετάδοση της έκρηξης στην εκρηκτική ατμόσφαιρα γύρω από το περίβλημα.

1.3. Πιθανές πηγές ανάφλεξης

1.3.1. Κίνδυνοι από διάφορες πηγές ανάφλεξης

Δεν πρέπει να δημιουργούνται πιθανές πηγές ανάφλεξης, όπως σπινθήρες, φλόγες, ηλεκτρικά τόξα, υψηλές επιφανειακές θερμοκρασίες, ηχητική ενέργεια, ακτινοβολία στο οπτικό πεδίο, ηλεκτρομαγνητικά κύματα, καθώς και άλλες σχετικές πηγές.

1.3.2. Κίνδυνοι προερχόμενοι από στατικό ηλεκτρισμό

Οι ηλεκτροστατικές φορτίσεις, οι οποίες μπορούν να προκαλέσουν επικίνδυνες εκκενώσεις, πρέπει να αποφεύγονται με τη λήψη καταλλήλων μέτρων.

1.3.3. Κίνδυνοι από ηλεκτρικά παρασιτικά ρεύματα και ρεύματα διαρροής

Πρέπει να αποφεύγεται η δημιουργία, μέσα σε αγώγιμα μέρη των συσκευών, ηλεκτρικών παρασιτικών ρευμάτων και ρευμάτων διαρροής, τα οποία μπορούν να προκαλέσουν π.χ. επικίνδυνες διαβρώσεις, υπερθέρμανση επιφανειών ή σπινθήρες ανάφλεξης.

1.3.4. Κίνδυνοι από μη αποδεκτή υπερθέρμανση

Ήδη από το στάδιο του σχεδιασμού, πρέπει κατά το δυνατόν να προλαμβάνονται οι απαράδεκτες υπερθερμάνσεις, οι οποίες μπορούν να προκύψουν από τριβές και κρούσεις, π.χ. μεταξύ υλικών σε μέρη που έρχονται σε επαφή μέσω περιστροφής, ή μέσω διείσδυσης ξένων σωμάτων.

1.3.5. Κίνδυνοι που προέρχονται από την εξίσωση των πιέσεων

Η εξίσωση των πιέσεων πρέπει, ήδη από το στάδιο του σχεδιασμού με ενσωματωμένες διατάξεις μετρήσεων, ελέγχου και ρύθμισης αντιστοίχως, να γίνεται κατά τρόπο που να μην προκαλεί τη δημιουργία ωστικών κυμάτων και συμπιέσεων που μπορούν να προκαλέσουν ανάφλεξη.

1.4. Κίνδυνοι από εξωτερικές διαταραχές

1.4.1. Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπο ώστε να είναι σε θέση να εκτελέσουν ασφαλώς τις λειτουργίες για τις οποίες προορίζονται, εντός των ορίων των προδιαγραφών εκμετάλλευσης που καταρτίζονται από τον κατασκευαστή, ακόμα και σε μεταβαλλόμενες συνθήκες περιβάλλοντος και υπό την επίδραση εξωτερικών υπερτάσεων ή περιπτώσεις υπερβολικής υγρασίας, κραδασμών, ρυπάνσεων και λοιπών εξωτερικών διαταραχών.

1.4.2. Τα τμήματα των συσκευών πρέπει να είναι σε θέση να ανταπεξέλθουν στις προβλεπόμενες μηχανικές και θερμικές καταπονήσεις, καθώς και στις επιδράσεις υφισταμένων ή αναμενόμενων δραστικών ουσιών.

1.5. Απαιτήσεις για τις συσκευές ασφάλειας

1.5.1. Οι διατάξεις ασφάλειας πρέπει να λειτουργούν ανεξάρτητα από τις διατάξεις μέτρησης ή/και ελέγχου που απαιτεί η συσκευή.

Η διάγνωση της βλάβης μιας διάταξης ασφάλειας πρέπει κατά το δυνατόν να γίνεται αρκετά έγκαιρα, μέσω κατάλληλων τεχνικών μέσων, ώστε να υπάρχει ελάχιστη πιθανότητα εμφάνισης μιας επικίνδυνης κατάστασης.

Κατά κανόνα, πρέπει να εφαρμόζεται η αρχή «σύστημα ασφαλές σε περίπτωση βλάβης» (fail-safe).

Κατά κανόνα, οι σχετικές με την ασφάλεια εντολές πρέπει να μεταδίδονται απευθείας στην αντίστοιχη διάταξη ελέγχου χωρίς παρεμβολή του λογισμικού.

1.5.2. Σε περίπτωση βλάβης μιας διάταξης ασφάλειας πρέπει, κατά το δυνατόν, οι συσκευές ή/και τα συστήματα προστασίας να τίθενται σε ασφαλή κατάσταση.

1.5.3. Τα συστήματα επειγούσης διακοπής της λειτουργίας των διατάξεων ασφάλειας πρέπει, κατά το δυνατόν, να διαθέτουν φραγές που εμποδίζουν την ακούσια επανενεργοποίηση. Νέα εντολή εκκίνησης μπορεί να εκτελεστεί μόνον αφού το σύστημα φραγής κατά της επανεκκίνησης έχει εκουσίως επανατεθεί στη θέση λειτουργίας.

1.5.4. Συστήματα ενδείξεων και εντολών

Όπου χρησιμοποιούνται συστήματα ενδείξεων και εντολών, πρέπει να είναι σχεδιασμένα σύμφωνα με εργονομικές αρχές ώστε να επιτυγχάνεται η μέγιστη δυνατή ασφάλεια λειτουργίας όσον αφορά τον κίνδυνο έκρηξης.

1.5.5. Απαιτήσεις όσον αφορά τις διατάξεις μετρήσεων για την προστασία από εκρήξεις

Οι διατάξεις μετρήσεων πρέπει ιδίως, εφόσον αφορούν τις συσκευές που χρησιμοποιούνται σε εκρήξιμες ατμόσφαιρες, να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται ώστε να ανταποκρίνονται στην προβλεπόμενη ικανότητα λειτουργίας τους και στις ειδικές συνθήκες χρήσης τους.

1.5.6. Όπου είναι απαραίτητο, πρέπει να είναι δυνατός ο έλεγχος της ακρίβειας των ενδείξεων και της λειτουργικής ετοιμότητας των διατάξεων μετρήσεων.

1.5.7. Ο σχεδιασμός διατάξεων μετρήσεων πρέπει να βασίζεται σε έναν συντελεστή ασφάλειας, ο οποίος διασφαλίζει ότι το κατώφλι συναγερμού βρίσκεται αρκετά μακριά από τα όρια έκρηξης ή/και ανάφλεξης των μετρούμενων ατμοσφαιρών, λαμβάνοντας ιδίως υπόψη τις συνθήκες λειτουργίας της εγκατάστασης και τις δυνατές αποκλίσεις του συστήματος μέτρησης.

1.5.8. Κίνδυνοι προερχόμενοι από το λογισμικό

Στο σχεδιασμό συσκευών, συστημάτων προστασίας και διατάξεων ασφάλειας που λειτουργούν με λογισμικό, πρέπει να λαμβάνονται υπόψη οι κίνδυνοι που προέρχονται από λάθη στο λογισμικό.

1.6. Συνυπολογισμός των απαιτήσεων ασφάλειας του συστήματος

1.6.1. Πρέπει να είναι δυνατή, με άμεση παρέμβαση, η διακοπή της λειτουργίας των συσκευών και των συστημάτων προστασίας που ενσωματώνονται σε αυτόματες διαδικασίες, εφόσον τούτο δεν θίγει τις καλές συνθήκες ασφάλειας.

1.6.2. Κατά την ενεργοποίηση του συστήματος διακοπής λειτουργίας σε καταστάσεις εκτάκτου ανάγκης, η συσσωρευμένη ενέργεια πρέπει να διαχέεται ή να απομονώνεται με τον ταχύτερο και ασφαλέστερο δυνατό τρόπο, ώστε να μην αποτελεί πλέον πηγή κινδύνου.

Τα ανωτέρω δεν ισχύουν για ηλεκτροχημικά συσσωρευμένη ενέργεια.

1.6.3. Κίνδυνοι από τη διακοπή παροχής ενέργειας

Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας, στα οποία η διακοπή παροχής ενέργειας μπορεί να προκαλέσει πρόσθετους κινδύνους, πρέπει να είναι δυνατόν να διατηρούνται σε ασφαλή κατάσταση λειτουργίας, ανεξάρτητα από την υπόλοιπη εγκατάσταση.

1.6.4. Κίνδυνοι από εξαρτήματα σύνδεσης

Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας πρέπει να διαθέτουν κατάλληλα σημεία εισόδου καλωδίων και αγωγών.

Οι συσκευές και τα συστήματα προστασίας που πρόκειται να χρησιμοποιηθούν σε συνδυασμό με άλλες συσκευές και συστήματα προστασίας, πρέπει να είναι ασφαλείς ως προς τη διασύνδεσή τους.

1.6.5. Τοποθέτηση διατάξεων συναγερμού ως μέρη συσκευής

Όταν μια συσκευή ή ένα σύστημα προστασίας περιλαμβάνει διατάξεις ανίχνευσης ή συναγερμού που προορίζονται για την παρακολούθηση του σχηματισμού εκρηκτικής ατμόσφαιρας, πρέπει να παρέχονται οι απαιτούμενες ενδείξεις για την κατάλληλη τοποθέτηση αυτών των διατάξεων.

2. Συμπληρωματικές απαιτήσεις για τις συσκευές

2.0. Απαιτήσεις που ισχύουν για τις συσκευές της ομάδας I

2.0.1. Απαιτήσεις που ισχύουν για τις συσκευές της κατηγορίας M1 της ομάδας I

Οι συσκευές πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε να αποφεύγεται η ενεργοποίηση των πηγών ανάφλεξης ακόμα και σε περίπτωση σπάνιας βλάβης της συσκευής.

Πρέπει να διαθέτουν μέσα προστασίας ώστε:

- είτε σε περίπτωση βλάβης ενός μέσου προστασίας, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας από τουλάχιστον ένα ανεξάρτητο δεύτερο μέσο,
- ή, σε περίπτωση εμφάνισης δύο ανεξάρτητων μεταξύ τους ελαττωμάτων, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας.

Όπου είναι αναγκαίο, οι συσκευές πρέπει να είναι εξοπλισμένες με πρόσθετα ειδικά μέσα προστασίας.

Πρέπει να μπορούν να παραμένουν σε λειτουργία σε περιβάλλον εκρηκτικής ατμόσφαιρας.

2.0.1.2. Εφόσον απαιτείται, οι συσκευές πρέπει να είναι κατασκευασμένες ώστε να μην μπορεί να διεισδύσει σκόνη στο εσωτερικό τους.

2.0.1.3. Οι επιφανειακές θερμοκρασίες τμημάτων των συσκευών πρέπει να διατηρούνται σαφώς κάτω από την προβλεπόμενη θερμοκρασία ανάφλεξης των μειγμάτων σκόνης / αέρα, προς αποφυγή ανάφλεξης της αιωρούμενης σκόνης.

2.0.1.4. Οι συσκευές πρέπει να είναι σχεδιασμένες κατά τρόπον ώστε το άνοιγμα τμημάτων συσκευών που ενδέχεται να αποτελέσουν πηγές ανάφλεξης να είναι δυνατόν μόνον όταν η συσκευή δεν τροφοδοτείται με ενέργεια ή υπό συνθήκες ενδογενούς ασφάλειας. Όταν δεν είναι δυνατό οι συσκευές να τεθούν εκτός λειτουργίας, ο κατασκευαστής οφείλει να επιθέσει προειδοποιητική ετικέτα ασφάλειας στα ανοίγματα των μερών τους.

Εφόσον απαιτείται, οι συσκευές πρέπει να είναι εξοπλισμένες με συμπληρωματικά, κατάλληλα συστήματα εμπλοκής.

2.0.2. Απαιτήσεις που ισχύουν για τις συσκευές της κατηγορίας M2 της ομάδας I

2.0.2.1. Οι συσκευές πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε να μην ενεργοποιούνται πηγές ανάφλεξης κατά τη διάρκεια της κανονικής λειτουργίας, ακόμα και υπό δυσχερείς συνθήκες εκμετάλλευσης, ιδίως δε εκείνες που προκύπτουν από εντατική χρήση της συσκευής και από μεταβαλλόμενες συνθήκες του περιβάλλοντος χώρου.

Σε περίπτωση σχηματισμού εκρήξιμης ατμόσφαιρας, θα πρέπει να μπορεί να διακόπτεται η τροφοδοσία αυτών των συσκευών με ενέργεια.

2.0.2.2. Οι συσκευές πρέπει να σχεδιάζονται κατά τρόπον ώστε τα τμήματα συσκευών που ενδέχεται να αποτελέσουν πηγές ανάφλεξης, να μπορούν να ανοίγονται μόνον όταν δεν τροφοδοτούνται με ενέργεια ή μέσω κατάλληλων συστημάτων εμπλοκής. Όταν δεν είναι δυνατό οι συσκευές να τεθούν εκτός λειτουργίας, ο κατασκευαστής οφείλει να επιθέσει προειδοποιητική ετικέτα ασφάλειας στα ανοίγματα των μερών τους.

2.0.2.3. Ως προς τα μέτρα προστασίας από εκρήξεις που οφείλονται στην ύπαρξη σκόνης ισχύουν οι αντίστοιχες απαιτήσεις των συσκευών της κατηγορίας M1.

2.1. Απαιτήσεις που ισχύουν για τις συσκευές της κατηγορίας 1 της ομάδας II

2.1.1. Εκρηκτικές ατμόσφαιρες λόγω ύπαρξης αερίων ατμών ή συγκέντρωσης σταγονιδίων

2.1.1.1. Οι συσκευές πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε να αποφεύγεται η ενεργοποίηση των πηγών ανάφλεξης ακόμα και σε περίπτωση σπάνιας βλάβης της συσκευής.

Πρέπει να διαθέτουν μέσα προστασίας ώστε:

- είτε σε περίπτωση βλάβης ενός μέσου προστασίας, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας από τουλάχιστον ένα ανεξάρτητο δεύτερο μέσο,
- ή, σε περίπτωση εμφάνισης δύο ανεξάρτητων μεταξύ τους ελαττωμάτων, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας.

2.1.1.2. Για συσκευές με επιφάνειες που μπορούν να θερμανθούν, πρέπει να διασφαλίζεται η μη υπέρβαση των ονομαστικών ανώτατων επιφανειακών θερμοκρασιών, ακόμα και στις δυσμενέστερες περιπτώσεις.

Στο πλαίσιο αυτό πρέπει επίσης να λαμβάνονται υπόψη άνοδοι της θερμοκρασίας που οφείλονται σε συσσώρευση θερμότητας και σε χημικές αντιδράσεις.

2.1.1.3. Οι συσκευές πρέπει να είναι σχεδιασμένες κατά τρόπον ώστε το άνοιγμα τμημάτων συσκευών που ενδέχεται να αποτελέσουν πηγές ανάφλεξης να είναι δυνατόν μόνον όταν η συσκευή δεν τροφοδοτείται με ενέργεια ή υπό συνθήκες ενδογενούς ασφάλειας. Όταν δεν είναι δυνατό οι συσκευές να τεθούν εκτός λειτουργίας, ο κατασκευαστής οφείλει να επιθέσει προειδοποιητική ετικέτα ασφάλειας στα ανοίγματα των μερών τους.

Εφόσον απαιτείται, οι συσκευές πρέπει να είναι εξοπλισμένες με συμπληρωματικά, κατάλληλα συστήματα εμπλοκής.

2.1.2. Εκρηκτικές ατμόσφαιρες λόγω ύπαρξης μειγμάτων σκόνης / αέρα

2.1.2.1. Οι συσκευές πρέπει να είναι σχεδιασμένες και κατασκευασμένες κατά τρόπο ώστε να αποφεύγεται η ανάφλεξη υφισταμένων μειγμάτων σκόνης / αέρα, ακόμα και στην περίπτωση σπάνιας βλάβης της συσκευής.

Πρέπει να διαθέτουν μέσα προστασίας ώστε:

- είτε σε περίπτωση βλάβης ενός μέσου προστασίας, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας από τουλάχιστον ένα ανεξάρτητο δεύτερο μέσο,
- ή, σε περίπτωση εμφάνισης δύο ανεξάρτητων μεταξύ τους ελαττωμάτων, να παρέχεται το απαιτούμενο επίπεδο προστασίας.

2.1.2.2. Εφόσον απαιτείται, οι συσκευές πρέπει να κατασκευάζονται ώστε η είσοδος ή έξοδος σκόνης να γίνεται μόνον από τα σημεία των συσκευών που προβλέπονται γι' αυτό το σκοπό.

Η απαίτηση αυτή ισχύει επίσης για τα σημεία εισόδου καλωδίων και τα προβλεπόμενα εξαρτήματα σύνδεσης.

2.1.2.3. Οι επιφανειακές θερμοκρασίες τμημάτων των συσκευών πρέπει να διατηρούνται σαφώς κάτω από την προβλεπόμενη θερμοκρασία ανάφλεξης των μειγμάτων σκόνης / αέρα, προς αποφυγή ανάφλεξης της αιωρούμενης σκόνης.

2.1.2.4. Σχετικά με το ασφαλές άνοιγμα τμημάτων των συσκευών ισχύει η σχετική απαίτηση του σημείου 2.1.1.3.

2.2. Απαιτήσεις που ισχύουν για τις συσκευές της κατηγορίας 2 της ομάδας II

2.2.1. Εκρηκτικές ατμόσφαιρες λόγω ύπαρξης αερίων ατμών ή συγκέντρωσης σταγονιδίων

2.2.1.1. Οι συσκευές πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε να αποφεύγονται οι πηγές ανάφλεξης, ακόμα και στην περίπτωση συχνών βλαβών ή ελαττωματικών καταστάσεων λειτουργίας των συσκευών, οι οποίες πρέπει συνήθως να λαμβάνονται υπόψη.

2.2.1.2. Τα τμήματα των συσκευών πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε να μην σημειώνεται υπέρβαση των επιφανειακών τους θερμοκρασιών, ακόμα και στην περίπτωση κινδύνων που οφείλονται σε ανώμαλες καταστάσεις που προβλέπει ο κατασκευαστής.

2.2.1.3. Οι συσκευές πρέπει να σχεδιάζονται κατά τρόπον ώστε τα τμήματα συσκευών που ενδέχεται να αποτελέσουν πηγές ανάφλεξης, να μπορούν να ανοίγονται μόνον όταν δεν τροφοδοτούνται με ενέργεια ή μέσω κατάλληλων συστημάτων εμπλοκής. Όταν δεν είναι δυνατό οι συσκευές να τεθούν εκτός λειτουργίας, ο κατασκευαστής οφείλει να επιθέσει προειδοποιητική ετικέτα ασφάλειας στα ανοίγματα των μερών τους.

2.2.2. Εκρηκτικές ατμόσφαιρες λόγω ύπαρξης μειγμάτων σκόνης / αέρα

- 2.2.2.1. Οι συσκευές πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε να αποφεύγεται η ανάφλεξη μειγμάτων σκόνης / αέρα, ακόμα και όταν η ανάφλεξη οφείλεται σε συχνές βλάβες ή σε ελαττωματικές καταστάσεις λειτουργίας των συσκευών που πρέπει κατά κανόνα να λαμβάνονται υπόψη.
- 2.2.2.2. Σχετικά με τις επιφανειακές θερμοκρασίες ισχύει η απαίτηση του σημείου 2.1.2.3.
- 2.2.2.3. Όσον αφορά την προστασία από τη σκόνη ισχύει η απαίτηση του σημείου 2.1.2.2.
- 2.2.2.4. Σχετικά με το ασφαλές άνοιγμα τμημάτων των συσκευών ισχύει η σχετική απαίτηση του σημείου 2.2.1.3.
- 2.3. Απαιτήσεις που ισχύουν για τις συσκευές της κατηγορίας 3 της ομάδας II
- 2.3.1. Εκρηκτικές ατμόσφαιρες λόγω ύπαρξης αερίων ατμών ή συγκέντρωσης σταγονιδίων
- 2.3.1.1. Οι συσκευές πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε να αποφεύγονται οι προβλέψιμες πηγές ανάφλεξης κατά τη διάρκεια κανονικής λειτουργίας.
- 2.3.1.2. Οι επιφανειακές θερμοκρασίες που μπορεί να δημιουργηθούν δεν επιτρέπεται, υπό τις προβλεπόμενες συνθήκες λειτουργίας, να υπερβαίνουν τις μέγιστες ονομαστικές επιφανειακές θερμοκρασίες. Υπέρβασή τους επιτρέπεται, κατ' εξαίρεση, εάν ο κατασκευαστής έχει λάβει ειδικά πρόσθετα μέτρα ασφάλειας.
- 2.3.2. Εκρηκτικές ατμόσφαιρες λόγω ύπαρξης μειγμάτων σκόνης / αέρα
- 2.3.2.1. Οι συσκευές πρέπει να σχεδιάζονται και κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε υπό κανονικές συνθήκες λειτουργίας να αποφεύγεται η ανάφλεξη μειγμάτων σκόνης / αέρα από προβλέψιμες πηγές ανάφλεξης.
- 2.3.2.2. Σχετικά με τις επιφανειακές θερμοκρασίες ισχύει η απαίτηση του σημείου 2.1.2.3.
- 2.3.2.3. Οι συσκευές, περιλαμβανομένων των σημείων εισόδου καλωδίων και των προβλεπόμενων εξαρτημάτων σύνδεσης, πρέπει να κατασκευάζονται λαμβάνοντας υπόψη τις διαστάσεις των σωματιδίων σκόνης, κατά τρόπον ώστε να αποφεύγεται η δημιουργία εκρήξιμων μειγμάτων αέρα - σκόνης και η επικίνδυνη εναπόθεση σκόνης στο εσωτερικό τους.
3. Συμπληρωματικές απαιτήσεις για τα συστήματα προστασίας
- 3.0. Γενικές απαιτήσεις
- 3.0.1. Τα συστήματα προστασίας πρέπει να διαθέτουν διαστάσεις που να περιορίζουν τις επιπτώσεις της έκρηξης σε ικανοποιητικό επίπεδο ασφάλειας.
- 3.0.2. Τα συστήματα προστασίας πρέπει να σχεδιάζονται και να τοποθετούνται κατά τρόπον ώστε να αποφεύγεται η μετάδοση των εκρήξεων μέσω επικίνδυνων αλυσδωτών αντιδράσεων ή φλογών και να εμποδίζεται η εξέλιξη εκρήξεων που βρίσκονται στη γένεσή τους σε μεγάλης κλίμακας εκρηκτικές εκτονώσεις.
- 3.0.3. Σε περίπτωση διακοπής της παροχής ενέργειας, τα συστήματα προστασίας πρέπει να εξακολουθούν να διατηρούν την ικανότητα λειτουργίας τους για αρκετό χρονικό διάστημα για την αποφυγή επικίνδυνων καταστάσεων.
- 3.0.4. Τα συστήματα προστασίας δεν πρέπει να παρουσιάζουν βλάβες λειτουργίας οφειλόμενες σε εξωτερικές διαταραχές.
- 3.1. Μελέτη και σχεδιασμός
- 3.1.1. Επιλογή των υλικών
- Η μέγιστη πίεση και θερμοκρασία που λαμβάνονται υπόψη για τη μελέτη των χαρακτηριστικών των υλικών είναι η αναμενόμενη εκρηκτική πίεση υπό ακραίες συνθήκες λειτουργίας, καθώς και η αναμενόμενη θερμογόνα δράση της φλόγας.
- 3.1.2. Τα συστήματα προστασίας που έχουν σχεδιαστεί ώστε να είναι ανθεκτικά σε εκρήξεις ή να τις περιορίζουν πρέπει να είναι ανθεκτικά στο παραγόμενο ωστικό κύμα, χωρίς να χάνεται η ακεραιότητα του συστήματος.
- 3.1.3. Τα συνδεόμενα με τα συστήματα προστασίας εξαρτήματα πρέπει να είναι ανθεκτικά στην προβλεπόμενη μέγιστη εκρηκτική πίεση χωρίς να χάνουν την ικανότητα λειτουργίας τους.
- 3.1.4. Οι αντιδράσεις που προκαλεί η πίεση στις περιφερειακές συσκευές και τις συνδεόμενες σ' αυτές σωληνώσεις πρέπει να λαμβάνονται υπόψη κατά τη μελέτη και το σχεδιασμό των συστημάτων προστασίας.

3.1.5. Διατάξεις εκτόνωσης

Όταν αναμένεται υπέρβαση της δομικής αντοχής των συστημάτων προστασίας στις καταπονήσεις, πρέπει η μελέτη να προβλέπει κατάλληλες διατάξεις εκτόνωσης, οι οποίες να μην θέτουν σε κίνδυνο το προσωπικό που βρίσκεται πλησίον του συστήματος προστασίας.

3.1.6. Συστήματα ανάσχεσης εκρήξεων

Τα συστήματα ανάσχεσης εκρήξεων πρέπει να μελετώνται και να σχεδιάζονται κατά τρόπον ώστε, σε περίπτωση ατυχήματος, να ελέγχουν το ταχύτερο δυνατόν τη γεννώμενη έκρηξη και να την εξουδετερώνουν κατά τον καλύτερο δυνατό τρόπο, λαμβάνοντας υπόψη τη μέγιστη αύξηση της πίεσης και τη μέγιστη εκρηκτική πίεση.

3.1.7. Συστήματα αποσύνδεσης

Τα συστήματα αποσύνδεσης που προβλέπονται για την ταχύτερη δυνατή απομόνωση ορισμένων συσκευών, σε περίπτωση εκρήξεων που βρίσκονται στη γένεσή τους, μέσω ειδικών διατάξεων, πρέπει να μελετώνται και να σχεδιάζονται κατά τρόπον ώστε να παραμένουν πυρασφαλή στη μετάδοση εσωτερικής ανάφλεξης και να διατηρούν τη μηχανική τους αντοχή υπό συνθήκες λειτουργίας.

3.1.8. Τα συστήματα προστασίας πρέπει να μπορούν να ενσωματώνονται στα κυκλώματα με ένα κατάλληλο όριο συναγερμού ώστε, εάν παραστεί ανάγκη, να διακόπτεται τροφοδοσία και απαγωγή, καθώς και να τίθενται εκτός λειτουργίας τα μέρη των συσκευών για τα οποία δεν υπάρχει πλέον εγγύηση ασφαλούς λειτουργίας.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ III
(Κανονισμός 13)

ΕΝΟΤΗΤΑ Β: ΕΞΕΤΑΣΗ ΤΥΠΟΥ ΕΕ

1. Η εξέταση τύπου ΕΕ είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης με το οποίο κοινοποιημένος οργανισμός εξετάζει τον τεχνικό σχεδιασμό προϊόντος και επαληθεύει και βεβαιώνει ότι ο τεχνικός σχεδιασμός του προϊόντος πληροί τις βασικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζεται σ' αυτό.
2. Η εξέταση τύπου ΕΕ διενεργείται με εξέταση δείγματος, αντιπροσωπευτικού της εξεταζόμενης παραγωγής, από το πλήρες προϊόν (τύπος παραγωγής).
3. Η αίτηση για εξέταση τύπου ΕΕ υποβάλλεται από τον κατασκευαστή σε έναν κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του.

Η αίτηση περιλαμβάνει:

- (α) την επωνυμία και τη διεύθυνση του κατασκευαστή και, αν η αίτηση υποβάλλεται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, το ονοματεπώνυμο και τη διεύθυνση του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου,
- (β) γραπτή δήλωση, με την οποία βεβαιώνεται ότι δεν έχει υποβληθεί η ίδια αίτηση σε άλλο κοινοποιημένο οργανισμό,
- (γ) τον τεχνικό φάκελο, ο οποίος καθιστά εφικτή την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του προϊόντος προς τις ισχύουσες βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγείας του Παραρτήματος II και περιλαμβάνει επαρκή ανάλυση και εκτίμηση των κινδύνων.

Ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τις εφαρμοστέες απαιτήσεις και, στο βαθμό που αυτό απαιτείται για την αξιολόγηση, καλύπτει τον σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία του προϊόντος.

Ο τεχνικός φάκελος περιέχει τουλάχιστον:

- (i) γενική περιγραφή του προϊόντος,
- (ii) σχέδια αρχικής σύλληψης και κατασκευής, καθώς και διαγράμματα συστατικών μερών, υποσυγκροτημάτων, κυκλωμάτων, κ.λπ.,
- (iii) περιγραφές και επεξηγήσεις που είναι αναγκαίες για την κατανόηση των εν λόγω σχεδίων και διαγραμμάτων και της λειτουργίας του προϊόντος,
- (iv) πίνακα των εναρμονισμένων προτύπων που εφαρμόζονται πλήρως ή εν μέρει, των οποίων τα στοιχεία έχουν δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης και, όπου τα εναρμονισμένα αυτά πρότυπα δεν έχουν εφαρμοστεί, περιγραφές των λύσεων που εφαρμόζονται για την τήρηση των βασικών απαιτήσεων ασφάλειας και υγείας των παρόντων Κανονισμών, περιλαμβανομένου καταλόγου των άλλων σχετικών τεχνικών προδιαγραφών που έχουν εφαρμοστεί.

Σε περίπτωση μερικώς εφαρμοζόμενων εναρμονισμένων προτύπων, ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τα μέρη που έχουν εφαρμοστεί,

- (v) αποτελέσματα των υπολογισμών σχεδιασμού, των ελέγχων που διενεργήθηκαν, κ.λπ. και
- (vi) εκθέσεις δοκιμών,

- (δ) τα αντιπροσωπευτικά δείγματα της εξεταζόμενης παραγωγής.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να ζητήσει επιπλέον δείγματα, εφόσον αυτό απαιτείται για τη διεξαγωγή του προγράμματος δοκιμών.

4. Ο κοινοποιημένος οργανισμός:
- 4.1. εξετάζει τον τεχνικό φάκελο, επαληθεύει ότι τα δείγματα έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο και προσδιορίζει τα στοιχεία, τα οποία σχεδιάστηκαν σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, καθώς και τα στοιχεία τα οποία σχεδιάστηκαν σύμφωνα με άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές·
- 4.2. αναλαμβάνει ή αναθέτει τη διεξαγωγή των κατάλληλων ελέγχων και δοκιμών, για να εξακριβώσει εάν, εφόσον ο κατασκευαστής επέλεξε να εφαρμόσει τις λύσεις των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, οι λύσεις αυτές εφαρμόστηκαν ορθά·

- 4.3. αναλαμβάνει ή αναθέτει τη διεξαγωγή των κατάλληλων ελέγχων και δοκιμών, για να εξακριβώσει κατά πόσον, στην περίπτωση που δεν εφαρμόστηκαν οι λύσεις των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, οι λύσεις που επιλέχθηκαν από τον κατασκευαστή, που εφαρμόζει άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές, πληρούν τις αντίστοιχες βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγείας των παρόντων Κανονισμών.
- 4.4. συμφωνεί με τον κατασκευαστή για τον τόπο, στον οποίο θα διεξαχθούν οι έλεγχοι και οι δοκιμές.
5. Ο κοινοποιημένος οργανισμός συντάσσει έκθεση αξιολόγησης, στην οποία καταγράφονται οι ενέργειες που πραγματοποιήθηκαν σύμφωνα με το σημείο 4 καθώς και η έκβασή τους.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός, με την επιφύλαξη των υποχρεώσεών του έναντι της Κοινοποιούσας Αρχής, δημοσιοποιεί το περιεχόμενο της έκθεσης αυτής, εν μέρει ή εξ ολοκλήρου, μόνο με την έγκριση του κατασκευαστή.

6. Στην περίπτωση που ο τύπος πληροί τις πρόνοιες των Κανονισμών που εφαρμόζονται στο σχετικό προϊόν, ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον κατασκευαστή πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

Το εν λόγω πιστοποιητικό περιέχει το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή, τα πορίσματα της εξέτασης, τους τυχόν όρους υπό τους οποίους ισχύει το πιστοποιητικό και τα απαραίτητα στοιχεία για την ταυτοποίηση του εγκεκριμένου τύπου.

Στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ μπορούν να επισυνάπτονται ένα ή περισσότερα παραρτήματα.

Το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και τα παραρτήματά του περιλαμβάνουν όλες τις απαραίτητες πληροφορίες για την αξιολόγηση της συμμόρφωσης των κατασκευασμένων προϊόντων προς τον εξετασθέντα τύπο και τον έλεγχο εν λειτουργίᾳ.

Στην περίπτωση που ο τύπος δεν πληροί τις πρόνοιες των Κανονισμών, ο κοινοποιημένος οργανισμός δεν χορηγεί πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ, ενημερώνει τον αιτούντα σχετικά, αιτιολογώντας λεπτομερώς την απόφασή του.

7. Ο κοινοποιημένος οργανισμός παρακολουθεί τις εξελίξεις της γενικώς αναγνωρισμένης εξέλιξης της τεχνολογίας, από τις οποίες μπορεί να προκύψει ότι ο εγκεκριμένος τύπος μπορεί να μην πληροί πλέον τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών και ορίζει εάν οι εξελίξεις αυτές απαιτούν περαιτέρω έρευνες.

Στην περίπτωση αυτή, ο κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει τον κατασκευαστή σχετικά.

Ο κατασκευαστής γνωστοποιεί στον κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος έχει στην κατοχή του τον τεχνικό φάκελο για το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ, κάθε τροποποίηση του εγκεκριμένου τύπου που ενδέχεται να επηρεάσει τη συμμόρφωση του προϊόντος προς τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγείας των παρόντων Κανονισμών ή προς τους όρους υπό τους οποίους ισχύει το εν λόγω πιστοποιητικό.

Για τις τροποποιήσεις αυτές απαιτείται συμπληρωματική έγκριση με τη μορφή προσθήκης στο αρχικό πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

8. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει την Κοινοποιούσα Αρχή σχετικά με τα πιστοποιητικά εξέτασης τύπου ΕΕ ή/και κάθε προσθήκη σε αυτά που χορήγησε ή ανακάλεσε και θέτει στη διάθεση της Κοινοποιούσας Αρχής, περιοδικά ή εφόσον του ζητηθεί, τον κατάλογο των πιστοποιητικών αυτών ή/και όλων των προσθηκών σε αυτά που έχουν απορριφθεί, ανασταλεί ή στις οποίες έχουν επιβληθεί περιορισμοί με άλλο τρόπο.

Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει τους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς σχετικά με τα πιστοποιητικά εξέτασης τύπου ΕΕ ή/και τις τυχόν προσθήκες σε αυτά που έχουν απορριφθεί, ανακληθεί, ανασταλεί ή στα οποία έχουν επιβληθεί περιορισμοί με άλλο τρόπο και, ύστερα από αίτηση, σχετικά με τα πιστοποιητικά αυτά που χορήγησε ή/και τις προσθήκες σε αυτά.

Η Επιτροπή, τα κράτη μέλη και οι άλλοι κοινοποιημένοι οργανισμοί μπορούν, ύστερα από αίτηση, να λάβουν αντίγραφο των πιστοποιητικών εξέτασης τύπου ΕΕ ή/και των προσθηκών σε αυτά.

Έχετε από αίτηση, η Επιτροπή και τα κράτη μέλη μπορούν να λάβουν αντίγραφο του τεχνικού φακέλου και των πορισμάτων των ελέγχων που πραγματοποιήθηκαν από τον Κοινοποιημένο Οργανισμό.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός διατηρεί αντίγραφο του πιστοποιητικού εξέτασης τύπου ΕΕ, των παραρτημάτων του και των προσθηκών του, καθώς και τον τεχνικό φάκελο που περιλαμβάνει τα έγγραφα, τα οποία υποβλήθηκαν από τον κατασκευαστή έως τη λήξη ισχύος του εν λόγω πιστοποιητικού.

9. Ο κατασκευαστής διατηρεί στη διάθεση της αρμόδιας αρχής αντίγραφο του πιστοποιητικού εξέτασης τύπου ΕΕ, των παραρτημάτων και των προσθηκών του μαζί με τον τεχνικό φάκελο, για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης του προϊόντος στην αγορά.
10. Ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος του κατασκευαστή μπορεί να υποβάλλει την αίτηση που προβλέπεται στο σημείο 3 και να εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που προβλέπονται στα σημεία 7 και 9, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV
(Κανονισμός 13)

**ΕΝΟΤΗΤΑ Δ: ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΤΥΠΟ
 ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗ ΔΙΑΣΦΑΛΙΣΗ ΤΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

1. Η συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση της ποιότητας της διαδικασίας παραγωγής αποτελεί το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης, με το οποίο ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 2 και 5 και βεβαιώνει και δηλώνει, με αποκλειστική του ευθύνη, ότι τα σχετικά προϊόντα είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζονται σε αυτά.

2. **Κατασκευή**

Ο κατασκευαστής εφαρμόζει εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας για την παραγωγή, την τελική επιθεώρηση και τη δοκιμή των σχετικών προϊόντων, όπως ορίζεται στο σημείο 3 και υπόκειται σε επιτήρηση κατά το σημείο 4.

3. **Σύστημα ποιότητας**

3.1. Ο κατασκευαστής υποβάλλει σε κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του αίτηση για την αξιολόγηση του συστήματος ποιότητας που εφαρμόζει όσον αφορά τα σχετικά προϊόντα.

Η αίτηση περιλαμβάνει:

- (α) το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή και, εάν η αίτηση υποβάλλεται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, το όνομα και τη διεύθυνση του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου,
- (β) γραπτή δήλωση, με την οποία βεβαιώνεται ότι δεν έχει υποβληθεί η ίδια αίτηση σε άλλο κοινοποιημένο οργανισμό,
- (γ) όλες τις κατάλληλες πληροφορίες για την εξεταζόμενη κατηγορία προϊόντων,
- (δ) το φάκελο του συστήματος ποιότητας,
- (ε) τον τεχνικό φάκελο σχετικά με τον εγκεκριμένο τύπο και αντίγραφο του πιστοποιητικού εξέτασης τύπου ΕΕ.

3.2. Το σύστημα ποιότητας διασφαλίζει τη συμμόρφωση των προϊόντων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτά.

Όλα τα στοιχεία, οι απαιτήσεις και οι διατάξεις που εφαρμόζει ο κατασκευαστής τεκμηριώνονται, συστηματικά και με τάξη, και λαμβάνουν τη μορφή γραπτών πολιτικών, διαδικασιών και οδηγιών.

Ο φάκελος του συστήματος ποιότητας επιτρέπει την ενιαία ερμηνεία των προγραμμάτων ποιότητας, των σχεδίων, των εγχειριδίων και των φακέλων ποιότητας.

Περιλαμβάνεται ιδίως επαρκής περιγραφή:

- (α) των πιοιτικών στόχων, της οργανωτικής δομής, των ευθυνών και των αρμοδιοτήτων των διοικητικών στελεχών ως προς την ποιότητα των προϊόντων,
- (β) των αντίστοιχων τεχνικών κατασκευής, πιοιτικού ελέγχου και πιοιτικής διασφάλισης, των διαδικασιών και των συστηματικών ενεργειών που θα χρησιμοποιηθούν,
- (γ) των ελέγχων και των δοκιμών που διεξάγονται πριν, κατά και μετά την κατασκευή καθώς και τη συχνότητα διεξαγωγής τους,
- (δ) των φακέλων ποιότητας, όπως οι εκθέσεις επιθεώρησης και τα στοιχεία δοκιμών, τα στοιχεία βαθμονόμησης, οι εκθέσεις προσόντων του αρμόδιου προσωπικού, κ.λπ., και
- (ε) των μέσων επιτήρησης που καθιστούν δυνατό τον έλεγχο της επίτευξης της απαιτούμενης ποιότητας του προϊόντος και της αποτελεσματικής λειτουργίας του συστήματος ποιότητας.

3.3. Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί το σύστημα ποιότητας για να διαπιστώσει εάν ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις στις οποίες αναφέρεται το σημείο 3.2.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός τεκμαίρει ότι ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις αυτές τα στοιχεία του συστήματος ποιότητας που πληρούν τις αντίστοιχες προδιαγραφές του σχετικού εναρμονισμένου προτύπου.

Εκτός από τα μέλη με πείρα στα συστήματα διαχείρισης της ποιότητας, η ομάδα ελεγκτών περιλαμβάνει ένα τουλάχιστον μέλος, το οποίο έχει πείρα στην αξιολόγηση του σχετικού προϊόντος και της τεχνολογίας του και γνωρίζει τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Η διαδικασία ελέγχου περιλαμβάνει επίσκεψη αξιολόγησης στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή.

Η ομάδα ελεγκτών ελέγχει τον τεχνικό φάκελο, στον οποίο αναφέρεται το σημείο 3.1.(ε), για να επαληθεύσει την ικανότητα του κατασκευαστή να εντοπίζει τις σχετικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών και να πραγματοποιεί τους απαραίτητους ελέγχους με σκοπό τη διασφάλιση της συμμόρφωσης του προϊόντος προς τις απαιτήσεις αυτές.

Η απόφαση κοινοποιείται στον κατασκευαστή.

Η κοινοποίηση περιέχει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

- 3.4. Ο κατασκευαστής αναλαμβάνει τη δέσμευση να εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το σύστημα ποιότητας, όπως έχει εγκριθεί, και να το διατηρεί κατάλληλο και αποτελεσματικό.
- 3.5. Ο κατασκευαστής ενημερώνει τον κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος έχει εγκρίνει το σύστημα ποιότητας, για κάθε σχεδιαζόμενη τροποποίηση του συστήματος ποιότητας.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί τις προτεινόμενες αλλαγές και αποφασίζει εάν το τροποποιημένο σύστημα ποιότητας θα εξακολουθεί να πληροί τις απαιτήσεις, οι οποίες αναφέρονται στο σημείο 3.2. ή εάν απαιτείται νέα αξιολόγηση.

Κοινοποιεί την απόφασή του στον κατασκευαστή.

Η κοινοποίηση περιέχει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

4. Επιπήρηση με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού
- 4.1. Σκοπός της επιπήρησης είναι να διασφαλισθεί ότι ο κατασκευαστής πληροί δεόντως τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας.
- 4.2. Ο κατασκευαστής επιτρέπει στον κοινοποιημένο οργανισμό την πρόσβαση, για σκοπούς αξιολόγησης, στους χώρους κατασκευής, επιθεώρησης, δοκιμών και αποθήκευσης και του παρέχει όλες τις αναγκαίες πληροφορίες, ιδίως:
 - (α) την τεκμηρίωση του συστήματος ποιότητας,
 - (β) τους φακέλους ποιότητας, όπως τις εκθέσεις δοκιμών και τα στοιχεία δοκιμών, τα στοιχεία βαθμονόμησης, τις εκθέσεις προσόντων του οικείου προσωπικού, κ.λπ.
- 4.3. Ο κοινοποιημένος οργανισμός διενεργεί περιοδικούς ελέγχους για να βεβαιώνεται ότι ο κατασκευαστής διατηρεί και εφαρμόζει το σύστημα ποιότητας και υποβάλλει έκθεση ελέγχου στον κατασκευαστή.
- 4.4. Επιπλέον, ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές επισκέψεις στον κατασκευαστή.

Κατά τις επισκέψεις αυτές, ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί, εν ανάγκη, να αναλάβει ή να αναθέσει τη διεξαγωγή δοκιμών για να επαληθευθεί η ορθή λειτουργία του συστήματος ποιότητας.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον κατασκευαστή έκθεση της επίσκεψης και, εάν πραγματοποιήθηκαν δοκιμές, έκθεση δοκιμών.

5. Σήμανση CE, δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και βεβαίωση συμμόρφωσης
- 5.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE και, με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού στον οποίο αναφέρεται το σημείο 3.1., τον αριθμό μητρώου του εν λόγω κοινοποιημένου οργανισμού σε κάθε προϊόν, εκτός από συστατικό μέρος που είναι σύμφωνο προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληροί τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.
- 5.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο προϊόντος, εκτός από συστατικό μέρος και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για 10 έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του προϊόντος εκτός από συστατικό μέρος.

Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ αναφέρει το μοντέλο του προϊόντος αυτού, για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ συνοδεύει κάθε προϊόν, εξαιρουμένου του συστατικού μέρους.

- 5.3. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή βεβαίωση συμμόρφωσης για κάθε μοντέλο συστατικού μέρους και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του συστατικού μέρους.

Η βεβαίωση συμμόρφωσης προσδιορίζει το μοντέλο του συστατικού μέρους για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της βεβαίωσης συμμόρφωσης συνοδεύει κάθε συστατικό μέρος.

6. Ο κατασκευαστής θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης του προϊόντος στην αγορά:

(α) το φάκελο στον οποίο αναφέρεται το σημείο 3.1.

(β) την πληροφορία για την τροποποίηση, στην οποία αναφέρεται το σημείο 3.5. όπως αυτή εγκρίθηκε,

(γ) τις αποφάσεις και τις εκθέσεις του κοινοποιημένου οργανισμού, στις οποίες αναφέρονται τα σημεία 3.5. 4.3 και 4.4.

7. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει την Κοινοποιούσα Αρχή για τις εγκρίσεις του συστήματος ποιότητας που χορηγούνται ή ανακαλούνται, και θέτει στη διάθεση της Κοινοποιούσας Αρχής, περιοδικά ή εφόσον του ζητηθεί, τον κατάλογο των εγκρίσεων των συστημάτων ποιότητας που έχουν απορριφθεί, ανασταλεί ή στις οποίες έχουν επιβληθεί περιορισμοί με άλλο τρόπο.

Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει τους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς για τις εγκρίσεις των συστημάτων ποιότητας τις οποίες έχει απορρίψει, αναστέλει, ανακαλέσει ή στις οποίες έχουν επιβληθεί περιορισμοί, και, εφόσον του ζητηθεί, για τις εγκρίσεις συστημάτων ποιότητας που χορήγησε.

8. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στα σημεία 3.1, 3.5, 5 και 6 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ V
(Κανονισμός 13)

**ΕΝΟΤΗΤΑ ΣΤ: ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΤΥΠΟ
 ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗΝ ΕΞΑΚΡΙΒΩΣΗ ΕΠΙ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ**

1. Η συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση την εξακρίβωση επί προϊόντων αποτελεί μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης, με το οποίο ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 2 και 5 και βεβαιώνει και δηλώνει, με αποκλειστική του ευθύνη, ότι τα προϊόντα, στα οποία εφαρμόζονται οι διατάξεις του σημείου 3, είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζονται σ' αυτά.

2. **Κατασκευή**

Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθησή της να διασφαλίζουν τη συμμόρφωση των προϊόντων που κατασκευάζονται προς τον εγκεκριμένο τύπο, ο οποίος περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύει γι' αυτά.

3. **Επαλήθευση**

Ο κοινοποιημένος οργανισμός, τον οποίο επιλέγει ο κατασκευαστής, πραγματοποιεί τις κατάλληλες εξετάσεις και δοκιμές προκειμένου να εξακριβώσει τη συμμόρφωση των προϊόντων προς τον εγκεκριμένο τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις σχετικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Οι εξετάσεις και οι δοκιμές για να εξακριβωθεί η συμμόρφωση των προϊόντων προς τις σχετικές απαιτήσεις διεξάγονται με έλεγχο και δοκιμή κάθε προϊόντος, όπως ορίζεται στο σημείο 4.

4. **Εξακρίβωση της συμμόρφωσης με εξέταση και δοκιμές κάθε προϊόντος**

4.1. Κάθε προϊόν εξετάζεται ξεχωριστά και διεξάγονται κατάλληλες δοκιμές, που ορίζονται στα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα ή/και ισοδύναμες δοκιμές που ορίζονται σε άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές, προκειμένου να επαληθευθεί η συμμόρφωσή του προς τον εγκεκριμένο τύπο, όπως περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ, και προς τις σχετικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Εάν δεν υπάρχει σχετικό εναρμονισμένο πρότυπο, ο κοινοποιημένος οργανισμός αποφασίζει σχετικά με τις κατάλληλες δοκιμές που πρέπει να διεξαχθούν.

4.2. Ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί πιστοποιητικό συμμόρφωσης ως προς τους ελέγχους και τις δοκιμές που έχουν διεξαχθεί και θέτει ή φροντίζει να τεθεί με ευθύνη του ο αναγνωριστικός αριθμός του σε κάθε εγκεκριμένο προϊόν.

Ο κατασκευαστής θέτει τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για σκοπούς επιθεώρησης για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης του προϊόντος στην αγορά.

5. **Σήμανση CE, δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και βεβαίωση συμμόρφωσης**

5.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE και, με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού στον οποίο αναφέρεται το σημείο 3., τον αναγνωριστικό αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού σε κάθε προϊόν εκτός από το συστατικό μέρος, το οποίο ανταποκρίνεται στον εγκεκριμένο τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληροί τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

5.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο προϊόντος με εξαίρεση το συστατικό μέρος και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του προϊόντος εκτός από συστατικό μέρος.

Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ αναφέρει το μοντέλο του προϊόντος αυτού, για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ συνοδεύει κάθε προϊόν με εξαίρεση το συστατικό μέρος.

Εφόσον συμφωνεί ο κοινοποιημένος οργανισμός, στον οποίο αναφέρεται το σημείο 3 και υπ' ευθύνη του, ο κατασκευαστής επιθέτει επίσης στα προϊόντα εκτός από τα συστατικά μέρη τον αναγνωριστικό αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού.

5.3. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή βεβαίωση συμμόρφωσης για κάθε μοντέλο συστατικού μέρους και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του συστατικού μέρους.

Η βεβαίωση συμμόρφωσης προσδιορίζει το μοντέλο του συστατικού μέρους για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της βεβαίωσης συμμόρφωσης συνοδεύει κάθε συστατικό μέρος.

6. Με τη συγκατάθεση και με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού, ο κατασκευαστής μπορεί να θέσει τον αναγνωριστικό αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού στα προϊόντα κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κατασκευής.
7. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή είναι δυνατό να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματος του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

Ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος δεν εκπληρώνει τις υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στο σημείο 2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VI
(Κανονισμός 13)

**ΕΝΟΤΗΤΑ Γ1: ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΤΥΠΟ
 ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΟΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ ΤΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
 ΚΑΙ ΤΗ ΔΟΚΙΜΗ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΥΠΟ ΕΠΟΠΤΕΙΑ**

1. Η συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής και τη δοκιμή προϊόντων υπό εποπτεία είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης, στο οποίο ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 2, 3 και 4 και βεβαιώνει και δηλώνει, με αποκλειστική του ευθύνη, ότι τα σχετικά προϊόντα είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζονται σ' αυτά.

2. **Κατασκευή**

Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθησή της να διασφαλίζουν τη συμμόρφωση των προϊόντων που κατασκευάζονται προς τον εγκεκριμένο τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύει γι' αυτά.

3. **Έλεγχοι προϊόντων**

Για κάθε προϊόν που κατασκευάζεται διενεργούνται από τον κατασκευαστή ή εξ ονόματός του, μία ή περισσότερες δοκιμές για μία ή περισσότερες ειδικές πτυχές του προϊόντος, προκειμένου να επαληθευθεί η συμμόρφωση του προϊόντος προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και με τις αντίστοιχες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Οι δοκιμές διεξάγονται υπό την ευθύνη κοινοποιημένου οργανισμού που επιλέγει ο κατασκευαστής.

Ο κατασκευαστής επιθέτει, με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού, τον αναγνωριστικό αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κατασκευής.

4. **Σήμανση CE, δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και βεβαίωση συμμόρφωσης**

4.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE σε κάθε προϊόν εκτός από συστατικό μέρος που είναι σύμφωνο προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληροί τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

4.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο προϊόντος εκτός από συστατικό μέρος και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του προϊόντος εκτός από συστατικό μέρος.

Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ αναφέρει το προϊόν αυτό για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ συνοδεύει κάθε προϊόν, εκτός από συστατικό μέρος.

4.3. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή βεβαίωση συμμόρφωσης για κάθε μοντέλο συστατικού μέρους και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του συστατικού μέρους.

Η βεβαίωση συμμόρφωσης προσδιορίζει το μοντέλο του συστατικού μέρους για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο βεβαίωσης συμμόρφωσης συνοδεύει κάθε συστατικό μέρος.

5. **Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος**

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στο σημείο 4 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VII
(Κανονισμός 13)

**ΕΝΟΤΗΤΑ Ε: ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΤΥΠΟ
 ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗ ΔΙΑΣΦΑΛΙΣΗ ΤΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ**

1. Η συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση της ποιότητας του προϊόντος αποτελεί το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης, με το οποίο ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 2 και 5 και βεβαιώνει και δηλώνει, με αποκλειστική του ευθύνη, ότι τα σχετικά προϊόντα είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζονται σ' αυτά.

2. **Κατασκευή**

Ο κατασκευαστής εφαρμόζει εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας για την επιθεώρηση και τη δοκιμή των τελικών προϊόντων, όπως ορίζεται στο σημείο 3 και υπόκειται σε επιπτήρηση κατά το σημείο 4.

3. **Σύστημα ποιότητας**

3.1. Ο κατασκευαστής υποβάλλει σε κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του αίτηση για την αξιολόγηση του συστήματος ποιότητας που εφαρμόζει όσον αφορά τα σχετικά προϊόντα.

Η αίτηση περιλαμβάνει:

- (α) την επωνυμία και τη διεύθυνση του κατασκευαστή και, εάν η αίτηση υποβάλλεται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, το ονοματεπώνυμο και τη διεύθυνση του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου,
- (β) γραπτή δήλωση, με την οποία βεβαιώνεται ότι δεν έχει υποβληθεί η ίδια αίτηση σε άλλο κοινοποιημένο οργανισμό,
- (γ) όλες τις κατάλληλες πληροφορίες για την εξεταζόμενη κατηγορία προϊόντων,
- (δ) το φάκελο του συστήματος ποιότητας, και
- (ε) τον τεχνικό φάκελο σχετικά με τον εγκεκριμένο τύπο και αντίγραφο του πιστοποιητικού εξέτασης τύπου ΕΕ.

3.2. Το σύστημα ποιότητας διασφαλίζει τη συμμόρφωση των προϊόντων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις σχετικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Όλα τα στοιχεία, απαιτήσεις και διατάξεις που εφαρμόζει ο κατασκευαστής τεκμηριώνονται, συστηματικά και με τάξη, και λαμβάνουν τη μορφή γραπτών πολιτικών, διαδικασιών και οδηγιών.

Ο φάκελος του συστήματος ποιότητας επιτρέπει την ενιαία ερμηνεία των προγραμμάτων ποιότητας, των σχεδίων, των εγχειριδίων και των φακέλων ποιότητας.

Περιλαμβάνεται ιδίως επαρκής περιγραφή:

- (α) των πιοιτικών στόχων, της οργανωτικής δομής, των ευθυνών και των αρμοδιοτήτων των διοικητικών στελεχών ως προς την ποιότητα των προϊόντων,
- (β) των εξετάσεων και δοκιμών που θα διεξάγονται μετά την κατασκευή,
- (γ) των φακέλων ποιότητας, όπως οι εκθέσεις επιθεώρησης και τα στοιχεία δοκιμών, τα στοιχεία βαθμονόμησης, οι εκθέσεις προσόντων του αρμόδιου προσωπικού κ.λπ.,
- (δ) των μέσων παρακολούθησης που καθιστούν δυνατό τον έλεγχο της αποτελεσματικής λειτουργίας του συστήματος ποιότητας.

3.3. Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί το σύστημα ποιότητας για να διαπιστώσει εάν ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις στις οποίες αναφέρεται το σημείο 3.2.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός τεκμαίρει ότι ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις αυτές τα στοιχεία του συστήματος ποιότητας που πληρούν τις αντίστοιχες προδιαγραφές του σχετικού εναρμονισμένου προτύπου.

Εκτός από τα μέλη με πείρα στα συστήματα διαχείρισης της ποιότητας, η ομάδα ελεγκτών περιλαμβάνει ένα τουλάχιστον μέλος, το οποίο έχει πείρα στην αξιολόγηση του σχετικού προϊόντος και της τεχνολογίας του και γνωρίζει τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Η διαδικασία ελέγχου περιλαμβάνει επίσκεψη αξιολόγησης στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή.

Η ομάδα ελεγκτών ελέγχει τον τεχνικό φάκελο, στον οποίο αναφέρεται το σημείο 3.1.(ε), για να επαληθεύσει την ικανότητα του κατασκευαστή να εντοπίζει τις σχετικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών και να πραγματοποιεί τους απαραίτητους ελέγχους με σκοπό τη διασφάλιση της συμμόρφωσης του προϊόντος προς τις απαιτήσεις αυτές.

Η απόφαση κοινοποιείται στον κατασκευαστή.

Η κοινοποίηση περιέχει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

- 3.4. Ο κατασκευαστής αναλαμβάνει τη δέσμευση να εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το σύστημα ποιότητας, όπως έχει εγκριθεί, και να το διατηρεί κατάλληλο και αποτελεσματικό.
- 3.5. Ο κατασκευαστής ενημερώνει τον κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος έχει εγκρίνει το σύστημα ποιότητας, για κάθε σχεδιαζόμενη τροποποίηση του συστήματος ποιότητας.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί τις προτεινόμενες αλλαγές και αποφασίζει εάν το τροποποιημένο σύστημα ποιότητας θα εξακολουθεί να πληροί τις απαιτήσεις στις οποίες αναφέρεται το σημείο 3.2 ή εάν απαιτείται νέα αξιολόγηση.

Κοινοποιεί την απόφασή του στον κατασκευαστή.

Η κοινοποίηση περιέχει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

4. Επιτήρηση με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού
 - 4.1. Σκοπός της επιτήρησης είναι να διασφαλισθεί ότι ο κατασκευαστής πληροί δεόντως τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας.
 - 4.2. Ο κατασκευαστής επιτρέπει στον κοινοποιημένο οργανισμό την πρόσβαση, για σκοπούς αξιολόγησης, στους χώρους κατασκευής, επιθεώρησης, δοκιμών και αποθήκευσης και του παρέχει όλες τις αναγκαίες πληροφορίες, ίδιως:
 - (α) την τεκμηρίωση του συστήματος ποιότητας,
 - (β) τους φακέλους ποιότητας, όπως τις εκθέσεις δοκιμών και τα στοιχεία δοκιμών, τα στοιχεία βαθμονόμησης, τις εκθέσεις προσόντων του οικείου προσωπικού, κ.λπ.
 - 4.3. Ο κοινοποιημένος οργανισμός διενεργεί περιοδικούς ελέγχους για να βεβαιώνεται ότι ο κατασκευαστής διατηρεί και εφαρμόζει το σύστημα ποιότητας και υποβάλλει έκθεση ελέγχου στον κατασκευαστή.
 - 4.4. Επιπλέον, ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές επισκέψεις στον κατασκευαστή.

Κατά τις επισκέψεις αυτές, ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί, εν ανάγκη, να αναλάβει ή να αναθέσει τη διεξαγωγή δοκιμών για να επαληθευθεί η ορθή λειτουργία του συστήματος ποιότητας.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον κατασκευαστή έκθεση της επίσκεψης και, εάν πραγματοποιήθηκαν δοκιμές, έκθεση δοκιμών.

5. Σήμανση CE, δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και βεβαίωση συμμόρφωσης
 - 5.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE και, με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού, στον οποίο αναφέρεται το σημείο 3.1, τον αναγνωριστικό αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού σε κάθε προϊόν, εκτός από συστατικό μέρος, το οποίο είναι σύμφωνο προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληροί τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.
 - 5.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο προϊόντος, εκτός από συστατικό μέρος και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του προϊόντος εκτός από συστατικό μέρος.

Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ αναφέρει το μοντέλο του προϊόντος αυτού για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ συνοδεύει κάθε προϊόντος εκτός από συστατικό μέρος.

- 5.3. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή βεβαίωση συμμόρφωσης για κάθε μοντέλο συστατικού μέρους και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του συστατικού μέρους.

Η βεβαίωση συμμόρφωσης προσδιορίζει το μοντέλο του συστατικού μέρους για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της βεβαίωσης συμμόρφωσης συνοδεύει κάθε συστατικό μέρος.

6. Ο κατασκευαστής θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης του προϊόντος στην αγορά:

- (α) τον φάκελο στον οποίο αναφέρεται το σημείο 3.1,
- (β) την πληροφορία για την τροποποίηση, στην οποία αναφέρεται το σημείο 3.5, όπως αυτή εγκρίθηκε,
- (γ) τις αποφάσεις και τις εκθέσεις του κοινοποιημένου οργανισμού που αναφέρονται στα σημεία 3.5, 4.3 και 4.4.

7. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει την Κοινοποιούσα Αρχή για τις εγκρίσεις του συστήματος ποιότητας που χορηγούνται ή ανακαλούνται, και θέτει στη διάθεση της Κοινοποιούσας Αρχής, περιοδικά ή εφόσον του ζητηθεί, τον κατάλογο των εγκρίσεων των συστημάτων ποιότητας που έχουν απορριφθεί, ανασταλεί ή στις οποίες έχουν επιβληθεί περιορισμοί με άλλο τρόπο.

Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει τους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς για τις εγκρίσεις των συστημάτων ποιότητας τις οποίες έχει απορρίψει, αναστείλει ή ανακαλέσει, και, εφόσον του ζητηθεί, για τις εγκρίσεις συστημάτων ποιότητας που χορήγησε.

8. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στα σημεία 3.1, 3.5, 5 και 6 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VIII
(Κανονισμός 13)

ΕΝΟΤΗΤΑ Α: ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

1. Ο εσωτερικός έλεγχος της παραγωγής είναι η διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης, με την οποία ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 2, 3 και 4 και βεβαιώνει και δηλώνει με αποκλειστική του ευθύνη ότι τα σχετικά προϊόντα πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζεται σ' αυτά.

2. **Τεχνικός φάκελος**

Ο κατασκευαστής καταρτίζει τον τεχνικό φάκελο.

Ο τεχνικός φάκελος δίνει τη δυνατότητα να αξιολογηθεί η συμμόρφωση του προϊόντος προς τις σχετικές απαιτήσεις και περιλαμβάνει επαρκή ανάλυση και εκτίμηση των κινδύνων.

Ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τις εφαρμοστέες απαιτήσεις και, στον βαθμό που αυτό απαιτείται για την αξιολόγηση, καλύπτει τον σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία του προϊόντος.

Ο τεχνικός φάκελος περιέχει τουλάχιστον:

(α) τη γενική περιγραφή του προϊόντος,

(β) τα σχέδια αρχικής σύλληψης και κατασκευής, καθώς και τα διαγράμματα των συστατικών μερών, των υποσυγκροτημάτων, των κυκλωμάτων, κ.λπ.,

(γ) τις περιγραφές και επεξηγήσεις που είναι αναγκαίες για την κατανόηση των εν λόγω σχεδίων και διαγραμμάτων καθώς και της λειτουργίας του προϊόντος,

(δ) τον πίνακα των εναρμονισμένων προτύπων που εφαρμόζονται πλήρως ή εν μέρει, των οποίων τα στοιχεία έχουν δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης και, όπου τα εναρμονισμένα αυτά πρότυπα δεν έχουν εφαρμοστεί, περιγραφές των λύσεων που εφαρμόζονται για την τήρηση των βασικών απαιτήσεων ασφάλειας και υγείας των παρόντων Κανονισμών, περιλαμβανομένου καταλόγου των άλλων σχετικών τεχνικών προδιαγραφών που έχουν εφαρμοστεί.

Σε περίπτωση μερικώς εφαρμοζόμενων εναρμονισμένων προτύπων, ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τα μέρη τα οποία έχουν εφαρμοστεί,

(ε) τα αποτελέσματα των υπολογισμών σχεδιασμού, των ελέγχων που διενεργήθηκαν, κ.λπ. και

(στ) τις εκθέσεις δοκιμών.

3. **Κατασκευή**

Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα προκειμένου η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθησή της να διασφαλίζουν τη συμμόρφωση των προϊόντων που κατασκευάζονται προς τον τεχνικό φάκελο, στον οποίο αναφέρεται το σημείο 2 και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζονται σ' αυτά.

4. Σήμανση CE, δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και βεβαίωση συμμόρφωσης

4.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE σε κάθε προϊόν, εκτός από τα συστατικά μέρη, που πληρούν τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

4.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο προϊόντος εκτός από συστατικό μέρος και τη θέτει μαζί με τον τεχνικό φάκελο στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του προϊόντος, εκτός από τα συστατικά μέρη.

Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ αναφέρει το προϊόν αυτό για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ συνοδεύει κάθε προϊόν εκτός από το συστατικό μέρος.

4.3. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή βεβαίωση συμμόρφωσης για κάθε μοντέλο συστατικού μέρους και τη θέτει, μαζί με τον τεχνικό φάκελο, στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του συστατικού μέρους.

Η βεβαίωση συμμόρφωσης προσδιορίζει το συστατικό μέρος για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο βεβαίωσης συμμόρφωσης συνοδεύει κάθε συστατικό μέρος.

5. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στο σημείο 4 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΧ
(Κανονισμός 13)

ΕΝΟΤΗΤΑ Ζ: ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗΝ ΕΞΑΚΡΙΒΩΣΗ ΑΝΑ ΜΟΝΑΔΑ

1. Η συμμόρφωση με βάση την εξακρίβωση ανά μονάδα είναι η διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης με την οποία ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 2., 3. και 5., και βεβαιώνει και δηλώνει, με αποκλειστική του ευθύνη, ότι το σχετικό προϊόν, στο οποίο εφαρμόζονται οι διατάξεις του σημείου 4., είναι σύμφωνο προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτό.

2. **Τεχνικός φάκελος**

2.1. Ο κατασκευαστής καταρτίζει τον τεχνικό φάκελο και τον θέτει στη διάθεση του κοινοποιημένου οργανισμού, στον οποίο αναφέρεται το σημείο 4.

Ο τεχνικός φάκελος δίνει τη δυνατότητα να αξιολογηθεί η συμμόρφωση του προϊόντος προς τις σχετικές απαιτήσεις και περιλαμβάνει επαρκή ανάλυση και εκτίμηση των κινδύνων.

Ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τις εφαρμοστέες απαιτήσεις και, στον βαθμό που αυτό απαιτείται για την αξιολόγηση, καλύπτει τον σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία του προϊόντος.

Ο τεχνικός φάκελος περιέχει τουλάχιστον:

- (α) τη γενική περιγραφή του προϊόντος,
- (β) τα σχέδια αρχικής σύλληψης και κατασκευής, καθώς και διαγράμματα συστατικών μερών, υποσυγκροτημάτων, κυκλωμάτων, κ.λπ.,
- (γ) τις περιγραφές και επεξηγήσεις που είναι αναγκαίες για την κατανόηση των εν λόγω σχεδίων και διαγραμμάτων καθώς και της λειτουργίας του προϊόντος,
- (δ) τον πίνακα των εναρμονισμένων προτύπων που εφαρμόζονται πλήρως ή εν μέρει, των οποίων τα στοιχεία έχουν δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης και, όπου τα εναρμονισμένα αυτά πρότυπα δεν έχουν εφαρμοστεί, περιγραφές των λύσεων που εφαρμόζονται για την τίրηση των βασικών απαιτήσεων ασφάλειας και υγείας των παρόντων Κανονισμών, περιλαμβανομένου καταλόγου των άλλων σχετικών τεχνικών προδιαγραφών που έχουν εφαρμοστεί.

Σε περίπτωση μερικών εφαρμοζόμενων εναρμονισμένων προτύπων, ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τα μέρη που έχουν εφαρμοστεί,

- (ε) τα αποτελέσματα των υπολογισμών σχεδιασμού, των ελέγχων που διενεργήθηκαν, κ.λπ., και
- (στ) τις εκθέσεις δοκιμών.

2.2. Ο κατασκευαστής θέτει τον τεχνικό φάκελο στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του προϊόντος.

3. **Κατασκευή**

Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθησή της να εξασφαλίζουν τη συμμόρφωση του κατασκευαζόμενου προϊόντος προς τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

4. **Επαλήθευση**

Ο κοινοποιημένος οργανισμός, τον οποίο επιλέγει ο κατασκευαστής, αναλαμβάνει ή αναθέτει τη διεξαγωγή κατάλληλων ελέγχων και δοκιμών, όπως προβλέπεται στα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα ή/και ισοδύναμες δοκιμές όπως ορίζονται σε άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές, προκειμένου να εξακριβώσει τη συμμόρφωση του προϊόντος προς τις ισχύουσες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Εάν δεν υπάρχει σχετικό εναρμονισμένο πρότυπο, ο κοινοποιημένος οργανισμός αποφασίζει σχετικά με τις κατάλληλες δοκιμές που πρέπει να διεξαχθούν.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί πιστοποιητικό συμμόρφωσης ως προς τους ελέγχους και τις δοκιμές που έχουν διεξαχθεί και τοποθετεί ή φροντίζει να τοποθετηθεί με ευθύνη του ο αναγνωριστικός αριθμός του στο εγκεκριμένο προϊόν.

Ο κατασκευαστής θέτει τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του προϊόντος.

5. Σήμανση CE, δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και βεβαίωση συμμόρφωσης
- 5.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE και, με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού στον οποίο αναφέρεται το σημείο 4, τον αναγνωριστικό αριθμό του εν λόγω κοινοποιημένου οργανισμού σε κάθε προϊόν, εκτός από το συστατικό μέρος, που πληροί τις εφαρμοστέες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.
- 5.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από τη διάθεση στην αγορά του προϊόντος εκτός από συστατικό μέρος.

Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ αναφέρει το προϊόν αυτό, για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ συνοδεύει κάθε προϊόν, εκτός από συστατικό μέρος.

- 5.3. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή βεβαίωση συμμόρφωσης και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για δέκα (10) έτη από την ημερομηνία διάθεσης στην αγορά του συστατικού μέρους.

Η βεβαίωση συμμόρφωσης προσδιορίζει το συστατικό μέρος για το οποίο έχει συνταχθεί.

Αντίγραφο της βεβαίωσης συμμόρφωσης συνοδεύει κάθε συστατικό μέρος.

6. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στα σημεία 2.2 και 5 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Χ
(Κανονισμός 14)

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΕ (αριθ. xxxx)⁽¹⁾

1. Μοντέλο προϊόντος / προϊόν (προϊόν, τύπος, παρτίδα ή σειριακός αριθμός):
2. Όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή και, κατά περίπτωση, του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του:
3. Η παρούσα δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή:
4. Στόχος της δήλωσης (προσδιορισμός προϊόντος που καθιστά δυνατή την ιχνηλασιμότητα. Μπορεί, εάν χρειάζεται για τον προσδιορισμό του προϊόντος, να περιλαμβάνεται εικόνα):
5. Ο στόχος της δήλωσης που περιγράφεται παραπάνω είναι σύμφωνος με τη σχετική εναρμονιστική νομοθεσία:
6. Παραπομπές στα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα που χρησιμοποιήθηκαν ή παραπομπές στις λοιπές τεχνικές προδιαγραφές σε σχέση με τις οποίες δηλώνεται η συμμόρφωση:
7. Όπου έχει εφαρμογή, ο κοινοποιημένος οργανισμός (όνομα, αριθμός) πραγματοποίησε (περιγραφή της παρέμβασης) και χορήγησε το πιστοποιητικό:
8. Πρόσθετες πληροφορίες:

Υπογραφή για λογαριασμό και εξ ονόματος:

(τόπος και ημερομηνία έκδοσης):

(όνομα, θέση) (υπογραφή):

⁽¹⁾ Ο κατασκευαστής μπορεί προαιρετικά να δώσει αριθμό στη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ XI
(Κανονισμός 17)

**ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΓΚΡΙΣΗΣ ΚΥΠΡΙΑΚΩΝ ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ
 ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

1. Ο προς έγκριση οργανισμός συγκροτείται στη βάση της Κυπριακής νομοθεσίας και πρέπει να διαθέτει νομική προσωπικότητα.

2. Ο προς έγκριση οργανισμός είναι ανεξάρτητος από τον οργανισμό ή το προϊόν που αξιολογεί:

Νοείται ότι οργανισμός, ο οποίος ανήκει σε ένωση επιχειρήσεων ή επαγγελματική ομοσπονδία που εκπροσωπεί τις επιχειρήσεις, οι οποίες συμμετέχουν στο σχεδιασμό, την κατασκευή, παροχή, συναρμολόγηση, χρήση ή συντήρηση των προϊόντων, τα οποία αξιολογεί, μπορεί να θεωρείται κοινοποιημένος οργανισμός, μόνο εφόσον η ανεξαρτησία του και η απουσία σύγκρουσης συμφερόντων αποδεικνύεται.

3. Ο προς έγκριση οργανισμός, τα διευθυντικά του στελέχη και το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν μπορεί να είναι ο σχεδιαστής, κατασκευαστής, προμηθευτής, υπεύθυνος εγκατάστασης, αγοραστής, ιδιοκτήτης, χρήστης ή συντηρητής των προϊόντων που αξιολογούν ούτε με τον αντιπρόσωπο των πιο πάνω.

Αυτό δεν αποκλείει τη χρήση αξιολογημένων προϊόντων που είναι αναγκαία για το έργο του κοινοποιημένου οργανισμού ή τη χρήση τέτοιων προϊόντων για προσωπικούς σκοπούς.

4. Ο προς έγκριση οργανισμός, τα διευθυντικά του στελέχη και το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν πρέπει να εμπλέκονται άμεσα στο σχεδιασμό, την παραγωγή ή την κατασκευή, την εμπορία, την εγκατάσταση, τη χρήση ή τη συντήρηση των εν λόγω προϊόντων ούτε εκπροσωπούν μέρη που εμπλέκονται στις δραστηριότητες αυτές.

Δεν αναλαμβάνουν οποιαδήποτε δραστηριότητα που μπορεί να θίξει την ανεξάρτητη κρίση ή την ακεραιότητά τους σε σχέση με τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης για τις οποίες είναι κοινοποιημένοι.

Αυτό ισχύει ιδίως για τις συμβουλευτικές υπηρεσίες.

5. Ο προς έγκριση οργανισμός διασφαλίζει ότι οι δραστηριότητες των θυγατρικών του οργανισμών ή των υπεργολάβων του δεν επηρεάζουν την εμπιστευτικότητα, την αντικειμενικότητα και την αμεροληψία των δραστηριοτήτων αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

6. Ο προς έγκριση οργανισμός και το προσωπικό του εκτελούν τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης με τη μεγαλύτερη επαγγελματική ακεραιότητα και την απαιτούμενη τεχνική επάρκεια στο συγκεκριμένο τομέα και οφείλουν να είναι απαλλαγμένοι από κάθε πίεση και προτροπή, κυρίως οικονομική, που θα ήταν δυνατόν να επηρεάσει την κρίση τους ή τα αποτελέσματα των δραστηριοτήτων τους, ιδιαίτερα από πρόσωπα ή ομάδες προσώπων που έχουν συμφέρον από τα αποτελέσματα των ελέγχων.

7. Ο προς έγκριση οργανισμός οφείλει να είναι σε θέση να εκτελεί όλα τα καθήκοντα τα σχετικά με την αξιολόγηση της συμμόρφωσης που του έχουν ανατεθεί βάσει των Παραρτημάτων III έως VII και του Παραρτήματος IX και για τα οποία έχει κοινοποιηθεί, είτε πρόκειται για καθήκοντα που εκτελούνται από τον ίδιο τον οργανισμό ή εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του.

8. Ανά πάσα στιγμή και για κάθε διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης και για κάθε είδος ή κατηγορία προϊόντων για τα οποία είναι κοινοποιημένος, ο οργανισμός οφείλει να έχει στη διάθεσή του:

(α) το αναγκαίο προσωπικό με τις τεχνικές γνώσεις και την επαρκή και κατάλληλη πείρα για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης·

(β) τις αναγκαίες περιγραφές των διαδικασιών σύμφωνα με τις οποίες διενεργείται η αξιολόγηση συμμόρφωσης και διασφαλίζονται η διαφάνεια και η δυνατότητα αναπαραγωγής αυτών των διαδικασιών·

Διαθέτει την κατάλληλη πολιτική και τις διαδικασίες που διασφαλίζουν τη διάκριση μεταξύ των καθηκόντων, τα οποία εκτελεί ως κοινοποιημένος οργανισμός, και οιασδήποτε άλλης δραστηριότητας·

- (γ) τις αναγκαίες διαδικασίες για να ασκεί τις δραστηριότητές του, λαμβάνοντας υπόψη το μέγεθος μιας επιχείρησης, τον τομέα στον οποίο δραστηριοποιείται, τη δομή της, το βαθμό πολυπλοκότητας της τεχνολογίας του προϊόντος και τον μαζικό ή εν σειρά χαρακτήρα της παραγωγικής διαδικασίας.
9. Ο προς έγκριση οργανισμός οφείλει να διαθέτει τα αναγκαία μέσα για την εκτέλεση των τεχνικών και διοικητικών καθηκόντων που συνδέονται με τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης και να έχει πρόσβαση σε όλο τον αναγκαίο εξοπλισμό ή εγκαταστάσεις.
10. Το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης διαθέτει:
- (α) πλήρη τεχνική και επαγγελματική κατάρτιση, η οποία καλύπτει όλες τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης για τις οποίες έχει κοινοποιηθεί ο οργανισμός·
 - (β) ικανοποιητική γνώση των απαιτήσεων των αξιολογήσεων που διενεργεί και επαρκή αρμοδιότητα για την εκτέλεση τους·
 - (γ) κατάλληλες γνώσεις και κατανόηση των βασικών απαιτήσεων ασφάλειας και υγείας που αναφέρονται στο Παράρτημα II, των εναρμονισμένων προτύπων που εφαρμόζουν, των σχετικών διατάξεων των παρόντων Κανονισμών·
 - (δ) την απαιτούμενη ικανότητα να καταρτίζει τα πιστοποιητικά, τα πρακτικά και τις εκθέσεις που αποδεικνύουν τη διεξαγωγή των αξιολογήσεων.
11. Η αμεροληψία του προς έγκριση οργανισμού, των διευθυντικών στελεχών του και του προσωπικού που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης πρέπει να είναι εγγυημένη.
- Ο προς έγκριση οργανισμός πρέπει να διαθέτει κατάλληλη και επαρκή ασφάλεια αστικής ευθύνης για τις δραστηριότητες που αναλαμβάνει.
- Οι αμοιβές των διευθυντικών στελεχών και του προσωπικού που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν πρέπει να εξαρτώνται από τον αριθμό των αξιολογήσεων που διενεργούνται ή από τα αποτελέσματα των αξιολογήσεων αυτών.
12. Το προσωπικό του προς έγκριση οργανισμού δεσμεύεται να τηρεί το επαγγελματικό απόρροητο για κάθε πληροφορία που περιέρχεται σε γνώση του κατά την εκτέλεση των καθηκόντων του σύμφωνα με τα Παραρτήματα III έως VII και του Παραρτήματος IX, εξαιρουμένης της σχέσης με την αρμόδια αρχή του κράτους μέλους, στο οποίο διεξάγονται οι δραστηριότητες του οργανισμού.
Τα δικαιώματα κυριότητας προστατεύονται.
13. Ο προς έγκριση οργανισμός συμμετέχει στις σχετικές δραστηριότητες τυποποίησης και στις δραστηριότητες της ομάδας συντονισμού των κοινοποιημένων οργανισμών, η οποία έχει συσταθεί δυνάμει της σχετικής ενωσιακής νομοθεσίας, ή διασφαλίζει ότι το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης ενημερώνεται για τις δραστηριότητες αυτές και εφαρμόζει ως γενικές οδηγίες τις διοικητικές αποφάσεις και τα έγγραφα που είναι το αποτέλεσμα των εργασιών της ομάδας αυτής.

Ε.Ε. Παρ. III(I)
Αρ. 4954, 8.7.2016

Κ.Δ.Π. 200/2016

Αριθμός 200

ΟΙ ΠΕΡΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΕΙΔΩΝ ΚΑΙ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΝΟΜΟΙ ΤΟΥ 2003 ΕΩΣ 2015

Διάταγμα δυνάμει του άρθρου 16(1)

Ο Υπουργός Ενέργειας, Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού, ασκώντας τις εξουσίες που του παρέχει το άρθρο 16(1) του περί Προδιαγραφών Πετρελαιοειδών και Καυσίμων Νόμου, εκδίδει το 148(I) του 2003
 40 (I) του 2007
 12(I) του 2009

Διόρθωση

Επίσημη

Εφημερίδα:

4204, 30.4.2009.

111(I) του 2013
 37(I) του 2015.

Συνοπτικός τίτλος.

1. Το παρόν Διάταγμα θα αναφέρεται ως το περί Προδιαγραφών Βενζίνης, Ντίζελ και Βιοντίζελ (Τροποποιητικό) Διάταγμα του 2016 και θα διαβάζεται μαζί με το περί Προδιαγραφών Βενζίνης, Ντίζελ και Βιοντίζελ Διάταγμα του 2015 (το οποίο στη συνέχεια θα αναφέρεται ως το «βασικό διάταγμα») και το βασικό διάταγμα και το παρόν Διάταγμα θα αναφέρονται μαζί ως τα περί Προδιαγραφών Βενζίνης, Ντίζελ και Βιοντίζελ Διατάγματα του 2015 και 2016.

Επίσημη

Εφημερίδα.

Παράρτημα

Τρίτο (I):

24.7.2015

Διαγραφή της παραγράφου 8 του βασικού διατάγματος.

2. Η παράγραφος 8 του βασικού διατάγματος διαγράφεται.

Έγινε στις 4 Ιουλίου, 2016.

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΛΑΚΚΟΤΡΥΠΗΣ,
Υπουργός Ενέργειας, Εμπορίου,
Βιομηχανίας και Τουρισμού.

ΟΙ ΠΕΡΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΕΙΔΩΝ ΚΑΙ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΝΟΜΟΙ ΤΟΥ 2003 ΕΩΣ 2015

Διάταγμα δυνάμει των άρθρων 5(β)(ii) και 16(5)

Για σκοπούς –

- | | |
|---|---|
| Επίσημη Εφημερίδα της Ε.Ε.: L 140, 5.6.2009, σ. 16. | (α) εναρμόνισης με το Άρθρο 21, παράγραφος (1) της πράξης της Ευρωπαϊκής Ένωσης με τίτλο «Οδηγία 2009/28/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 23 ^{ης} Απριλίου 2009 σχετικά με την προώθηση της χρήσης ενέργειας από ανανεώσιμες πηγές ενέργειας και την τροποποίηση και την συνακόλουθη κατάργηση των Οδηγιών 2001/77/EK και 2003/30/EK». |
| Επίσημη Εφημερίδα της Ε.Ε.: L 140, 5.6.2009, σ. 88. | (β) εναρμόνισης με τα Άρθρα 3, παράγραφος (3) και 4, παράγραφος (1) της πράξης της Ευρωπαϊκής Ένωσης με τίτλο «Οδηγία 2009/30/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 23 ^{ης} Απριλίου 2009 με την οποία τροποποιείται η οδηγία 98/70/EK όσον αφορά τις προδιαγραφές για τη βενζίνη, το ντίζελ και το πετρέλαιο εσωτερικής καύσης και την καθιέρωση μηχανισμού για την παρακολούθηση και τη μείωση των εκπομπών αερίων του θερμοκηπίου, τροποποιείται η οδηγία 1999/32/EK του Συμβουλίου όσον αφορά την προδιαγραφή των καυσίμων που χρησιμοποιούνται στα πλοία εσωτερικής ναυσιπλοΐας και καταργείται η οδηγία 93/12/EOK». |
| 148(I) του 2003
40 (I) του 2007
12(I) του 2009.
Διόρθωση Επίσημη Εφημερίδα:
4204, 30.4.2009.
111(I) του 2013
37(I) του 2015. | Ο Υπουργός Ενέργειας, Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού, ασκώντας τις εξουσίες που του παρέχουν τα άρθρα 5(β)(ii) και 16(5) των περί Προδιαγραφών Πετρελαιοειδών και Καυσίμων Νόμων του 2003 έως 2015, εκδίδει το ακόλουθο Διάταγμα: |
| Συνοπτικός τίτλος: | 1. Το παρόν Διάταγμα θα αναφέρεται ως το περί Προδιαγραφών Πετρελαιοειδών και Καυσίμων (Πληροφόρησης που Παρέχουν οι Προμηθευτές στους Καταναλωτές για την Αμόλυβδη Βενζίνη και το Καύσιμο Ντίζελ) Διάταγμα του 2016. |
| Ερμηνεία. | 2.-1) Στο παρόν Διάταγμα, εκτός αν από το κείμενο προκύπτει διαφορετική έννοια – «Νόμος» σημαίνει τους περί Προδιαγραφών Πετρελαιοειδών και Καυσίμων Νόμους του 2003 έως 2015.
«FAME» σημαίνει μεθυλεστέρες των λιπαρών οξέων.
«σημείο πώλησης» σημαίνει πρατήριο πετρελαιοειδών ως ο όρος αυτός ορίζεται στους περί Ρύθμισης Πρατηρίων Πετρελαιοειδών Νόμους του 1968 μέχρι 1999. |
| 94 του 1968
7 του 1972
55 του 1976
101 του 1994
45(I) του 1996
93(I) του 1999. | (2) Όροι που χρησιμοποιούνται στο παρόν Διάταγμα και δεν τυχάνουν καθορισμού σ' αυτό, έχουν την έννοια που αποδίδεται στους όρους αυτούς από το Νόμο.
3. Το παρόν Διάταγμα καθορίζει το περιεχόμενο της πληροφόρησης που έχουν υποχρέωση να παρέχουν οι προμηθευτές προς τους καταναλωτές, στα σημεία πώλησης, όσον αφορά την περιεκτικότητα της αμόλυβδης βενζίνης και του καυσίμου ντίζελ σε βιοκαύσιμα. |
| Πεδίο εφαρμογής. | 4.(α) Οι προμηθευτές έχουν υποχρέωση να παρέχουν στους καταναλωτές, στα σημεία πώλησης της αμόλυβδης βενζίνης, δέουσα πληροφόρηση για την ενδεικτική περιεκτικότητα της βενζίνης σε βιοκαύσιμα, η οποία περιλαμβάνει τουλάχιστον τις πληροφορίες που αναφέρονται στο Παράρτημα I:
Νοείται ότι στην περίπτωση που η βενζίνη δεν περιέχει βιοκαύσιμα, δεν απαιτείται η πιο πάνω πληροφόρηση.
(β) Οι προμηθευτές έχουν υποχρέωση να παρέχουν στους καταναλωτές, κατάλληλη πληροφόρηση για την ενδεδειγμένη χρήση των διαφόρων μιγμάτων βενζίνης με βιοκαύσιμα, μέσω έντυπου ενημερωτικού υλικού ή/και αναρτώντας σχετικές πληροφορίες σε ορατή θέση εντός του σημείου πώλησης. |
| Πληροφόρηση στα σημεία πώλησης βενζίνης.
Παράρτημα I. | |

Νοείται ότι στην περίπτωση που η βενζίνη δεν περιέχει βιοκαύσιμα, δεν απαιτείται η πιο πάνω πληροφόρηση.

(β) Οι προμηθευτές έχουν υποχρέωση να παρέχουν στους καταναλωτές, κατάλληλη πληροφόρηση για την ενδεδειγμένη χρήση των διαφόρων μιγμάτων βενζίνης με βιοκαύσιμα, μέσω έντυπου ενημερωτικού υλικού ή/και αναρτώντας σχετικές πληροφορίες σε ορατή θέση εντός του σημείου πώλησης.

Πληροφόρηση στα σημεία πώλησης καυσίμου ντίζελ.
Παράρτημα II.

5. Οι προμηθευτές έχουν υποχρέωση να παρέχουν στους καταναλωτές, στα σημεία πώλησης του καυσίμου ντίζελ, δέουσα πληροφόρηση για την ενδεικτική περιεκτικότητα του καυσίμου ντίζελ σε βιοκαύσιμα, ιδίως σε FAME, η οποία περιλαμβάνει τουλάχιστον τις πληροφορίες που αναφέρονται στο Παράρτημα II:

Νοείται ότι στην περίπτωση που το καύσιμο ντίζελ δεν περιέχει βιοκαύσιμα, δεν απαιτείται η πιο πάνω πληροφόρηση.

Πληροφόρηση για βιοκαύσιμα στα σημεία πώλησης καυσίμων.

6. Όταν τα ποσοστά βιοκαυσίμων που είναι αναμεμειγμένα σε παράγωγα πετρελαιοειδών υπερβαίνουν το 10% κατ' όγκον, οι προμηθευτές των εν λόγω πετρελαιοειδών έχουν υποχρέωση όπως θέτουν κατάλληλη σήμανση σε σαφώς ορατή θέση επί της αντλίας. Η σήμανση πρέπει να είναι στην ελληνική ή/και αγγλική γλώσσα με σύμβολα και γράμματα μεγάλα, ευδιάκριτα και ευανάγνωστα.

Έγινε στις 4 Ιουλίου, 2016.

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΛΑΚΚΟΤΡΥΠΗΣ,
Υπουργός Ενέργειας, Εμπορίου,
Βιομηχανίας και Τουρισμού.

Παράρτημα I

Πληροφόρηση για την αμόλυβδη βενζίνη
(Παράγραφος 4(α))

Βενζίνη RON 95 Βιοκαύσιμα: ≤ 5,0% v/v ή Βιοθανόλη: ≤ 5,0% v/v	ή	Βενζίνη RON 98 Βιοκαύσιμα: ≤ 5,0% v/v ή Βιοθανόλη: ≤ 5,0% v/v
---	---	---

Παράρτημα II

Πληροφόρηση για το καύσιμο ντίζελ
(Παράγραφος 5(α))

Diesel Βιοκαύσιμα (FAME) ≤ 7% v/v

Ε.Ε. Παρ. III(I)
Αρ. 4954, 8.7.2016

Κ.Δ.Π. 202/2016

Αριθμός 202

Ο ΠΕΡΙ ΑΠΟΧΕΤΕΥΤΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΝΟΜΟΣ

NOMOI 1 ΤΟΥ 1971, 24 ΤΟΥ 1972, 15 ΤΟΥ 1978, 88 ΤΟΥ 1987, 194 ΤΟΥ 1991,
 16(I), 94(I) KAI 100(I) ΤΟΥ 1995, 5(I) ΤΟΥ 1997, 139(I) ΤΟΥ 1999,
 10(I) ΤΟΥ 2000, 84(I) ΤΟΥ 2001, 108(I) KAI 253 (I) ΤΟΥ 2004, 14 (I) ΤΟΥ 2005,
 148(I) ΤΟΥ 2007, 16(I) ΤΟΥ 2010 KAI 22(I) ΤΟΥ 2011)

Γνωστοποίηση σύμφωνα με το άρθρο 33

Το Συμβούλιο Αποχετεύσεων Λεμεσού-Αμαθούντας ασκώντας τις εξουσίες που του χορηγούνται από το άρθρο 33 του περί Αποχετευτικών Συστημάτων Νόμου αρ.1 του 1971, γνωστοποιεί ότι κάθε ιδιοκτήτης ή κάτοχος υποστατικού που χρησιμοποιείται για ανθρώπινη διαβίωση, άσκηση επαγγέλματος, εμπορίου, επιτηδεύματος, απασχόληση για αναψυχή ή για άλλους σκοπούς και που ευρίσκεται στις οδούς που αναφέρονται στον πιο κάτω Πίνακα, οφείλει όπως από την 1η Ιουλίου 2016 μέχρι τις 31 Δεκεμβρίου 2017, κατασκευάσει με δικά του έξοδα και σύμφωνα με την άδεια που εκδίδεται από το Συμβούλιο Αποχετεύσεων Λεμεσού-Αμαθούντας ιδιωτική υπόνομο οικοδομής, την οποία, μόνο μετά από τη σχετική γραπτή συναίνεση του Συμβουλίου θα συνδέσει αυτή με τη δημόσια υπόνομο οικοδομής. Μετά την έκδοση της γραπτής συναίνεσης που παρέχεται από το Συμβούλιο βάσει των Κανονισμών του ΣΑΛΑ (Μέρος IV, Κανονισμός 8(5)) ο εν λόγω ιδιοκτήτης ή κάτοχος οφείλει να διοχετεύει όλα τα λύματα, τα νερά, τα βιομηχανικά απορριμματικά υγρά ή άλλα απορρίμματα του υποστατικού αυτού μέσα στη δημόσια υπόνομο οικοδομής.

ΠΙΝΑΚΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΓΕΡΜΑΣΟΓΕΙΑΣ

Αγάθωνος, Αγήνορος, Αγίας Μαρίνας, Αισώπου, Αιμοργού, Ασκληπιού, Ατρειδών (μέρος), Βάσου Γερμασοῖτη (μέρος), Βλαδίμηρου Καυκαρίδη, Γιάννη Ρίτσου, Γυθείου, Δημήτρη Λιπέρτη (μέρος), Διονυσίου Σολωμού, Ηροδότου, Ιθάκης, Ιθάκης αδιέξοδο, Κάσου, Κλεάνθους, Κύμης, Λεωφόρος Πανιώνη (μέρος), Μάνης, Μάρκου Δράκου (μέρος), Μενέλαου Λουντέμη, Μερσίνης, Μπουμπουλίνας, Νίκου Καζαντζάκη, Ντεγκά, Οδύσσεα Ελύτη, Πάργας, Παύλου Λιασίδη (μέρος), Ροδόπης, Σκουφά, Τεύκρου Ανθία (μέρος), Χατζηδάκη, Χίου.

ΑΝΔΡΕΑΣ ΧΡΙΣΤΟΥ,
 Πρόεδρος Συμβουλίου
 Αποχετεύσεων Λεμεσού - Αμαθούντας.

Αριθμός 203

ΟΙ ΠΕΡΙ ΣΥΜΒΟΥΛΩΝ ΑΦΕΡΕΓΓΥΟΤΗΤΑΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΤΟΥ 2015
(Απόφαση δυνάμει του Κανονισμού 34 (2))

Απόφαση του Υπουργού Ενέργειας, Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού

Απόφαση για κάλυψη των δαπανών της Εξεταστικής Επιτροπής αναφορικά με τις εξετάσεις των Συμβούλων Αφερεγγυότητας δυνάμει του Κανονισμού 34(2)

Κ.Δ.Π. 151/2015

1. Ο Υπουργός Ενέργειας, Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού, ασκώντας τις εξουσίες που παρέχονται σ' αυτόν από την παράγραφο (2) του Κανονισμού 34 των περί Συμβούλων Αφερεγγυότητας Κανονισμών του 2015, αποφασίζει ότι οποιεσδήποτε δαπάνες της Εξεταστικής Επιτροπής, οι οποίες καθορίζονται στον Κανονισμό 35 (1), καλύπτονται από το τέλος συμμετοχής που καταβάλλεται από τους υποψήφιους Συμβούλους Αφερεγγυότητας, το οποίο ορίζεται στην εκάστοτε προκήρυξη της Εξεταστικής Επιτροπής για τις Εξετάσεις, που δημοσιεύεται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας. Οι δαπάνες αυτές χρεώνονται σε άρθρο δαπανών του Προϋπολογισμού του Τμήματος Εφόρου Εταιρειών και Επίσημου Παραλήπτη και το δε τέλος συμμετοχής πιστώνεται σε άρθρο εσόδων του Προϋπολογισμού του Τμήματος Εφόρου Εταιρειών και Επίσημου Παραλήπτη.

Έναρξη ισχύος

2. Η πιο πάνω απόφαση τίθεται σε ισχύ από την ημερομηνία δημοσίευσής της στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας.

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΛΑΚΚΟΤΡΥΠΗΣ,
Υπουργός Ενέργειας, Εμπορίου,
Βιομηχανίας και Τουρισμού.

Αριθμός 204

Ο ΠΕΡΙ ΙΔΙΩΤΙΚΩΝ ΓΡΑΦΕΙΩΝ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΝΟΜΟΣ (ΝΟΜΟΣ 125(I) ΤΟΥ 2007)

Γνωστοποίηση σύμφωνα με το άρθρο 23

Εγώ, ο Ιωνάς Νικολάου, Υπουργός Δικαιοσύνης και Δημοσίας Τάξεως, ασκώντας τις εξουσίες που μου παρέχονται από το άρθρο 23 του περί Ιδιωτικών Γραφείων Παροχής Υπηρεσιών Ασφάλειας Νόμου (Νόμος 125(I) του 2007), μετά από εισήγηση του Αρχηγού Αστυνομίας, γνωστοποιώ τα τέλη που προβλέπονται στον πιο πάνω Νόμο ως ακολούθως:

Άρθρο	Τέλος	Ευρώ
6	Αίτηση για άδεια Φύλακα ή Ιδιώτη Φύλακα	50
7	Έκδοση άδειας Φύλακα για 5 χρόνια	150
7	Έκδοση άδειας Ιδιώτη Φύλακα για 5 χρόνια	150
9	Αίτηση για έκδοση άδειας ίδρυσης και λειτουργίας Ιδιωτικού Γραφείου Ασφάλειας	400
11	Έκδοση άδειας ίδρυσης και λειτουργίας Ιδιωτικού Γραφείου Ασφάλειας	
	Άδεια σύμφωνα με το άρθρο 5 (α)	3000
	Άδεια σύμφωνα με το άρθρο 5(β) ή το άρθρο 5(γ)	1500
6	Αίτηση για ανανέωση άδειας ή Ιδιώτη Φύλακα	20
13	Ανανέωση άδειας Φύλακα	80
13	Ανανέωση άδειας Ιδιώτη Φύλακα	80
9	Αίτηση για ανανέωση άδειας ίδρυσης και λειτουργίας Ιδιωτικού Γραφείου Ασφάλειας	100
13	Ανανέωση άδειας ίδρυσης και λειτουργίας Ιδιωτικού Γραφείου Ασφάλειας	1000
14	Έκδοση δελτίου επαγγελματικής ταυτότητας	20.

Έγινε στις 4 Ιουλίου 2016.

ΙΩΝΑΣ ΝΙΚΟΛΑΟΥ,
 Υπουργός Δικαιοσύνης και
 Δημοσίας Τάξεως.

(Υ.Δ.Δ.Τ. 12.3.1.860(7))

Ε.Ε. Παρ. III(I)
Αρ. 4954, 8.7.2016

Κ.Δ.Π. 205/2016

Αριθμός 205

Ο ΠΕΡΙ ΤΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ ΝΟΜΟΣ ΤΟΥ 2014

Οδηγία ΟΔ131-2014-04

της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς σχετικά με τις απαιτήσεις οργάνωσης και λειτουργίας του εξωτερικού διαχειριστή ΟΕΕ ο οποίος είναι ΚΕΠΕΥή επιχείρηση επενδύσεων άλλου κράτους μέλους πλην της Δημοκρατίας

**ΚΑΤΑΤΑΞΗ ΠΑΡΑΓΡΑΦΩΝ
ΕΙΣΑΓΩΓΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ**

ΜΕΡΟΣ Ι

Παράγραφος 1 Συνοπτικός τίτλος
 Παράγραφος 2 Ερμηνεία
 Παράγραφος 3 Έκταση εφαρμογής

ΜΕΡΟΣ ΙΙ

Παράγραφος 4 ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΑΣ ΣΕ ΚΕΠΕΥ
 Παράγραφος 5 Προϋποθέσεις χορήγησης άδειας σε ΚΕΠΕΥ για διαχείριση ΟΕΕ
 Οργανωτικές απαιτήσεις

ΜΕΡΟΣ ΙΙΙ

Παράγραφος 6 Διασφάλιση των συμφερόντων των ΟΕΕ και των επενδυτών
 Παράγραφος 7 Βέλτιστη εκτέλεση
 Παράγραφος 8 Δέουστα επιμέλεια κατά τη διενέργεια των επενδύσεων
 Παράγραφος 9 Δέουστα επιμέλεια κατά την επιλογή και τον ορισμό αντισυμβαλλομένων και βασικών μεσιτών
 Παράγραφος 10 Δέουστα ικανότητα στελεχών – Πόροι
 Παράγραφος 11 Αντιπαροχές
 Παράγραφος 12 Ασφάλεια ηλεκτρονικών συστημάτων
 Παράγραφος 13 Λειτουργία διαρκούς συμμόρφωσης
 Παράγραφος 14 Λειτουργία διαρκούς διαχείρισης κινδύνων
 Παράγραφος 15 Εκτέλεση λειτουργιών από το ίδιο πρόσωπο
 Παράγραφος 16 Πολιτική διαχείρισης κινδύνων
 Παράγραφος 17 Αξιολόγηση, παρακολούθηση και επανεξέταση των συστημάτων διαχείρισης κινδύνων
 Παράγραφος 18 Μέτρηση και διαχείριση κινδύνων
 Παράγραφος 19 Συγκρούσεις συμφερόντων
 Παράγραφος 20 Εσωτερικός έλεγχος
 Παράγραφος 21 Εποπτεία και ευθύνη των ανώτερων διευθυντικών στελεχών και του διευθυντικού οργάνου
 Παράγραφος 22 Προσωπικές συναλλαγές
 Παράγραφος 23 Αρχεία συναλλαγών χαρτοφυλακίου
 Παράγραφος 24 Αρχεία εντολών - αιτήσεων συμμετοχής και εξαγοράς ή εξόφλησης
 Παράγραφος 25 Απαιτήσεις τήρησης αρχείων

ΜΕΡΟΣ ΙV

**ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ ΠΟΥ ΕΔΡΕΥΟΥΝ ΣΕ ΆΛΛΟ ΚΡΑΤΟΣ
ΜΕΛΟΣ ΠΛΗΝ ΤΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ**

Παράγραφος 26 Απαιτήσεις συμμόρφωσης

ΜΕΡΟΣ V

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΑΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΟΕΕ ΣΕ ΚΕΠΕΥ

Παράγραφος 27 Υποβολή αίτησης
 Παράγραφος 28 Περιεχόμενο της αίτησης
 Παράγραφος 29 Παροχή διευκρινήσεων, πρόσθετων πληροφοριών ή και στοιχείων
 Παράγραφος 30 Μεταβολές πληροφοριών, στοιχείων ή και εντύπων
 Παράγραφος 31 Απόσυρση αίτησης

ΜΕΡΟΣ VI

ΤΕΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Παράγραφος 32 Έναρξη ισχύος

Παράρτημα I

Έντυπο E131-2014-01 Αίτηση για τη χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ

Η Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς ασκώντας τις εξουσίες που της παρέχονται δυνάμει των άρθρων 16(4) και 20 (3) του περί των Οργανισμών Εναλλακτικών Επενδύσεων Νόμου του 2014, εκδίδει την ακόλουθη Οδηγία:

**ΜΕΡΟΣ Ι
ΕΙΣΑΓΩΓΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ**

Συνοπτικός τίτλος

1. Η παρούσα Οδηγία θα αναφέρεται ως η «Περί της οργάνωσης και λειτουργίας ΚΕΠΕΥ ή επιχείρησης επενδύσεων άλλου κράτους μέλους πλην της Δημοκρατίας ως εξωτερικού διαχειριστή ΟΕΕ Οδηγία».

Ερμηνεία

144(I) του 2007

106(I) του 2009

141(I) του 2012

154(I) του 2012

193(I) του 2014

2. Για την εφαρμογή της παρούσας ισχύουν και οι ακόλουθοι ορισμοί:

«Ανώτερα διευθυντικά στελέχη» σημαίνει τα πρόσωπα που ορίζονται σύμφωνα με το άρθρο 12 του περί Επενδυτικών Υπηρεσιών και Δραστηριοτήτων και Ρυθμιζόμενων Αγορών Νόμου·

«Βασικός Μεσίτης» σημαίνει ένα πιστωτικό ίδρυμα, μια ρυθμιζόμενη επιχείρηση επενδύσεων ή άλλη οντότητα που υπόκειται σε προληπτική ρύθμιση και συνεχή εποπτεία και προσφέρει μία ή περισσότερες υπηρεσίες σε επαγγελματίες επενδυτές, πρωτίστως για τη χρηματοδότηση ή πραγματοποίηση συναλλαγών σε χρηματοοικονομικά μέσα ως αντισυμβαλλόμενο μέρος, καθώς και άλλες υπηρεσίες, όπως εκκαθάριση και διακανονισμό συναλλαγών, υπηρεσίες θεματοφυλακής, δανειοδοσία τίτλων, ειδικά προσαρμοσμένη τεχνολογία, και μέσα και εγκαταστάσεις επιχειρησιακής υποστήριξης·

«Εξωτερικός διαχειριστής» για σκοπούς της παρούσας Οδηγίας σημαίνει α) την ΚΕΠΕΥ του περί Επενδυτικών Υπηρεσιών και Δραστηριοτήτων και Ρυθμιζόμενων Αγορών Νόμου, η οποία έχει λάβει άδεια από την Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς, σύμφωνα με το άρθρο 6 (9)(β) του προαναφερόμενου νόμου, για την υπηρεσία διαχείρισης ΟΕΕκαι β) την επιχείρηση επενδύσεων της οδηγίας 2004/39/EK που κατάγεται από άλλο κράτος μέλος πλην της Δημοκρατίας και η άδεια λειτουργίας της οποίας της επιτρέπει να αναλάβει τη διαχείριση ΟΕΕ .

«Ιδια κεφάλαια» σημαίνει τα κεφάλαια τα οποία πρέπει να διατηρεί καθ' όλη τη διάρκεια λειτουργίας της η ΚΕΠΕΥκαι/ή η επιχείρηση επενδύσεων της οδηγίας 2004/39/EK σύμφωνα με την Οδηγία ΟΔ144-2007-05 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς για την κεφαλαιακή επάρκεια των ΚΕΠΕΥ του 2012 ή τον Κανονισμό ΕΕ 575/2013 αντίστοιχα·

Κ.Δ.Π. 477/2012

131(I) του 2014
11(I) του 2015

«Νόμος»: σημαίνει τον περί των Οργανισμών Εναλλακτικών Επενδύσεων Νόμο του 2014·

«Οδηγία»: σημαίνει την παρούσα Οδηγία.

Όροι που χρησιμοποιούνται στην παρούσα και δεν ερμηνεύονται διαφορετικά έχουν την έννοια που τους αποδίδεται στο Νόμο.

Έκταση εφαρμογής

3. Η παρούσα Οδηγία εξειδικεύει τις οργανωτικές απαιτήσεις και τους όρους λειτουργίας που πρέπει να πληροί μια ΚΕΠΕΥ ή μια επιχείρηση επενδύσεων της οδηγίας 2004/39/EK άλλου κράτους μέλους πλην της Δημοκρατίας προκειμένου να μπορεί να αναλάβει καθήκοντα εξωτερικού διαχειριστή ΟΕΕ.

ΜΕΡΟΣ II

ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΑΣ ΣΕ ΚΕΠΕΥ

Προϋποθέσεις χορήγησης άδειας σε ΚΕΠΕΥ για διαχείριση ΟΕΕ

144(I) του 2007

106(I) του 2009

141(I) του 2012

154(I) του 2012

193(I) του 2014

8(I) του 2016

4. ΚΕΠΕΥ, προκειμένου να ενεργεί ως εξωτερικός διαχειριστής ΟΕΕ και ΟΕΕΠΑΠ θα πρέπει να λάβει την έγκριση της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς, δυνάμει του άρθρου 6(9)(β) του περί Επενδυτικών Υπηρεσιών και Δραστηριοτήτων και Ρυθμιζόμενων Αγορών Νόμου του 2007και να έχει ελάχιστο αρχικό κεφάλαιο ύψους 125.000 ευρώ

Οργανωτικές απαιτήσεις
 Κ.Δ.Π. 473/2012
 Κ.Δ.Π. 503/2014
 Κ.Δ.Π. 375/2015

Διασφάλιση των συμφερόντων των ΟΕΕ και των επενδυτών

Βέλτιστη εκτέλεση

Κ.Δ.Π. 474/2012
 Κ.Δ.Π. 208/2013

Δέουσα επιμέλεια κατά τη διενέργεια των επενδύσεων

5. (1) Οι ΚΕΠΕΥ, ως προς τις οργανωτικές απαιτήσεις ως εξωτερικοί διαχειριστές ΟΕΕ, οφείλουν να συμμορφώνονται προς τις διατάξεις των Μερών II, III, IV και V της Οδηγίας ΟΔ 144-2007-01 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς.
 (2) Προς το σκοπό εφαρμογής των προαναφερόμενων διατάξεων ως πελάτης θα λογίζεται ο ΟΕΕ και οι επενδυτές του.

ΜΕΡΟΣ III ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗ

6. (1) Ο εξωτερικός διαχειριστής μεταχειρίζεται δίκαια τους επενδυτές και εξασφαλίζει ότι κανές επενδυτής δεν δέχεται προνομιακή μεταχείριση, εκτός εάν αυτή η προνομιακή μεταχείριση έχει εκ των προτέρων γνωστοποιηθεί στους επενδυτές. Σε κάθε περίπτωση, απαγορεύεται η προνομιακή μεταχείριση να οδηγεί στη δημιουργία γενικού ουσιώδους μειονεκτήματος για τους υπόλοιπους επενδυτές.
 (2) Ο εξωτερικός διαχειριστής υλοποιεί ενδεδειγμένες πολιτικές και διαδικασίες, προκειμένου να διασφαλίζει ότι οι πολιτικές εξαγοράς ή εξόφλησης των μεριδίων των ΟΕΕ, καθώς τυχόν και ουσιαστικές αλλαγές σε αυτές τις πολιτικές γνωστοποιούνται στους επενδυτές με επαρκή λεπτομέρεια, προτού αυτοί επενδύσουν στον ΟΕΕ.
 (3) Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει ότι δεν χρεώνονται αδικαιολόγητες δαπάνες στους ΟΕΕ που διαχειρίζεται ή σε όσους επενδύουν στους εν λόγω ΟΕΕ.
 (4) Ο εξωτερικός διαχειριστής εφαρμόζει πολιτικές και διαδικασίες για την αποφυγή αθέμιτων πρακτικών, συμπεριλαμβανομένων εκείνων που εύλογα αναμένεται ότι θα επηρεάσουν αρνητικά τη σταθερότητα και την ακεραιότητα της αγοράς.
 (5) Σε περίπτωση που ο εξωτερικός διαχειριστής έχει αδειοδοτηθεί και παρέχει την υπηρεσία της διακριτικής διαχείρισης χαρτοφυλακίων πελατών του Μέρους I, του Τρίτου Παραρτήματος του περί των Επενδυτικών Υπηρεσιών και Δραστηριοτήτων και Ρυθμιζόμενων Αγορών Νόμου ή της Οδηγίας 2004/39/EK, δεν επιτρέπεται να επενδύει το σύνολο ή μέρος του χαρτοφυλακίου των πελατών σε μερίδια των υπό διαχείριση ΟΕΕ, εκτός αν λάβει προς τούτο την προηγούμενη έγγραφη γενική συγκατάθεση του υπό διαχείριση ΟΕΕ και των επενδυτών του.
7. (1) Ο εξωτερικός διαχειριστής ενεργεί προς το συμφέρον του εκάστοτε υπό διαχείριση ΟΕΕ ή των επενδυτών του ΟΕΕ κατά την εκτέλεση των αποφάσεων διαπραγμάτευσης ή την αποστολή σε τρίτες οντότητες προς εκτέλεση των εντολών διαπραγμάτευσης για λογαριασμό του υπό διαχείριση ΟΕΕ, στο πλαίσιο της διαχείρισης του χαρτοφυλακίου του τελευταίου.
 (2) Προκειμένου να επιτευχθεί το βέλτιστο αποτέλεσμα για τον εκάστοτε υπό διαχείριση ΟΕΕ, ο εξωτερικός διαχειριστής εφαρμόζει τις διατάξεις του άρθρου 38 του περί Επενδυτικών Υπηρεσιών και Δραστηριοτήτων και Ρυθμιζόμενων Αγορών Νόμου και των παραγράφων 23 έως 25 της οδηγίας ΟΔ 144-2007-02 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς. Για την εφαρμογή των προαναφερομένων διατάξεων ως πελάτης θα νοείται ο ΟΕΕ.
 (3) Ως προς την ομαδοποίηση και των επιμερισμό των εντολών διαπραγμάτευσης για λογαριασμό του ΟΕΕ ο εξωτερικός διαχειριστής εφαρμόζει τις διατάξεις του άρθρου 39(1) του περί Επενδυτικών Υπηρεσιών και Δραστηριοτήτων και Ρυθμιζόμενων Αγορών Νόμου και των παραγράφων 26 έως 28 της οδηγίας ΟΔ 144-2007-02 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς. Για την εφαρμογή των προαναφερομένων διατάξεων ως πελάτης θα νοείται ο ΟΕΕ.
 (4) Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει υψηλό επίπεδο επιμέλειας κατά την επιλογή και διαρκή παρακολούθηση των επενδύσεων. Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει επίσης ότι διαθέτει την ενδεδειγμένη γνώση και κατανόηση των περιουσιακών στοιχείων, στα οποία έχουν γίνει οι επενδύσεις των ΟΕΕ.

(2) Ο εξωτερικός διαχειριστής θεσπίζει και εφαρμόζει γραπτές πολιτικές και διαδικασίες σχετικά με τη δέουσα επιμέλεια και υλοποιεί αποτελεσματικές ρυθμίσεις ώστε να διασφαλίζει ότι οι επενδυτικές αποφάσεις για λογαριασμό των ΟΕΕ λαμβάνονται σύμφωνα με τους στόχους, την επενδυτική στρατηγική και, κατά περίπτωση, τα όρια κινδύνου του ΟΕΕ. Οι πολιτικές και διαδικασίες δέουσας επιμέλειας επανεξετάζονται και επικαιροποιούνται τακτικά.

(3) Όταν ο εξωτερικός διαχειριστής επενδύει σε περιουσιακά στοιχεία περιορισμένης ρευστότητας και όταν της εν λόγω επένδυσης προηγείται μια φάση διαπραγματεύσεων, ο εξωτερικός διαχειριστής εκτός από την εκπλήρωση των απαιτήσεων των προηγουμένων υποπαραγράφων προβαίνει στα εξής βήματα αναφορικά με τη φάση των διαπραγματεύσεων:

- (α) ορίζει και επικαιροποιεί τακτικά ένα επιχειρηματικό σχέδιο που συνάδει με τη διάρκεια του ΟΕΕ και τις συνθήκες της αγοράς,
- (β) αναζητά και επιλέγει πιθανές συναλλαγές που συνάδουν με το επιχειρηματικό σχέδιο το οποίο αναφέρεται στο στοιχείο (α),
- (γ) αξιολογεί τις επιλεγόμενες συναλλαγές, λαμβάνοντας υπόψη τις ευκαιρίες, εάν υφίστανται, και τους συνολικούς σχετικούς κινδύνους, όλους τους σχετικούς νομικούς, φορολογικούς, χρηματοοικονομικούς και άλλους παράγοντες που επηρεάζουν την αξία, τους ανθρώπινους και υλικούς πόρους, καθώς και τις στρατηγικές, συμπεριλαμβανομένων στων στρατηγικών εξόδου,
- (δ) εκτελεί δραστηριότητες δέουσας επιμέλειας ως προς τις συναλλαγές προτού διευθετηθεί η εκτέλεση,
- (ε) παρακολουθεί τις επιδόσεις του ΟΕΕ αναφορικά με το επιχειρηματικό σχέδιο που αναφέρεται στο στοιχείο (α).

(4) Ο εξωτερικός διαχειριστής τηρεί αρχεία των δραστηριοτήτων που εκτελούνται βάσει της παρούσας παραγράφου τουλάχιστον επί πέντε (5) έτη.

9. (1) Κατά την επιλογή και τον ορισμό αντισυμβαλλομένων και βασικών μεσιτών, ο εξωτερικός διαχειριστής ασκεί τη δέουσα προσοχή και επιμέλεια προτού συνάψει συμφωνία, καθώς και σε διαρκή βάση έκτοτε, λαμβάνοντας υπόψη το πλήρες φάσμα και την ποιότητα των υπηρεσιών τους.

(2) Κατά την επιλογή των βασικών μεσιτών και αντισυμβαλλομένων ενός εξωτερικού διαχειριστή ή ΟΕΕ για μια συναλλαγή εξωχρηματιστηριακών παραγώγων ή για μια συμφωνία δανεισμού τίτλων ή επαναγοράς, ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει ότι οι εν λόγω βασικοί μεσίτες και αντισυμβαλλόμενοι πληρούν όλους τους ακόλουθους όρους:

- (α) υπόκεινται σε διαρκή εποπτεία από δημόσια αρχή,
- (β) είναι εύρωστοι από χρηματοοικονομική άποψη,
- (γ) διαθέτουν την οργανωτική δομή και τους πόρους, που απαιτούνται για την εκτέλεση των υπηρεσιών που θα παράσχουν στον εξωτερικό διαχειριστή ή τον ΟΕΕ.

(3) Κατά την εκτίμηση της χρηματοοικονομικής ευρωστίας του της υποπαραγράφου (2) (β), ο εξωτερικός διαχειριστής λαμβάνει υπόψη κατά πόσο ο βασικός μεσίτης ή αντισυμβαλλόμενος υπόκειται ή δεν υπόκειται σε προληπτική ρύθμιση, συμπεριλαμβανομένων των απαιτήσεων περί επάρκειας κεφαλαίων, και αποτελεσματική εποπτεία.

(4) Ο εξωτερικός διαχειριστής τηρεί κατάλογο βασικών μεσιτών, ο οποίος εγκρίνεται από τα ανώτερα διευθυντικά στελέχη. Σε εξαιρετικές περιπτώσεις μπορούν να οριστούν βασικοί μεσίτες, που δεν περιλαμβάνονται στον κατάλογο, υπό την προϋπόθεση ότι πληρούν τους όρους της υποπαραγράφου(2) και με την επιφύλαξη της έγκρισης από τα ανώτερα διευθυντικά στελέχη. Ο εξωτερικός

Δέουσα επιμέλεια κατά την επιλογή και τον ορισμό αντισυμβαλλομένων και βασικών μεσιτών

διαχειριστής θα πρέπει να μπορεί να προβάλει τους λόγους για την επιλογή αυτή, καθώς και να καταδείξει τη δέουσα επιμέλεια που άσκησε κατά την επιλογή και παρακολούθηση των βασικών μεσιτών που δεν είχαν συμπεριληφθεί στον κατάλογο.

Δέουσα ικανότητα στελεχών – Πόροι

10. (1) Προκειμένου ο εξωτερικός διαχειριστής να εκτελεί τις δραστηριότητες του με έντιμο και δίκαιο τρόπο και με τη δέουσα ικανότητα, τα ανώτερα διευθυντικά στελέχη καθώς και τα πρόσωπα τα οποία προβαίνουν σε πράξεις διαχείρισης των χαρτοφυλακίων των υπό διαχείριση ΟΕΕ, πληρούν τους ακόλουθους όρους:
 - (α) κατέχουν επαρκείς γνώσεις, ικανότητες και πείρα, προκειμένου να είναι σε θέση να κατανοούν τις δραστηριότητες του διαχειριστή και ιδίως τους βασικούς κινδύνους που σχετίζονται με τις εν λόγω δραστηριότητες και τα περιουσιακά στοιχεία, στα οποία επενδύει ο ΟΕΕ,
 - (β) δαπανούν επαρκή χρόνο για την ενδεδειγμένη εκτέλεση των καθηκόντων τους στον εξωτερικό διαχειριστή,
 - (γ) ενεργούν με εντιμότητα, ακεραιότητα και ανεξάρτητη βούληση,
- (2) Επιπρόσθετα των αναφερόμενων στην υποπαράγραφο (1), τα πρόσωπα που προβαίνουν σε πράξεις διαχείρισης χαρτοφυλακίων των υπό διαχείριση ΟΕΕ, θα πρέπει να έχουν πιστοποιηθεί για την παροχή της επενδυτικής υπηρεσίας της διαχείρισης χαρτοφυλακίων σύμφωνα με τις διατάξεις του περί Επενδυτικών Υπηρεσιών και Δραστηριοτήτων και Ρυθμιζόμενων Αγορών Νόμου και να έχουν εγγραφεί στο δημόσιο μητρώο, κατά τα ειδικότερα οριζόμενα στο άρθρο 53 του προαναφερόμενου νόμου, όπως ισχύει.
- (3) Ο εξωτερικός διαχειριστής αφιερώνει επαρκείς πόρους για την τοποθέτηση και εκπαίδευση των προσώπων της υποπαραγράφου (1).
- (4) Τα ανωτέρω αναφερόμεναι σχύουν και για τα μέλη του οργάνου διοίκησης του εξωτερικού διαχειριστή, η δε επαρκής γνώση και εμπειρία κατά την υποπαράγραφο (1)(α) κρίνεται στο συλλογικό επίπεδο του οργάνου διοίκησης.
- (5) Ο εξωτερικός διαχειριστής χρησιμοποιεί επαρκές προσωπικό με τις ικανότητες, τη γνώση και την εμπειρογνωμοσύνη που απαιτούνται για τη διαχείριση του ΟΕΕ.

Αντιπαροχές

11. Ως προς τις αμοιβές, τις προμήθειες, ή το μη χρηματικό όφελος που δύναται να παρέχει ή να εισπράττει ο εξωτερικός διαχειριστής, έτσι ώστε να ενεργεί με έντιμο, δίκαιο και επαγγελματικό τρόπο, εφαρμόζονται οι διατάξεις του άρθρου 5 της οδηγίας ΟΔ 144-2007-02 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς. Για το σκοπό εφαρμογής των προαναφερομένων διατάξεων ως πελάτης θα νοείται ο ΟΕΕ.
12. Ο εξωτερικός διαχειριστής προβαίνει στις ενδεδειγμένες και επαρκείς ρυθμίσεις για κατάλληλα ηλεκτρονικά συστήματα, ώστε να επιπρέπεται η έγκαιρη και ορθή καταγραφή κάθε συναλλαγής χαρτοφυλακίου ή εντολής συμμετοχής ή, κατά περίπτωση εξόφλησης. Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει υψηλό επίπεδο ασφάλειας κατά την επεξεργασία των ηλεκτρονικών δεδομένων, καθώς και την ακεραιότητα και την εμπιστευτικότητα των καταγεγραμμένων πληροφοριών, κατά περίπτωση.
13. Ο εξωτερικός διαχειριστής διαθέτει κατάλληλες πολιτικές και διαδικασίες για τον εντοπισμό των κινδύνων σχετικών με τη μη συμμόρφωσή του με τις υποχρεώσεις που υπέχει δυνάμει του Νόμου και των εκτελεστικών Οδηγιών της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς. Ως προς την οργάνωση και τις αρμοδιότητες της μονάδας λειτουργίας συμμόρφωσης, ο εξωτερικός διαχειριστής εφαρμόζει τις διατάξεις της παραγράφου 5 της Οδηγίας ΟΔ 144-2007-01 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς.

Ασφάλεια ηλεκτρονικών συστημάτων

11. Ως προς τις αμοιβές, τις προμήθειες, ή το μη χρηματικό όφελος που δύναται να παρέχει ή να εισπράττει ο εξωτερικός διαχειριστής, έτσι ώστε να ενεργεί με έντιμο, δίκαιο και επαγγελματικό τρόπο, εφαρμόζονται οι διατάξεις του άρθρου 5 της οδηγίας ΟΔ 144-2007-02 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς. Για το σκοπό εφαρμογής των προαναφερομένων διατάξεων ως πελάτης θα νοείται ο ΟΕΕ.
12. Ο εξωτερικός διαχειριστής προβαίνει στις ενδεδειγμένες και επαρκείς ρυθμίσεις για κατάλληλα ηλεκτρονικά συστήματα, ώστε να επιπρέπεται η έγκαιρη και ορθή καταγραφή κάθε συναλλαγής χαρτοφυλακίου ή εντολής συμμετοχής ή, κατά περίπτωση εξόφλησης. Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει υψηλό επίπεδο ασφάλειας κατά την επεξεργασία των ηλεκτρονικών δεδομένων, καθώς και την ακεραιότητα και την εμπιστευτικότητα των καταγεγραμμένων πληροφοριών, κατά περίπτωση.
13. Ο εξωτερικός διαχειριστής διαθέτει κατάλληλες πολιτικές και διαδικασίες για τον εντοπισμό των κινδύνων σχετικών με τη μη συμμόρφωσή του με τις υποχρεώσεις που υπέχει δυνάμει του Νόμου και των εκτελεστικών Οδηγιών της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς. Ως προς την οργάνωση και τις αρμοδιότητες της μονάδας λειτουργίας συμμόρφωσης, ο εξωτερικός διαχειριστής εφαρμόζει τις διατάξεις της παραγράφου 5 της Οδηγίας ΟΔ 144-2007-01 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς.

Λειτουργία διαρκούς συμμόρφωσης

Λειτουργία διαρκούς διαχείρισης κινδύνων

14. (1) Ο εξωτερικός διαχειριστής θεσπίζει και διατηρεί λειτουργία διαρκούς διαχείρισης κινδύνων η οποία:
 - (α) θεσπίζει και εφαρμόζει κατάλληλες πολιτικές και διαδικασίες διαχείρισης κινδύνων που επιτρέπουν τον εντοπισμό και την παρακολούθηση των κινδύνων, οι οποίοι συνδέονται με την επενδυτική στρατηγική του κάθε ΟΕΕ και στους οποίους είναι εκτεθειμένος ή μπορεί να εκτεθεί κάθε ΟΕΕ,
 - (β) διασφαλίζει ότι για κάθε υπό διαχείριση ΟΕΕ ορίζεται κατατομή κινδύνου και το ανεκτό επίπεδο κινδύνου που συνδέεται με την επενδυτική στρατηγική του ΟΕΕ και τα περιουσιακά στοιχεία στα οποία επενδύει ο ΟΕΕ (προφίλ κινδύνου), καθώς και ότι το προφίλ κινδύνου εγκρίνεται τουλάχιστον από τα ανώτερα διευθυντικά στελέχη,
 - (γ) διασφαλίζει ότι το προφίλ κινδύνου των υπό διαχείριση ΟΕΕ γνωστοποιείται στους επενδυτές,
 - (δ) παρακολουθεί τη συμμόρφωση με την ορισθείσα κατατομή του κινδύνου και το ανεκτό για κάθε ΟΕΕ επίπεδο κινδύνου και ενημερώνει έγκαιρα τα ανώτερα διευθυντικά στελέχη ή τη μονάδα εσωτερικού ελέγχου σε περίπτωση μη συμμόρφωσης με τα ανωτέρω,
 - (ε) παρακολουθεί την καταλληλότητα και την αποτελεσματικότητα των πολιτικών και διαδικασιών διαχείρισης κινδύνου του στοιχείου (α) της παρούσας υποπαραγράφου, καθώς και την καταλληλότητα και την αποτελεσματικότητα των μέτρων που λαμβάνονται για την αντιμετώπιση τυχόν αδυναμιών των εν λόγω πολιτικών και διαδικασιών, περιλαμβανομένης της παραλειψής των αρμοδιών προσώπων του εξωτερικού διαχειριστή να συμμορφωθούν με τις εν λόγω πολιτικές και διαδικασίες ή να τις ακολουθήσουν,
 - (στ) παρέχει τακτικά εκθέσεις στα ανώτερα διευθυντικά στελέχη σχετικά με:
 - (i) την επάρκεια και την αποτελεσματικότητα της πολιτικής και της διαδικασίας διαχείρισης κινδύνων,
 - (ii) τυχόν υφιστάμενες ή αναμενόμενες αδυναμίες και τα κατάλληλα διορθωτικά μέτρα,
 - (iii) ενημερώσεις στις οποίες περιγράφεται το ανεκτό επίπεδο κινδύνου κάθε υπό διαχείριση ΟΕΕ, καθώς και τυχόν υφιστάμενες ή προβλέψιμες παραβιάσεις του επιπέδου αυτού.
- (2) Ο εξωτερικός διαχειριστής, εφόσον είναι σκόπιμο, λαμβάνοντας υπόψη τη φύση, την κλίμακα και την πολυπλοκότητα των δραστηριοτήτων του υπό διαχείριση ΟΕΕ, αποφασίζει εάν η μονάδα διαχείρισης κινδύνων θα είναι λειτουργικά ανεξάρτητη ή όχι. Στην τελευταία περίπτωση ο εξωτερικός διαχειριστής θα πρέπει να είναι σε θέση να αποδείξει, ότι οι πολιτικές και διαδικασίες, που έχουν θεσπιστεί σύμφωνα με την υποπαράγραφο (1) είναι αποτελεσματικές σε διαρκή βάση.
- (3) Η λειτουργία διαχείρισης κινδύνων έχει την απαραίτητη εξουσία και πρόσβαση σε όλες τις πληροφορίες για την εκπλήρωση των καθηκόντων, που ορίζονται στην υποπαράγραφο (1).

Εκτέλεση λειτουργιών από το ίδιο πρόσωπο

15. Οι λειτουργίες συμμόρφωσης και διαχείρισης κινδύνων δύνανται να εκτελούνται από το ίδιο πρόσωπο, εφόσον με τον τρόπο αυτό δεν θίγεται η ανεξάρτητη άσκηση καθεμιάς από τις δύο αυτές λειτουργίες.

Πολιτική διαχείρισης
κινδύνων

16. (1) Ο εξωτερικός διαχειριστής υλοποιεί και εφαρμόζει επαρκή και τεκμηριωμένη πολιτική διαχείρισης κινδύνων που αναγνωρίζει όλους τους κινδύνους, στους οποίους εκτίθεται η ενδέχεται να εκτεθεί ο εκάστοτε υπό διαχείριση ΟΕΕ.
- (2) Η πολιτική διαχείρισης κινδύνων περιλαμβάνει κατ' ελάχιστο τα ακόλουθα στοιχεία:
- (α) τις τεχνικές, τα εργαλεία και τις ρυθμίσεις που του επιτρέπουν να προσδιορίζει, να μετρά, να διαχειρίζεται και να παρακολουθεί ανά πάσα στιγμή τους κινδύνους στους οποίους εκτίθεται ή ενδέχεται να εκτεθεί ο εκάστοτε υπό διαχείριση ΟΕΕ,
 - (β) τον επιμερισμό των αρμοδιοτήτων εντός του εξωτερικού διαχειριστή που είναι συναφείς με τη διαχείριση κινδύνων,
 - (γ) τους όρους και τον τρόπο συνεργασίας μεταξύ της λειτουργίας διαχείρισης κινδύνων και της μονάδας διαχείρισης επενδύσεων του υπό διαχείριση ΟΕΕ με στόχο τη διασφάλιση της συμμόρφωσης αυτής της μονάδας με το προφίλ κινδύνου του εκάστοτε υπό διαχείριση ΟΕΕ,
 - (δ) τους όρους, το περιεχόμενο, τη συχνότητα και τους παραλήπτες των εκθέσεων, οι οποίες υποβάλλονται από τη λειτουργία διαρκούς διαχείρισης κινδύνων που αναφέρεται στην παράγραφο 14 της Οδηγίας,
 - (ε) τις τεχνικές και τις διαδικασίες διασφάλισης έναντι των συγκρούσεων συμφερόντων που αναφέρονται στην παράγραφο 19 της Οδηγίας.
- (3) Η πολιτική διαχείρισης κινδύνων θα πρέπει να είναι ανάλογη με τη φύση, την κλίμακα και την πολυπλοκότητα των επιχειρηματικών δραστηριοτήτων του υπό διαχείριση ΟΕΕ.

Αξιολόγηση,
παρακολούθηση και
επανεξέταση των
συστημάτων διαχείρισης
κινδύνων

17. Ο εξωτερικός διαχειριστής αξιολογεί, παρακολουθεί και εξετάζει περιοδικά, και τουλάχιστον μία φορά ανά έτος:

- (α) την καταλληλότητα και την αποτελεσματικότητα της πολιτικής διαχείρισης κινδύνων της παραγράφου 16 της Οδηγίας και των ρυθμίσεων, διαδικασιών και τεχνικών της παραγράφου 14 της Οδηγίας,
- (β) το επίπεδο συμμόρφωσης του εξωτερικού διαχειριστή με την πολιτική διαχείρισης κινδύνων της παραγράφου 16 και τις ρυθμίσεις, διαδικασίες και τεχνικές που αναφέρονται στην παράγραφο 14 της Οδηγίας,
- (γ) την καταλληλότητα και την αποτελεσματικότητα των μέτρων που λαμβάνονται για την αντιμετώπιση τυχόν αδυναμιών κατά την εκτέλεση της πολιτικής και των διαδικασιών διαχείρισης κινδύνων.

Μέτρηση και διαχείριση
κινδύνων

18. (1) Ο εξωτερικός διαχειριστής υιοθετεί κατάλληλες και αποτελεσματικές ρυθμίσεις και τεχνικές για κάθε υπό διαχείριση ΟΕΕ προκειμένου:
- (α) να διασφαλίζει ότι οι κίνδυνοι από τις θέσεις που λαμβάνει ο ΟΕΕ και η συμβολή τους στο προφίλ κινδύνου του ΟΕΕ μετρώνται με ακρίβεια βάσει αξιόπιστων δεδομένων και ότι οι σχετικές ρυθμίσεις, διαδικασίες και τεχνικές μέτρησης κινδύνων τεκμηριώνονται επαρκώς,
 - (β) να πραγματοποιεί περιοδικούς εκ των υστέρων ελέγχους, προκειμένου να επανεξετάζει την ισχύ των ρυθμίσεων μέτρησης κινδύνων, οι οποίοι συμπεριλαμβάνουν προβλέψεις και εκτιμήσεις βασισμένες σε μοντέλα,
 - (γ) να πραγματοποιεί περιοδικές μετρήσεις κινδύνου υπό ακραίες καταστάσεις και αναλύσεις σεναρίων, προκειμένου να αντιμετωπίζει κινδύνους εξ αιτίας πιθανών αλλαγών στις συνθήκες αγοράς που μπορεί να έχουν αρνητικό αντίκτυπο για τον ΟΕΕ,

- (δ) να διασφαλίζει ότι το επίπεδο κινδύνων συνάδει με το προφίλ κινδύνου του ΟΕΕ,
- (2) Ο εξωτερικός διαχειριστής για κάθε υπό διαχείριση ΟΕΕ, ο οποίος είναι ΟΕΕ με μόχλευση και ανοικτού τύπου, εφαρμόζει κατάλληλη διαδικασία διαχείρισης του κινδύνου ρευστότητας και διασφαλίζει τη συμμόρφωση του ΟΕΕ με την πολιτική εξαγοράς ή εξόφλησης των μεριδών του.
- (3) Οι ανωτέρω ρυθμίσεις και τεχνικές θα πρέπει να είναι αναλογικές προς τη φύση, την κλίμακα, την πολυπλοκότητα και το προφίλ κινδύνου του υπό διαχείριση ΟΕΕ.
- Συγκρούσεις συμφερόντων**
19. (1) Ως προς τους κανόνες αναφορικά με τη σύγκρουση συμφερόντων, που θα πρέπει να υιοθετήσει ο εξωτερικός διαχειριστής, εφαρμόζονται οι διατάξεις των παραγράφων 22 έως 25 της Οδηγίας ΟΔ 144-2007-01 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς. Για την εφαρμογή των εν λόγω διατάξεων ως πελάτης νοείται ο ΟΕΕ και οι επενδυτές του, ενώ κάθε αναφορά στην παροχή επενδυτικών ή παρεπομένων υπηρεσιών ή στην άσκηση δραστηριοτήτων λογίζεται ως αναφορά στην άσκηση της δραστηριότητας διαχείρισης συλλογικών χαρτοφυλακίων.
- (2) Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει ότι τα δικαιώματα ψήφου που απορρέουν από το χαρτοφυλάκιο του υπό διαχείριση ΟΕΕ ασκούνται προς αποκλειστικό όφελος του ΟΕΕ και των επενδυτών του. Προς τούτο θεσπίζει κατάλληλες και αποτελεσματικές στρατηγικές για τον προσδιορισμό του χρόνου και του τρόπου άσκησης των δικαιωμάτων ψήφου. Συνοπτική περιγραφή των στρατηγικών και λεπτομέρεις σχετικά με τα μέτρα που λαμβάνονται βάσει των εν λόγω στρατηγικών διατίθενται στους επενδυτές κατόπιν αιτήματός.
- Εσωτερικός έλεγχος**
20. Εφόσον συντρέχει περίπτωση θέσπισης λειτουργίας εσωτερικού ελέγχου σύμφωνα με την τελευταία πρόταση του εδαφίου (2) του άρθρου 20 του Νόμου, ως προς τις αρμοδιότητες της λειτουργίας εσωτερικού ελέγχου εφαρμόζεται η παράγραφος 8 της Οδηγίας ΟΔ 144-2007-01 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς ή αντίστοιχα το άρθρο 8 της Οδηγίας 2006/73/EK. Οι δε αρμοδιότητες της λειτουργίας εσωτερικού ελέγχου που αναφέρονται στην προηγούμενη πρόταση, ασκούνται και ως προς τις διατάξεις της νομοθεσίας που δέπει τους ΟΕΕ.
21. (1) Τα ανώτερα διευθυντικά στελέχη της υποπαραγράφου (1) και το όργανο διοίκησης του εξωτερικού διαχειριστή υποχρεούνται να αξιολογούν και να εξετάζουν περιοδικά την αποτελεσματικότητα των πολιτικών, των ρυθμίσεων και των διαδικασιών που έχουν θεσπιστεί και εφαρμόζονται για τη συμμόρφωση με τα υποχρεώσεις που απορρέουν από το Νόμο και την Οδηγία και να λαμβάνουν τα κατάλληλα μέτρα για τη διόρθωση τυχόν αδυναμιών.
- (2) Τα ανώτερα διευθυντικά στελέχη και/ή το όργανο διοίκησης του εξωτερικού διαχειριστή:
- (α) είναι υπεύθυνα για την εφαρμογή της γενικής επενδυτικής πολιτική κάθε υπό διαχείριση ΟΕΕ, όπως ορίζεται κατά περίπτωση στον κανονισμό, στα καταστατικά έγγραφα, στο ενημερωτικό φυλλάδιο ή στα έγγραφα προσφοράς του,
- (β) επιβλέπουν την έγκριση επενδυτικών στρατηγικών για κάθε υπό διαχείριση ΟΕΕ,
- (γ) έχουν την ευθύνη να διασφαλίζουν τη διαμόρφωση και την υλοποίηση πολιτικών και διαδικασιών αποτίμησης
- (δ) διασφαλίζουν και επαληθεύουν περιοδικά ότι η γενική επενδυτική πολιτική, οι επενδυτικές στρατηγικές και το προφίλ κινδύνου για κάθε υπό διαχείριση ΟΕΕ εφαρμόζονται ορθά και αποτελεσματικά και τηρούνται, ακόμη και σε περίπτωση που η λειτουργία διαχείρισης κινδύνων έχει ανατεθεί σε τρίτους,
- (ε) εγκρίνουν και επανεξετάζουν τακτικά την επάρκεια των εσωτερικών διαδικασιών λήψης επενδυτικών αποφάσεων για κάθε υπό διαχείριση

ΟΕΕ, προκειμένου να εξασφαλίζεται ότι οι εν λόγω αποφάσεις είναι σύμφωνες με τις εγκεκριμένες επενδυτικές στρατηγικές,

- (στ) εγκρίνουν και επανεξετάζουν περιοδικά την πολιτική διαχείρισης κινδύνων, καθώς και τις ρυθμίσεις, διαδικασίες και τεχνικές για την υλοποίηση της πολιτικής αυτής.
 - (3) Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει ότι τα πρόσωπα της υποπαραγράφου (2) λαμβάνουν τακτικά, και τουλάχιστον σε ετήσια βάση, γραπτές εκθέσεις σχετικά με ζητήματα συμμόρφωσης, εσωτερικού ελέγχου και διαχείρισης κινδύνων, στις οποίες πρέπει να αναφέρεται ότι λήφθησαν τα κατάλληλα διορθωτικά μέτρα σε περίπτωση τυχόν αδυναμιών.
 - (4) Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει ότι τα πρόσωπα της υποπαραγράφου (1) λαμβάνουν τακτικά εκθέσεις σε σχέση με την υλοποίηση των επενδυτικών στρατηγικών και των εσωτερικών διαδικασιών λήψης επενδυτικών αποφάσεων σύμφωνα με τα στοιχεία (β) έως (ε) της υποπαραγράφου (2) ανωτέρω.
- Προσωπικές συναλλαγές
- 22. Ως προς τους κανόνες που δέπουν τις προσωπικές του συναλλαγές, ο εξωτερικός διαχειριστής εφαρμόζει τις διατάξεις της παραγράφου 15 της Οδηγίας ΟΔ 144-2007-01 του 2012 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς, όπου οι αναφορές στο Νόμο διαβάζονται ως αναφορές στον περί των Οργανισμών Εναλλακτικών Επενδύσεων Νόμο του 2014.
- Αρχεία συναλλαγών χαρτοφυλακίου
- 23. (1) Ο εξωτερικός διαχειριστής τηρεί αρχείο πληροφοριών για κάθε συναλλαγή χαρτοφυλακίου του υπό διαχείριση ΟΕΕ, προκειμένου να είναι ανά πάσα στιγμή σε θέση να εξακριβώσει τις λεπτομέρειες της εντολής και της εκτελούμενης συναλλαγής ή της συμφωνίας.
 - (2) Ως προς συναλλαγές χαρτοφυλακίου, οι οποίες εκτελούνται σε τόπο εκτέλεσης, το αρχείο που αναφέρεται στην υποπαράγραφο (1) περιλαμβάνει τις ακόλουθες πληροφορίες:
 - (α) το όνομα ή άλλο χαρακτηρισμό του ΟΕΕ και του προσώπου που ενεργεί για λογαριασμό του ΟΕΕ,
 - (β) το περιουσιακό στοιχείο επί του οποίου λαμβάνει χώρα η συναλλαγή,
 - (γ) κατά περίπτωση, την πτοσότητα,
 - (δ) το είδος της εντολής ή της συναλλαγής,
 - (ε) την τιμή,
 - (στ) την ημερομηνία και την ακριβή ώρα της διαβίβασης της εντολής και το όνομα ή άλλο χαρακτηριστικό του προσώπου στο οποίο διαβίβαστηκε η εντολή ή την ημερομηνία και την ακριβή ώρα της απόφασης διαπραγμάτευσης και της εκτέλεσης της συναλλαγής,
 - (ζ) το όνομα του προσώπου που διαβίβασε την εντολή ή που εκτέλεσε τη συναλλαγή,
 - (η) τους λόγους ανάκλησης μιας εντολής,
 - (θ) προκειμένου για εκτελεσθείσες συναλλαγές, τον στοιχείο αναγνώρισης του αντισυμβαλλομένου και του τόπου εκτέλεσης. - (3) Αναφορικά με συναλλαγές χαρτοφυλακίου εκτελούμενες εκτός τόπου εκτέλεσης, το αρχείο που αναφέρεται στην προηγούμενη υποπαράγραφο θα περιλαμβάνει τις ακόλουθες πληροφορίες:
 - (α) την ονομασία ή επωνυμία ή άλλο χαρακτηρισμό του ΟΕΕ,
 - (β) τη νομική ή άλλη τεκμηρίωση που αποτελεί τη βάση της συναλλαγής χαρτοφυλακίου, συμπεριλαμβανομένης ιδίως της συμφωνίας όπως εκτελέστηκε και

(γ) την τιμή.

(4) Για τους σκοπούς των υποπαραγράφων (2) και (3), ο όρος "τόπος εκτέλεσης" περιλαμβάνει έναν συστηματικό εσωτερικοποιητή κατά το σημείο (7) του άρθρου 4 παράγραφος 1 της οδηγίας 2004/39/EK, μια ρυθμιζόμενη αγορά κατά το σημείο (14) του άρθρου 4 παράγραφος 1 της ίδιας οδηγίας, έναν πολυμερή μηχανισμό διαπραγμάτευσης κατά το σημείο (15) του άρθρου 4 παράγραφος 1 της ίδιας οδηγίας, έναν ειδικό διαπραγματευτή κατά το σημείο (8) του άρθρου 4 παράγραφος 1 της ίδιας οδηγίας ή άλλη οντότητα που επιτελεί σε τρίτη χώρα λειτουργία παρόμοια με τις λειτουργίες οποιουδήποτε από τους προηγούμενους.

Αρχεία εντολών -
αιτήσεων συμμετοχής
και εξαγοράς ή
εξόφλησης

24. (1) Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει ότι οι ληφθείσες αιτήσεις συμμετοχής, και κατά περίπτωση, εξαγοράς ή εξόφλησης του ΟΕΕ καταγράφονται χωρίς αδικαιολόγητη καθυστέρηση, από την παραλαβή τους.
- (2) Ο εξωτερικός διαχειριστής τηρεί αρχείο με τις ληφθείσες αιτήσεις συμμετοχής, εξαγοράς ή εξόφλησης, το οποίο θα περιλαμβάνει τις ακόλουθες πληροφορίες:
- (α) τα στοιχεία του σχετικού ΟΕΕ,
 - (β) τα στοιχεία του προσώπου που δίνει ή διαβιβάζει την εντολή,
 - (γ) τα στοιχεία του προσώπου που λαμβάνει την εντολή,
 - (δ) την ημερομηνία και την ώρα της εντολής,
 - (ε) τους όρους και τους τρόπους πληρωμής,
 - (στ) το είδος της εντολής,
 - (ζ) την ημερομηνία εκτέλεσης της εντολής,
 - (η) τον αριθμό των προς συμμετοχή, εξαγορά ή εξόφληση μεριδίων ή αντίστοιχων ποσών,
 - (θ) την τιμή συμμετοχής, ή κατά περίπτωση, εξαγοράς ή εξόφλησης για κάθε μερίδιο ή, κατά περίπτωση, το ποσό του κεφαλαίου που αναλαμβάνεται και καταβάλλεται,
 - (ι) τη συνολική αξία συμμετοχής, εξαγοράς ή εξόφλησης των μεριδίων,
 - (ια) την ακαθάριστη αξία της εντολής, συμπεριλαμβανομένων των προμηθειών συμμετοχής και εξαγοράς ή εξόφλησης.
- (3) Ο εξωτερικός διαχειριστής δύναται να αναθέσει σε τρίτο πάροχο την τήρηση αρχείου της υποπαραγράφου (2) δυνάμει σύμβασης ανάθεσης.

Απαιτήσεις τήρησης
αρχείων

25. (1) Ο εξωτερικός διαχειριστής διασφαλίζει ότι τα αρχεία που αναφέρονται στις παραγράφους 23 και 24 της Οδηγίας, τηρούνται για περίοδο τουλάχιστον πέντε ετών, εκτός εάν η Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς ορίσει μεγαλύτερο χρονικό διάστημα ως προς συγκεκριμένα χρηματοπιστωτικά μέσα ή συναλλαγές.
- (2) Τα αρχεία διατηρούνται σε μέσο που επιτρέπει την αποθήκευση των πληροφοριών, με τρόπο που καθιστά εφικτή την πρόσβαση και εξέταση από την Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς, με μορφή και τρόπο που ικανοποιούν τα ακόλουθα κριτήρια:
- (α) η Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς πρέπει να έχει εύκολα πρόσβαση σε αυτά τα αρχεία και να μπορεί να αναπαράγει τα βασικά στάδια της επεξεργασίας κάθε συναλλαγής χαρτοφυλακίων,
 - (β) πρέπει να είναι δυνατό να διαπιστωθούν εύκολα τυχόν διορθώσεις ή τροποποιήσεις, καθώς και το περιεχόμενο των αρχείων πριν από τις εν λόγω διορθώσεις ή τροποποιήσεις,

(γ) πρέπει να μην είναι δυνατή καμία άλλη παρέμβαση ή αλλοίωση.
ΜΕΡΟΣ IV

ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ ΠΟΥ ΕΔΡΕΥΟΥΝ ΣΕ ΆΛΛΟ ΚΡΑΤΟΣ ΜΕΛΟΣ ΠΛΗΝ ΤΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

Απαιτήσεις
συμμόρφωσης

26. Επιχειρήσεις επενδύσεων που κατάγονται από άλλο κράτος μέλος πλην της Δημοκρατίας, εφόσον επιθυμούν να αναλάβουν τη διαχείριση ΟΕΕ της Δημοκρατίας, στο μέτρο που τούτο επιπρέπεται από την άδεια λειτουργίας τους, οφείλουν να συμμορφώνονται με τις διατάξεις της Οδηγίας, πλην των διατάξεων του Μέρους V της Οδηγίας.

ΜΕΡΟΣ V
ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΑΔΕΙΑΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΟΕΕ ΣΕ ΚΕΠΕΥ

Υποβολή αίτησης

27. (1) Η αίτηση για χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ υπογράφεται από όλα τα μέλη του οργάνου διοίκησης της ΚΕΠΕΥ και υποβάλλεται από την ΚΕΠΕΥ στην Επιπροπή Κεφαλαιαγοράς δεόντως συμπληρωμένη.
(2) Τα μέλη του οργάνου διοίκησης της ΚΕΠΕΥ δύνανται να εξουσιοδοτήσουν με απόφαση τους συγκεκριμένο φυσικό πρόσωπο ή πρόσωπα για να προωθήσουν την αίτηση και να διεκπεραιώσουν την επικοινωνία με την Επιπροπή Κεφαλαιαγοράς για όσο διάστημα διαρκεί η αξιολόγηση της σχετικής αίτησης.

Κ.Δ.Π. 496/2014

- (3) Η αποδοχή της αίτησης για χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ προϋποθέτει, την καταβολή από την ΚΕΠΕΥ των σχετικών τελών, όπως αυτά προβλέπονται στην περί των Πληρωτέων Δικαιωμάτων και των Ετησίων Εισφορών του ΟΕΕ και των Διαχειριστών τους Οδηγία της Επιπροπής Κεφαλαιαγοράς.
(4) Η Επιπροπή Κεφαλαιαγοράς ενημερώνει την ΚΕΠΕΥ εντός τριών (3) μηνών από την υποβολή πλήρους φακέλου, εάν εγκρίνεται ή όχι η χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ.

Περιεχόμενο της αίτησης

28. (1) Το περιεχόμενο της αίτησης για χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ καθορίζεται στο Έντυπο Ε131-2014-01, το οποίο επισυνάπτεται ως Παράρτημα I στην Οδηγία και συνιστά αναπόσπαστο τμήμα της.
(2) Η αίτηση για χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ συνοδεύεται από τα στοιχεία και έντυπα που καθορίζονται στο Έντυπο Ε131-2014-01. Όπου στην αίτηση απαιτείται η επισύναψη στοιχείων ή εντύπων, επισυνάπτονται τα πρωτότυπα, ή, όπου αυτό είναι αδύνατο, πιστό αντίγραφο αυτών. Σε περίπτωση που τα στοιχεία τα οποία συνοδεύουν την αίτηση δεν είναι σε επίσημη γλώσσα της Δημοκρατίας ή στην αγγλική γλώσσα, τότε θα πρέπει να συνοδεύονται από πιστές μεταφράσεις.

Παροχή διευκρινήσεων,
πρόσθετων
πληροφοριών ή και
στοιχείων

29. (1) Η Επιπροπή Κεφαλαιαγοράς δύναται, κατά την αξιολόγηση της αίτησης χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ και των συνυποβαλλόμενων στοιχείων και εντύπων, να ζητεί από την ΚΕΠΕΥ να παρέχει διευκρινίσεις ή και να υποβάλει οποιεσδήποτε πρόσθετες πληροφορίες ή και στοιχεία, εφόσον αυτό κρίνεται απαραίτητο για την πληρέστερη εκτίμηση της αίτησης και της συμμόρφωσης με τις πρόνοιες του Νόμου.

- (2) Σε περίπτωση που η ΚΕΠΕΥ δεν ανταποκριθεί στο αίτημα της Επιπροπής Κεφαλαιαγοράς σύμφωνα με την υποπαράγραφο (1), ή έχει ανταποκριθεί αλλά οι διευκρινίσεις που έχουν παρασχεθεί, ή και οι πληροφορίες ή και τα στοιχεία που έχουν προσκομισθεί, δεν κριθούν ικανοποιητικά, τότε η Επιπροπή Κεφαλαιαγοράς ειδοποιεί εγγράφως την ΚΕΠΕΥ.

- (3) Η Επιπροπή Κεφαλαιαγοράς χορηγεί στην ΚΕΠΕΥ εύλογη προθεσμία συμμόρφωσης, η οποία δεν δύναται να είναι μικρότερη των πέντε (5) εργάσιμων ημερών, για την υποβολή των διευκρινήσεων, πληροφοριών ή στοιχείων. Εάν η ΚΕΠΕΥ δεν συμμορφωθεί με το αίτημα της Επιπροπής Κεφαλαιαγοράς, η αίτηση για χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ απορρίπτεται. Σε περίπτωση απόρριψης της αίτησης για χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ, τα τέλη που έχουν καταβληθεί δεν επιστρέφονται.

- | | |
|---|--|
| <p>Μεταβολές πληροφοριών, στοιχείων ή και εντύπων</p> <p>Απόσυρση αίτησης</p> <p>Μεταβατικές διατάξεις</p> <p>Έναρξη ισχύος</p> | <p>30. Σε περίπτωση που λάβει χώρα οποιαδήποτε μεταβολή στις παρεχόμενες διά μέσου της αίτησης χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ πληροφορίες, η ΚΕΠΕΥ μεριμνά για την άμεση, γραπτή γνωστοποίηση της μεταβολής στην Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς.</p> <p>31. (1) Η υποβληθείσα στην Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς αίτηση χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ δύναται να αποσυρθεί από την ΚΕΠΕΥ οποτεδήποτε μέχρι την έκδοση της απόφασης της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς για χορήγηση ή μη άδειας διαχείρισης ΟΕΕ, με έγγραφη δήλωση υπογεγραμμένη από όλα τα μέλη του οργάνου διοίκησης της ΚΕΠΕΥ.
 (2) Σε μια τέτοια περίπτωση τα τέλη που έχουν καταβληθεί για την εξέταση της αίτησης χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ, επιστρέφονται μόνο εάν η Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς δεν έχει προβεί σε οποιαδήποτε ενέργεια αξιολόγησης της αίτησης.</p> <p style="text-align: center;">ΜΕΡΟΣ VI
ΤΕΛΙΚΕΣ ΚΑΙ ΜΕΤΑΒΑΤΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ</p> <p>32. Υφιστάμενες ΚΕΠΕΥ οι οποίες έχουν λάβει έγκριση από την Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς προκειμένου να ενεργούν ως εξωτερικοί διαχειριστές ΟΕΕ και ΟΕΕΠΑΠ δυνάμει του άρθρου 6(9)(β) του περί Επενδυτικών Υπηρεσιών και Δραστηριοτήτων και Ρυθμιζόμενων Αγορών Νόμου του 2007, δύνανται να συνεχίσουν την λειτουργία τους ως εξωτερικοί διαχειριστές ΟΕΕ και ΟΕΕΠΑΠ βάσει της έγκρισης που έχουν ήδη λάβει.</p> <p>33. Η Οδηγία ισχύει από τη δημοσίευσή της στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας.</p> |
|---|--|

Παράρτημα I**ΕΝΤΥΠΟ Ε131-2014-01****ΑΙΤΗΣΗ ΓΙΑ ΤΗ ΧΟΡΗΓΗΣΗ ΑΔΕΙΑΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΟΕΕ****Σκοπός του εντύπου αυτού**

Το έντυπο αυτό θα πρέπει να συμπληρωθεί αν είστε ΚΕΠΕΥ, υφιστάμενη ή υπό σύσταση, σύμφωνα με το δίκαιο της Δημοκρατίας και επιθυμείτε να παρέχετε την υπηρεσία συλλογικής διαχείρισης οργανισμών εναλλακτικών επενδύσεων σύμφωνα με τον περί Οργανισμών Εναλλακτικών Επενδύσεων Νόμο του 2014 (εφεξής «Νόμος»), στη Δημοκρατία, ως εξωτερικός διαχειριστής ΟΕΕ.

Για επίσημη χρήση μόνο

Η αιτήσια έχει καταβάλει τα τέλη εξέτασης της αίτησης για χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ, ως αυτά ορίζονται στην περί των Πληρωτέων Δικαιωμάτων και των Ετησίων Εισφορών των ΟΕΕ και των διαχειριστών τους Οδηγία της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς. Τα εν λόγω τέλη έχουν ελεγχθεί και είναι ορθά.

..... Υπογραφή
..... Όνομα/Θέση

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

Κατάταξη παραγράφων

Εισαγωγή	Διευκρινίσεις σχετικά με τη συμπλήρωση της αίτησης
Παράγραφος 1	Στοιχεία επικοινωνίας της αιτήτριας
Παράγραφος 2	Πληροφορίες αναφορικά με την παροχή από την αιτήτρια της υπηρεσίας διαχείρισης ΟΕΕ
Παράγραφος 3	Διαχειριστές χαρτοφυλακίου ΟΕΕ- Μέλη Επενδυτικών Επιτροπών
Παράγραφος 4	Ανάθεση λειτουργιών σε τρίτο
Παράγραφος 5	Εξασφάλιση της συμμόρφωσης της αιτήτριας με τις διατάξεις της Οδηγίας ΟΔ131-2014-04
Παράγραφος 6	Επιχειρησιακό σχέδιο
Παράγραφος 7	Βεβαιώσεις-δηλώσεις και άλλα στοιχεία
Τύπος I	Κατάσταση συνοδευτικών εγγράφων αίτησης (Checklist) - Συνοδευτικά έγγραφα

ΕΙΣΑΓΩΓΗ

1. Η παρούσα αίτηση να συμπληρωθεί ηλεκτρονικά. Το έντυπο της αίτησης είναι διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στο διαδικτυακό τόπο της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς ('η Επιτροπή') στη διεύθυνση www.cysec.gov.cy.
2. Οι ερωτήσεις να παραμείνουν ως έχουν και οι απαντήσεις να αναγράφονται κάτω από κάθε ερώτηση.
3. Να απαντηθούν όλες οι ερωτήσεις που εφαρμόζονται στην περίπτωση της αιτήτριας, ή σε περίπτωση μη εφαρμογής να αναγραφεί 'Δ/Ε'.
4. Σε περίπτωση που απαιτείται η επισύναψη στοιχείων ή εντύπων, να προστίθεται παραπομπή στη σχετική παράγραφο και αυτά να επισυνάπτονται σε αριθμημένο Παράρτημα ακολουθώντας την αρίθμηση που καθορίζει η Επιτροπή. Η αρίθμηση των Παραρτημάτων να παραμένει αμετάβλητη ακόμα και σε περίπτωση όπου δεν υπάρχει να υποβληθεί οποιοδήποτε στοιχείο/ έντυπο. Τα εν λόγω έντυπα επισυνάπτονται στο πρωτότυπο ή σε πιστοποιημένα αντίγραφα σε επίσημη γλώσσα της Δημοκρατίας ή στην Αγγλική.
5. Εάν η αιτήτρια είναι υπό σύσταση εταιρία, κάποια από τα ζητούμενα στοιχεία ενδέχεται να μην είναι γνωστά και κάποια από τα ζητούμενα έντυπα και πιστοποιητικά ενδέχεται να μην είναι διαθέσιμα κατά το χρόνο υποβολής της αίτησης. Στην περίπτωση αυτή, τα ελλείποντα στοιχεία και τα αντίστοιχα έντυπα και πιστοποιητικά θα κοινοποιηθούν στην Επιτροπή Κεφαλαιαγοράς αμέσως μετά την ολοκλήρωση της διαδικασίας σύστασης της αιτήτριας εταιρίας.
6. Σε περίπτωση μη ύπαρξης αρμόδιων αρχών για έκδοση πιστοποιητικών, να επισυνάπτονται άλλα αντίστοιχα έγγραφα από ανεξάρτητη και αξιόπιστη πηγή.
7. Η παρούσα αίτηση να συνοδεύεται, κατά την υποβολή της στην Επιτροπή, από το απαιτούμενο τέλος, ως αυτό καθορίζεται στην οδηγία ΟΔ131/56-2014-01 της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς.
8. Κατά τη συμπλήρωση της αίτησης, δεν θα πρέπει να θεωρηθεί ότι πληροφορίες, οι οποίες είναι δημόσια διαθέσιμες ή έχουν προηγουμένως αποκαλυφθεί στην Επιτροπή ή σε άλλη εποπτική αρχή, είναι γνωστές στην Επιτροπή.

Εμείς οι προσυπογράφοντες το ιδρυτικό έγγραφο και καταστατικό της υπό σύσταση / (ή σε περίπτωση υφιστάμενης εταιρίας) τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου της εταιρίας με την επωνυμία..... (η «αιτήτρια»), υποβάλλουμε, σύμφωνα με το άρθρο 6 (9)(β) του περί Επενδυτικών Υπηρεσιών και Δραστηριοτήτων και Ρυθμιζόμενων Αγορών Νόμου, αίτηση για τη χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ. Η αίτηση συνοδεύεται από όλα τα απαιτούμενα στοιχεία και έντυπα.

1. Στοιχεία επικοινωνίας της αιτήτριας	
1.1	Πλήρες όνομα :
1.2	Εμπορική επωνυμία :
1.3	Αριθμός και ημερομηνία εγγραφής :
1.4	Διεύθυνση εγγεγραμμένου γραφείου :
1.5	Διεύθυνση κεντρικής διοίκησης :
1.6	Ταχυδρομική διεύθυνση :
1.7	Αριθμός τηλεφώνου επικοινωνίας :
1.8	Αριθμός φωτοτηλεμηνύματος :
1.9	Ηλεκτρονική διεύθυνση :
1.10	Διεύθυνση ιστοσελίδας :
1.11	Διεύθυνση ιστοσελίδας ομίλου :
1.12	Εξωτερικοί ελεγκτές :
	1.12.1 Όνομα υπεύθυνου συνεταίρου :
	1.12.2 Ταχυδρομική και ηλεκτρονική διεύθυνση :
	1.12.3 Αριθμός τηλεφώνου επικοινωνίας :
	1.12.4 Αριθμός φωτοτηλεμηνύματος :
1.13	Νομικοί σύμβουλοι :
	1.13.1 Όνομα υπεύθυνου νομικού συμβούλου :
	1.13.2 Ταχυδρομική και ηλεκτρονική διεύθυνση :
	1.13.3 Αριθμός τηλεφώνου επικοινωνίας :
	1.13.4 Αριθμός φωτοτηλεμηνύματος :
1.14	Εκπρόσωπος προώθησης της αίτησης ¹ :
	1.14.1 Ονοματεπώνυμο :
	1.14.2 Θέση/σχέση με την αιτήτρια :
	1.14.3 Αριθμός ταυτότητας/ διαβατηρίου (χώρα έκδοσης) :
	1.14.4 Διεύθυνση εργασίας :
	1.14.5 Ταχυδρομική και ηλεκτρονική διεύθυνση :
	1.14.6 Αριθμός τηλεφώνου επικοινωνίας :
	1.14.7 Αριθμός φωτοτηλεμηνύματος :

¹ Ο εκπρόσωπος υπογράφει τη δήλωση της παραγράφου 7.

2. Πληροφορίες αναφορικά με την παροχή από την αιτήτρια της υπηρεσίας διαχείρισης ΟΕΕ

A/A	ΟΕΕ	Είδος ΟΕΕ	Επενδυτές στους οποίους ο ΟΕΕ απευθύνεται	Τόπος εγκατάστασης	Επενδυτική πολιτική	Προφίλ κινδύνου	Χρήση Μόχλευσης / Ανώτατο επίπεδο

Καθήκοντα θεματοφύλακα για τους ανωτέρω ΟΕΕ που η αιτήτρια σκοπεύει να διαχειριστεί θα ανατεθούν στα εξής πρόσωπα:

A/A	ΟΕΕ	Θεματοφύλακας	Νομική μορφή	Τόπος Εγκατάστασης	Εποπτική Αρχή

Καθήκοντα εξωτερικού εκτιμητή για τους ανωτέρω ΟΕΕ που η αιτήτρια σκοπεύει να διαχειριστεί θα ανατεθούν στα εξής πρόσωπα:

A/A	ΟΕΕ	Εξωτερικός εκτιμητής

Για κάθε οργανισμό εναλλακτικών επενδύσεων που η αιτήτρια προτίθεται να διαχειριστεί, προσκομίζεται ο κανονισμός ή τα καταστατικά έγγραφα, κατά περίπτωση (Παράρτημα 1).

3. Διαχειριστές χαρτοφυλακίου ΟΕΕ- μέλη Επενδυτικών Επιτροπών

3.1. Να αναφερθούν τα στοιχεία των προσώπων που θα απασχολούνται με τη διαχείριση των Χαρτοφυλακίων των ΟΕΕ

A/A	Όνοματεπώνυμο	Πιστοποιητικό/ ασκούμενο προσωπικό	Θέση στην Εταιρεία	Ημ/νία διορισμού
1.				
2.				
3.				

3.2. Να συμπληρωθούν τα στοιχεία των μελών των Επενδυτικών Επιτροπών της Εταιρίας (εφόσον υπάρχουν τέτοιες).

A/A	Όνοματεπώνυμο	Πιστοποιητικό (μόνο εφόσον η Επενδυτική Επιτροπή έχει αποφασιστικό χαρακτήρα)	Θέση στην Εταιρία	Ημ/νία διορισμού
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

4. Ανάθεση λειτουργιών σε τρίτο

4.1. Να αναφερθεί εάν η αιτήτρια προτίθεται να αναθέσει λειτουργίες της σε τρίτους σύμφωνα με το άρθρο 20(2)(β) του Νόμου:

ΝΑΙ ΟΧΙ

4.2. Σε περίπτωση καταφατικής απάντησης να αναφερθούν τα ακόλουθα στοιχεία του φορέα:

4.2.1. Σε περίπτωση που ο φορέας κατάγεται από τη Δημοκρατία ή άλλο κράτος μέλος:

Επωνυμία	:	
Αριθμός εγγραφής/ άδειας λειτουργίας	:	
Κράτος μέλος καταγωγής	:	
Αρμόδια Εποπτική Αρχή	:	
Τηλέφωνο επικοινωνίας	:	
Αριθμός φωτοτηλεμηνύματος	:	
Ηλεκτρονική διεύθυνση	:	
Λειτουργίες που θα ανατεθούν	:	

4.2.2. Σε περίπτωση που ο φορέας κατάγεται από τρίτη χώρα:

Επωνυμία	:	
Αριθμός εγγραφής/ άδειας λειτουργίας	:	
Είδος επιχείρησης	:	
Όμιλος στον οποίο ανήκει	:	
Χώρα καταγωγής	:	
Αρμόδια Εποπτική Αρχή	:	
Πρόσωπο επικοινωνίας	:	
Τηλέφωνο επικοινωνίας	:	
Ηλεκτρονική διεύθυνση	:	
Λειτουργίες που θα ανατεθούν	:	

4.3. Να επιβεβαιωθεί ότι ο φορέας που κατάγεται από τρίτη χώρα, υπόκειται σε προληπτική εποπτεία και εχέγγυα προστασίας ισοδύναμα με αυτά που θέτει ο Νόμος και να προσκομιστεί βεβαίωση ή έγγραφο αντίστοιχης αποδεικτικής ισχύος από την αρμόδια εποπτική αρχή.

ΝΑΙ ΟΧΙ

4.4. Εάν η ανάθεση αφορά τη διαχείριση επενδύσεων χαρτοφυλακίου ΟΕΕ ή τη λειτουργία διαχείρισης κινδύνων, επισυνάπτεται βεβαίωση ή έγγραφο από το οποίο αποδεικνύεται ότι συντρέχουν οι προϋποθέσεις του άρθρου 20(2)(β) του Νόμου.

4.5. Περαιτέρω ανάθεση λειτουργιών

4.5.1. Να αναφερθεί εάν ο τρίτος στον οποίο η αιτήτρια προτίθεται να αναθέσει λειτουργίες της, πρόκειται να προβεί σε περαιτέρω ανάθεση λειτουργιών σε άλλο πρόσωπο:

ΝΑΙ ΟΧΙ

4.5.2. Σε περίπτωση καταφατικής απάντησης να αναφερθούν τα ακόλουθα στοιχεία του φορέα:

4.5.2.1. Σε περίπτωση που ο φορέας κατάγεται από τη Δημοκρατία ή άλλο κράτος μέλος:

Επωνυμία	:	
Αριθμός εγγραφής/ άδειας λειτουργίας	:	
Κράτος μέλος καταγωγής	:	
Αρμόδια Εποπτική Αρχή	:	
Τηλέφωνο επικοινωνίας	:	
Αριθμός φωτοτηλεμηνύματος	:	
Ηλεκτρονική διεύθυνση	:	
Λειτουργίες που θα ανατεθούν	:	

4.5.2.2. Σε περίπτωση που ο φορέας κατάγεται από τρίτη χώρα:

Επωνυμία	:	
Αριθμός εγγραφής/ άδειας λειτουργίας	:	
Είδος επιχείρησης	:	
Όμιλος στον οποίο ανήκει	:	
Χώρα καταγωγής	:	
Αρμόδια Εποπτική Αρχή	:	
Πρόσωπο επικοινωνίας	:	
Τηλέφωνο επικοινωνίας	:	
Ηλεκτρονική διεύθυνση	:	
Λειτουργίες που θα ανατεθούν	:	

4.5.3. Να επιβεβαιωθεί ότι ο φορέας που κατάγεται από τρίτη χώρα, υπόκειται σε προληπτική εποπτεία και εχέγγυα προστασίας ισοδύναμα με αυτά που θέτει ο Νόμος και να προσκομιστεί βεβαίωση ή έγγραφο αντίστοιχης αποδεικτικής ισχύος από την αρμόδια εποπτική αρχή.

ΝΑΙ ΟΧΙ

4.5.4. Εάν η ανάθεση αφορά τη διαχείριση επενδύσεων χαρτοφυλακίου ΟΕΕ ή τη λειτουργία διαχείρισης κινδύνων, επισυνάπτεται βεβαίωση ή έγγραφο από το οποίο αποδεικνύεται ότι συντρέχουν οι προϋποθέσεις του άρθρου 20(2) (β) του Νόμου.

5. Εξασφάλιση της συμμόρφωσης της αιτήτριας με τις διατάξεις της Περί οργάνωσης και λειτουργίας ΚΕΠΕΥ ή επιχείρησης επενδύσεων άλλου κράτους μέλους πλην της Δημοκρατίας ως εξωτερικού διαχειριστή ΟΕΕ Οδηγίας της Επιτροπής Κεφαλαιαγοράς (ΟΔ131-2014-04)

5.1. Να επισυναφθούν οι κανόνες λειτουργίας της αιτήτριας αναφορικά με την παροχή της υπηρεσίας διαχείρισης ΟΕΕ (Παράρτημα 2).

5.2. Περιγραφή των διαδικασιών και πολιτικών της ΕΠΕΥ ως προς τις ακόλουθες λειτουργίες της: εσωτερικού ελέγχου, διαχείρισης κινδύνων, κανονιστικής συμμόρφωσης, προσωπικών συναλλαγών, τίρησης αρχείων, εσωτερικής πληροφόρησης και ροής πληροφοριών προς τρίτα πρόσωπα, σύγκρουσης συμφερόντων, αντιπαροχών, εκτέλεσης εντολών διαθέσης – εξαγοράς- εξόφλησης μεριδίων των υπό διαχείριση ΟΕΕ, εκτέλεσης εντολών για λογαριασμό των υπό διαχείριση ΟΕΕ, διαχείρισης παραπόνων πελατών και αντιμετώπισης καταγγελιών εις βάρος της ΕΠΕΥ, λογιστικής παρακολούθησης και αποτίμησης του χαρτοφυλακίου των υπό διαχείριση ΟΕΕ, ανάθεσης λειτουργιών σε φορείς, παρακολούθησης και αξιολόγησης της αποτελεσματικότητας των συστημάτων, των μηχανισμών εσωτερικού ελέγχου και των θεσπισμένων διαδικασιών και αντιμετώπισης τυχόν αδυναμιών και άλλων εκτάκτων καταστάσεων (Παράρτημα 3).

5.3. Να επισυναφθεί περιγραφή των ηλεκτρονικών συστημάτων της αιτήτριας, καθώς και των εφεδρικών ηλεκτρονικών συστημάτων και των διαδικασιών που εξασφαλίζουν τη συνέχεια της επιχειρηματικής δραστηριότητας της αιτήτριας, σε περίπτωση διακοπής της λειτουργίας των συστημάτων της (Παράρτημα 4).

5.4. Να επισυναφθεί περιγραφή των διαδικασιών και πολιτικών της αιτήτριας σχετικά με την παρεμπόδιση ξεπλύματος παράνομου χρήματος και χρηματοδότησης της τρομοκρατίας, σύμφωνα την παράγραφο (9)(1)(γ) της Οδηγίας ΟΔ144-2007-08 (Παράρτημα 5).

5.5. Εναλλακτικά, εφόσον όλες οι ανωτέρω πληροφορίες περιέχονται στον Εσωτερικό Κανονισμό της αιτήτριας, επισυνάπτεται ο Εσωτερικός Κανονισμός αυτής (Παράρτημα 6).

6. Επιχειρησιακό σχέδιο

6.1 Να επισυναφθεί επιχειρησιακό σχέδιο (πρόγραμμα δραστηριοτήτων) της αιτήτριας, το οποίο θα περιλαμβάνει πληροφορίες για, κατ' ελάχιστο, τα ακόλουθα ζητήματα (Παράρτημα 7):

1.	Κατά πόσο η αιτήτρια προτίθεται να ιδρύσει γραφεία και σε άλλες περιοχές της Δημοκρατίας ή σε άλλα κράτη μέλη	Αναφέρατε τη διεύθυνση των γραφείων και το ονοματεπώνυμο των διευθυντών
2.	Κατά πόσο η αιτήτρια πρόκειται να διεξάγει μέρος της επιχειρηματικής της δραστηριότητας μέσω εξουσιοδοτημένων αντιπροσώπων	Αναφέρατε πληροφορίες για την επιχειρηματική δραστηριότητα που θα ασκείται, ενδεχόμενους περιορισμούς, τη σχέση ανάμεσα στους αντιπροσώπους και την αιτήτρια (π.χ. εταιρίες του ίδιου Ομίλου)
3.	Κατά πόσο υπάρχει συγκεκριμένο δίκτυο πελατών κατά τη χρονική στιγμή της υποβολής της αίτησης και κατά πόσο έχει έρθει η αιτήτρια σε επαφή με μελλοντικούς πελάτες της	
4.	Διαδικασίες ανάπτυξης και προώθησης της επιχειρηματικής δραστηριότητας και διαδικασίες διαφήμισης που θα υιοθετηθούν από την αιτήτρια	

7. Βεβαιώσεις-δηλώσεις και άλλα στοιχεία

Να επισυναφθεί βεβαίωση του εκπροσώπου για την προώθηση της αίτησης για χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ, η οποία θα αναφέρει ότι: «Δια του παρόντος δηλώνω και βεβαιώνω ότι, από όσα γνωρίζω και πιστεύω, ούτε η αιτήτρια, ούτε τα πρόσωπα που πραγματικά τη διευθύνουν εμπλέκονται ή είχαν εμπλακεί καθ' οποιονδήποτε τρόπο, άμεσα ή έμμεσα, σε οποιεσδήποτε εγκληματικές δραστηριότητες ή σε οποιεσδήποτε δραστηριότητες οι οποίες δύνανται να χρησιμοποιηθούν για την προώθηση, προαγωγή, υποβοήθηση, παρακίνηση οικονομικού εγκλήματος ή να θεωρηθούν ότι προωθούν, προάγουν υποβοήθούν ή παρακινούν αυτό» (Παράρτημα 8).

Δηλώνουμε υπεύθυνα και εν γνώσει των συνεπειών του νόμου, ότι:

- (α) Έχουμε καταβάλει κάθε οφειλόμενη επιμέλεια για να διασφαλίσουμε ότι όλες οι πληροφορίες που περιέχονται στην παρούσα αίτηση, καθώς και τα στοιχεία και έντυπα που συνοδεύουν αυτή, είναι ορθά, πλήρη και ακριβή.
- (β) Έχουμε λάβει όλα τα αναγκαία μέτρα έτσι ώστε η αιτήτρια να εκπληρώσει όλες τις προϋποθέσεις χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ, όπως αυτές καθορίζονται στην ισχύουσα νομοθεσία και στις Οδηγίες της Επιπροπής Κεφαλαιαγοράς.
- (γ) Θα γνωστοποιούμε στην Επιπροπή, άμεσα, γραπτώς, οποιαδήποτε μεταβολή λάβει χώρα, κατά το χρονικό διάστημα που μεσολαβεί από την υποβολή της παρούσας αίτησης στην Επιπροπή, μέχρι την έκδοση της επ' αυτής απόφασης της Επιπροπής, στις πληροφορίες ή και στα στοιχεία και έντυπα που υποβάλλονται με την παρούσα αίτηση.

Βεβαιώνουμε ότι είμαστε έτοιμοι και πρόθυμοι να συμμορφωθούμε με τις απαιτήσεις ή και υποχρεώσεις που πηγάζουν από την ισχύουσα νομοθεσία.

Αναγνωρίζουμε και αποδεχόμαστε ότι η Επιπροπή δύναται να αποκαλύψει πληροφορίες κατά την άσκηση των αρμοδιοτήτων της, όπως αυτές ορίζονται στην ισχύουσα νομοθεσία.

Γνωρίζουμε ότι η παροχή ψευδών, ή παραπλανητικών πληροφοριών ή στοιχείων ή εγγράφων ή εντύπων, ή η απόκρυψη ουσιώδους πληροφορίας από την παρούσα αίτηση αποτελεί, επιπρόσθετα από παράβαση, η οποία υπόκειται σε διοικητική κύρωση μέχρι 350.000 ευρώ και σε περίπτωση επανάληψης ή συνέχισης της παράβασης μέχρι 700.000 ευρώ, και ποινικό αδίκημα το οποίο τιμωρείται με ποινή φυλάκισης μέχρι πέντε (5) έτη.

.....
Ονοματεπώνυμο και ιδιότητα

.....
Υπογραφή

.....
Ονοματεπώνυμο και ιδιότητα

.....
Υπογραφή

.....
Ονοματεπώνυμο και ιδιότητα

.....
Υπογραφή

Ημερομηνία

ΤΥΠΟΣ Ι
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΤΗΣ ΑΙΤΗΣΗΣ ΓΙΑ ΧΟΡΗΓΗΣΗ ΑΔΕΙΑΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΟΕΕ

Παράρτημα	Συνοδευτικά στοιχεία αίτησης	Υποβλήθηκε (✓) Δεν εφαρμόζεται (Δ/Ε)	Για επίσημη χρήση μόνο
1	Κανονισμός ή Καταστατικά έγγραφα του ΟΕΕ.
2	Διαδικασίες και πολιτικές της αιτήτριας με βάση την παράγραφο 5.1. της αίτησης χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ.
3	Διαδικασίες και πολιτικές της αιτήτριας με βάση την παράγραφο 5.2. της αίτησης χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ.
4	Διαδικασίες και πολιτικές της αιτήτριας με βάση την παράγραφο 5.3. της αίτησης χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ.
5	Διαδικασίες και πολιτικές της αιτήτριας με βάση την παράγραφο 5.4. της αίτησης χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ.
6	Διαδικασίες και πολιτικές της αιτήτριας με βάση την παράγραφο 5.5. της αίτησης χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ.
7	Ο Εσωτερικός Κανονισμός Λειτουργίας της αιτήτριας σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην παράγραφο 5.6. της αίτησης χορήγησης άδειας διαχείρισης ΟΕΕ.
8	Επιχειρησιακό σχέδιο της αιτήτριας.
9	Βεβαίωση του εκπροσώπου για την προώθηση της αίτησης για χορήγηση άδειας διαχείρισης ΟΕΕ.

Αριθμός 206

ΟΙ ΠΕΡΙ ΤΥΠΟΠΟΙΗΣΗΣ, ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΗΣΗΣ ΝΟΜΟΙ ΤΟΥ 2002 έως 2012

Γνωστοποίηση βάσει του Άρθρου 5 του Βασικού Νόμου 156(I)/2002
και του Άρθρου 6 του Τροποποιητικού Νόμου 57(I)/2011

Με το παρόν γνωστοποιείται ότι βάσει των Άρθρων 5 του βασικού Νόμου 156(I) του 2002 και 6 του τροποποιητικού Νόμου 57(I)/2011 που ρυθμίζουν τις δραστηριότητες της Τυποποίησης, Διαπίστευσης και Τεχνικής Πληροφόρησης, ο Κυπριακός Οργανισμός Τυποποίησης (CYS) δημοσιεύει ως Κυπριακά πρότυπα τα πιο κάτω Ευρωπαϊκά πρότυπα:

STANDARDS FROM EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION (CEN)

03	SERVICES. COMPANY ORGANIZATION, MANAGEMENT AND QUALITY. ADMINISTRATION. TRANSPORT. SOCIOLOGY
-----------	---

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS CEN ISO/TS 17425:2016	Intelligent transport systems - Cooperative systems - Data exchange specification for in-vehicle presentation of external road and traffic related data (ISO/TS 17425:2016)	03.220.01	
CYS EN 9104-002:2016	Aerospace series - Quality management systems - Part 002: Requirements for Oversight of Aerospace Quality Management System Registration/Certification Programs	03.120.10	S/S CYS EN 9104-002:2008 =W/D

07	MATHEMATICS. NATURAL SCIENCES
-----------	--------------------------------------

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS CEN/TS 15634-5:2016	Foodstuffs - Detection of food allergens by molecular biological methods - Part 5: Mustard (<i>Sinapis alba</i>) and soya (<i>Glycine max</i>) - Qualitative detection of a specific DNA sequence in cooked sausages by real-time PCR	07.100.30	

11	HEALTH CARE TECHNOLOGY
-----------	-------------------------------

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 22675:2016	Prosthetics - Testing of ankle-foot devices and foot units - Requirements and test methods (ISO 22675:2016)	11.040.40	S/S CYS EN ISO 22675:2006 =W/D
CYS EN ISO 10328:2016	Prosthetics - Structural testing of lower-limb prostheses - Requirements and test methods (ISO 10328:2016)	11.040.40	S/S CYS EN ISO 10328:2006 =W/D
CYS EN ISO 19429:2016	Dentistry - Designation system for dental implants (ISO 19429:2015)	11.060.15	

13	ENVIRONMENT. HEALTH PROTECTION. SAFETY	ICS1	Withdrawn
CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 14122-1:2016	Safety of machinery - Permanent means of access to machinery - Part 1: Choice of fixed means and general requirements of access (ISO 14122-1:2016)	13.110	S/S CYS EN ISO 14122-1:2001 and A1:2010=W/D
CYS EN ISO 14122-2:2016	Safety of machinery - Permanent means of access to machinery - Part 2: Working platforms and walkways (ISO 14122-2:2016)	13.110	S/S CYS EN ISO 14122-2:2001-iss1=W/D
CYS EN ISO 14122-3:2016	Safety of machinery - Permanent means of access to machinery - Part 3: Stairs, stepladders and guard-rails (ISO 14122-3:2016)	13.110	S/S CYS EN ISO 14122-3:2001-iss1=W/D
CYS EN ISO 14122-4:2016	Safety of machinery - Permanent means of access to machinery - Part 4: Fixed ladders (ISO 14122-4:2016)	13.110	S/S CYS EN ISO 14122-4:2004-iss1=W/D
CYS EN 13501-4:2016	Fire classification of construction products and building elements - Part 4: Classification using data from fire resistance tests on components of smoke control systems	13.220.50	S/S EN 13501-4:2007 +A1:2009 =W/D
CYS EN 13501-5:2016	Fire classification of construction products and building elements - Part 5: Classification using data from external fire exposure to roofs tests	13.220.50	S/S CYS EN 13501-5:2005 +A1:2009 =W/D
CYS EN 13501-2:2016	Fire classification of construction products and building elements - Part 2: Classification using data from fire resistance tests, excluding ventilation services	13.220.50	S/S CYS EN 13501-2:2007 +A1:2009 =W/D
CYS EN 14025:2013 +A1:2016	Tanks for the transport of dangerous goods - Metallic pressure tanks - Design and construction	13.300	S/S CYS EN 14025:2013 =W/D
CYS EN ISO 24504:2016	Ergonomics - Accessible design - Sound pressure levels of spoken announcements for products and public address systems (ISO 24504:2014)	13.180	
CYS EN 16657:2016	Tanks for the transport of dangerous goods - Transport tank equipment for overfill prevention devices for static tanks	13.300	SS/ CYS EN 13616:2004 and AC:2006=W/D
CYS EN ISO 4126-1:2013 /A1:2016	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 1: Safety valves - Amendment 1 (ISO 4126-1:2013/Amd 1:2016)	13.240	
CYS EN ISO 4126-5:2013 /A1:2016	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 5: Controlled safety pressure relief systems (CSPRS) - Amendment 1 (ISO 4126-5:2013/Amd 1:2016)	13.240	
CYS EN ISO 4126-7:2013 /A1:2016	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 7: Common data - Amendment 1 (ISO 4126-7:2013/Amd 1:2016)	13.240	
CYS CEN/TR 16928:2016	Guidance for the implementation of environmental aspects in product standards and system standards in the field of wastewater engineering	13.060.30	
CYS CEN/TR 16949:2016	Road restraint system - Pedestrian restraint system - Pedestrian parapets	13.200	S/S CYS CEN/TR 1317-6:2012 =W/D
CYS EN ISO 7027-1:2016	Water quality - Determination of turbidity - Part 1: Quantitative methods (ISO 7027-1:2016)	13.060.60	S/S CYS EN ISO 7027:1999 =W/D

17	METROLOGY AND MEASUREMENT. PHYSICAL PHENOMENA		
----	--	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 17450-3:2016	Geometrical product specifications (GPS) - General concepts - Part 3: Toleranced features (ISO 17450-3:2016)	17.040.01	

19	TESTING		
----	----------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 18081:2016	Non-destructive testing - Acoustic emission testing (AT) - Leak detection by means of acoustic emission (ISO 18081:2016)	19.100	

21	MECHANICAL SYSTEMS AND COMPONENTS FOR GENERAL USE		
----	--	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 4759-3:2016	Tolerances for fasteners - Part 3: Washers for bolts, screws and nuts - Product grades A, C and F (ISO 4759-3:2016)	21.060.30	S/S CYS EN ISO 4759-3:2000=W/D

23	FLUID SYSTEMS AND COMPONENTS FOR GENERAL USE		
----	---	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 16753:2016	Gas cylinders - Periodic inspection and testing, in situ (without dismantling) of refillable seamless steel tubes of water capacity between 150 l and 3 000 l, used for compressed gases	23.020.30	
CYS CEN/TS 764-8:2016	Pressure equipment and assemblies - Part 8: Proof test	23.020.30	
CYS EN 12735-2:2016	Copper and copper alloys - Seamless, round tubes for air conditioning and refrigeration - Part 2: Tubes for equipment	23.040.15	S/S CYS EN 12735-2:2010=W/D
CYS EN 13348:2016	Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for medical gases or vacuum	23.040.15	S/S CYS EN 13348:2008 =W/D
CYS EN 12735-1:2016	Copper and copper alloys - Seamless, round tubes for air conditioning and refrigeration - Part 1: Tubes for piping systems	23.040.15	S/S CYS EN 12735-1:2010=W/D
CYS EN ISO 21013-3:2016	Cryogenic vessels - Pressure-relief accessories for cryogenic service - Part 3: Sizing and capacity determination (ISO 21013-3:2016)	23.020.40	S/S CYS EN 13648-3:2002=W/D
CYS EN 13616-2:2016	Overfill prevention devices for static tanks for liquid fuels - Part 2: Overfill prevention devices without a closure device	23.020.10	S/S CYS EN 13616:2004 and AC:2006 =W/D
CYS EN 13616-1:2016	Overfill prevention devices for static tanks for liquid fuels - Part 1: Overfill prevention devices with closure device	23.020.10	S/S CYS EN 13616:2004 and AC:2006 =W/D

25	MANUFACTURING ENGINEERING		
----	----------------------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 17777:2016	Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of copper and copper alloys - Classification (ISO 17777:2016)	25.160.20	
CYS EN ISO 19288:2016	Welding consumables - Solid wire electrodes, solid wires and rods for fusion welding of magnesium and magnesium alloys - Classification (ISO 19288:2016)	25.160.20	

27	ENERGY AND HEAT TRANSFER ENGINEERING		
----	---	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 8528-13:2016	Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets - Part 13: Safety (ISO 8528-13:2016)	27.020	S/S CYS EN 12601:2010 =W/D

35	INFORMATION TECHNOLOGY. OFFICE MACHINES		
----	--	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 17523:2016	Health informatics - Requirements for electronic prescriptions (ISO 17523:2016)	35.240.80	
CYS EN ISO 11073-10424:2016	Health informatics - Personal health device communication - Part 10424: Device specialization - Sleep apnoea breathing therapy equipment (SABTE) (ISO/IEEE 11073-10424:2016)	35.240.80	
CYS CEN ISO/TS 20440:2016	Health informatics - Identification of medicinal products - Implementation guide for ISO 11239 data elements and structures for the unique identification and exchange of regulated information on pharmaceutical dose forms, units of presentation, routes of administration and packaging (ISO/TS 20440:2016)	35.240.80	
CYS EN ISO 11073-10425:2016	Health informatics - Personal health device communication - Part 10425: Device specialization - Continuous glucose monitor (CGM) (ISO 11073-10425:2016)	35.240.80	
CYS EN ISO 11073-10419:2016	Health informatics - Personal health device communication - Part 10419: Device specialization - Insulin pump (ISO/IEEE 11073-10419:2016)	35.240.80	

47	SHIPBUILDING AND MARINE STRUCTURES		
----	---	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 14895:2016	Small craft - Liquid-fuelled galley stoves and heating appliances (ISO 14895:2016)	47.080	S/S CYS EN ISO 14895:2003 =W/D
CYS EN 711:2016	Inland navigation vessels - Railings for decks and side decks - Requirements, designs and types	47.020.10	S/S CYS CYS EN 711:1996 =W/D

53	MATERIALS HANDLING EQUIPMENT		
----	-------------------------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 16681:2016	Steel static storage systems - Adjustable pallet racking systems - Principles for seismic design	53.080	

59	TEXTILE AND LEATHER TECHNOLOGY		
----	---------------------------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 105-G01:2016	Textiles - Tests for colour fastness - Part G01: Colour fastness to nitrogen oxides (ISO 105-G01:2016)	59.080.01	S/S CYS EN ISO 105-G01:1996 =W/D
CYS EN ISO 105-D02:2016	Textiles - Tests for colour fastness - Part D02: Colour fastness to rubbing: Organic solvents (ISO 105-D02:2016)	59.080.01	S/S CYS EN ISO 105-D02:1996 =W/D
CYS EN ISO 105-X12:2016	Textiles - Tests for colour fastness - Part X12: Colour fastness to rubbing (ISO 105-X12:2016)	59.080.01	S/S CYS EN ISO 105-X12:2002 =W/D
CYS EN ISO 105-X16:2016	Textiles - Tests for colour fastness - Part X16: Colour fastness to rubbing - Small areas (ISO 105-X16:2016)	59.080.01	S/S CYS EN ISO 105-X16:2002 =W/D
CYS EN ISO 11111-1:2016	Textile machinery - Safety requirements - Part 1: Common requirements (ISO 11111-1:2016)	59.120.01	S/S CYS EN ISO 11111-1:2009=W/D
CYS EN ISO 11111-2:2005 /A2:2016	Textile machinery - Safety requirements - Part 2: Spinning preparatory and spinning machines - Amendment 2 (ISO 11111-2:2005/Amd 2:2016)	59.120.10	
CYS EN ISO 11111-3:2005 /A2:2016	Textile machinery - Safety requirements - Part 3: Nonwoven machinery (ISO 11111-3:2005/Amd 2:2016)	59.120.99	
CYS EN ISO 11111-4:2005 /A2:2016	Textile machinery - Safety requirements - Part 4: Yarn processing, cordage and rope manufacturing machinery (ISO 11111-4:2005/Amd 2:2016)	59.120.10	
CYS EN ISO 11111-5:2005 /A2:2016	Textile machinery - Safety requirements - Part 5: Preparatory machinery to weaving and knitting - Amendment 2 (ISO 11111-5:2005/Amd 2:2016)	59.120.30	
CYS EN ISO 11111-6:2005 /A2:2016	Textile machinery - Safety requirements - Part 6: Fabric manufacturing machinery - Amendment 2 (ISO 11111-6:2005/Amd 2:2016)	59.120.30	
CYS EN ISO 11111-7:2005 /A2:2016	Textile machinery - Safety requirements - Part 7: Dyeing and finishing machinery - Amendment 2 (ISO 11111-7:2005/Amd 2:2016)	59.120.50	

67	FOOD TECHNOLOGY		
----	------------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 12966-3:2016	Animal and vegetable fats and oils - Gas chromatography of fatty acid methyl esters - Part 3: Preparation of methyl esters using trimethylsulfonium hydroxide (TMSH) (ISO 12966-3:2016)	67.200.10	S/S CYS EN ISO 12966-3:2009=W/D
CYS EN ISO 16634-2:2016	Food products - Determination of the total nitrogen content by combustion according to the Dumas principle and calculation of the crude protein content - Part 2: Cereals, pulses and milled cereal products (ISO 16634-2:2016)	67.050	S/S CYS CEN ISO/TS 16634-2:2009=W/D

71	CHEMICAL TECHNOLOGY		
----	----------------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 49-1:2016	Wood preservatives - Determination of the protective effectiveness against Anobium punctatum (De Geer) by egg-laying and larval survival - Part 1: Application by surface treatment (Laboratory method)	71.100.50	S/S CYS EN 49-1:2005=W/D
CYS EN 46-1:2016	Wood preservatives - Determination of the preventive action against recently hatched larvae of Hylotrupes bajulus (Linnaeus) - Part 1: Application by surface treatment (laboratory method)	71.100.50	S/S CYS EN 46-1:2009=W/D
CYS EN 46-2:2016	Wood preservatives - Determination of the preventive action against recently hatched larvae of Hylotrupes bajulus (Linnaeus) - Part 2: Ovicultural effect (laboratory method)	71.100.50	S/S CYS EN 46-2:2009=W/D

75	PETROLEUM AND RELATED TECHNOLOGIES		
----	---	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 15940:2016	Automotive fuels - Paraffinic diesel fuel from synthesis or hydrotreatment - Requirements and test methods	75.160.20	S/S CYS CEN/TS 15940:2012 =W/D

77	METALLURGY		
----	-------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 755-1:2016	Aluminium and aluminium alloys - Extruded rod/bar, tube and profiles - Part 1: Technical conditions for inspection and delivery	77.150.10	SS/ CYS EN 755-1:2008=W/D
CYS EN 755-7:2016	Aluminium and aluminium alloys - Extruded rod/bar, tube and profiles - Part 7: Seamless tubes, tolerances on dimensions and form	77.150.10	S/S CYS EN 755-7:2008=W/D
CYS EN 755-8:2016	Aluminium and aluminium alloys - Extruded rod/bar, tube and profiles - Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form	77.150.10	S/S CYS EN 755-8:2008=W/D
CYS EN 755-9:2016	Aluminium and aluminium alloys - Extruded rod/bar, tube and profiles - Part 9: Profiles, tolerances on dimensions and form	77.150.10	S/S CYS EN 755-9:2008=W/D
CYS EN 754-7:2016	Aluminium and aluminium alloys - Cold drawn rod/bar and tube - Part 7: Seamless tubes, tolerances on dimensions and form	77.150.10	S/S CYS EN 754-7:2008=W/D
CYS EN 754-8:2016	Aluminium and aluminium alloys - Cold drawn rod/bar and tube - Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form	77.150.10	S/S CYS EN 754-8:2008=W/D
CYS EN 10213:2007+A1:2016	Steel castings for pressure purposes	77.140.30	S/S CYS EN 10213:2007 =W/D
CYS EN ISO 8049:2016	Ferronickel shot - Sampling for analysis (ISO 8049:2016)	77.100	S/S CYS EN 28049:1992 =W/D

79	WOOD TECHNOLOGY		
----	------------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 14358:2016	Timber structures - Calculation and verification of characteristic values	79.040	S/S CYS EN 14358:2006 =W/D

81	GLASS AND CERAMICS INDUSTRIES		
----	--------------------------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 12488:2016	Glass in building - Glazing recommendations - Assembly principles for vertical and sloping glazing	81.040.20	

87	PAINT AND COLOUR INDUSTRIES		
----	------------------------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN ISO 4629-2:2016	Binders for paints and varnishes - Determination of hydroxyl value - Part 2: Titrimetric method using a catalyst (ISO 4629-2:2016)	87.060.20	
CYS EN ISO 4629-1:2016	Binders for paints and varnishes - Determination of hydroxyl value - Part 1: Titrimetric method without using a catalyst (ISO 4629-1:2016)	87.060.20	S/S CYS EN ISO 4629:1998 =W/D

91	CONSTRUCTION MATERIALS AND BUILDING		
----	--	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 14019:2016	Curtain Walling - Impact resistance - Performance requirements	91.060.10	S/S CYS EN 14019:2004 =W/D
CYS EN 16758:2016	Curtain walling - Determination of the strength of sheared connections - Test method and requirements	91.060.10	
CYS EN 13165:2012 +A2:2016	Thermal insulation products for buildings - Factory made rigid polyurethane foam (PU) products - Specification	91.100.60	S/S CYS EN 13165:2012 +A1:2015 =W/D
CYS EN 13166:2012 +A2:2016	Thermal insulation products for buildings - Factory made phenolic foam (PF) products - Specification	91.100.60	SS/ CYS EN 13166:2012 +A1:2015 =W/D
CYS EN 1015-12:2016	Methods of test for mortar for masonry - Part 12: Determination of adhesive strength of hardened rendering and plastering mortars on substrates	91.100.10	S/S CYS EN 1015-12:2000 =W/D
CYS EN 12897:2016	Water supply - Specification for indirectly heated unvented (closed) storage water heaters	91.140.65	S/S CYS EN 12897:2006 =W/D
CYS EN 12039:2016	Flexible sheets for waterproofing - Bitumen sheets for roof waterproofing - Determination of adhesion of granules	91.100.50	S/S CYS EN 12039:1999 =W/D

CYS EN 16784:2016	Timber structures - Test methods - Determination of the long term behaviour of coated and uncoated dowel-type fasteners	91.080.20	
CYS EN 14527:2016	Shower trays for domestic purposes	91.140.70	SS/ CYS EN 14527:2006 +A1:2010 =W/D

93	CIVIL ENGINEERING
----	--------------------------

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 16730:2016	Railway applications - Track - Concrete sleepers and bearers with under sleeper pads	93.100	
CYS EN 13108-9:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 9: Asphalt for Ultra-Thin Layer (AUTL)	93.080.20	
CYS EN 13108-1:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 1: Asphalt Concrete	93.080.20	S/S CYS EN 13108-1:2006 and AC:2008 =W/D
CYS EN 13108-4:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 4: Hot Rolled Asphalt	93.080.20	SS/ CYS EN 13108-4:2006 and AC:2008 =W/D
CYS EN 13108-8:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 8: Reclaimed asphalt	93.080.20	S/S CYS EN 13108-8:2005=W/D
CYS EN 13108-5:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 5: Stone Mastic Asphalt	93.080.20	SS/ CYS EN 13108-5:2006 and AC:2008 =W/D
CYS EN 13108-6:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 6: Mastic Asphalt	93.080.20	SS/ CYS EN 13108-6:2006 and AC:2008 =W/D
CYS EN 13108-2:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 2: Asphalt Concrete for Very Thin Layers (BBTM)	93.080.20	S/S CYS EN 13108-2:2006 and AC:2008 =W/D
CYS EN 13108-7:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 7: Porous Asphalt	93.080.20	S/S CYS EN 13108-7:2006 and AC:2008 =W/D
CYS EN 13108-3:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 3: Soft Asphalt	93.080.20	S/S CYS EN 13108-3:2006 and AC:2008 =W/D
CYS EN 13108-21:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 21: Factory Production Control	93.080.20	S/S CYS EN 13108-21:2006 and AC:2008 =W/D

CYS EN 13108-20:2016	Bituminous mixtures - Material specifications - Part 20: Type Testing	93.080.20	S/S CYS EN 13108-20:2006 and AC:2008 =W/D
----------------------	---	-----------	---

97	DOMESTIC AND COMMERCIAL EQUIPMENT. ENTERTAINMENT. SPORTS
----	---

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 16790:2016	Conservation of cultural heritage - Integrated pest management (IPM) for protection of cultural heritage	97.195	
CYS EN 13538-3:2016	Determination of dimensional characteristics of sleeping bags - Part 3: Volume under load and easiness of packing	97.200.30	S/S CYS EN 13538-3:2002=W/D

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΙΣ / CORRIGENDA

CYS EN ISO 3691-1:2015 /AC:2016	Industrial trucks - Safety requirements and verification - Part 1: Self-propelled industrial trucks, other than driverless trucks, variable-reach trucks and burden-carrier trucks (ISO 3691-1:2011, including Cor 1:2013)
CYS EN ISO 3691-5:2015 /AC:2016	Industrial trucks - Safety requirements and verification - Part 5: Pedestrian-propelled trucks (ISO 3691-5:2014)
CYS EN ISO 3691-6:2015 /AC:2016	Industrial trucks - Safety requirements and verification - Part 6: Burden and personnel carriers (ISO 3691-6:2013)
CYS EN 1397:2015 /AC:2016	Heat exchangers - Hydronic room fan coil units - Test procedures for establishing the performance
CYS EN 16709:2015 /AC:2016	Automotive fuels - High FAME diesel fuel (B20 and B30) - Requirements and test methods

ΑΛΛΕΣ ΕΚΔΟΣΕΙΣ

(CWA)

CYS EN Document:	Title
CWA 17047:2016	Comminuted and fragmented poultry meat - Quantification of muscle fibre structure degradation
CWA 17046:2016	Humanitarian demining - Non-technical survey in the land release process
CWA 17044:2016	Aerospace series - Modules for Electro-Mechanical Actuators in Aircraft
CWA 17028-105:2016	Business Interoperability Interfaces for public procurement in Europe - BII Profile 33 - Catalogue subscription
CWA 17029-120:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 120: Profile BII29 Receipt Advice
CWA 17029-121:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 121: Profile BII30 Despatch Only

CWA 17029-123:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 123: Profile BII32 Simple Ordering
CWA 17029-124:2016	Business Interoperability Interfaces for public procurement in Europe - BII profile 32 - Order Agreement
CWA 17029-401:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 401: Guideline on Procurement With Aligned Master Data
CWA 17029-402:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 402: Guideline on Simplified Invoicing
CWA 17029-403:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 403: Guideline on Payment Initiation and Reconciliation
CWA 17029-404:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 404: Guideline on Pre-payments
CWA 17029-405:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 405: Guideline on Initiating the Procurement and Invoice Process with Accounting
CWA 17029-201:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 201: UBL Syntax Implementation Guideline for Trdm001 Order
CWA 17029-202:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 202: UBL Syntax Implementation Guideline for Trdm002 Simple Order Response
CWA 17029-205:2016	Business Interoperability Interfaces for Public Procurement in Europe - Post Award - Part 205: UBL Syntax Implementation Guideline for Trdm010 Invoice

(GUIDES)

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS CEN/CLC Guide 12:2016	The concept of Affiliation with CEN and CENELEC		S/S CYS CEN/CLC Guide 12:2008 =W/D
CYS CEN/CLC Guide 13:2016	The concept of Partner Standardization Body with CEN and CENELEC		S/S CYS CEN/CLC Guide 13:2008 =W/D

ΔΙΟΡΩΣΕΙΣ ΚΕΙΜΕΝΩΝ ΠΡΟΤΥΠΩΝ ΑΠΟ ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΕΣ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΕΙΣ

CYS EN Document:	Title	MODIFICATIONS
CYS EN ISO 1043-1:2011 /A1:2016	Plastics - Symbols and abbreviated terms - Part 1: Basic polymers and their special characteristics - Amendment 1: New symbol ST for syndiotactic (ISO 1043-1:2011/Amd 1:2016)	correction to title

ΠΡΟΤΥΠΑ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΑΠΟΣΥΡΘΕΙ

CYS EN 714:1995	Thermoplastics piping systems - Non-end-load-bearing elastomeric sealing ring type joints between pressure pipes and moulded fittings - Test method for leaktightness under internal hydrostatic pressure without end thrust
-----------------	--

CYS EN ISO 4538:1995	Metallic coatings - Thioacetamide corrosion test (TAA test) (ISO 4538:1978)
CYS EN ISO 4869-4:2000	Acoustics - Hearing protectors - Part 4: Measurement of effective sound pressure levels for level-dependent sound-restoration ear-muffs (ISO/TR 4869-4:1998)
CYS EN ISO 8728:1999	Ships and marine technology - Marine gyro-compasses (ISO 8728:1997)
CYS EN 15205:2006	Determination of hexavalent chromium in corrosion protection layers - Qualitative analysis
CYS EN 1638:1997	Plastics piping systems - Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes - Test method for the effects of cyclic internal pressure
CYS EN 1862:1998	Plastics piping systems - Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes - Determination of the relative flexural creep factor following exposure to a chemical environment
CYS EN ISO 8373:1996	Manipulating industrial robots - Vocabulary (ISO 8373:1994)
CYS CEN ISO/TS 14822-1:2006	Traffic and Travel Information - General specifications for medium-range pre-information via dedicated short-range communication - Part 1: Downlink (ISO/TS 14822-1:2006)
CYS CR 954-100:1999	Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 100: Guide on the use and application of EN 954-1:1996
CYS CR ISO 13434:1998	Guidelines on durability of geotextiles and geotextile-related products
CYS EN 14572 :2005	High Performance Helmets for Equestrian Activities

Αριθμός 207

ΟΙ ΠΕΡΙ ΤΥΠΟΠΟΙΗΣΗΣ, ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΗΣΗΣ ΝΟΜΟΙ ΤΟΥ 2002 έως 2012

Γνωστοποίηση βάσει του Άρθρου 5 του Βασικού Νόμου 156(I)/2002
και του Άρθρου 6 του Τροποποιητικού Νόμου 57(I)/2011

Με το παρόν γνωστοποιείται ότι βάσει των Άρθρων 5 του βασικού Νόμου 156(I) του 2002 και 6 του τροποποιητικού Νόμου 57(I)/2011 που ρυθμίζουν τις δραστηριότητες της Τυποποίησης, Διαπίστευσης και Τεχνικής Πληροφόρησης, ο Κυπριακός Οργανισμός Τυποποίησης (CYS) δημοσιεύει ως Κυπριακά πρότυπα τα πιο κάτω Ευρωπαϊκά πρότυπα:

STANDARDS FROM EUROPEAN COMMITTEE FOR ELECTROTECHNICAL STANDARDIZATION (CENELEC)

03	SERVICES. COMPANY ORGANIZATION, MANAGEMENT AND QUALITY. ADMINISTRATION. TRANSPORT. SOCIOLOGY		
----	---	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 61882:2016	Hazard and operability studies (HAZOP studies) - Application guide	03.100.50	

11	HEALTH CARE TECHNOLOGY
----	-------------------------------

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 60601-2-44:2009 /A2:2016	Medical electrical equipment - Part 2-44: Particular requirements for the basic safety and essential performance of X-ray equipment for computed tomography	11.040.50	
CYS EN 62563-1:2010 /A1:2016	Medical electrical equipment - Medical image display systems - Part 1: Evaluation methods	11.040.55	

13	ENVIRONMENT. HEALTH PROTECTION. SAFETY
----	---

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 50399:2011 /A1:2016	Common test methods for cables under fire conditions - Heat release and smoke production measurement on cables during flame spread test - Test apparatus, procedures, results	13.220.40	
CYS EN 50194-2:2006 /A1:2016	Electrical apparatus for the detection of combustible gases in domestic premises - Part 2: Electrical apparatus for continuous operation in a fixed installation in recreational vehicles and similar premises - Additional test methods and performance requirements	13.320	
CYS EN 50131-2-7-1:2012 /A2:2016	Alarm systems - Intrusion and hold-up systems - Part 2-7-1: Intrusion detectors - Glass break detectors (acoustic)	13.320	
CYS EN 50131-2-7-2:2012 /A2:2016	Alarm systems - Intrusion and hold-up systems - Part 2-7-2: Intrusion detectors - Glass break detectors (passive)	13.320	
CYS EN 50131-2-7-3:2012 /A2:2016	Alarm systems - Intrusion and hold-up systems - Part 2-7-3: Intrusion detectors - Glass break detectors (active)	13.320	

17	METROLOGY AND MEASUREMENT. PHYSICAL PHENOMENA		
----	--	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 62631-3-1:2016	Dielectric and resistive properties of solid insulating materials - Part 3-1: Determination of resistive properties (DC methods) - Volume resistance and volume resistivity - General method	17.220.99	S/S HD 429 S1:1983 =W/D (partially)
CYS EN 61260-2:2016	Electroacoustics - Octave-band and fractional-octave-band filters - Part 2: Pattern-evaluation tests	17.140.50	S/S CYS EN 61260:1995 =W/D (partially)
CYS EN 61260-3:2016	Electroacoustics - Octave-band and fractional-octave-band filters - Part 3: Periodic tests	17.140.50	S/S CYS EN 61260:1995 =W/D (partially)
CYS EN 60909-0:2016	Short-circuit currents in three-phase a.c. systems - Part 0: Calculation of currents	17.220.01	S/S CYS EN 60909-0:2001=W/D

19	TESTING		
----	----------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 62052-31:2016	Electricity metering equipment (AC) - General requirements, tests and test conditions - Part 31: Product safety requirements and tests	19.080	

25	MANUFACTURING ENGINEERING		
----	----------------------------------	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 62841-3-4:2016	Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery - Safety - Part 3-4: Particular requirements for transportable bench grinders	25.140.20	S/S CYS EN 61029-2-4:2011=W/D
CYS EN 61987-12:2016	Industrial- Process Measurement and Control - Data Structures and Elements in Process Equipment Catalogues - Part 12: Lists of properties (LOPs) for flow measuring equipment for electronic data exchange	25.040.40	
CYS EN 61987-13:2016	Industrial-process measurement and control - Data structures and elements in process equipment catalogues - Part 13: Lists of properties (LOP) for Pressure Measuring Equipment for electronic data exchange	25.040.40	

27	ENERGY AND HEAT TRANSFER ENGINEERING		
----	---	--	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 61215-1-1:2016	Terrestrial photovoltaic (PV) modules - Design qualification and type approval - Part 1-1: Special requirements for testing of crystalline silicon photovoltaic (PV) Modules	27.160	S/S CYS EN 61215:2005 =W/D (partially)

CYS EN 62788-1-2:2016	Measurement procedures for materials used in photovoltaic modules - Part 1-2: Encapsulants - Measurement of volume resistivity of photovoltaic encapsulants and other polymeric materials	27.160	
-----------------------	---	--------	--

29	ELECTRICAL ENGINEERING
----	-------------------------------

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 60034-27-3:2016	Rotating electrical machines - Part 27-3: Dielectric dissipation factor measurement on stator winding insulation of rotating electrical machines	29.160	
CYS EN 50152-3-2:2016	Railway applications - Fixed installations - Particular requirements for a.c. switchgear - Part 3-2: Measurement, control and protection devices for specific use in a.c. traction systems - Current transformers	29.130.20	S/S CYS EN 50152-3-2:2001=W/D
CYS EN 50152-3-3:2016	Railway applications - Fixed installations - Particular requirements for a.c. switchgear - Part 3-3: Measurement, control and protection devices for specific use in a.c. traction systems - Voltage transformers	29.130.20	S/S CYS EN 50152-3-3:2001=W/D
CYS EN 60556:2006 /A1:2016	Gyromagnetic materials intended for application at microwave frequencies - Measuring methods for properties	29.100.10	
CYS EN 50588-1:2015 /A1:2016	Medium power transformers 50 Hz, with highest voltage for equipment not exceeding 36 kV - Part 1: General requirements	29.180	
CYS EN 50629:2015 /A1:2016	Energy performance of large power transformers ($U_m > 36 \text{ kV}$ or $S_r \geq 40 \text{ MVA}$)	29.180	
CYS EN 60702-3:2016	Mineral insulated cables and their terminations with a rated voltage not exceeding 750 V - Part 3: Guidance for use	29.060.20	
CYS EN 60357:2003 /A11:2016	Tungsten halogen lamps (non-vehicle) - Performance specifications	29.140.20	
CYS EN 61167:2016	Metal halide lamps - Performance specification	29.140.30	S/S CYS EN 61167:2011 =W/D

31	ELECTRONICS
----	--------------------

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 62779-1:2016	Semiconductor devices - Semiconductor interface for human body communication - Part 1: General requirements	31.080.01	
CYS EN 62572-3:2016	Fibre optic active components and devices - Reliability standards - Part 3: Laser modules used for telecommunication	31.260	S/S CYS EN 62572-3:2014=W/D
CYS EN 62610-5:2016	Mechanical structures for electrical and electronic equipment - Thermal management for cabinets in accordance with IEC 60297 and IEC 60917 series - Part 5: Cooling performance evaluation for indoor cabinets	31.240	
CYS EN 62779-3:2016	Semiconductor devices - Semiconductor interface for human body communication - Part 3: Functional type and its operational conditions	31.080.01	

33	TELECOMMUNICATIONS. AUDIO AND VIDEO ENGINEERING
----	--

CYS EN Document:	Title	ICS1	Withdrawn
CYS EN 62129-1:2016	Calibration of wavelength/optical frequency measurement instruments - Part 1: Optical spectrum analyzers	33.140	S/S CYS EN 62129:2006 and corrigendum Dec. 2006=W/D
CYS EN 61291-2:2016	Optical amplifiers - Part 2: Single channel applications - Performance specification template	33.180.30	S/S CYS EN 61291-2:2012=W/D
CYS EN 60793-2:2016	Optical fibres - Part 2: Product specifications - General	33.180.10	S/S CYS EN 60793-2:2012=W/D
CYS EN 62702-1-1:2016	Audio Archive System - Part 1-1: DVD disk and data migration for long term audio data storage	33.160.30	
CYS EN 62760:2016	Audio reproduction method for normalized loudness level	33.160.30	
CYS EN 62777:2016	Quality evaluation method for the sound field of directional loudspeaker array system	33.160.50	
CYS CLC/TS 50621:2016	Guideline for the repair of damaged installed optical fibre cables and microwires	33.180.10	

CORRIGENDA / ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΙΣ

CYS EN 61008-1:2012/A1:2014/AC:2016-06	Residual current operated circuit-breakers without integral overcurrent protection for household and similar uses (RCCBs) - Part 1: General rules
CYS EN 61851-23:2014/AC:2016-06	Electric vehicle conductive charging system - Part 23: DC electric vehicle charging station
CYS EN 61557-8:2015/AC:2016-06	Electrical safety in low voltage distribution systems up to 1 000 V a.c. and 1 500 V d.c. - Equipment for testing, measuring or monitoring of protective measures - Part 8: Insulation monitoring devices for IT systems
CYS EN 61557-9:2015/AC:2016-06	Electrical safety in low voltage distribution systems up to 1 000 V a.c. and 1 500 V d.c. - Equipment for testing, measuring or monitoring of protective measures - Part 9: Equipment for insulation fault location in IT systems

ΠΡΟΤΥΠΑ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΑΠΟΣΥΡΘΕΙ

CYS EN 62701:2014	Fluids for electrotechnical applications - Recycled mineral insulating oils for transformers and switchgears
CYS EN 50304:2009 (+A1:2010)	Electric cooking ranges, hobs, ovens and grills for household use - Methods for measuring performance

Αριθμός 208

Ο ΠΕΡΙ ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΟΥ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ ΚΥΠΡΟΥ ΝΟΜΟΣ
(ΝΟΜΟΙ 224 ΤΟΥ 1990 - 2011)

Γνωστοποίηση πηγών, πιστοποιητικών και τίτλων σπουδών που αναγνωρίστηκαν με βάση το άρθρο 7
Διενεργούνται τα πιο κάτω πινακίδωμα για σκοπούς της Περί ΕΤΕΚ Νομοθεσίας βάσει των προνοιών των Αρθρων 7(1)(α) και 7.1Α του Ν. 224/90 - 2011. Οι αναγνωρίσεις διενεργούνται με τις πιο κάτω προϋποθέσεις:

- (α) Η φόρτηση για απόκτηση των αντιστοιχων πινακίων ή διπλωμάτων πανεπιστημίου ήταν οική, επί τόπου, διάρκειας του λάχιστον τεσσάρων ετών και στην περίπτωση που προγεγέναι μεταλλευτική φοίτηση ανώτερου εππίπεδου τουλάχιστον δύο ετών σε πανεπιστημιακό επίπεδο.
(β) Οι κάποιοι ή τους κατά τη διάρκεια των σπουδών τους παρακολούθησαν με επιτυχία το βασικό κύριο οπουδών στον κλάδο που αφορά η αίτησή τους.
(γ) Οι αναγνωρίσεις αφορούν μόνο τα προγράμματα σπουδών που το ένος αποφοίτησης είναι αυτό που αναφέρεται σε κάθε περίπτωση.
(δ) Κάθε άλλη προϋπόθεση που αναφέρεται ειδικά στον κάθε τίτλο σπουδών.

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έτος Αποφοίτησης
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	IMPERIAL COLLEGE LONDON	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH	MASTER OF ENGINEERING (MERIT) IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ ΣΤΗΝ ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	UNIVERSITY OF READING	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN REAL ESTATE	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρητη σης
Θ1	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗ	UNIVERSITY OF NORTHUMBRIA	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN QUANTITY SURVEYING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2014
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	UNIVERSITY OF READING	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN INVESTMENT AND FINANCE IN PROPERTY	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2014
Θ1	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗ	UNIVERSITY OF CENTRAL LANCASHIRE	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN COMMERCIAL MANAGEMENT AND QUANTITY SURVEYING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2012
E2	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF SCIENCE IN COMPUTER SCIENCE	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UMIST AND THE VICTORIA UNIVERSITY OF MANCHESTER	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRICAL AND ELECTRONIC ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	1996
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF NORTHUMBRIA	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF NEWCASTLE UPON TYNE	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF SUSSEX	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	BUDAPEST UNIVERSITY OF TECHNOLOGY AND ECONOMICS - BUDAPEST UNIVERSITY OF TECHNOLOGY AND ECONOMICS	BACHELOR OF SCIENCE IN ARCHITECTURE AND ARCHITECTURAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE ENGINEER IN ARCHITECTURE AND ARCHITECTURAL ENGINEERING	ΟΥΓΓΑΡΙΑ	Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο - ΟΥΓΓΑΡΙΑ	2011 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF GREENWICH - UNIVERSITY OF GREENWICH	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - MASTER OF ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2010 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2007 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF ARTS IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	ΚΥΠΡΟΣ - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο - Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2013 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH - FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωματία να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2011 - 2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΔΟΥ	ΚΛΑΔΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ /ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έτος Αποφοίτησης
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF NOTTINGHAM - UNIVERSITY COLLEGE LONDON	BACHELOR OF ARCHITECTURE (HONOURS) IN ARCHITECTURE - MASTER OF ARCHITECTURE IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππτυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππτυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2010 - 2013
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	UNIVERSITY OF SALFORD - UNIVERSITY OF READING	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN PROPERTY MANAGEMENT AND INVESTMENT - MASTER OF SCIENCE IN DEVELOPMENT PLANNING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππτυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS) - Το ππτυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2012 - 2013
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	BUDAPEST UNIVERSITY OF TECHNOLOGY AND ECONOMICS - FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE (B.SC) ELECTRICAL ENGINEER - ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ	ΟΥΓΓΑΡΙΑ -ΚΥΠΡΟΣ	Το ππτυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2005 - 2013
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	MIDDLESEX UNIVERSITY - UNIVERSITY OF NICOSIA	MASTER OF SCIENCE IN BUSINESS INFORMATION TECHNOLOGY - BACHELOR OF SCIENCE IN COMPUTER ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το δεύτερο ππτυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2014
E2	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	MIDDLESEX UNIVERSITY - UNIVERSITY OF NICOSIA	MASTER OF SCIENCE IN BUSINESS INFORMATION TECHNOLOGY - BACHELOR OF SCIENCE IN COMPUTER ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το δεύτερο ππτυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	SHEFFIELD HALLAM UNIVERSITY - SHEFFIELD HALLAM UNIVERSITY	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN ADVANCED MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοτηρίους της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF BRIGHTON - FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2011 - 2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF NOTTINGHAM - UNIVERSITY OF BRIGHTON	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοτηρίους της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2011 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF BATH	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRONIC AND ELECTRICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN ELECTRICAL POWER SYSTEMS	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF BIRMINGHAM - UNIVERSITY OF BATH	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRONIC AND ELECTRICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN ELECTRICAL POWER SYSTEMS	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF NOTTINGHAM - LOUGHBOROUGH UNIVERSITY	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF BRADFORD - UNIVERSITY OF SALFORD	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN PETROLEUM & GAS ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2011 - 2012

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF THE WEST OF ENGLAND BRISTOL - HERIOT WATT UNIVERSITY	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRICAL ENGINEERING AND ELECTRONICS - MASTER OF SCIENCE IN RENEWABLE ENERGY AND DISTRIBUTED GENERATION	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF THE WEST OF ENGLAND BRISTOL - HERIOT WATT UNIVERSITY	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRICAL ENGINEERING AND ELECTRONICS - MASTER OF SCIENCE IN RENEWABLE ENERGY AND DISTRIBUTED GENERATION	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
E2	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF BATH - HOGSKOLEN IGJOVIK UNIVERSITY COLLEGE	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN COMPUTER SCIENCE - MASTER OF SCIENCE IN MEDIA TECHNOLOGY, COLOR IN INFORMATICS AND MEDIA TECHNOLOGY	Ηνωμένο Βασίλειο - Νορβηγία	Το δεύτερο παρόχο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2012

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	THE MANCHESTER METROPOLITAN UNIVERSITY AND THE UNIVERSITY OF MANCHESTER - UNIVERSITY OF EAST LONDON	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα τα είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωματα τα είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2006 - 2012
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH - UNIVERSITY OF NEWCASTLE UPON TYNE	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRONIC AND ELECTRICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN ELECTRICAL POWER	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - Το μεταπτυχιακό τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιτη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2011 - 2012
Θ1	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN BUSINESS ADMINISTRATION - MASTER OF SCIENCE IN QUANTITY SURVEYING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το δεύτερο ππυχίο / διπλωματα τα είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2012 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF CALIFORNIA, BERKELEY - UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN - UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN	BACHELOR OF ARTS IN ARCHITECTURE - MASTER OF ARCHITECTURE - DOCTOR OF PHILOSOPHY IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένες Πολιτείες Αμερικής - Ηνωμένες Πολιτείες Αμερικής - Ηνωμένες Πολιτείες Αμερικής	Το πρώτο ππυχίο / διπλωματα τα είναι αναγνωρισμένο από το National Architectural Accrediting Board (NAAB)	1990 - 1998 - 2006

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόιτη στης
H	ΑΤΡΟΝΟΜΙΚΗΣ-ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF NEWCASTLE UPON TYNE - UNIVERSITY OF NOTTINGHAM	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN SURVEYING AND MAPPING SCIENCE - MASTER OF SCIENCE IN ENGINEERING SURVEYING AND GEODESY	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS) - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2012 - 2013
E2	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF LANCASTER - MIDDLESEX UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN COMPUTER SCIENCE - MASTER OF SCIENCE INTERNET APPLICATION DEVELOPMENT	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το πρώτο ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2010 - 2011
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	BUDAPEST UNIVERSITY OF TECHNOLOGY AND ECONOMICS	MASTER OF SCIENCE IN ARCHITECTURE ENGINEERING	ΟΥΓΓΑΡΙΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2012
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	FREDERICK UNIVERSITY	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF LIVERPOOL	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL AND ENVIRONMENTAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE IN ELECTRICAL ENGINEERING	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE IN ELECTRICAL ENGINEERING	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόιτη σης
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	UNIVERSITY OF NORTHUMBRIA	BACHELOR OF SCIENCE IN ESTATE MANAGEMENT	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2013
ΣΤ	ΧΗΜΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΧΗΜΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
ΣΤ2	ΧΗΜΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ	ΠΤΥΧΙΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	ΚΡΑΤΙΚΟ ΟΙΚΟΔΟΜΟΜΙΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΡΟΣΤΟΒ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΤΗΝ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ ΕΞΕΤΑΣΗ ΚΑΙ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ	ΡΩΣΙΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2009
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	STATE UNIVERSITY OF NEW YORK - STATE UNIVERSITY AT STONY BROOK - READING UNIVERSITY - THE COLLEGE OF ESTATE MANAGEMENT - NEAPOLIS UNIVERSITY PAFOS	BACHELOR OF SCIENCE IN INFORMATION SYSTEMS -MASTER OF SCIENCE IN REAL ESTATE - PROSPECTETA MAΘIMATA	Ηνωμένες Πολιτείες - Αμερικής - Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το δεύτερο ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2001 - 2012 - 2014
Β	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE IN CIVIL ENGINEERING	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Α	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITA DEGLI STUDI DI GENOVA	LAUREA SPECIALISTICA IN ARCHITETTURA	ΙΤΑΛΙΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2013
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE IN MECHANICAL ENGINEERING	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Α	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	CARDIFF UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN ARCHITECTURAL STUDIES - MASTER OF ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε ππίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2011 - 2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρητη σημ.
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	SOUTHERN ILLINOIS UNIVERSITY - UNIVERSITY OF SHEFFIELD - UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF SCIENCE IN ARCHITECTURAL STUDIES - MASTER OF ARCHITECTURAL STUDIES - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένες Πολιτείες - Αμερικής - Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το τρίτο πτυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2004 - 2005 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF EAST LONDON - UNIVERSITY OF EAST LONDON	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το πτυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το πτυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2011 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH - UNIVERSITY OF PORTSMOUTH	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - MASTER OF ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το πτυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το πτυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2011 - 2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF LEEDS - FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN OIL & GAS AND OFFSHORE ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το πτυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - Το πτυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2013 - 2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF SURREY - UNIVERSITY OF MANCHESTER	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN MECHANICAL ENGINEERING DESIGN	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το πτυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet the Further Learning requirements for CEng)	2011 - 2012

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόιτη στοις
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ECOLE NATIONALE SUPERIEURE D'ARCHITECTURE DE PARIS LA VILLETTÉ - ECOLE NATIONALE SUPERIEURE D'ARCHITECTURE DE PARIS LA VILLETTÉ	DIPLOME D'ETUDES EN ARCHITECTURE - DIPLOME D'ETAT D'ARCHITECTE	ΓΑΛΛΙΑ - ΓΑΛΛΙΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2011 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF BRIGHTON - UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2013
H	ΑΓΡΟΝΟΜΙΚΗΣ-ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	ΑΡΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΓΡΟΝΟΜΟΥ ΚΑΙ ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	1984
H	ΑΓΡΟΝΟΜΙΚΗΣ-ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΓΡΟΝΟΜΟΥ ΚΑΙ ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
H	ΑΓΡΟΝΟΜΙΚΗΣ-ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	ΑΡΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΓΡΟΝΟΜΟΥ ΚΑΙ ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	BUDAPEST UNIVERSITY OF TECHNOLOGY AND ECONOMICS	MASTER OF SCIENCE IN ARCHITECTURE ENGINEERING	ΟΥΓΓΑΡΙΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ ΘΡΑΚΗΣ	ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF BRIGHTON	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρητη σης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF NOTTINGHAM	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL AND ENVIRONMENTAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF BIRMINGHAM	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING WITH INDUSTRIAL EXPERIENCE	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SALFORD	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF LONDON - UNIVERSITY COLLEGE LONDON	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) (ENGINEERING) IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	1973
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF BRISTOL	MASTER OF ENGINEERING (MECHANICAL) HONOURS	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2007
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF LEICESTER	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) (MECHANICAL)	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF CAMBRIDGE - TRINITY COLLEGE	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN ENGINEERING TRIPOS, PART IIB	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρητη σης
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF BATH	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF CENTRAL LANCASHIRE	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN BUILDING SERVICES ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2002
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
Z1	ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΜΕΤΑΛΛΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΦΗΡΜΟΣΜΕΝΗΣ ΓΕΩΛΟΓΙΑΣ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΜΕΤΑΛΛΕΙΩΝ	ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΜΕΤΑΛΛΕΩΝ - ΜΕΤΑΛΛΟΥΡΓΟΣ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF CAMBRIDGE	MASTER OF ENGINEERING (ELECTRICAL AND INFORMATION SCIENCES TRIPOS)	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF BATH	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRICAL AND ELECTRONIC ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF SURREY	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRONIC ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρητη σης
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF LEEDS	MASTER OF ENGINEERING AND BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRONIC AND ELECTRICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
E2	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	EUROPEAN UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE IN COMPUTER ENGINEERING	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
E2	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ & ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το TEE	2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF BATH	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRICAL AND ELECTRONIC ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF LEEDS	MASTER OF ENGINEERING AND BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRONIC AND ELECTRICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2014
Θ1	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗ	NOTTINGHAM TRENT UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN QUANTITY SURVEYING AND CONSTRUCTION COMMERCIAL MANAGEMENT	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόιτη σης
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITA DEGLI STUDI DI GENOVA	LAUREA SPECIALISTICA IN ARCHITETTURA	ΙΤΑΛΙΑ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2012
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	COVENTRY UNIVERSITY	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2013
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΤΥΧΙΟ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2013
Θ1	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗ	BIRMINGHAM CITY UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN QUANTITY SURVEYING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2010
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SHEFFIELD	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL AND STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2011
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	DE MONTFORT UNIVERSITY - DE MONTFORT UNIVERSITY	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - MASTER OF ARCHITECTURE IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2010 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	DE MONTFORT UNIVERSITY - ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF NOTTINGHAM - UNIVERSITY OF NOTTINGHAM	BACHELOR OF ARCHITECTURE (HONOURS) IN ARCHITECTURE - DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2009 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF NOTTINGHAM - UNIVERSITY OF NOTTINGHAM	BACHELOR OF ARCHITECTURE (HONOURS) IN ARCHITECTURE - DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2010 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH - UNIVERSITY OF PORTSMOUTH	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN CONSTRUCTION PROJECT MANAGEMENT	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet the professional standards (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιτη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning Requirements for CEng)	2012 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN CIVIL ENGINEERING WITH GEOTECHNICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι σανανωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SALFORD - UNIVERSITY OF LONDON - UNIVERSITY COLLEGE LONDON	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN EARTHQUAKE ENGINEERING WITH DISASTER MANAGEMENT	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι σανανωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	KINGSTON UNIVERSITY - UNIVERSITY OF EAST LONDON	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING TECHNOLOGY - MASTER OF SCIENCE IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοτοποίης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2003 - 2010
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF WESTMINSTER - UNIVERSITY OF WESTMINSTER	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - INTERIOR DESIGN - MASTER OF ARCHITECTURE IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - To ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2008 - 2012
H	ΑΓΡΟΝΟΜΙΚΗΣ-ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF NEWCASTLE UPON TYNE - UNIVERSITY OF GLASGOW	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN SURVEYING AND MAPPING SCIENCE - MASTER OF SCIENCE IN GEONFORMATION TECHNOLOGY AND CARTOGRAPHY	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS) - To ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2012 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL AND MANUFACTURING ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF WARWICK - UNIVERSITY OF LONDON - UNIVERSITY COLLEGE LONDON	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN EARTHQUAKE ENGINEERING WITH DISASTER MANAGEMENT	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2009 - 2010

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF THE WEST OF ENGLAND BRISTOL - CITY UNIVERSITY LONDON	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRICAL AND ELECTRONIC ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN POWER SYSTEMS AND ENERGY MANAGEMENT	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2011 - 2012
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF THE WEST OF ENGLAND BRISTOL - EDINBURGH NAPIER UNIVERSITY	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRICAL AND ELECTRONIC ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	LONDON SOUTH BANK UNIVERSITY - UNIVERSITY OF EAST LONDON	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - To ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2007 - 2011

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρητη σημ.
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	LEEDS METROPOLITAN UNIVERSITY - CITY UNIVERSITY LONDON	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN CIVIL ENGINEERING STRUCTURES	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship to είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2008 - 2011
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	BUDAPEST UNIVERSITY OF TECHNOLOGY AND ECONOMICS	BACHELOR OF SCIENCE (B.S.C.) CIVIL ENGINEER	ΟΥΓΓΑΡΙΑ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	KRATIKO TECHNIKO PANEΠISITHEMI OY/LANOBISK	ΠΤΥΧΙΟ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΥ - ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ	ΡΩΣΙΑ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2003
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	OXFORD BROOKES UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN REAL ESTATE MANAGEMENT	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2013
Θ1	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗ	READING UNIVERSITY - THE COLLEGE OF ESTATE MANAGEMENT	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN QUANTITY SURVEYING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2013
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF READING	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRONIC ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόιτη σης
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF READING	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRONIC ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2013
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF LONDON - UNIVERSITY COLLEGE LONDON	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRONIC ENGINEERING WITH COMMUNICATIONS ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2007
Θ1	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗ	BIRMINGHAM CITY UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN QUANTITY SURVEYING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF LIVERPOOL	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL AND STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2012
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΤΥΧΙΟ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΤΥΧΙΟ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ & ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το TEE	2014
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	READING UNIVERSITY - THE COLLEGE OF ESTATE MANAGEMENT	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN ESTATE MANAGEMENT	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF GREENWICH - UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF GREENWICH - UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2009 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF BRIGHTON - ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2011 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF LOUISIANA AT LAFAYETTE - THE UNIVERSITY OF SYDNEY - LAWRENCE TECHNOLOGICAL UNIVERSITY	BACHELOR OF GENERAL STUDIES - MASTER OF ARCHITECTURE - MASTER OF ARCHITECTURE	Ηνωμένες Πολιτείες Αμερικής - ΑΥΣΤΡΑΛΙΑ (NAAB)	Το τρίτο ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το National Architectural Accrediting Board (NAAB)	2002 - 2004 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF PLYMOUTH - FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF WESTMINSTER - UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - INTERIOR DESIGN - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SHEFFIELD - UNIVERSITY OF SHEFFIELD	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING -MASTER OF SCIENCE IN ENGINEERING IN STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2011 - 2012
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF BRADFORD - UNIVERSITY OF BRADFORD	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL AND STRUCTURAL ENGINEERING -MASTER OF SCIENCE IN CIVIL AND STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωματα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF BRIGHTON - UNIVERSITY OF BRIGHTON -	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship to είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοτοίσης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF BRIGHTON - TECHΝΟΛΟΓΙΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER (MSc) στην ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΚΑΙ στον ΑΕΙΦΟΡΟ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2011 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SALFORD - CITY UNIVERSITY LONDON	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN CIVIL ENGINEERING STRUCTURES	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship to είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοτοίσης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2011 - 2012

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SALFORD - UNIVERSITY OF SHEFFIELD	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN ENGINEERING IN STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SALFORD - UNIVERSITY OF SALFORD	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SURREY - UNIVERSITY OF SURREY -	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF LONDON - UNIVERSITY COLLEGE LONDON - UNIVERSITY OF LONDON - UNIVERSITY COLLEGE LONDON	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2011 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	LONDON SOUTH BANK UNIVERSITY - LONDON SOUTH BANK UNIVERSITY	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - POSTGRADUATE DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - To ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2009 - 2012

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	KINGSTON UNIVERSITY - KINGSTON UNIVERSITY -	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2010 - 2012
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF NORTHUMBRIA - UNIVERSITY OF NEWCASTLE UPON TYNE	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRICAL AND ELECTRONIC ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN ELECTRICAL POWER	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς Ικανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	LONDON METROPOLITAN UNIVERSITY - UNIVERSITY OF EAST LONDON	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - To ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2007 - 2011

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	COVENTRY UNIVERSITY - UNIVERSITY OF NEWCASTLE UPON TYNE	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF EAST LONDON - UNIVERSITY OF PORTSMOUTH	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN CIVIL ENGINEERING WITH STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2008 - 2012

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SALFORD - UNIVERSITY OF SHEFFIELD	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN ENGINEERING IN STEEL CONSTRUCTION	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To μεταπτυχιακό τα είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοποίησης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ		ΔΗΜΟΚΡΗΤΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ - ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΕΛΛΑΣΑ - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ - Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2012 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	DE MONTFORT UNIVERSITY - FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2011 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	NOTTINGHAM TRENT UNIVERSITY - FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF ARCHITECTURE (HONOURS) IN ARCHITECTURE - ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2012 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH - FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα τα είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2012 - 2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	KINGSTON UNIVERSITY - UNIVERSITY OF SALFORD	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοτοίσης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2011 - 2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	CARDIFF UNIVERSITY - CARDIFF UNIVERSITY	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - To meet apprenticeship (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer για σκοπούς ίκανοτοίσης της απαίτησης για πρόσθιη εκπαίδευση (Approved as meeting the Further Learning requirements for CEng)	2012 - 2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	BUDAPEST UNIVERSITY OF TECHNOLOGY AND ECONOMICS - HERIOT WATT UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE IN ELECTRICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN RENEWABLE ENERGY AND DISTRIBUTED GENERATION	ΟΥΓΓΑΡΙΑ - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο - Το μεταπτυχιακό να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2012 - 2013

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόιτη σης
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	THE GLASGOW SCHOOL OF ART - THE ROYAL DANISH ACADEMY OF FINE ARTS	BACHELOR OF ARCHITECTURAL STUDIES - MASTER OF ARTS (MA) IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - Δανία	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2009 - 2012
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ - ΝΕΑΠΟΛΙΣ UNIVERSITY PAFOS - ΝΕΑΠΟΛΙΣ UNIVERSITY PAFOS	ΠΤΥΧΙΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ - ΜΑΣΤΕΡ ΟΥΝΙΒΕΡΣΙΤΗΤΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ - ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ	ΕΛΛΑΣΑ - ΚΥΠΡΟΣ - ΚΥΠΡΟΣ		1983 - 2013 - 2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	BUDAPEST UNIVERSITY OF TECHNOLOGY AND ECONOMICS - UNIVERSITY OF MANCHESTER	BACHELOR OF SCIENCE IN MECHANICAL ENGINEER - POSTGRADUATE DIPLOMA IN THERMAL POWER AND FLUID ENGINEERING	ΟΥΓΓΑΡΙΑ -Ηνωμένο Βασίλειο	Το πρώτο ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2012 - 2014
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	MIDDLESEX POLYTECHNIC - ΝΕΑΠΟΛΙΣ UNIVERSITY PAFOS - ΝΕΑΠΟΛΙΣ UNIVERSITY PAFOS	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN BUSINESS STUDIES - MASTER OF SCIENCE IN REAL ESTATE - ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ - ΚΥΠΡΟΣ		1983 - 2013 - 2014
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ - ΝΕΑΠΟΛΙΣ UNIVERSITY PAFOS - ΝΕΑΠΟΛΙΣ UNIVERSITY PAFOS	ΠΤΥΧΙΟ ΤΩΝ ΣΤΑΤΙΣΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΙΣΤΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ - ΜΑΣΤΕΡ ΟΥΝΙΒΕΡΣΙΤΗΤΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ - ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ	ΕΛΛΑΣΑ - ΚΥΠΡΟΣ - ΚΥΠΡΟΣ		2008 - 2013 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF GREENWICH - ARCHITECTURAL ASSOCIATION SCHOOL OF ARCHITECTURE	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - AA FINAL EXAMINATION - AA DIPLOMA	Ηνωμένο Βασίλειο - Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 2	2008 - 2012

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρησης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SALFORD - ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING - ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΟ ΤΙΤΛΟ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2013
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF MANCHESTER - FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING - MASTER OF SCIENCE IN ENERGY SYSTEMS AND THE BUILT ENVIRONMENT	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2011 - 2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ - UNIVERSITY OF GLASGOW - ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΤΥΧΙΟ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ - MASTER OF SCIENCE IN ELECTRONICS AND ELECTRICAL ENGINEERING AND MANAGEMENT - ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΟ/MASTER ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣΑ - Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ		2008 - 2009 - 2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF PORTSMOUTH - UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF ARTS (HONOURS) IN ARCHITECTURE - PROFESSIONAL DIPLOMA IN ARCHITECTURE	Ηνωμένο Βασίλειο - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το RIBA σε επίπεδο PART 1 - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2010 - 2013
B3	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΔΗΜΟΚΡΗΤΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ - ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ - ΠΤΥΧΙΟ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΕΛΛΑΣΑ - ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ - Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2012 - 2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY COLLEGE LONDON	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / διπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2012

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόιτη σης
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF SALFORD	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2013
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ARISTOTELIAN UNIVERSITY OF ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣΔΑ	Το ππυχίο δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΔΗΜΟΚΡΗΤΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣΔΑ	Το ππυχίο δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
A	ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣΔΑ	Το ππυχίο δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΠΥΧΙΟ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ & ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΕΛΛΑΣΔΑ	Το ππυχίο δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF NICOSIA	BACHELOR OF SCIENCE IN ELECTRICAL ENGINEERING	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2013
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΠΥΧΙΟ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΠΥΧΙΟ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
H	ΑΓΡΟΝΟΜΙΚΗΣ-ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΠΥΧΙΟ ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΓΕΩΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ ΤΗΣ ΠΟΛΗΣ ΣΤΑΥΡΟΥΠΟΛΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΡΩΣΙΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	1987

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόιτη σης
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
B3	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΔΙΑΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2005
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΔΙΑΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΤΥΧΙΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
E2	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΔΙΑΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΤΥΧΙΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF NORTHUMBRIA	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN BUILDING SERVICES ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2013
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ & ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF HULL	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2013
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόιτη σης
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΝΑΥΠΗΤΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2013
Β	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	UNIVERSITY OF BRADFORD	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN CIVIL AND STRUCTURAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2012
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ & ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ & ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
Δ	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF THE WEST OF ENGLAND BRISTOL	BACHELOR OF ENGINEERING (HONOURS) IN ELECTRICAL AND ELECTRONIC ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2000
Γ8	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ	FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE IN AUTOMOTIVE ENGINEERING	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
E1	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στην ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ & ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΕΛΛΑΣΑ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφόρητη σημ.
Γ	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ	UNIVERSITY OF MANCHESTER	MASTER OF ENGINEERING (HONOURS) IN MECHANICAL ENGINEERING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited) από το Engineering Council σε επίπεδο Chartered Engineer	2013
Θ2	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΓΗΣ	UNIVERSITY OF Salford	BACHELOR OF SCIENCE (HONOURS) IN PROPERTY MANAGEMENT AND INVESTMENT	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Institution of Chartered Surveyors (RICS)	2014
Θ1	ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΓΗΣ στην ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΗ	FREDERICK UNIVERSITY	BACHELOR OF SCIENCE IN QUANTITY SURVEYING	ΚΥΠΡΟΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Z2	ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΜΕΤΑΔΔΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΦΗΡΜΟΣΜΕΝΗΣ ΓΕΩΛΟΓΙΑΣ στην ΕΦΗΡΜΟΣΜΕΝΗ ΓΕΩΛΟΓΙΑ	ΕΘΝΙΚΟΝ ΚΑΙ ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΑΚΟΝ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΑΘΗΝΩΝ	PITYXIO GEΩΛΟΓΙΑΣ KAI GEΩΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014
Ι	ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ-ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ	UNIVERSITY OF THE WEST OF ENGLAND BRISTOL	MASTER OF PLANNING IN SPATIAL PLANNING	Ηνωμένο Βασίλειο	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο από το Royal Town Planning Institute (RTPI)	2012
E2	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΤΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ & ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014
Γ9	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ στη ΝΑΥΠΗΓΙΚΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ	UNIVERSITY OF MICHIGAN	BACHELOR OF SCIENCE IN ENGINEERING (NAVAL ARCHITECTURE AND MARINE ENGINEERING)	Ηνωμένες Πολιτείες Αμερικής	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο (accredited engineering programs) από το ABET	1983
B3	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ στη ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ	ΔΙΠΛΩΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΕΛΛΑΣ	Το ππυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο και από το ΤΕΕ	2014

ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΛΑΔΟΥ	ΚΛΑΔΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΣΧΟΛΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΩΝ	ΧΩΡΑ	ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΙΣ	Έρος Αποφοίτη στις
B	ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΤΟΠΙΟΥ	ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΥΠΡΟΥ	ΠΤΥΧΙΟ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	ΚΥΠΡΟΣ	Το πτυχίο / δίπλωμα να είναι αναγνωρισμένο σε εθνικό επίπεδο	2014

**Ο ΠΕΡΙ ΣΤΡΑΤΟΥ ΤΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ ΝΟΜΟΣ ΤΟΥ 2016
ΟΙ ΠΕΡΙ ΣΤΡΑΤΙΩΤΙΚΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΩΝ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΤΟΥ 1984 ΜΕΧΡΙ 2008**

**ΟΙ ΠΕΡΙ ΕΘΝΙΚΗΣ ΦΡΟΥΡΑΣ ΝΟΜΟΙ ΤΟΥ 2011 ΕΩΣ 2015
ΟΙ ΠΕΡΙ ΜΕΤΑΛΛΙΩΝ ΤΗΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΦΡΟΥΡΑΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΤΟΥ 1984**

**Διάταγμα Δυνάμει του Κανονισμού 18 των περί Στρατιωτικών Μεταλλίων
Κανονισμών του 1984 μέχρι 2008**

Το Υπουργικό Συμβούλιο, ασκώντας τις εξουσίες που του παρέχονται δυνάμει του Κανονισμού 18 των περί Στρατιωτικών Μεταλλίων Κανονισμών του 1984 μέχρι 2008 και του Κανονισμού 2 των περί Μεταλλίων της Εθνικής Φρουράς Κανονισμών του 1984, εκδίδει, μετά από πρόταση του Υπουργού Άμυνας, το παρόν Διάταγμα, το οποίο θα αναφέρεται ως το περί Απονομής Στρατιωτικών Μεταλλίων Διάταγμα του 2016.

2. Το πολεμικό Στρατιωτικό Μετάλλιο Αριστείου Ανδρείας, απονέμεται, ανάλογα με την περίπτωση στους πιο κάτω τρείς Αξιωματικούς του Στρατού της Δημοκρατίας, που υπηρετούσαν με απόσπαση στην Εθνική Φρουρά, κατά τη διάρκεια της τουρκικής εισβολής του 1974:

- (α) Υποστράτηγο Τάσο Μάρκου, το Μετάλλιο Ταξιάρχη Αριστείου Ανδρείας,
 - (β) μ. Υποστράτηγο Χρίστο Φώτη, το Μετάλλιο Ταξιάρχη Αριστείου Ανδρείας, και
 - (γ) μ. Συνταγματάρχη Ανδρέα Αρέστη, το Μετάλλιο Χρυσό Αριστείο Ανδρείας.
-

Εκδόθηκε στις 22 Ιουνίου 2016.

Αριθμός 210

Ο ΠΕΡΙ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΛΗΞΙΠΡΟΘΕΣΜΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΕΙΣΦΟΡΩΝ ΝΟΜΟΣ ΤΟΥ 2016

Γνωστοποίηση δυνάμει του άρθρου 20

- 76(I) του 2016. Το Υπουργικό Συμβούλιο ασκώντας τις εξουσίες που του παρέχονται από το άρθρο 20 του περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμου του 2016 γνωστοποιεί τα ακόλουθα:
- Ερμηνεία.
1. Στην παρούσα γνωστοποίηση- «Νόμος» σημαίνει τον περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμο του 2016.
 2. Ως ημερομηνία έναρξης της ισχύος του Νόμου ορίζεται η 1^η Αυγούστου, 2016.
- Έναρξη
ισχύος

Έγινε στις 6 Ιουλίου 2016.

Αριθμός 211

Ο ΠΕΡΙ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΛΗΞΙΠΡΟΘΕΣΜΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΕΙΣΦΟΡΩΝ ΝΟΜΟΣ ΤΟΥ 2016

Γνωστοποίηση δυνάμει του άρθρου 3

76(I) του 2016. Η Υπουργός Εργασίας, Πρόνοιας και Κοινωνικών Ασφαλίσεων ασκώντας τις εξουσίες που της παρέχει το άρθρο 3 του περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμου του 2016 γνωστοποιεί τα ακόλουθα:

Ερμηνεία.

1. Στην παρούσα γνωστοποίηση-

«Νόμος» σημαίνει τον περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμο του 2016.

«οφειλές» σημαίνει τις ληξιπρόθεσμες εισφορές και το σχετικό με αυτές πρόσθετο τέλος.

«ληξιπρόθεσμη εισφορά» σημαίνει κοινωνική εισφορά της οποίας η καθορισμένη από την οικεία νομοθεσία προθεσμία έχει εκπνεύσει.

«κοινωνική εισφορά» σημαίνει εισφορά που καταβάλλεται δυνάμει του περί Κοινωνικών Ασφαλίσεων Νόμου, του περί Ετησίων Αδειών μετ' Απολαβών Νόμου, του περί Τερματισμού Απασχολήσεως Νόμου ή του περί Ταμείου Κοινωνικής Συνοχής Νόμου ή τέλος που καταβάλλεται δυνάμει του άρθρου 20 του περί Ανάπτυξης Ανθρώπινου Δυναμικού Νόμου.

Ορισμός
ημερομηνίας.

2. Ο Νόμος εφαρμόζεται σχετικά με οφειλές που προηγούνται της 1^{ης} Σεπτεμβρίου, 2016-

- (i) σε σχέση με εργοδότες, περιλαμβάνονται ληξιπρόθεσμες εισφορές μέχρι και τον Ιούλιο του 2016,
- (ii) σε σχέση με αυτοτελώς εργαζόμενους, περιλαμβάνονται ληξιπρόθεσμες εισφορές μέχρι και το δεύτερο τρίμηνο του 2016.

Έναρξη ισχύος.

3. Η παρούσα Γνωστοποίηση ισχύει από την ημερομηνία δημοσίευσής της στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας.

Έγινε στις 6 Ιουλίου 2016.

ΓΕΩΡΓΙΑ ΑΙΜΙΛΙΑΝΙΔΟΥ,
Υπουργός Εργασίας, Πρόνοιας
και Κοινωνικών Ασφαλίσεων.

Αριθμός 212

Ο ΠΕΡΙ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΛΗΞΙΠΡΟΘΕΣΜΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΕΙΣΦΟΡΩΝ ΝΟΜΟΣ ΤΟΥ 2016

Γνωστοποίηση δυνάμει του άρθρου 5

Η Υπουργός Εργασίας, Πρόνοιας και Κοινωνικών Ασφαλίσεων ασκώντας τις εξουσίες που της παρέχει το άρθρο 5 του περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμου του 2016 γνωστοποιεί τα ακόλουθα:

Ερμηνεία.

- Στην παρούσα γνωστοποίηση-

«Νόμος» σημαίνει τον περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμο του 2016.

«οφειλές» σημαίνει τις ληξιπρόθεσμες εισφορές και το σχετικό με αυτές πρόσθετο τέλος.

«ληξιπρόθεσμη εισφορά» σημαίνει κοινωνική εισφορά της οποίας η καθορισμένη από την οικεία νομοθεσία προθεσμία έχει εκπνεύσει.

«κοινωνική εισφορά» σημαίνει εισφορά που καταβάλλεται δυνάμει του περί Κοινωνικών Ασφαλίσεων Νόμου, του περί Ετησίων Αδειών μετ' Απολαβών Νόμου, του περί Τερματισμού Απασχολήσεως Νόμου ή του περί Ταμείου Κοινωνικής Συνοχής Νόμου ή τέλος που καταβάλλεται δυνάμει του άρθρου 20 του περί Ανάπτυξης Ανθρώπινου Δυναμικού Νόμου.

Έντυπο Αίτησης
για Ρύθμιση.

- Οφειλέτης, ο οποίος επιθυμεί να προβεί σε ρύθμιση της οφειλής του υποβάλλει εντός τεσσάρων μηνών από την ημερομηνία έναρξης της ισχύος του παρόντος Νόμου αίτηση στο έντυπο ΥΚΑ 2-026 που ορίζεται στον Πίνακα 1.

Τόπος Υποβολής
της Αίτησης.

- Το έντυπο ΥΚΑ 2-026 υποβάλλεται από τον αιτητή, όπως ορίζεται στην παράγραφο 2 της παρούσας Γνωστοποίησης, στα Επαρχιακά Γραφεία Κοινωνικών Ασφαλίσεων μεταξύ 1^{ης} Αυγούστου, 2016 και 30 Νοεμβρίου, 2016, συμπεριλαμβανομένων.

Έναρξη ισχύος.

- Η παρούσα Γνωστοποίηση ισχύει από την ημερομηνία δημοσίευσής της στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας.

Έγινε στις 6 Ιουλίου 2016.

ΓΕΩΡΓΙΑ ΑΙΜΙΛΙΑΝΙΔΟΥ,
Υπουργός Εργασίας, Πρόνοιας
και Κοινωνικών Ασφαλίσεων.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

παράγραφος 2



ΚΥΠΡΙΑΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ, ΠΡΟΝΟΙΑΣ ΚΑΙ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΑΣΦΑΛΙΣΕΩΝ



ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΑΣΦΑΛΙΣΕΩΝ
1465 ΛΕΥΚΩΣΙΑ

Ο περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμος Ν. 76(I) του 2016

Αίτηση για αποπληρωμή με δόσεις ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών

Προτού συμπληρώσετε την αίτηση παρακαλώ διαβάστε τις Πληροφορίες/Οδηγίες στο ΜΕΡΟΣ IV.

ΜΕΡΟΣ I- ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΙΤΗΤΗ-Συμπληρώνεται μόνο σε περίπτωση φυσικού προσώπου (αυτοτελώς εργαζομένου ή/και εργοδότη)*

1.	Όνοματεπώνυμο αιτητή:
2.	Αρ. Δελτίου Ταυτότητας Κυπριακής Δημοκρατίας ή χώρας μέλους της Ε.Ε./Αριθμός Εγγραφής Αλλοδαπού:.....
3.	Αρ. Κοινωνικών Ασφαλίσεων:.....
4.	Ημερομηνία Γέννησης:.....
5.	Όνοματεπώνυμο Πατέρα:.....

6.	Διεύθυνση Επικοινωνίας: Οδός/Αριθμός:..... Ενορία- Πόλη/Χωριό:..... Επαρχία:..... Ταχ. Κωδ.
7.	Τηλέφωνο Επικοινωνίας:
8.	Ηλεκτρονική Διεύθυνση: (στην περίπτωση όπου υπάρχει).....

* Σε περίπτωση που ο αυτοτελώς εργαζόμενος είναι και εργοδότης στο συνολικό ποσό των ληξιπρόθεσμων οφειλών του θα περιλαμβάνονται και οι ληξιπρόθεσμες οφειλές του ως εργοδότης.

ΜΕΡΟΣ II- ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΙΤΗΤΗ-Συμπληρώνεται σε περίπτωση νομικού προσώπου (εργοδότη)

9.	Όνομα Εταιρείας/Συνεταιρισμού*/άλλου οργανισμού: * Στην περίπτωση συνεταιρισμού ο οποίος απαρτίζεται μόνο από φυσικά πρόσωπα και οφείλει επιδικασμένες εισφορές, γι' αυτές θα πρέπει να συμπληρωθεί και να υποβληθεί έχωριστη αίτηση στο Μέρος I.
10.	Αριθμός εγγραφής Εταιρείας στον Έφορο Εταιρειών και Επίσημο Παραλήπτη σε περίπτωση εταιρείας περιορισμένης ευθύνης:.....
11.	Αριθμός Μητρώου Εργοδότη, (Α.Μ.Ε.)*: * Σε περίπτωση που ο αιτητής έχει περισσότερους από ένα Αριθμούς Μητρώου Εργοδότη (Α.Μ.Ε.), δηλώνεται μόνο ένας αριθμός και στη ρύθμιση θα περιληφθούν όλες οι ληξιπρόθεσμες οφειλές του, ανεξάρτητα από επαρχία και οικονομική δραστηριότητα.
12.	Διεύθυνση Επικοινωνίας: Οδός/Αριθμός:.....

	<p>Ενορία- Πόλη/Χωριό:.....</p> <p>Επαρχία:.....</p> <p>Ταχ. Κωδ.</p>
13.	Τηλέφωνο Επικοινωνίας:.....
14.	Ηλεκτρονική Διεύθυνση: (στην περίπτωση όπου υπάρχει).....

ΜΕΡΟΣ III-ΔΗΛΩΣΗ ΚΑΙ ΑΠΑΙΤΗΣΗ-Συμπληρώνεται από όλους τους αιτητές

15.	<p>Δηλώνω ότι επιθυμώ να ενταχθώ στη ρύθμιση αποπληρωμής ληξιπρόθεσμων οφειλών με βάση τον περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμο και να αποπληρώσω:</p> <p>α) εφάπταξ : Σημειώστε ✓ <input type="checkbox"/></p> <p>β) με ισόποσες μηνιαίες δόσεις: Να δηλωθεί ο αριθμός των δόσεων <input type="checkbox"/> (2-54 δόσεις)</p> <p>Υπογραφή:..... και Σφραγίδα σε περίπτωση νομικών προσώπων:.....</p> <p>Όνοματεπώνυμο (Ολογράφως):</p> <p>Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:.....</p> <p>Ημερομηνία:.....</p> <p>Σε περίπτωση νομικών προσώπων υπογράφει εκπρόσωπος του νομικού προσώπου</p>
-----	---

Απόκομμα απόδειξης: Να συμπληρωθεί από τον αιτητή.

Όνοματεπώνυμο:..... Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:.....

Ημερομηνία υποβολής της αίτησης/..../....

Ημερομηνία παραλαβής της αίτησης/..../.... Σφραγίδα και υπογραφή παραλήπτη.....

ΜΕΡΟΣ IV- ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ/ΟΔΗΓΙΕΣ

- Η αίτηση αυτή μπορεί να υποβληθεί κατά την περίοδο από 1^η Αυγούστου 2016 μέχρι 30 Νοεμβρίου 2016 στα κατά τόπους Επαρχιακά Γραφεία Κοινωνικών Ασφαλίσεων. Αιτήσεις που υποβάλλονται μετά τις 30 Νοεμβρίου 2016 θα απορρίπτονται.
- Σε περίπτωση που ο αιτητής επιλέξει να εξοφλήσει τις οφειλόμενες εισφορές εφάπταξ, απαλλάσσεται από την υποχρέωση του συνόλου του πρόσθετου τέλους που επιβλήθηκε αναφορικά με τις εισφορές αυτές.
- Σε περίπτωση που οι ληξιπρόθεσμες οφειλές εξοφλούνται σε λιγότερες των 54 μηνιαίων δόσεων, απαλλάσσεστε 1/54 του ποσού του πρόσθετου τέλους για κάθε μήνα που εξοφλείται ενωρίτερα των 54 δόσεων (π.χ. αν εξοφλήσετε τις οφειλές σας σε 24 δόσεις απαλλάσσεστε 30/54 του συνολικού ποσού του πρόσθετου τέλους).
- Το ελάχιστο ποσό κάθε μηνιαίας δόσης είναι:
 - α) για οφειλή μέχρι €500, μηνιαία δόση €25
 - β) για οφειλή από €501 μέχρι €1000, μηνιαία δόση €50
 - γ) για οφειλή από €1001 και άνω, μηνιαία δόση €75
- Για να ισχύει η ρύθμιση θα πρέπει να καταβάλλονται εκτός από τη μηνιαία δόση εμπρόθεσμα και όλες οι τρέχουσες εισφορές, δηλαδή εισφορές από τον μήνα Αύγουστο 2016 και μετά.
- Στην περίπτωση που η αίτησή σας εγκριθεί, θα πρέπει, μέσα σε 15 μέρες από τη λήψη της γνωστοποίησης της απόφασης, να υποβάλετε δεόντως συμπληρωμένη τη δήλωση αποδοχής, η οποία θα σας αποσταλεί με την επιστολή έγκρισης. Σημειώνεται ότι με την επιστολή έγκρισης σάς αποστέλλεται κατάσταση των ποσών που οφείλετε και το ποσό της μηνιαίας δόσης.
- Η πρώτη δόση μπορεί να καταβληθεί ταυτόχρονα με την παράδοση της δήλωσης αποδοχής της εγκριθείσας ρύθμισης ή το αργότερο μέχρι την τελευταία ημέρα του μήνα κατά τον οποίο υποβάλλεται η δήλωση αποδοχής της εγκριθείσας ρύθμισης, ενώ κάθε μία από τις υπόλοιπες δόσεις καταβάλλεται το αργότερο μέχρι την τελευταία ημέρα του μήνα στον οποίο αντιστοιχεί.
- Σε περίπτωση που καταβάλλεται σε οποιοδήποτε μήνα της ρύθμισης ποσό μεγαλύτερο της καθορισμένης δόσης, αυτό θα ληφθεί υπόψη είτε για εξόφληση επόμενων δόσεων, είτε για εξόφληση ενωρίτερα της συνολικής οφειλής, με συνέπεια ο αιτητής να επωφεληθεί μεγαλύτερης μείωσης του πρόσθετου τέλους.
- Σε περίπτωση καθυστέρησης μίας δόσης, αυτή μπορεί είτε να εξοφληθεί με την επόμενη δόση, είτε το πόσο που της αναλογεί να κατανεμηθεί ισόποσα στις δόσεις που απομένουν.
- Σε περίπτωση παράληψης έγκαιρης πληρωμής τρεχουσών εισφορών ή / και καθυστέρησης καταβολής δόσης πέραν των τριών μηνών, περιλαμβανομένου του μηνός μέσα στον οποίο αυτή όφειλε να καταβληθεί, η ρύθμιση ΑΚΥΡΩΝΕΤΑΙ.
- Απαραίτητη προϋπόθεση για έγκριση της αίτησης που υποβάλλεται από εργοδότη, είναι να έχουν προσκομιστεί οι Καταστάσεις Αποδοχών και Εισφορών (Έντυπο 2-002) για τους μήνες εισφορών που εντάσσονται στη ρύθμιση. Σε αντίθετη περίπτωση η αίτηση θα απορρίπτεται.

Αριθμός 213**Ο ΠΕΡΙ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΛΗΞΙΠΡΟΘΕΣΜΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΕΙΣΦΟΡΩΝ ΝΟΜΟΣ ΤΟΥ 2016**

Γνωστοποίηση δυνάμει του άρθρου 6(3)

76(I) του 2016. Η Υπουργός Εργασίας, Πρόνοιας και Κοινωνικών Ασφαλίσεων ασκώντας τις εξουσίες που της παρέχει το άρθρο 6(3) του περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμου του 2016 γνωστοποιεί τα ακόλουθα:

Ερμηνεία.

1. Στην παρούσα γνωστοποίηση- «Νόμος» σημαίνει τον περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμο του 2016. «οφειλές» σημαίνει τις ληξιπρόθεσμες εισφορές και το σχετικό με αυτές πρόσθετο τέλος. «ληξιπρόθεσμη εισφορά» σημαίνει κοινωνική εισφορά της οποίας η καθορισμένη από την οικεία νομοθεσία προθεσμία έχει εκπνεύσει. «κοινωνική εισφορά» σημαίνει εισφορά που καταβάλλεται δυνάμει του περί Κοινωνικών Ασφαλίσεων Νόμου, του περί Επησίων Αδειών μετ' Απολαβών Νόμου, του περί Τερματισμού Απασχολήσεως Νόμου ή του περί Ταμείου Κοινωνικής Συνοχής Νόμου ή τέλος που καταβάλλεται δυνάμει του άρθρου 20 του περί Ανάπτυξης Ανθρώπινου Δυναμικού Νόμου.
2. Ο αιτητής σε περίπτωση καταφατικής απόφασης επί αίτησης υποβάλλει το Έντυπο YKA 2-027 που ορίζεται στον Πίνακα 1.
3. Η παρούσα Γνωστοποίηση ισχύει από την ημερομηνία δημοσίευσής της στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας.

Έγινε στις 6 Ιουλίου 2016.

ΓΕΩΡΓΙΑ ΑΙΜΙΛΙΑΝΙΔΟΥ,
Υπουργός Εργασίας, Πρόνοιας
και Κοινωνικών Ασφαλίσεων.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1
παράγραφος 2



ΚΥΠΡΙΑΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ, ΠΡΟΝΟΙΑΣ ΚΑΙ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΑΣΦΑΛΙΣΕΩΝ



ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΑΣΦΑΛΙΣΕΩΝ
1465 ΛΕΥΚΩΣΙΑ

Διευθυντή Υπηρεσιών Κοινωνικών Ασφαλίσεων,

Ο περί Ρύθμισης Ληξιπρόθεσμων Κοινωνικών Εισφορών Νόμος του 2016

ΔΗΛΩΣΗ ΑΠΟΔΟΧΗΣ ΤΗΣ ΕΓΚΡΙΘΕΙΣΑΣ ΡΥΘΜΙΣΗΣ

Εγώ ο(εργοδότης, αυτοτελώς εργαζόμενος, εκπρόσωπος νομικού προσώπου) με αριθμό δελτίουταυτότητας και Α.Μ.Ε..... αφού έλαβα υπόψη την αναλυτική κατάσταση των οφειλών που μου έχετε αποστέλει και το ύψος της μηνιαίας δόσης, δηλώνω υπεύθυνα ότι την αποδέχομαι.

Υπογραφή:

Σφραγίδα σε περίπτωση νομικού προσώπου:

Ημερομηνία:

(Εντύπο Υ.Κ.Α. 2-027)

ΟΔΗΓΙΕΣ

1. Η δήλωση πρέπει να συμπληρωθεί και να παραδοθεί το αργότερο εντός 15 ημερών από τη λήψη της γνωστοποίησης της απόφασης του Διευθυντή Υπηρεσιών Κοινωνικών Ασφαλίσεων, στις ακόλουθες διευθύνσεις:

Επαρχιακό Γραφείο Κοινωνικών Ασφαλίσεων Λευκωσία:

- Λεωφόρος Αθαλάσσας 56, 1466, Λευκωσία

Γραφείο Κοινωνικών Ασφαλίσεων Αγίου Ανδρέα (Λευκωσία):

- Ναυαρίνου 11,1101, Λευκωσία

Επαρχιακό Γραφείο Κοινωνικών Ασφαλίσεων Λεμεσού:

- Λεωφόρος Φραγκλίνου Ρούσβελτ 80, 3012 Λεμεσός

Επαρχιακό Γραφείο Κοινωνικών Ασφαλίσεων Λάρνακας:

- Φίλιου Τσιγαρίδη 1, 6023 Λάρνακα

Επαρχιακό Γραφείο Κοινωνικών Ασφαλίσεων Πάφου:

- Φιλικής Εταιρείας 1, 8047 Πάφος

Γραφείο Κοινωνικών Ασφαλίσεων Πόλης Χρυσοχούς

- Αρσινόης και Τιμοχάρη, 8820 Πόλη Χρυσοχούς

Γραφείο Κοινωνικών Ασφαλίσεων Αμμοχώστου:

- Ελευθερίας 82, 5380 Δερύνεια